

Balances de la série 4Y

Ultra-microbalances UYA 4Y

Microbalances MYA 4Y

Microbalance MYB 4Y

Microbalances pour les pipettes MYA 4Y.P

Microbalances pour les filtres MYA 4Y.F

Microbalances XA 4Y.M

Microbalances XA 4Y.M.A

Microbalances XA 4Y.M.A.I

Balances Analytiques XA 4Y

Balances Analytiques XA 4Y.A

Balances Analytiques XA 4Y.A.I

Balances Analytiques pour les filtres XA 4Y.F

MODE D'EMPLOI

IMMU-01-24-05-18-FR



Nous voudrions Vous remercier pour le choix et l'achat de la balance qui a été projetée et fabriquée par RADWAG. La réalisation solide de la balance garantit son fonctionnement fiable pendant plusieurs d'années. Veuillez Vous familiariser avec le mode d'emploi afin d'assurer le bon fonctionnement de la balance lors de travail.

Mai 2018

TABLES DES MATIÈRES

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES	9
1.1. Dimensions des balances.....	9
1.2. Description des interfaces.....	14
1.3. Application	15
1.4. Moyens de précautions.....	15
1.5. Garantie.....	16
1.6. Contrôle des paramètres métrologiques de la balance.....	16
1.7. Informations comportées dans le mode d'emploi.....	16
1.8. Formation des opérateurs.....	16
2. TRANSPORT ET STOCKAGE	17
2.1. Vérification de la livraison.....	17
2.2. Emballage	17
3. DÉBALLAGE ET MONTAGE	18
3.1. Lieu d'installation, lieu d'utilisation	18
3.2. Déballage.....	18
3.3. Liste des éléments standardisés de la livraison.....	18
3.4. Lavage de la balance	24
3.5. Alimentation électrique	30
3.6. Temps de la stabilisation de température de la balance.....	30
3.7. Connexion de l'équipement supplémentaire	30
3.8. Balances avec la connexion sans fil du terminal au module de balance.....	31
3.8.1. Mise en service de la balance.....	32
3.8.2. Description des icônes pour la réalisation sans fil.....	32
3.8.3. Réglages de la balance.....	33
3.9. Balances avec l'ioniseur intégré.....	33
4. MISE EN SERVICE DE LA BALANCE	34
5. CLAVIER DE LA BALANCE - FONCTIONS DES TOUCHES	35
6. STRUCTURE DU LOGICIEL	35
7. FENÊTRE DE BALANCE DU LOGICIEL	36
8. ENREGISTREMENT/OUVERTURE D'UNE SESSION	37
9. SERVICE DU MENU DE LA BALANCE	39
9.1. Clavier de la balance.....	39
9.2. Retour à la fonction du pesage.....	40
10. CALIBRAGE	40
10.1. Calibrage interne.....	40
10.2. Calibrage externe.....	40
10.3. Calibrage de l'utilisateur.....	41
10.4. Test du calibrage.....	41
10.5. Calibrage automatique	41
10.6. Temps du calibrage automatique.....	42
10.7. Calibrages planifiés.....	42
10.8. Impression du rapport	44
10.9. Projet BPL	44
10.10. Histoire du calibrage.....	45
11. UTILISATEURS	46

12. PANNEAU D'ADMINISTRATEUR.....	47
12.1. Réglages de mot de passe.....	47
12.2. Réglage des comptes d'utilisateur.....	48
12.3. Gestion des pouvoirs	49
13. PROFILS.....	52
13.1. Formation du profil	52
13.2. Construction du profil	54
13.2.1. Réglages	54
13.2.2. Modes de travail.....	55
13.2.3. Lecture	55
13.2.4. Unités.....	57
14. MODES DE TRAVAIL – informations générales	57
14.1. Choix du mode de travail	59
14.2. Paramètres liés au mode de travail.....	59
14.3. Touches d'accès rapide, les senseurs rapprochés.....	60
14.3.1. Senseurs rapprochés	60
14.3.2. Ouverture automatique des portes	61
14.4. Informations.....	62
14.5. Impressions.....	62
14.6. Profils	64
15. PESAGE	65
15.1. Choix de l'unité du pesage.....	65
15.2. Les principes du pesage correct	65
15.3. Mise à niveau de la balance	66
15.4. Zérotage de la balance.....	67
15.5. Tarage de la balance.....	67
15.6. Application du coefficient de la compensation du déplacement de l'air.....	68
15.7. Paramètres supplémentaires liés au pesage.....	71
15.8. Pesée Minimale	74
15.9. Coopération avec TITRATOIRS	77
16. COMPTAGE DE PIÈCES	77
16.1. Réglages supplémentaires liés au Comptage de Pièces.....	78
16.2. Comptage de détails – touches d'accès rapide.....	79
16.3. Réglage de la masse de référence par la détermination de la masse connue de la pièce.....	79
16.4. Réglage de la masse de référence par la détermination de la masse de la pièce	80
16.5. Téléchargement de la masse du détail de la Base de Données.....	80
16.6. Actualisation de la masse du détail dans la Base de Données.....	81
16.7. Procédure du Comptage de Pièces	82
16.8. Contrôle de tolérances dans la fonction du Comptage de Détails	82
16.9. Dosage dans la fonction du Comptage de Pièces	83
17. CONTRÔLE DE TOLÉRANCES.....	84
17.1. Utilisation des seuils du contrôle de tolérances.....	84
17.2. Réglages supplémentaires liés au contrôle de tolérances	85
18. DOSAGE	85
18.1. Application de la base de produits pour le dosage.....	85
18.2. Réglages supplémentaires liés au dosage	86

