



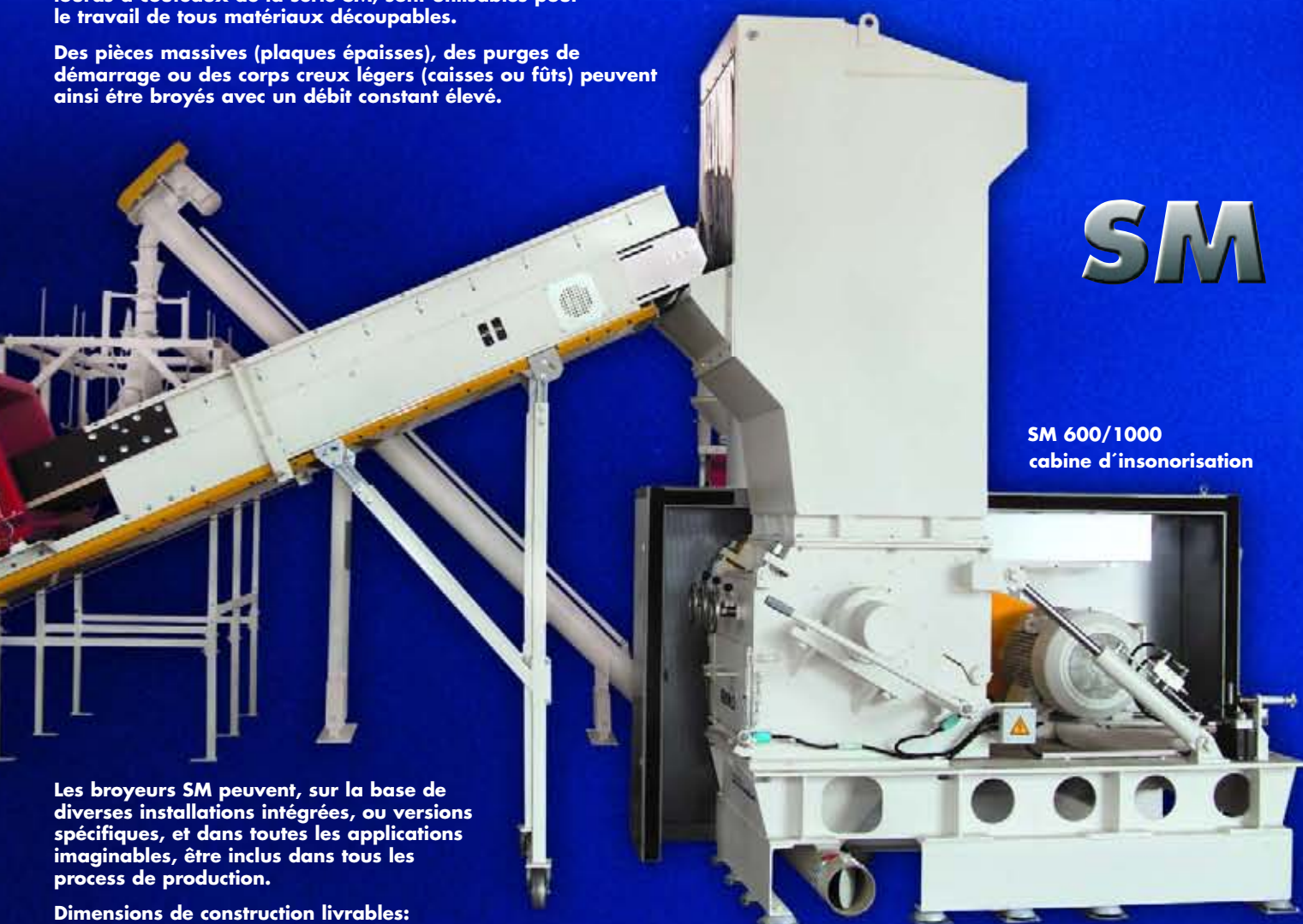
PROGRAMME DE LIVRAISON

BROYEURS

Purges et pièces de fortes épaisseurs, fibres, films en paquets, déchets de câbles

Applications générales et de fortes sollicitations: Les broyeurs lourds à couteaux de la série SM, sont utilisables pour le travail de tous matériaux découpables.

