

# CISAILLE HYDRAULIQUE ADFORM HNC



## DESCRIPTIF

Cisaille guillotine Adform gamme HNC

Longueur de coupe de 3100 à 6100mm

Epaisseur tole acier de 6 à 25mm

Epaisseur tole inox de 4 à 16mm

Cette gamme de machine se caractérise notamment par:

- Une conception étudiée pour le meilleur rendement, avec un angle de coupe variable et un large col de cygne
- Un bâti et un tablier très largement dimensionné en acier mécanosoudé permettant d'assurer le maximum de rigidité et de précision dans la coupe
- Un tablier supérieur est rendu solidaire du bâti grâce à des glissières "prises en sandwichs" largement dimensionnées
- Une butée arrière motorisée, équipée de vis à billes et de très larges guidages, escamotable en fin de course permettant la coupe de pièces profondes
- Une commande numérique CYBELEC qui calcule automatiquement l'angle de coupe
- Un groupe hydraulique compact à maintenance réduite, avec un dispositif hydraulique contre les surcharges.
- Un ensemble de serres toles répartis sur toute la longueur de coupe assurant un maintien homogène de la tôle.
- Un dispositif de graissage centralisé
- Un réglage possible de la longueur de coupe afin d'augmenter la cadence pour les faibles longueurs
- Un éclairage de la zone de coupe permettant de couper au tracé
- Un équipement hydraulique de marque HOERBIGER ou REXROTH ( protégé par des clapets de surcharge ).
- Un Accès à l'arrière de la cisaille est protégé par 2 cellules photo – électriques contrôlée par un module de sécurité "Télé mécanique" de type Préventa. Lorsque l'opérateur va chercher une tôle, il doit réarmer la commande ce qui l'oblige à regarder si personne ne se trouve dans la zone de sécurité.
- La partie arrière de la machine, totalement dégagée, permet la mise en place d'équipements tels que plans inclinés, soutiens de tôles, évacuateurs...

## Equipements standards

Les cisailles hydrauliques guillottes Adform type HHNC sont équipées en standard de

- Une commande numérique dernière génération de marque DELEM
- Un bâti acier mécanosoudé largement dimensionné pour assurer une rigidité et une précision de coupe optimale
- Un système de réglage du jeu entre lame rapide automatique, paramétré par la commande numérique
- Une butée arrière motorisée escamotable, capacité 10000mm
- Une fonction de rétractation de la butée arrière
- Un groupe hydraulique avec dispositif de surcharges
- Des patins serres toles hydrauliques répartis sur l'ensemble de la longueur de coupe
- Un réglage de la longueur de coupe possible permettant d'augmenter la cadence pour les petites toles
- Un jeu de lames en acier traité avec plusieurs arrêtes de coupes
  - 2 arrêtes de coupe pour la lame supérieure
  - 4 arrêtes de coupe pour la lame inférieure
- Une pédale permettant de travailler en répétition de coupe si besoin
- Un bras équerre gradué longueur 1000mm avec des butées
- Deux bras supports toles avants longueur 1000mm
- Une large table avec des billes intégrées pour faciliter la manutention des tôles
- Une ligne de coupe permettant de visualiser aisément la position des lames

- Une protection de la zone de coupe par barrières et plexiglass
- Matériel neuf garantie 1 an, pièce et main d'oeuvre

## Equipements optionnels

Il est possible d'ajouter un certain nombre d'options a ces machines, comme par exemple

- Une commande numérique siemens au lieu de Cybelec
- Un Support tôle fine pneumatique type A ou U
- Un dispositif anti-secousse
- Une butée arriere hydraulique basculante
- Compas d'angle (goniomètre)
- Serres toles avec patins plastiques
- Protection de la zone de coupe par barrières immatérielles
- Un refroidisseur d'huile

N'hésitez pas a nous contacter pour des options supplémentaires

## Caractéristiques techniques



