



## H33-3 Universal



①



②



③



④

**La plus compacte machine universelle avec des très grandes capacités et une très bonne capacité de franchissement de pente.**

- Type d'essieu d'une machine de construction de 7 tonnes, robuste et haut-efficace avec plages de vitesse commutable hydrauliquement combinées avec un moteur hydraulique à grande vitesse. Possibilité de découpler l'entraînement hydraulique complètement pour remorquer la machine facilement sur des grandes distances en cas d'urgence.
  - Disposition personnalisée des éléments de contrôle/commande aisément réalisable par l'utilisateur. Support de pistolet mobile pour marquage axiale et latérale, facilement étirable.
  - Palettisabilité des unités d'application individuelles (réservoir interchangeable) avec déploiement minimale au moyen des systèmes de boucle à déclic etsystème modulaire.
  - Pour les billes de verre, deux réservoirs sous pression. Orifices de remplissage sur les côtés latéraux de la machine au niveau optimale de remplissage. Option: Mélangeurs pneumatiques pour homogénéisation des billes de verre.
  - Plateforme arrière relevable. Accès aisé à toutes les parties de la machine pour travaux de maintenance. Une garde au sol importante facilite les travaux d'entretien d'en bas.
  - Poste de conduite avec tous les éléments de contrôle / commande pouvant être déplacé des deux côtés sans montage préalable de rails de guidage.
  - Visibilité panoramique excellente, également en marche arrière.
- ① Machine H33-3 pour enduits à chaud projetables ainsi que 2 pistolets projetables et réchauffeur de l'aire atomisé
- ② Marqueur de peinture à froids avec 4 pistolets pulvérisateur pour des marquages d'aéroport d'une largeur de 90 cm
- ③ Marqueur enduits à chaud avec extrudeuse MultiDotLine® 50 cm
- ④ Marqueur de 2-composants enduits à froid projetables avec centrifugeuse de microbilles de verre.

### Données techniques

4 cylindres 3800 cm<sup>3</sup>,  
Kubota turbo diesel,  
refroidi par eau,  
émissions polluantes de faible valeur  
(EU Stage IIIA resp. norme TIER 3)

74,0 kW à 2600 tr/min

Réservoir de carburant: 102 l  
dans la zone de sécurité  
devant l'essieu arrière

Réservoir à huile hydraulique: 86 l

Débit d'air, disponible à:  
1080 - 3500 l/min  
à 7,5 bar;  
refroidisseur par air comprimé

Entraînement:

- hydraulique réglable en continu
- fonctionne simultanément comme frein de service
- régimes de vitesse:  
2: 0-5,3 / 0-19,5 km/h  
4: 0-4,3 / 0-6,5 /  
0-16,0 / 0-24,5 km/h

Prises de force pour jusqu'à 5  
pompes hydrauliques pour entrai-  
nements divers, p.e. pompes de  
dosage, mélangeurs etc.

Réservoir à billes de verre sous pression:  
2 x 150 l (jusqu'à max. 3 bar) ou  
2 x 170 l (anguleuse)

Cercle de braquage:  
12,5 m  
(dépendant de l'équipement)

Dimensions (L x La x H mm):  
5975 x 1420 x 2410  
(dépendant de l'équipement)

Poids, équipé:  
2400 - 3000 kg, env.

Poids total admissible:  
6000 kg, env.



### Peintures à froid

#### Réservoirs

jusqu'à 1080 l (385 et 540 l réservoirs sous pression);  
montés longitudinalement:  
jusqu'à 385 l (pivotant) ainsi que  
1000 l réservoirs sous pression

540- et 1000 l réservoirs sous pression conviennent aussi bien pour l'équipement de pompe universelle (jusqu'à un débit de 24 l/min), toutefois on peut utiliser ces réservoir sans pression.

La pompe universelle HOFMANN convienne aussi bien à la pulvérisation à haute pression sans air (Airless) qu'à la pulvérisation par air comprimé à basse pression, pour les peintures non «Airless» avec et sans billes de verre mélangées.  
(cf. notre information n° 374 et 382)

### Enduits à froid 2 composants

#### Réservoirs

Enduits à froid pulvérisables:  
jusqu'à 1080 l (385, 540 et 1000 l réservoirs sous pression)

Enduits à froid: jusqu'à 650 l  
(2 x 300 l et 585 l réservoirs sans pression ainsi que 540 l et 650 l réservoir sous pression)

540- et 1000 l réservoirs sous pression (seulement 98:2) conviennent aussi bien pour l'équipement de pompe universelle (jusqu'à un débit de 24 l/min), toutefois on peut utiliser ces réservoir sans pression. Pour cela la pompe est divisible pour un fonctionnement à deux circuits (débit de 12 l/min chacune).

