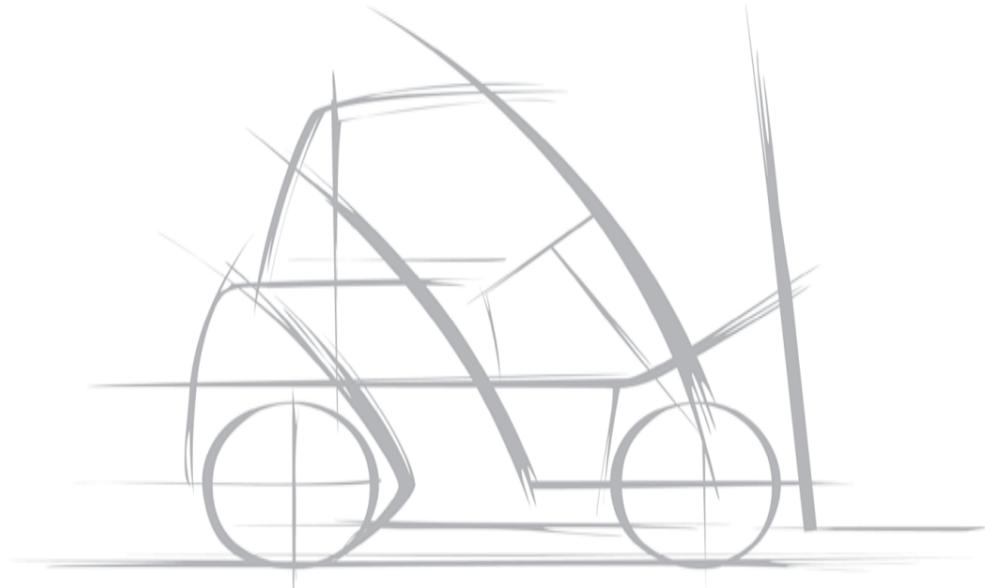


Spécifications principales :

Modèle :		TX4-16	TX4-18	TX4-20
Capacité nominale :	kg	1600	1800	2000
Centre de gravité :	mm	500	500	500
Empattement :	mm	1450	1450	1450
Largeur hors tout :	mm	1090	1120	1120
Rayon de giration	mm	1910	1910	1930
Hauteur du toit protège cariste :	mm	2110	2110	2110

Modèle :		TX4-16	TX4-18	TX4-20
Capacité batterie (Standard)	V/Ah	48/575	48/750	48/750
Moteurs électriques (Traction)	kWxunit	5.0x2	5.0x2	5.0x2
Moteur électrique (Pompe)	kW	11	11	11



NISSAN FORKLIFT EUROPE B.V.

<http://www.Nissan-nfe.com> CFR-TX4-NFE/05-08-2000 Printed in the Netherlands

Nissan Motor Co Ltd se réserve le droit de modifier sans préavis, les couleurs, ou les caractéristiques détaillées dans cette brochure. Les couleurs des chariots livrés peuvent légèrement différer de celles de cette brochure. Les caractéristiques peuvent être différentes d'un pays à un autre compte tenu des conditions de leurs marchés respectifs. Assurez vous auprès de votre concessionnaire le plus proche que la machine livrée correspond à votre attente. Toutes les valeurs sont déterminées par rapport à des normes standard et peuvent varier en fonction du moteur et des tolérances du système, de l'état du chariot et des conditions de fonctionnement. Certains équipements montrés dans ce catalogue sont optionnels.

NISSAN
FORKLIFT



NISSAN
FORKLIFT

Série

TX4

1.6 – 2.0 Tonnes



NISSAN

Allez plus haut

TX4

Depuis plus de 50 ans, Nissan produit des gammes de matériels de manutention performants et innovants adaptés aux besoins des différents marchés mondiaux. Aujourd'hui, par l'Alliance Renault-Nissan, la société dispose d'avantages qui nous placent comme un chef de file en matière de design, de technologie appliquée aux motorisations électrique et thermiques, de sécurité, confort et productivité. De plus, les utilisateurs Nissan Forklift bénéficient de nombreux atouts qui ont fait de Nissan une marque internationale : qualité, prix juste et respect client.

