

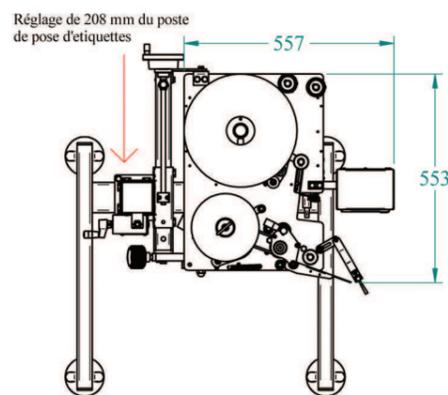
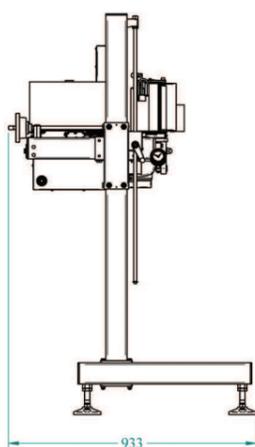
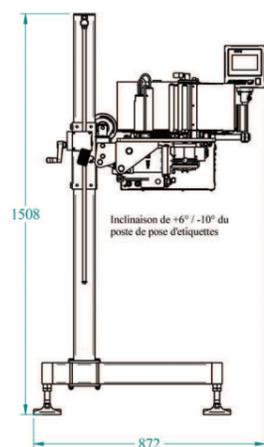


OPTIONS

- Pied support inox réglable en hauteur et en transversal.
- Noix de réglage de l'inclinaisons et de l'angle de pose
- Cellule ultrason pour étiquettes transparentes
- Codeur à chaud, jet d'encre et autres systèmes de marquage sur demande
- Largeur de laize 120 mm ou 220 mm
- Synchronisation sur codeur maître (version brushless) ou Prise de consigne (version asynchrone)



ENCOMBREMENTS



Albagnac S. A. S. - Marty - 46140 Sauzet
Tél. + 33 (0)5 65 24 25 20 - Fax + 33 (0)5 65 24 25 10
e-mail : info@albagnac.com

S.A.S. au capital de 327 000 Euros - Siret 347 609 042 00010
APE 292HR.C.S. Cahors 88 B 134 - N° FR 23 347 609 042

Votre Agent:



Plus qu'une tête de pose

La solution idéale pour des applications multi têtes

Tête de pose

Nerva III



La Tête de pose Nerva 3 se décline en 2 motorisations, asynchrone pour des applications simples ou brushless permettant d'atteindre 500 coups par minute.

Le système de mise en réseau facilite l'Intégration multi tête et permet le pilotage de fonctions supplémentaires.

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Pose horizontale ou verticale, droite ou gauche
- Mandrin universel 40 mm et 76mm
- Largeur de laize 175 mm
- Plaque de largage réglable
- Tension de bande garantie par amortisseur frein
- Lisseur étiquette brosse ou rouleau mousse
- Cellule photoélectrique pour étiquettes opaques



Tête de pose Verticale



Tête de pose Horizontale

MOTORISATION ASYNCHRONE

- Cadence maximale 70 coups/min
- Vitesse de défilement jusqu'à 30 m/min en standard
- Diamètre bobine maximum 300 mm

MOTORISATION BRUSHLESS

- Cadence maximale 500 coups/min
- Vitesse de défilement jusqu'à 47 m/min en standard
- Rembobinage de laize motorisé
- Diamètre bobine : 2 versions, 300 mm ou 400 mm

INTERFACE

L'interface présente un large affichage tactile couleur de 4.3 pouces. Ergonomique et convivial, il permet de régler et de gérer :

- Vitesse de l'étiquette
- Position étiquette sur le produit
- Dépassement étiquette par simple affichage de la valeur
- Compteur et décompteur de produits avec arrêt de pose en fin de décomptage
- Mise en mémoire de 100 programmes



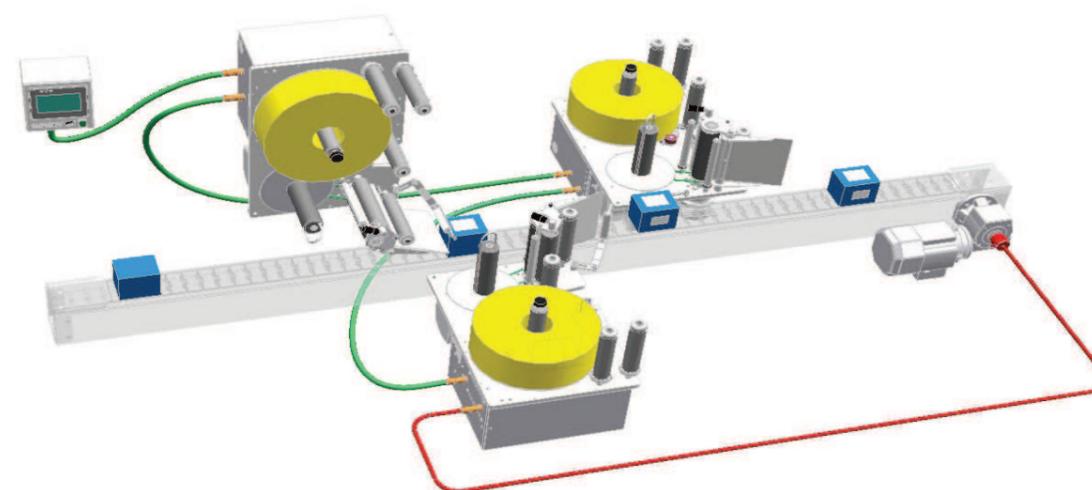
LES PLUS ...

- Orientation de l'interface
- Possibilité de déporter l'interface pour une intégration optimale
- Gestion d'options et de fonctions annexes
- Gestion de plusieurs têtes de poses (voir rubrique "MISE EN RESEAU")

MISE EN RESEAU

Pour une intégration optimale, l'interface permet la gestion de plusieurs têtes de pose. Un simple câble permet d'interconnecter jusqu'à 6 têtes sur un même afficheur.

La connexion à un codeur maître permet une intégration rapide sur les convoyeurs existants : synchronisation temps réel en version brushless ou simple prise de consigne en version asynchrone.



L'intégration d'un boîtier machine annexe permet le pilotage de fonctions supplémentaires : Convoyeur, systèmes de lissage, systèmes de centrage et de sélection des produits, mise en rotation des produits cylindriques, orientation...

