

Les Chariots frontaux électriques, flexibles et puissants, idéals pour les espaces exigus et pour les applications spéciales



Les chariots frontaux Ergos III 8-10 TA3 sont équipés de deux puissants moteurs de traction à courant alternatif, et se distinguent par leurs dimensions compactes, par leurs performances de haut niveau et leur maniabilité. Parfait pour opérer dans des espaces exigus avec un rayon de braquage inférieur à 1200 mm et une voie de travail inférieure à 3000 mm. Le compartiment de la batterie, accessible en ouvrant le flanc du chariot prévoit un système d'extraction latérale de la batterie sur rouleaux pour faciliter les opérations de remplacement de celle-ci lors d'utilisation intensive sur plusieurs quarts de travail.

Châssis

La réalisation sur châssis monobloc assure une stabilité maximale et une meilleure résistance mécanique dans toutes les situations de traction et d'empilage, en maintenant des capacités résiduelles élevées y compris à des hauteurs élevées. Le compartiment de la batterie, accessible simplement en soulevant le support siège, simplifie les opérations quotidiennes et périodiques de recharge et de contrôle.

Traction

Moteurs de traction ac en mesure de répondre aux exigences les plus élevées de performance, en fournissant dans toutes les situations de charge la

puissance nécessaire, puisque la vitesse de déplacement dépend exactement de la position de l'accélérateur.

Direction

Direction assistée à commande hydraulique pour une conduite sécurisée et précise, elle répond à toutes les sollicitations et garantit un contrôle constant du chariot. Volant réglable pour un confort de conduite unique.

Fonctions hydrauliques

Moteur de levage en ac, puissant et silencieux, pour assurer de meilleures performances. Toutes les fonctions hydrauliques sont commandées par un

microprocesseur qui permet à l'opérateur de gérer de façon précise et sécurisée la manutention de la charge.

Mâts

Les mâts sont réalisés avec des profils extrudés à froid qui assurent une résistance élevée à la torsion et à la flexion, permettent une grande visibilité ; ils sont disponibles avec les caractéristiques suivantes :

- duplex et triplex à grande levée libre pour des levées comprises entre de 3300 et 6200 kg ;
- système de freinage sur vérins de levage pour un mouvement linéaire et sans à-coups, améliorant ainsi la stabilité de la charge ;
- déplacement latéral intégré pour éviter un avancement du centre de gravité et maintenir une très bonne capacité résiduelle à toutes les hauteurs de levage.
- Freins
- Systèmes de freinage indépendants sur toute la gamme :
- freinage électrique avec récupération d'énergie lors de l'inversion du sens de la marche ;
- freinage électrique avec récupération d'énergie lorsque lâche la pédale de l'accélérateur ;

- freinage de stationnement manuel avec blocage de la traction ;
- freinage mécanique sur les roues de charge

Installation électronique

La gamme Ergos III est équipée d'un système de freinage à récupération d'énergie :

- lorsqu'on lâche la pédale de l'accélérateur ;
- lorsqu'on fait demi-tour ;
- lorsqu'on appuie sur la pédale du frein.

Ces contrôles surveillent toutes les fonctions de la machine et permettent des réglages infinis pour optimiser le rendement, en l'adaptant au type de travail qu'elle doit accomplir. Tous les paramètres de traction, de freinage et des fonctions hydrauliques sont réglables électroniquement, en fonction des exigences du client.

Poste de conduite

Résultat d'une étude ergonomique approfondie qui conjugue les exigences de confort d'exploitation et un design industriel moderne. Chaque organe de commande est accessible facilement pour assurer productivité et précision, en garantie d'une efficacité totale.

- siège confortable rembourré avec une grande amplitude réglage ;
- volant réglable en profondeur ;
- plateau avec repose-pieds antidérapant ;
- écran LCD qui affiche les informations suivantes, nécessaires pour manœuvrer :
 - indicateur frein de stationnement, voyants d'avertissement (point mort, surchauffe contrôleur, surchauffe moteur) ;
 - indicateur des heures de fonctionnement, tachymètre, indicateur "ON" du limiteur de vitesse (tortue), indicateur du mode d'exploitation S/P/E, S=super P=power E=economy
 - indicateur de niveau de chargement de la batterie



