

Série HTBS-PRO - Cisailles guillotines hydrauliques avec commande numérique CNC.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Ecran tactile à commande numérique CybTouch 8 sur bras pivotant
 - **Butée arrière à commande numérique (5-1000 mm) entraînée par vis à billes**
 - Barrière immatérielle de sécurité pour la zone arrière conforme aux normes CE
 - Réglage motorisé de l'écartement des lames directement sur la commande
 - Règle d'équerrage 1500 mm avec règle graduée et rainure en T
 - Deux bras de support avant 1000 mm
 - Table avec billes porteuses intégrées pour faciliter la manipulation des matériaux
 - Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la tôle à usiner
 - Réglage variable de la longueur de coupe par le système de commande
 - Réglage hydraulique de l'angle de coupe par le système de commande
 - Protection de doigts rabattable avec regard en plexiglas
 - Plan incliné d'évacuation de la tôle
 - Eclairage de la zone de coupe avec LED intégré
 - Couteaux de qualité Premium, permettant les coupes de l'inox (coefficient minorateur à respecter)
 - Couteau supérieur en 2 parties et couteau inférieur en 4 parties
 - Pédale de commande mobile avec interrupteur d'arrêt d'urgence
 - Composants électriques "Siemens" et "Mitsubishi"
 - Composants hydrauliques "Hydac", "Hoerbiger"
- **Machine livrée sans huile**
 - Nombreuses options possibles (valable pour HTBS Basic)
Voir page 469



Fig.: HTBS PRO 3106

OPTileasing®
Accompagne vos projets

- Financements pour professionnels
- Souplesse de financement (12 à 60 mois)
- Votre équilibre financier protégé

Nous consulter

Modèle	HTBS PRO 3106	HTBS PRO 3110	HTBS PRO 3113	HTBS PRO 3116	HTBS PRO 3120	HTBS PRO 4106	HTBS PRO 4110
Code article	421 3106	421 3110	421 3113	421 3116	421 3120	421 4106	421 4110
Spécifications techniques							
Longueur de coupe max.	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	4100 mm	4100 mm
Capacité de coupe max. (400 N/mm ²)*	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm	20 mm	6 mm	10 mm
Capacité de coupe max. (700 N/mm ²)**	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm	4 mm	6 mm
Nombre de coups/min.	18 à 32	14 à 25	12 à 23	10 à 20	9 à 16	16 à 25	2 à 22
Angle de coupe	0,5° à 2,5°	0,5° à 2,5°	0,5° à 2,5°	0,5° à 2,5°	0,5° à 2,5°	0,5° à 2,5°	0,5° à 2,5°
Capacité du réservoir d'huile	200 l	250 l	300 l	400 l	500 l	200 l	200 l
Hauteur de travail	790 mm	805 mm	805 mm	880 mm	880 mm	790 mm	805 mm
Largeur table de travail	3600 mm	3600 mm	3600 mm	3600 mm	3600 mm	4610 mm	4610 mm
Col de cygne	510 mm	510 mm	510 mm	510 mm	510 mm	510 mm	510 mm
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance du moteur	11 kW	22 kW	30 kW	37 kW	37 kW	11 kW	22 kW
Longueur	4100 mm	4050 mm	4100 mm	4200 mm	4200 mm	5150 mm	5000 mm
Profondeur	3650 mm	3700 mm	3700 mm	3900 mm	4000 mm	3650 mm	3700 mm
Hauteur approx.	2200 mm	2300 mm	2300 mm	2600 mm	2650 mm	2200 mm	2300 mm
Profondeur sans carter arrière et sans supports avants	2400 mm	2300 mm	2300 mm	2400 mm	3000 mm	2400 mm	2300 mm
Poids approx. net (brut)	7500 kg	10000 kg	12500 kg	18000 kg	21000 kg	10000 kg	13000 kg

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.

** Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm²) possibles uniquement avec le jeu de couteaux en option. En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minorateur. Voir page 461