Des pièces massives (plaques épaisses), des purges de démarrage ou des corps creux légers (caisses ou fûts) peuvent ainsi être broyés avec un débit constant élevé.



SM

SM 600/1000
cabine d'insonorisation

Les broyeurs SM peuvent, sur la base de diverses installations intégrées, ou versions spécifiques, et dans toutes les applications imaginables, être inclus dans tous les process de production.

Dimensions de construction livrables:

Couteaux Rotor: diamètres 300 mm à 1000 mm
Largeurs de travail: 300 mm à 2000 mm



Dispositif d'alimentation
EB 1150

Avantages

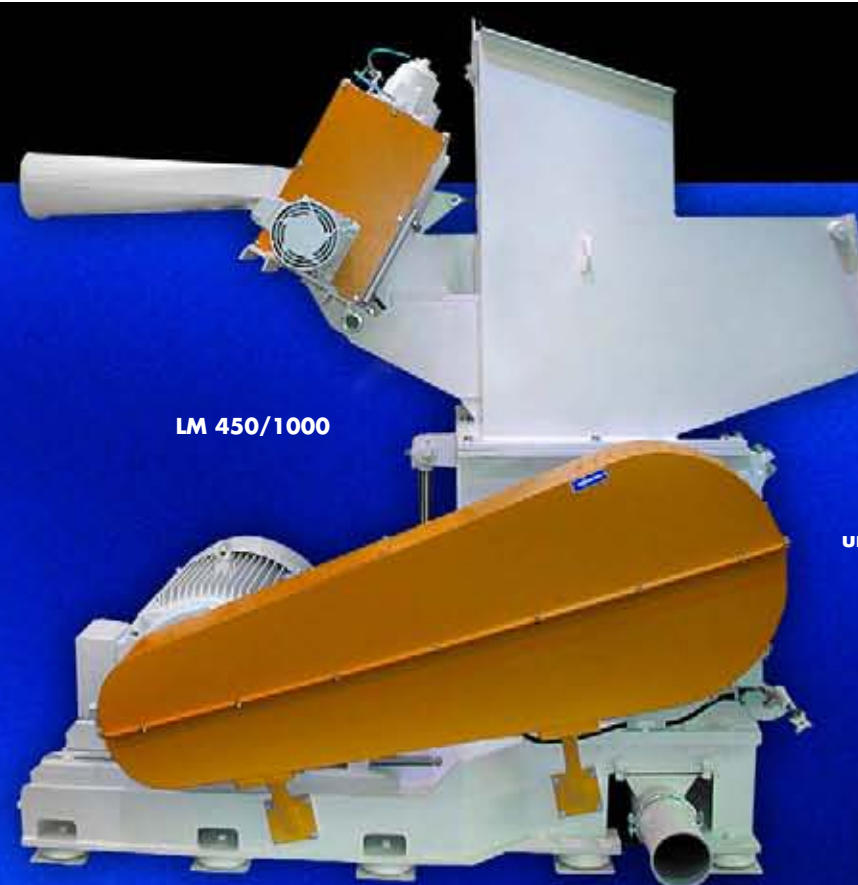
- Moins d'énergie nécessaire
- Meilleure aspiration
- Débit plus élevé
- Emission sonore plus faible
- Moindre usure des couteaux
- Plus grande densité des rebroyats
- Moins de fines



Double coupe oblique

Les broyeurs NEUE HERBOLD sont tous conçus avec le système de double coupe oblique.

Le positionnement du Rotor et du Stator agit de telle façon que l'espace des couteaux et des contre-lames reste identique sur toute la largeur.