Des sites de production bien répartis

Les sites de production Nissan Forklift sont situés sur les marchés stratégiques : Europe, Japon et Etats Unis. Leur extrême flexibilité permet de satisfaire les demandes de plusieurs marchés. L'usine de production Européenne est située à Pampelune (Espagne); elle est certifiée ISO 9001 en terme de qualité et ISO 14001 pour les Procédures de Gestion de l'Environnement. L'usine de production des chariots de magasinage est située à Göteborg en Suède, elle est certifiée ISO 9001 depuis 1996 et 1400 depuis 2000.

Une vision à long terme

La commercialisation des chariots Nissan Forklift passent par des recherches intensives : performances, solidité dans le temps, sécurité, facilité d'utilisation, respect de l'environnement, étude d'expériences clients. Cette veille attentive des détails assure à nos matériels de manutention la qualité que les utilisateurs leur reconnaissent.

Technologie productive et d'avant-garde

Par exemple, en terme de technologie moteur, les motorisations NISSAN délivrent les meilleures performances tout en étant économiques en consommation et propres vis-à-vis de l'environnement. Les motorisations gaz sont équipées de série d'un pot catalytique 3 voies, afin de réduire les émissions polluantes jusqu'à 98% et d'un système de gestion électronique de la carburation pour une consommation minimale de carburant. De même, les motorisations Nissan diesel sont particulièrement propres et économiques.

Une gamme complète

Constructeur international, Nissan Forklift propose une gamme complète de manutention répondant aux besoins de la majorité des utilisateurs et des environnements de travail. Des chariots thermiques (gaz et diesel) de 1.5 T à 7.0 T de capacité, électrique 3 et 4 roues de 1.25 T à 3.0 T, et des tracteurs industriels. Une large gamme de matériels de magasinage :

- Chariots à mât rétractable
- Préparateurs de commandes à moyenne et haute levées
- Transpalettes électriques à conducteur accompagnant ou porté
- Gerbeurs à moyenne et grande hauteurs

L'étendue de notre gamme permet de trouver la solution optimale répondant à l'application de chaque client, donc à la vôtre.

Une couverture de réseau mondiale

Nous distribuons nos matériels au travers d'un réseau de plus de 800 distributeurs sur 75 pays. Nos commerciaux formés et expérimentés sont à votre disposition pour vous proposer la solution la plus adaptée en terme de produits et de mode d'acquisition (vente, location, entretien préventif ou full service).

Une intervention 24 heures sur 24 – 7 jours sur 7

Nissan Forklift connaît l'importance, pour les clients où les matériels sont fortement engagés ou à des postes critiques de la production, de disposer en permanence de leurs matériels en fonctionnement. Un technicien d'intervention NISSAN, formé régulièrement et motivé, est près de chez vous, prêt à intervenir jusqu'à 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7. Nissan Forklift vous conseillera également dans la gestion de votre flotte de matériels, avec la mise en place de plannings de maintenance définis, de procédures d'intervention et d'un stock minimum de pièces de première urgence afin de maximiser la productivité. De la formation technique peut également être dispensée aux techniciens et caristes du client. La productivité des matériels Nissan Forklift est également confortée par la disponibilité des pièces détachées et leur rapidité de livraison. Les stocks locaux sont épaulés par les centres de pièces détachées Pan Européen, basés aux Pays Bas, Espagne et Angleterre qui livrent de nuit les concessionnaires ou directement les sites de clients.



Espace cariste confortable

La gamme TX4 a été étudiée pour offrir un large seuil d'accès et un espace important pour les jambes. L'accès au poste de conduite spacieux est facilité et le confort d'assise est optimal.



Une colonne de direction réglable

Comme chaque cariste a sa propre morphologie, la colonne de direction peut être facilement ajustée afin de trouver la position de travail la plus confortable.