Enduits à froid pulvérisables 1:1 et 98:2  
pulvérisation à haute pression sans air (Airless); pulvérisation par air comprimé à basse pression; pour les peintures non «Airless» avec et sans billes de verre mélangées.

Évacuation et réception du mélange en réaction est possible même pendant la marche.  
(cf. notre information n° 371, 374, 387)

Enduits à froid extrud. 1:1 et 98:2  
Marquages plats, structurés (agglomérés) et Spotflex® (système pompe à soufflet ou réservoir sous pression) ainsi que marquages profilés pour une épaisseur de couche jusqu'à 9 mm. (conditionné par le matériau).  
(cf. nos info n° 379, 384,385,392)

### Enduits à chaud

#### Réservoirs

Enduits à chaud par extrusion:  
jusqu'à 600 l (400, 450, 600 l, réservoirs sans pression),  
chauffées au gaz propane ou au carburant Diesel.

Sabots ouverts avec enveloppe d'huile et chauffage au gaz propane ou carburant Diesel. Clapets interchangeables pour largeurs variables entre 10 et 50 cm ainsi que équipements pour marquages de profil.  
(cf. notre information n° 279)

Sabots fermés avec chauffage directement du réservoir, avec pompe de recirculation d'huile.

Extrudeuse pour l'application enduits à chaud d'une, deux ou trois bandes, avec largeur variable, pour des bandes continues et discontinues simultanément ainsi que marquages agglomérés (MultiDotLine® /MultiDotLine®-Plus) et profilés. Les extrudeuses à volets existants sont, grâce à sa conception modulaire, modifiable à tout moment pour pouvoir exécuter des très différentes types de marquages plats et profilés.  
(cf. nos informations n° 254, 279, 343, 381)

Combinaisons d'enduits à chaud par extrusion en fonctionnement de l'extrudeuse ou du sabot (sans pression) avec thermoplastique projetable par pompe de dosage (sans pression) ou réservoir pressurisé possibles.

### Enduits à chaud projetables

#### Réservoirs

Enduits à chaud projetables:  
jusqu'à 800 l  
(300 l + 800 l réservoir sous pression  
450 l réservoir sans pression  
600 l réservoir sous ainsi que sans pression)  
Réservoirs chauffés au gaz propane ou au carburant Diesel.

Support pistolets pour plusieurs pistolets déplaçables latéralement du côté gauche vers le droit de la machine à action progressive.

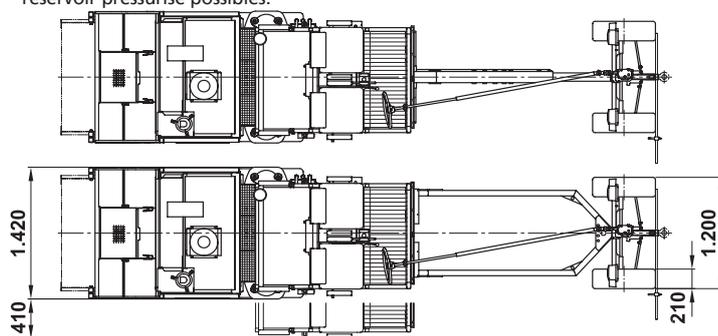
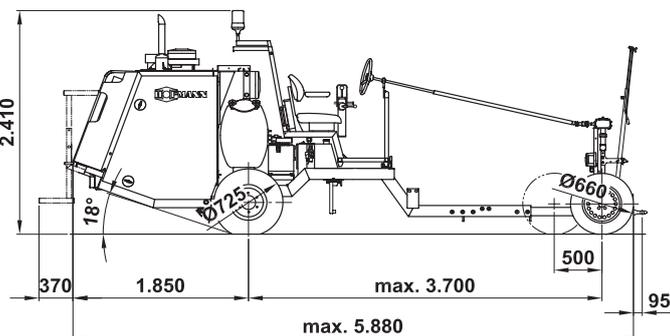
Pompe de recirculation d'huile thermique et réchauffeur de l'air atomisé pour l'amélioration de la projetabilité des matériaux.

Un paroi des réservoirs sous pression amovible pour faciliter le nettoyage de l'intérieur. En cas d'une réduction de pression une soupape de sécurité à la sortie du réservoir ferme automatiquement.

Combinaisons du enduits à chaud projetable avec pompe de dosage (sans pression) ou réservoir sous pression avec enduits à chaud par extrusion en fonctionnement de l'extrudeuse ou du sabot de tirage (sans pression) possibles.

### Marquage conditionné par la route (AMAKOS®) applicable sous des conditions particulières:

À choisir entre l'épaisseur constante de la couche indépendamment de la vitesse du travail et le réglage manuel. (cf. notre information n° 396)



(Dimensions spéciales sur demande)