LM 450/1000

LM

Films, corps creux et pièces injectées

Puissance avec encombrement réduit: La série LM est convaincante de par sa construction compacte, qui facilite son usage, nécessitant une place réduite au sein de la production. Les machines de ce type présentent l'assurance de garantir un débit élevé et se caractérisent, grâce à une bonne accessibilité, par un changement de couteaux sans problème lors des opérations d'entretien. C'est une technique de sécurité très approfondie qui est proposée en exécution standard.

Dimensions de construction livrables:

Couteaux Rotor: diamètres 160 mm à 800 mm

Largeurs de travail: 300 mm à 1200 mm

Pulvérisation

Quand il s'agit de micronisation ou de pulvérisation de matières plastiques, l'exigence va vers des microniseurs/broyeurs à haute vitesse. Pour le broyage de matériaux rigides ou cassants comme le PVC-rigide ou autres thermoplastes, NEUE HERBOLD propose les broyeurs de la série ZM.

Description sommaire du principe

Un disque strié, de haute résistance à l'usure, tourne à grande vitesse contre un disque fixe. La forme du disque et sa haute vitesse de rotation circouférentielle provoquent un broyage de choc sur les granules ou les matériaux à broyer. La granulométrie des matériaux à pulvériser est obtenue par le réglage au préalable et selon le besoin, de l'espacement des deux disques.

Dimensions de construction livrables:

Diamètres de disques: 300 mm à 800 mm

ZM



ZM 800

MICRONISEURS À DISQUES

BROYEURS

Le déchiqueteur type HZR 1300 de NEUE HERBOLD est spécialement conçu pour le préconcassage effectif de tubes à parois épaisses et résistants aux chocs de grand diamètre (max. 1300 mm) ainsi que de déchets de démarrage.

Un broyeur, disposé normalement en aval du HZR, sert au concassage des matières formant un granulé coulant. Le nouveau HZR équipé d'un broyeur disposé en aval réduit, en comparaison au concassage simple, la consommation d'énergie de 20 à 50 %.

Un autre avantage est la longue durée de vie des outils du HZR. Cela conduit à une rentabilité très élevée du HZR 1300 de NEUE HERBOLD.



Chargement

Les tubes sont introduits sur le côté dans un bac de chargement disposé en amont du broyeur. L'amenée du contenu du bac vers les arbres du broyeur s'effectue automatiquement à l'aide d'un système d'alimentation commandé en fonction de la charge.



Changement d'outil/ Réglage des couteaux

Le réglage des couteaux du rotor et du stator s'effectue à l'extérieur de la machine moyennant un calibre d'ajustage pendant que le broyeur même est encore en service. Cela permet d'effectuer le changement d'outil nécessaire de façon rapide et économique.



Conception ergonomique

Broyeurs à profilés de la série LP, alimentés par une trémie horizontale, peuvent absorber des pièces particulièrement longues, par exemple, des tuyaux et des profilés en PVC-rigide, PE et PP, sans pour autant avoir recours à un broyage préalable. Le rotor multi-couteaux, "auto alimentateur", évite une post-alimentation fastidieuse, et empêche surtout les à-coups de retour de la trémie.

Dimensions de construction livrables:

Couteaux Rotor:
diamètres 300 mm à 600 mm

Largeurs de travail:
300 mm à 1000 mm



LP/SR

Tuyaux et profilés

Professionnels et rassurants: Le broyage des tuyaux et profilés de matériaux différents tels que PVC-rigide, PE et PP, se rapporte aux exigences des broyeurs de la série SR.

Simple et conçu avec réflexion: L'alimentation forcée, dépendant de la charge, permet une pénétration horizontale du broyeur. Un avantage, surtout lors de l'alimentation de pièces longues ou difficilement broyable. Une goulotte d'alimentation automatique, avec un couvercle de fermeture verrouillable, est adaptable pour un usage à bas niveau sonore et une sécurité de manipulation maximale.