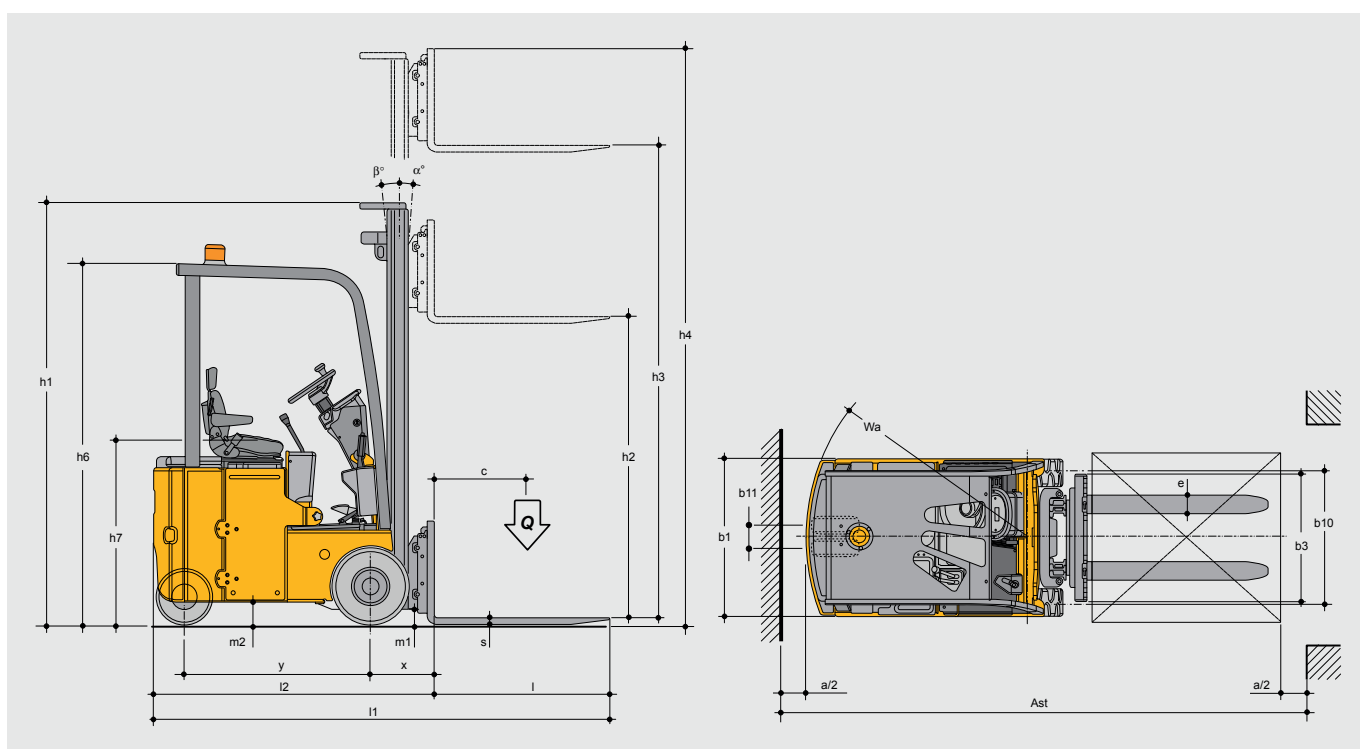
Extraction latérale de la batterie

L'extraction latérale de la batterie de série, facilite son remplacement pour une utilisation lourde sur plusieurs quarts de travail.



Mâts standards							Capacité de charge		
Dénomination	Hauteur mât baissé	Course de levage des fourches	Levage total	Hauteur mât extrait	Levée libre	Inclinaison plaque porte-fourches av/arr / (°)	avec translateur (t) c=500 mm		
							Ergos III 8 TA3 ac	Ergos III 10 TA3 ac	
	h1	h3	h3+s	h4	h2				
Duplex	mm	2 195	3 170	3 200	3 730		3 / 6	0.8	1.0
	mm	2 445	3 670	3 700	4 230		3 / 6	0.8	0.9
	mm	2 595	3 970	4 000	4 530		3 / 6	0.7	0.8
	mm	2 920	4 570	4 600	5 155		3 / 6	0.5	0.7
Triplex-GAL	mm	2 040	4 370	4 400	4 970	1 460	3 / 6	0.5	0.7
	mm	2 240	4 970	5 000	5 570	1 660	3 / 6	0.4	0.6
	mm	2 490	5 570	5 600	6 170	1 910	3 / 6	0.3	0.5
	mm	2 740	6 170	6 200	6 770	2 160	3 / 6	0.3	0.5

* en option



Accessoires et exécutions spéciales

levée libre totale pour colonne duplex	■	commande marche avant / arrière à double pédale	■
levée libre totale pour colonne triplex	■	lumière marche arrière	■
inclinaison sur mat	■	phares de travail avant	■
déplacement latéral des fourches intégré	■	phares de travail avant / arrière	■
exécution extraction latérale batterie	■	demi-cabine (pare-brise et lunette arrière avec essuie-glaces) portes PVC	■
rouleau d'extraction latérale batterie double à roues	■	bande de roulement anti-traces (no-marking)	■
gyrophare et signal sonore de marche arrière	■	grille de protection charges volumineuses	■
roues super élastiques	■	fonction hydraulique supplémentaire	■
système anti-roll-back	■	couverture supérieure en Lexan	■
contrôle électronique de vitesse	■	batterie de traction 24V 575Ah redresseur de courant 24V 100A	■
système de freinage électronique	■	batterie de traction 24V 625Ah redresseur de courant 24V 100A	■

