

PLANOMAT XT ESSENTIAL

L'ENTRÉE DE GAMME OPTIMALE POUR LA RECTIFICATION PLANE



ÉQUIPEMENT OPTIMISÉ POUR LA RECTIFICATION PLANE

ÉQUIPEMENT

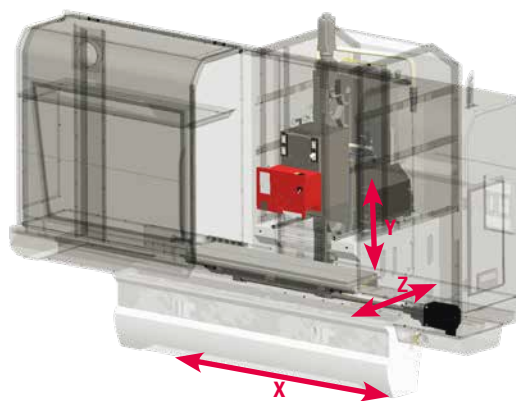
- Plateau à électromagnétisme permanent 1.200/800 × 600/400 mm, DQ 18
- Porte-diamant
- Préparation pour dispositif de mesure d'équilibrage
- Centrale de filtration 100 l/min, 3 bar, réservoir de 500 l
- Pupitre SIEMENS SINUMERIK MCU 1720

OPTIONS

- Centrale de graissage autom. des axes et entraînements par vis à billes
- Barrettes de mesure linéaire des axes Y et Z
- Plateau à électromagnétisme permanent 1.200/800 × 600/400 mm, DQ 13
- Socle de réhausse pour plateau magnétique
- Dispositif de dressage avec portes-diamants escamotable pneu.
- Dispositifs de dressage rotatifs PA-T 40, PA-TLR 40, PA-T 150S ou PA-T 200S
- Dispositif de mesure d'équilibrage
- Unité d'aspiration des brouillards



Option : Dispositif de dressage avec portes-diamants escamotable pneu.



Axes de la machine

DONNÉES TECHNIQUES

408

612

Zone de rectification (P x L)		400 × 800 mm	600 × 1.200 mm
Surface de la table totale (P x L)		400 × 1.300 mm	600 × 1.700 mm
Distance table - axe de broche		950 mm	950 mm
Axe X, Course longitudinale		max. 1.100 mm	max. 1.500 mm
Vitesse d'avance		30 ... 30.000 mm/min	30 ... 30.000 mm/min
Axe Y, Course verticale		800 mm	800 mm
Vitesse d'avance		4 ... 2.000 mm/min	4 ... 2.000 mm/min
Axe Z, Course transversale		360 mm	560 mm
Vitesse d'avance		4 ... 2.000 mm	4 ... 2.000 mm
Puissance d'entraînement de la broche, moteur AC réglable		11/3.500 kW/min ⁻¹	11/3.500 kW/min ⁻¹
Meule (D × l × d)		400 × 100 × 127 mm	400 × 100 × 127 mm
Encombrement	Longueur	4.000 mm	4.800 mm
	Profondeur (armoire électrique et pupitre incl.)	3.000 mm	3.430 mm
	Hauteur	2.970 mm	2.970 mm
Poids	Machine incl. armoire électrique	7.300 kg	8.900 kg

Sous réserve de modifications techniques