

## BFM 50 PG

## PERCEUSE - FRAISEUSE PROFESSIONNELLE



## ACCESSOIRES EN OPTION

- » Kit de fraises revêtues HSS
- » Pince de serrage ISO 40
- » Kit de bridage
- » Étaux
- » Tables tournantes

Description	BFM 50 PG
Capacité de perçage fonte	50 mm
Capacité de perçage acier	35 mm
Capacité de surfaçage	max. 100 mm
Capacité de fraisage en bout	max. 32 mm
Capacité de taraudage acier	Jusqu'à M 16
Col de cygne	320 mm
Distance max. de la broche à la table	275 mm
Inclinaison de la tête	90°
Cône de broche	ISO 40
Moteur	2 vitesses
Nombre de vitesses	8 vitesses (4 vitesses par engrenage et 2 vitesses par moteur)
Vitesses de broche	115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 tr/min
Course du mandrin	120 mm
Hauteur de la tête réglable	350 mm
Vitesses d'avance de la table	24 / 60 / 65 / 100 / 185 / 285 / 470 / 720 mm/min + vitesse rapide
Dimensions de la table	800 x 240 mm
Course de la table croisée en X et Y et Z	400 x 230 x 350 mm
Dimensions des rainures en T	14 mm
Nombre de rainures en T	4
Puissance moteur	400 V / 850 Watt / 1,5 kW
Dimensions de la machine	1.200 x 1.020 x 2.060 mm
Poids de la machine	560 kg

	BFM 50 PG
EAN	4260364290288
Référence	235 1150

PERCEUSE FRAISEUSE PROFESSIONNELLE  
AVEC TABLE MOTORISÉE, SYSTÈME DE  
REFROIDISSEMENT, LAMPE DE TRAVAIL ET  
SOCLE.

Guidage de la tête par de solides glissières à queue d'aronde  
Glissières à queue d'aronde pour les trois axes, X, Y et Z avec rattrapage du jeu permettant une grande rigidité et précision.

- » Transmission par boîte mécanique à bain d'huile avec des pignons trempés et rectifiés
- » Tirant M 16 dans la broche creuse pour le bridage des attachements
- » Avance fine en axe longitudinale pour le fraisage
- » Large plage de vitesses : 4 vitesses par engrenage et 2 vitesses par moteur
- » Inversion de rotation de la broche pour le taraudage

- » Interrupteur de sécurité ergonomique basse tension – Interrupteur d'arrêt d'urgence
- » Broche de grande précision grâce aux roulements à rouleaux coniques
- » Descente de la broche mécanique pour le fraisage par le cabestan
- » Embrayage pour passer de l'avance manuelle rapide à l'avance manuelle fine de précision
- » Butée de profondeur pour le perçage
- » Table croisée robuste et précise, rectifiée et largement dimensionnée pour une précision de travail optimale rotative à 45° gauche/droite
- » Avance automatique de l'axe X avec 8 vitesses
- » Système de refroidissement
- » Lampe de travail halogène
- » Inclinaison de la tête +/- 90°



Avance automatique pour l'axe X en standard  
(8 vitesses)



Table rotative à 45° gauche/droite

Description	Réf.	Description	Réf.
 Mandrin à serrage rapide RÖHM de 1 à 13 mm	510 3013	 MS 125	120 0125
 Mandrin à serrage rapide RÖHM de 3 à 16 mm	510 3016	 UPS 100	520 4010
 Kit de forage HSS	510 9013	 Forets à queue conique Coffret 1	510 9013
 MSE 75	121 0075	 Forets à queue conique Coffret 2	510 1430
 MSE 100	121 0100	 Cône morse	-
 MSE 125	121 0125	 Douille de réduction	-
 MSE 150	121 0150	 Douille d'extension	-
 MSI 100	121 2100		
 MSI 140	121 2140		
 MSI 200	121 2200		
 MS 100	120 0100		

Plus de détails sur les accessoires en page 259.