standard ■

en option ■

Caractéristiques	1.1 Fabricant			OMG S.r.l. a Socio unico			
	1.2 Modèle			Ergos III 8 TA3 ac	Ergos III 10 TA3 ac		
	1.3 Alimentation			électrique			
	1.4 Position de l'opérateur			embarqué			
	1.5 Capacité de charge	Q	t	0.8	1.0		
	1.6 Centre de gravité de la charge	c	mm	500			
	1.8 Distance de la charge	x	mm	374			
	1.9 Empattement	y	mm	1 058			
Poids	2.1 Poids propre y compris la batterie (v. ligne 6.5)			kg	1 950	2 295	
	2.2 Charge sur les roues (en charge)			kg	2 720 / 370	3 045 / 245	
	2.3 Charge sur les roues (à vide)			kg	1 250 / 1 040		
Roues Châssis	3.1 Bande de roulement			super élastique			
	3.2 Dimensions des roues avant			16x6-8			
	3.3 Dimensions des roues arrière			4.00 4			
	3.5 Nombre de roues avant / arrière (x = traction)			N°	2x / 2		
	3.6 Largeur avant		b10	mm	800		
	3.7 Largeur arrière		b11	mm	195		
	Dimensions base	4.1 Inclinaison mât/plaque porte-fourches, avant/arrière			/	°	
4.2 Hauteur mât baissé			h1	mm	2 195		
4.3 Levage libre			h2	mm			
4.4 Course de levage des fourches			h3	mm	3 170		
4.5 Hauteur mât extrait			h4	mm	3 730		
4.7 Hauteur bord supérieur du toit de protection (cabine)			h6	mm	1 970		
4.8 Hauteur du siège / Hauteur du plateau - plate-forme			h7	mm	950		
4.12 Hauteur crochet de traction			h10	mm			
4.19 Longueur totale			l1	mm	2 745		
4.20 Longueur en incluant le talon des fourches			l2	mm	1 595		
4.21 Largeur totale			b1/b2	mm	850		
4.22 Dimensions des fourches			s/e/l	mm	30 / 100 / 1 150		
4.23 Plaque porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B						II A	
4.24 Largeur de la plaque porte-fourches		b3	mm	800			
4.25 Écartement extérieur des fourches		b5	mm	750			
4.31 Dégagement sous le mât en charge		m1	mm	90			
4.32 Dégagement à mi-longueur		m2	mm	120			
4.33 Largeur voie de travail avec palette 1000 x 1200 dans le sens de la largeur		Ast	mm	2 895			
4.34 Largeur voie de travail avec palette 800 x 1200 dans le sens de la longueur		Ast	mm	2 995			
4.35 Rayon de braquage		Wa	mm	1 058			
Performances	5.1 Vitesse de déplacement avec / sans charge			km/h	10 / 11.5		
	5.2 Vitesse de levage avec / sans charge			m/s	0.30 / 0.45	0.28 / 0.45	
	5.3 Vitesse de descente avec / sans charge			m/s	0.45 / 0.38		
	5.5 Effort de traction au crochet avec / sans charge			N	3 000 / 7 300		
	5.7 Pente max. franchissable avec / sans charge S2 30 min			%	7 / 15	6 / 14	
	5.8 Pente max. franchissable avec / sans charge S2 5 min			%	10 / 20	14 / 19	
	5.9 Accélération avec / sans charge			s	7.0 / 6.0		
	5.10 Frein de service			hydraulique			
	Moteurs électriques	6.1 Moteur de translation, performance avec S2 60 min			kW	3 x 2	
		6.2 Moteur de levage, puissance S3 15%			kW	6	
6.3 Batterie conforme DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, non			non				
6.4 Voltage, capacité nominale de la batterie K5		V/Ah	24 / 460	24 / 500			
6.5 Poids batterie		kg	400	452			
Dimensions batterie L / B / H		mm	820x320x610				
6.6 Consommation d'énergie selon le cycle VDI		kW/h	3.8	3.9			
Divers	8.1 Type d'installation électronique			onduleur AC			
	8.2 Pression d'exercice pour les équipements		bars	150			
	8.3 Débit d'huile pour les équipements		l/min	15			
	8.4 Seuil sonore selon EN 12 053, oreille de l'opérateur		dB(A)	< 70			
	8.5 Crochet de traction, modèle / type DIN						
* en option							

Fiche technique avec les données relevées selon VDI 2198 et du chariot en configuration standard. Pour les autres types de roues, de mâts et d'accessoires, les valeurs peuvent changer. Les données et les illustrations sont fournies à titre purement indicatif et sans engagement, OMG S.r.l. a Socio unico se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.