Dimensions de construction livrables:

Couteaux Rotor:
diamètre 450 mm à 1600 mm

Largeurs de travail:
600 mm à 1200 mm



DE TUYAUX ET PROFILÉS

DÉCHIQUETEURS

BROYEURS À MARTEAUX



HZR 1300/1

Broyage préliminaire

Les déchiqueteurs à un arbre de la série HZR de NEUE HERBOLD sont conçus de préférence pour le prébroyage de produits en balles, de lourdes pièces volumineuses, de combustibles secondaires ainsi que de déchets DSD (Duals System Deutschland = système de traitement des déchets d'emballage en Allemagne).

HZR



HZR 1100/1



HM 1000/1600

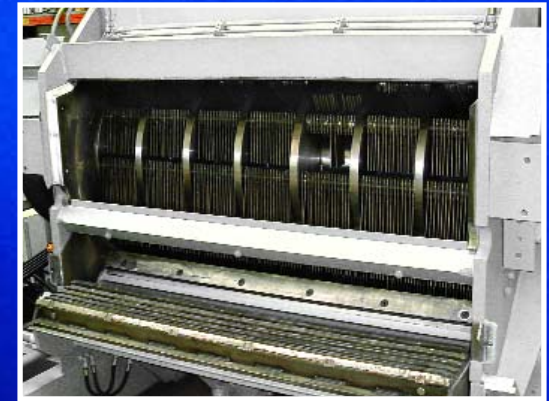
HM

Les broyeurs à marteaux de la série HM de NEUE HERBOLD présentent de nombreuses possibilités d'utilisation. En équipant l'arbre du rotor et le carter de la machine avec des outils de nature différente, il est possible de concasser entre autres des matières plastiques cassant aux chocs, des déchets électriques et électroniques, des résidus de bois et des rebuts de matériaux minéraux d'isolation (laine de verre, laine minérale, etc.), et ceci à des capacités très élevées tout en augmentant l'efficacité énergétique.

Dimensions de construction livrables

Diamètres du rotor:
450 mm à 1 000 mm

Largeurs de travail:
300 mm à 1 600 mm



Installation pour le traitement de déchets de béton cellulaire



SB 560/2

SB

Les concasseurs à vis de la série SB de NEUE HERBOLD sont utilisés non seulement en tant qu'étape de concassage préliminaire pour matériaux encombrants tels que palettes, tambours de câble, panneaux isolants, blocs de béton alvéolé etc., mais aussi pour la décomposition et le dosage de balles de déchets compactés.

Grâce à cette étape du système de traitement, il est possible de séparer les corps étrangers dans les phases de procédure suivantes.

ET CONCASSEURS À VIS

LAVEURS INTENSIFS

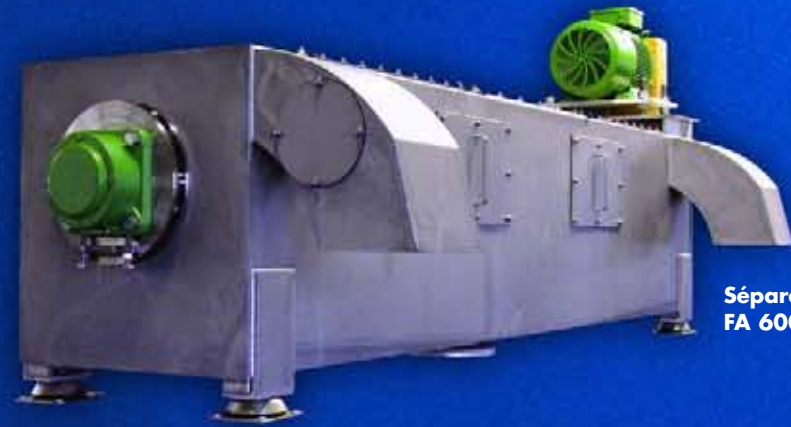
Une solution unique entre les mains

La construction de machines spéciales pour la préparation de matériaux thermo-plastiques et autres, est un domaine spécifique de NEUE HERBOLD. Les exigences complexes sont prises en compte avec une technicité approfondie.