Modèle	HTBS PRO 4113	HTBS PRO 4116	HTBS PRO 4120	HTBS PRO 6106	HTBS PRO 6113	HTBS PRO 6116
Code article	421 4113	421 4116	421 4120	421 6106	421 6113	421 6116
Spécifications techniques						
Longueur de coupe max.	4100 mm	4100 mm	4100 mm	6100 mm	6100 mm	6100 mm
Capacité de coupe max. (400 N/mm ²)*	13 mm	16 mm	20 mm	6 mm	13 mm	16 mm
Capacité de coupe max. (700 N/mm ²)**	8 mm	10 mm	13 mm	4 mm	8 mm	10 mm
Nombre de coups/min.	11 à 20	9 à 18	6 à 12	13 à 19	7 à 11	8 à 14
Angle de coupe	0,5° à 2,5°	0,5° à 2,5°	0,5° à 2,5°	0,5° à 2,5°	0,5° à 2,5°	0,5° à 2,5°
Capacité du réservoir d'huile	300 l	400 l	500 l	300 l	400 l	500 l
Hauteur de travail	805 mm	880 mm	880 mm	790 mm	965 mm	1000 mm
Largeur table de travail	4610 mm	4610 mm	4610 mm	6370 mm	6370 mm	6370 mm
Col de cygne	510 mm	510 mm	510 mm	630 mm	630 mm	630 mm
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance du moteur	30 kW	37 kW	37 kW	22 kW	37 kW	45 kW
Longueur	5000 mm	5200 mm	5100 mm	7200 mm	7200 mm	7100 mm
Profondeur	3700 mm	3900 mm	4000 mm	3650 mm	3800 mm	3900 mm
Hauteur approx.	2450 mm	2600 mm	2600 mm	2200 mm	2300 mm	2500 mm
Profondeur sans carter arrière et sans supports avants	2300 mm	2500 mm	2500 mm	2400 mm	2500 mm	2500 mm
Poids approx. net (brut)	15500 kg	22000 kg	23500 kg	17000 kg	32500 kg	36000 kg

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.

** Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm²) possibles uniquement avec le jeu de couteaux en option. En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minorateur. Voir page 461

Série HTBS-PRO - Cisailles à tôle hydrauliques avec commande numérique CNC. Équipement de série et équipements optionnels

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

**Fortement
recommandé**

Nous consulter



Équipement de série Commande CybTouch 8

Grâce à son interface logicielle tactile interactive, la commande CybTouch 8 (avec de grandes touches, une fonction d'aide et de nombreuses autres fonctions automatiques) guide l'opérateur en permanence pour une prise en main rapide et une productivité optimale.

- . Écran tactile 7" au contraste élevé et aux couleurs vives
- . Guidage par menu intuitif
- . Positionnement simple de la butée arrière
- . Utilisation claire et intuitive
- . Mémoire illimitée pour les programmes
- . Bibliothèque de matériaux illimitée
- . Calcul automatique de l'écart de coupe
- . Longueur de coupe réglable
- . Compteur de coupes et compteur d'heures de travail
- . Programmation en mm ou pouces
- . Commande du réglage de l'écart de coupe
- . Précision de positionnement 0,1 mm
- . Support/contrôle des accessoires optionnels (par exemple : support de tôle pneumatique)