Ergonomie des commandes de type automobile

L'influence automobile sur la gamme TX4 est étendue aux leviers de style automobile, pour faciliter leur préhension par le cariste et lui permettre d'être plus concentré dans ses manœuvres.



TX4

NISSAN FORKLIFT a toujours privilégié le confort et l'environnement du cariste pour la conception de ses matériels. La prise en compte du cariste et de ses conditions de travail au quotidien ont prévalu dans toutes les phases d'étude et de développement de la gamme TX4. L'espace dédié au poste de conduite et l'emplacement des commandes et des indications au tableau de bord contribuent à procurer au cariste un véritable plaisir d'utilisation.

Le faible niveau sonore dans la cabine contribue au confort de conduite. Le cariste peut travailler toute la journée, plus concentré sur ses actions, sans fatigue inutile.

La direction hydraulique du TX4 est directe et souple à utiliser. Le TX4 est automatiquement freiné à l'inversion du sens de marche et au relâcher de la pédale d'accélérateur.

Pour améliorer les opérations naturelles et la productivité, les séries TX disposent, en option, de commandes électro-hydrauliques « FINGERTIP » (série A) situées sur l'accoudoir.

En standard, un toit protège cariste haut

La gamme TX4 dispose en standard d'un des toits protège cariste les plus hauts du marché (2,11 m), offrant ainsi un exceptionnel espace au dessus de la tête du cariste, même lors du port d'un casque. Pour les applications dans des zones basses, une option « toit protège cariste bas » (1,98 m) est disponible.



TX4

Contrôle d'accès

Afin d'éviter des utilisations abusives et de gérer les autorisations de conduites, la gamme TX dispose en standard d'un accès sécurisé par codes PIN (non obligatoire). Ce système peut également être associé à une personnalisation des performances selon le profil du cariste (expérience, zone d'évolution, ..) et les règles de sécurité de l'entreprise.



Les réglages personnalisés

En complément des ajustements individuels, il est également possible de pré sélectionner des profils complets de performance, afin de satisfaire les besoins des utilisateurs et/ou des conditions de travail.



Menu diagnostics

Le système de diagnostic embarqué intègre l'auto contrôle des fonctions et l'aide au diagnostic technique. Ainsi, le technicien dispose d'une assistance avec affichage et historique de codes erreurs pour une intervention rapide efficace.



La technologie NISSAN asynchrone (AC TECH) concilie une consommation d'énergie réduite à des performances et des capacités de travail élevées. Le TX continue à travailler quand d'autres chariots doivent recharger leur batterie.

L'écran LCD multi fonctions fournit un grand nombre d'informations, visible en un coup d'œil, aussi utiles pour l'opérateur que pour le technicien.

Trois programmes de performances ont été pré définis en standard, pour adapter de façon optimale le fonctionnement du matériel aux conditions d'utilisation. Le tableau de bord dispose de cinq boutons qui permettent d'ajuster les performances du chariot, afin de garantir des opérations de manutention en toute sécurité selon l'expérience du cariste, le type de charge ou les conditions de travail. Cela dans un souci de sécurité du cariste et du personnel du site.

La direction hydraulique ne consomme de l'énergie que si elle est sollicitée. Le système AC TECH détermine précisément l'énergie nécessaire à la direction. Ainsi, la consommation d'énergie est réduite et la productivité du matériel accrue.

La technologie asynchrone (AC TECH) du NISSAN TX4, 4 roues, comprend un ordinateur embarqué pour le diagnostic. A partir du tableau de bord, le technicien peut obtenir un diagnostic et vérifier automatiquement les défauts de fonctionnement. Les dysfonctionnements sont enregistrés dans la carte mémoire. Plus le dysfonctionnement est résolu rapidement, moins le matériel est immobilisé.