Innovation et expérience

NEUE HERBOLD propose des solutions avantageuses pour le recyclage des matériaux plastiques proprement triés ou mélangés.

Les lignes de préparation de NEUE HERBOLD sont conçues selon des critères économiques et techniques spécifiques, tenant compte de leur lieu d'implantation. Face à des coûts de plus en plus élevés pour la mise en décharge des déchets, voire de l'incinération, le recyclat commercialisable devient un gain grâce à la technique des installations de NEUE HERBOLD.



Séparateur par friction
FA 600/3200

FA/FW



TM 1005

Laveurs intensifs **IW**

Laveurs par friction **FW**

Séparateur par friction **FA**

Sécheurs mécaniques **TM**

Sécheurs thermique **TT**

Bacs de séparation **TB**

Silos et techniques de transport **FS**

T 9/5



IR

Nettoyage et séchage mécanique de surface

Pendant le processus de nettoyage, les matières étrangères adhésives, tel que le papier et la terre, sont séparées et ensuite extraites à l'aide d'un système de nettoyage intégré.

TM

Séchage mécanique de surface

Les sécheurs (mécaniques) de la série TM de NEUE HERBOLD sont des unités fonctionnelles placées en aval du processus de lavage. Ils sont utilisés pour le séchage de surface de fractions en matière broyée, de préférence des petits copeaux de feuille, des granulés de déchets de bouteilles en PET et d'autres articles en plastique rigide.



TM 1006



TT

Séchage thermique

Une opération de séchage thermique peut suivre le cas échéant un séchage mécanique pour réduire l'humidité résiduelle de la matière à sécher.

Pour assurer une consommation d'énergie efficace, les sécheurs thermiques de la série TT peuvent être enclenchés graduellement. Un groupe réchauffeur électronique est fourni en standard.

ET SÉCHEURS

BACS DE SÉPARATION

WT



Tambour de pré-lavage

Le tambour de pré-lavage de la série WT permet de débarrasser les films broyés de matières perturbatrices lourdes, telles que pierres, copeaux de pneus, etc.

WT 5045

Séparateurs zigzag

Les séparateurs zigzag de la série ZS de NEUE HERBOLD sont utilisés pour la séparation de matériaux les plus divers présents sous forme de mélange.

La possibilité de séparation dépend des conditions suivantes :

- différence de densité
- différence de la forme des particules
- différence de la nature de la surface
- différence de la taille des particules

ZS

ZS 150/350



ES

Vis de trempage / vis de pré-lavage

La série ES a été spécialement développée pour l'éclusage des impuretés contenues dans le produit et pour le mouillage à l'eau du matériau.

La vis de trempage /vis de pré-lavage est surtout utilisée pour le traitement à voie humide afin de protéger les groupes placés en aval, comme les laveurs intensifs par exemple.



ES 405

TB



TB 1600/3800

Séparation par flottation

Les bacs de séparation de la série TB sont prévus pour la séparation de matières flottantes (densité < 1, PE/PP par ex.) des matières non flottantes (densité > 1, PET/PVC par ex.).

La fraction lourde est déchargée au choix par des vannes ou un convoyeur à racloirs.

La fraction légère est déchargée normalement par des convoyeurs à vis.

TB 2300/5600



FS

Silo pour films plastiques

Jouant un rôle de tampon, le nouveau type de silo FS de NEUE HERBOLD est spécialement conçu pour des flocons de film de taille variable (de très fin à épais). Le débit est commandé par le processus de transformation prévu en aval.

FS 6000/2000

TECHNIQUE DES SILOS

N 49°13'27.742"
E 8°55'02.638"



NEUE HERBOLD
.com

Maschinen- und Anlagenbau GmbH
Wiesenstraße 44 · 74889 Sinsheim
Telefon +49 (0) 7261 9248-0 · Telefax +49 (0) 7261 9248-99
www.neue-herbold.com · info@neue-herbold.com