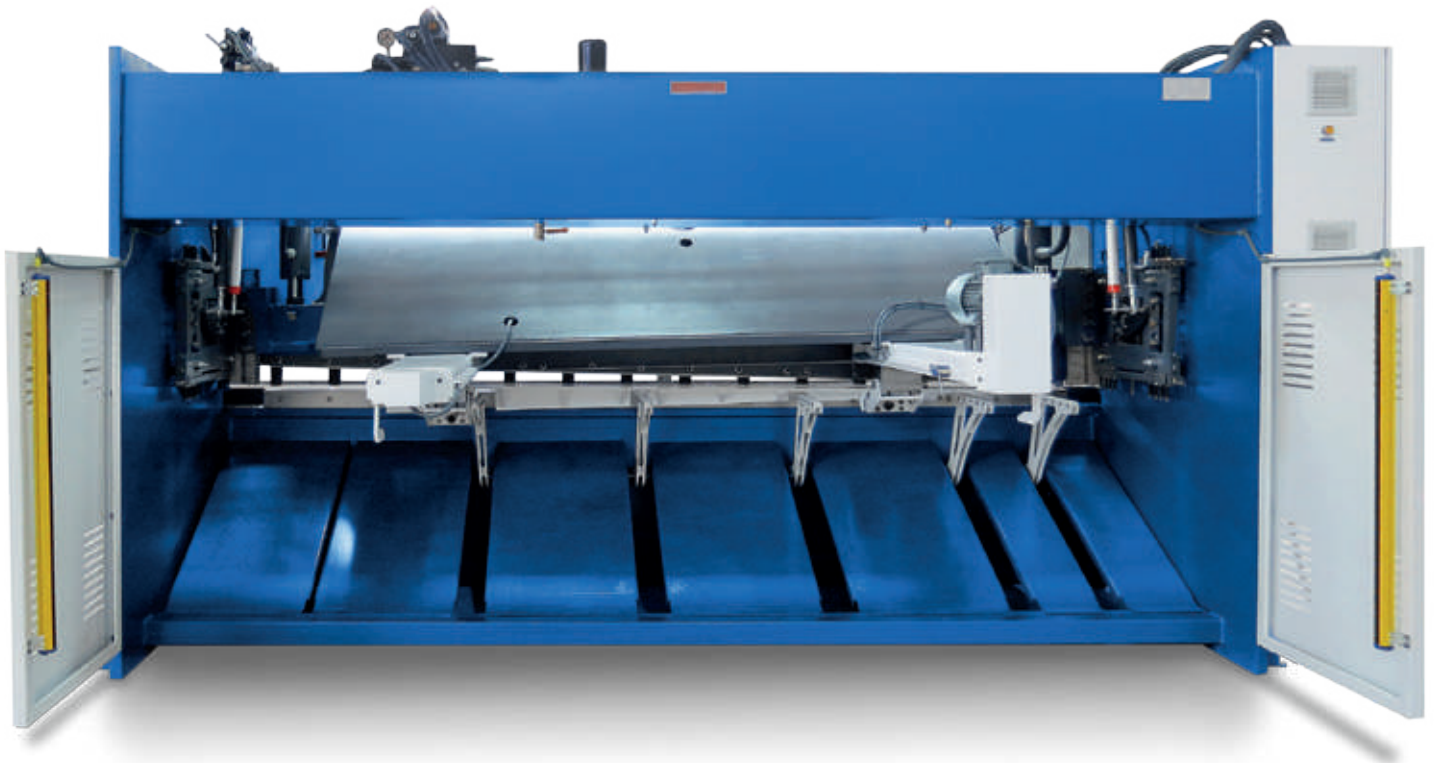


Fig.: HTBS PRO 3106

vue arrière avec protection par barrière photo-électrique de série et système de maintien des tôles fines optionnel.

OPTi conseil®
 Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Equipements optionnels possibles

- Système pneumatique de maintien des tôles fines
- Remplacement de la protection de doigts par une barrière immatérielle
- Butée d'angle réglable
- Ligne de découpe laser
- Servomoteur pour butée arrière
- Lubrification centralisée manuelle ou automatique
- Climatisation de l'armoire de commande
- Système de mise à température ou refroidissement de l'huile
- Couleurs personnalisées
- Lames de rechange / Lames spéciales
- **Nous consulter**

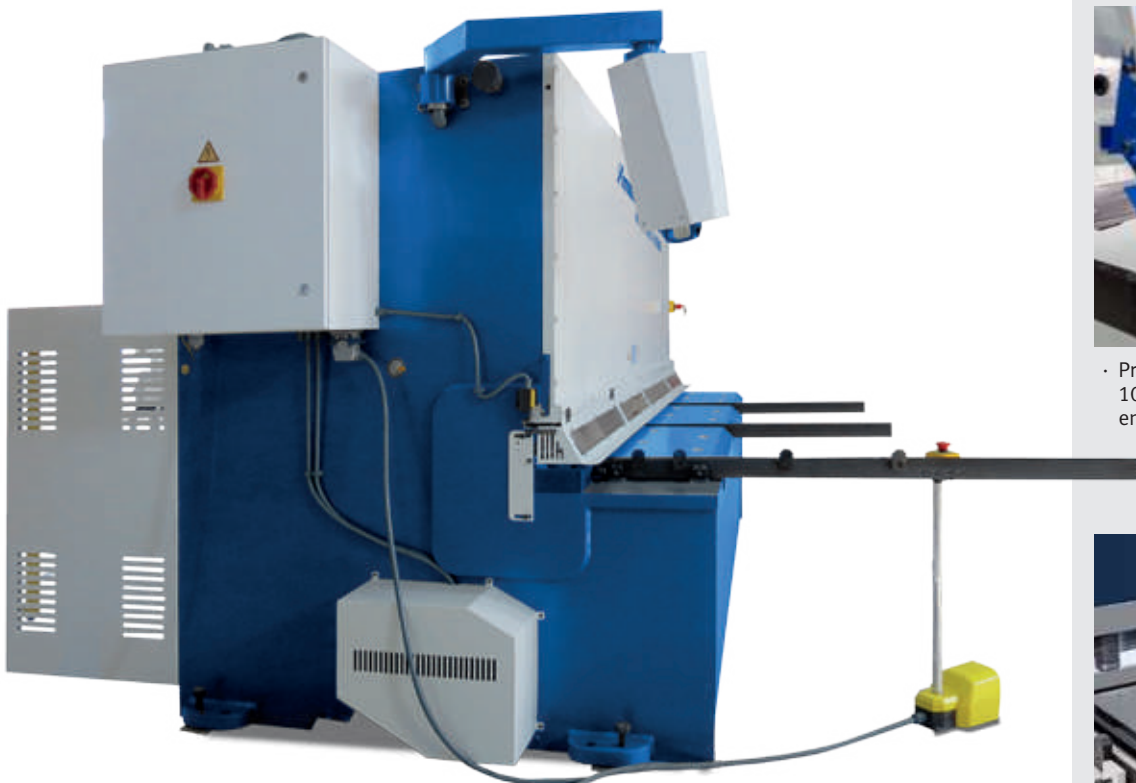


Fig.: HTBS PRO 3106
 en version standard



- Barrière immatérielle lumineuse de sécurité pour la zone arrière conforme aux normes CE

Option



- Système pneumatique de maintien des tôles fines : **nous consulter**



- Protection de doigts rabattable 1000 mm avec regard en plexiglas



- Roulements à billes dans la table de support pour une manipulation facile de la pièce