TX4

Main en permanence sur le Volant = Sécurité

L'option mini commandes électro-hydrauliques « FINGERTIP » (Série A) pilotées du bout des doigts et incorporées à l'accoudeur accroît encore la sécurité. L'utilisateur peut se concentrer sur l'ensemble des mouvements : la main gauche reste en permanence sur le volant, tandis que la main droite commande toutes les fonctions hydrauliques, les changements de direction et l'avertisseur sonore.



Système de verrouillage du mât.

Standard sur tous les modèles, il verrouille automatiquement toutes les fonctions hydrauliques lorsque l'opérateur n'est plus sur son siège. Il est associé à une alarme sonore et à un témoin visuel situé sur le tableau de bord.



La sécurité est essentielle pour toutes les opérations de manutention. Cette valeur a fait partie intégrante de la conception de la gamme NISSAN TX4. Le SRR (Système de Réduction des Risques) est une composante majeure de la nouvelle gamme NISSAN TX4, pour la sécurité de l'utilisateur :

- l'excellente visibilité globale
- le système de blocage du mât
- le contrôle de vitesse en virage
- le contrôle de l'élévation des fourches
- le contrôle du chariot en pente
- le frein de parking est équipé d'un bouton de sécurité

Dans une pente, le système anti-emballement permet à l'utilisateur de contrôler la vitesse de descente du chariot avec la pédale d'accélérateur. Le frein de parking dispose d'un système de blocage pour une meilleure sécurité. Il est impossible pour l'utilisateur de mettre en fonction (translation ou mouvements hydrauliques) son chariot en même temps que le contact à clef (temporisation au démarrage)

Freinage à bain d'huile à six disques

Le système de freinage à bain d'huile, composé de 6 disques, autorisent une maintenance réduite et délivre un excellent freinage, tandis que leur système étanche les protège des poussières et de l'humidité.



TX4

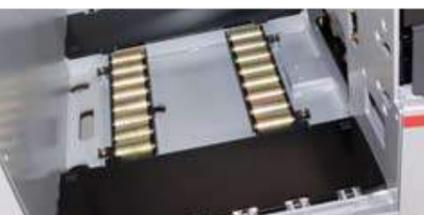
Mât OPTIVIEW (3V)

Deux vérins latéraux de levée libre remplacent le vérin central standard des mâts triplex pour offrir une meilleure visibilité sur la charge ou les fourches.



Extraction latérale de la batterie

Cette option, permet de gérer le changement des batteries sans contraintes de palan garantissant ainsi un gain de temps, de productivité et de sécurité.



Une maintenance simplifiée et des visites d'entretien espacées

L'aide au diagnostic, l'adoption de freins multi disques étanches « sans entretien » et de moteurs asynchrones AC TECH contribue à optimiser le plan d'entretien.



Le NISSAN TX, 4 roues, garantie une meilleure productivité au juste coût. Diminuer les efforts, rendre les opérations naturelles, contribuent à la sécurité du cariste et offre une meilleure productivité. Pour permettre à l'utilisateur de se concentrer sur son travail, les NISSAN TX4, 4 roues, disposent de commandes hydrauliques, situées idéalement à droite du siège, d'un pédalier type automobile pour éviter les confusions, et le contrôle de l'accélérateur est optimisé par le « principe de la logique floue ».

Les commandes électro-hydrauliques « FINGERTIP » associées à un accoudoir (Série A) sont des équipements qui augmentent encore l'ergonomie et la productivité, tout en réduisant les efforts fournis par le cariste.

La technologie NISSAN AC TECH, moderne et économe en consommation d'énergie, assure à la gamme TX4 un très haut niveau de performance. Pour augmenter le nombre d'heures de travail par cycle de batterie, les chariots disposent de 3 systèmes de freinage à régénération d'énergie, d'une direction assistée opérationnelle si elle est sollicitée et d'un système automatique de coupure du circuit électrique

Une cabine VISION PANORAMIQUE

Cette cabine offre une excellente vision panoramique ; son pare brise avant incurvé évite les reflets de la lumière dans les yeux. Même avec cette cabine, l'accès à la batterie reste très facile.