19. ÉCARTS PAR RAPPORT À LA MASSE DE RÉFÉRENCE	87
19.1. Comparaison de l'échantillon avec la masse de référence	87
19.2. Contrôle de tolérances et dosage dans la fonction des écarts en pour cent ..	88
19.3. Interprétation de la fonction à l'aide du bargraphe.	89
19.4. Réglages supplémentaires liés aux écarts	90
20. DENSITÉ	90
20.1. Kit pour la détermination de la densité d'états solides et de liquides	91
20.2. Montage du kit	92
20.3. Détermination de la densité de l'état solide	92
20.4. Détermination de la densité du liquide	94
20.5. Densité de l'air	94
20.6. Détermination de la densité de la substance avec l'utilisation du pycnomètre	96
20.7. Réglages supplémentaires liés à la fonction de la densité	97
20.8. Impressions	98
20.9. Rapport des processus de la détermination de la densité qui ont été réalisés	99
21. PESAGE DES ANIMAUX.....	100
21.1. Réglages pour le mode Pesage d'animaux	101
21.2. Réglages supplémentaires pour le mode Pesage d'animaux	101
22. RECETTES.....	102
22.1. Réglages supplémentaires liés aux recettes	102
22.2. Recettes – touches d'accès rapide	103
22.3. Introduction de la recette à la Base de Recettes	104
22.4. Utilisation des recettes dans le pesage	105
22.5. Impressions.....	108
23. STATISTIQUE.....	109
23.1. Réglages des touches et des informations pour le mode Statistique	109
23.2. Réglages supplémentaires pour le mode Statistique.....	110
23.3. Paramètres liés à la série de mesures	110
24. CALIBRAGE DES PIPETTES.....	112
24.1. Réglages supplémentaires liés au calibrage des pipettes	118
24.2. Calibrage de pipettes – touches d'accès rapide.....	119
24.3. Ajout de la pipette à la Base de Pipettes.....	119
24.4. Impressions.....	120
24.5. Activation de la fonction.....	121
24.6. Rapport des processus du calibrage qui ont été réalisés	122
25. PESAGE DIFFÉRENTIEL	123
25.1. Réglages supplémentaires liés au pesage différentiel	124
25.2. Pesage différentiel – touches d'accès rapide	125
25.3. Introduction de la série des échantillons à la Base de Séries	125
25.4. Exemple de la réalisation du processus du pesage différentiel	126
25.5. Copiage de la tare	132
25.6. Utilisation de l'option CHOIX DE L'ÉCHANTILLON	133
25.7. Suppression des valeurs.....	133
25.8. Impressions.....	134
26. CONTRÔLE STATISTIQUE DE QUALITÉ - CSQ.....	135
26.1. Procédure de la mise en marche du mode de travail	136

26.2. Réglages supplémentaires liés à CSQ.....	138
26.3. Réalisation du contrôle.....	138
26.4. Rapport du contrôle des produits.....	139
27. VERROUILLAGE DU POIDS MAXIMAL	140
27.1. Réglages supplémentaires liés au mode Verrouillage Max.....	140
27.2. Façon du fonctionnement:	140
28. CONTRÔLE DES PRODUITS PRÉEMBALLÉS	141
28.1. Procédure de la mise en marche du mode de travail	142
28.2. Fenêtre des réglages du contrôle.....	142
28.3. Réglages locaux du mode de travail CPP	143
28.4. Édition du produit pour le contrôle.....	144
28.5. Procédure du démarrage du contrôle	146
28.6. Procédure de l'interruption du contrôle.....	147
28.7. Procédure du rétablissement du contrôle interrompu au moment de l'arrêt de l'alimentation électrique de la balance	147
28.8. Réalisation du contrôle Non-destructif en mode avec la tare moyenne	148
28.9. Réalisation du contrôle Non-destructif en mode vide-plein	153
28.10. Réalisation du contrôle Destructif en mode vide-plein, plein-vide	154
28.11. Réalisation du contrôle selon les critères internes.....	155
28.12. Rapports	156
29. CONTRÔLE DE MASSE.....	157
29.1. Réglages généraux pour le contrôle de masse.....	157
29.2. Déroulement du processus du contrôle de la masse	157
29.3. Impressions.....	159
29.4. Rapport des processus du contrôle qui ont été réalisés.....	160
30. BASES DE DONNÉES.....	161
30.1. Opérations possibles pour la réalisation dans les bases de données	162
30.2. Produits	163
30.3. Pesages	165
30.4. Clients	166
30.5. Recettes.....	166
30.6. Rapports des recettes	167
30.7. Rapports de la densité	167
30.8. Rapports de contrôles	168
30.9. Statistique du CSQ (Contrôle Statistique de Qualité)	171
30.10. Tares moyennes.....	173
30.11. Pipettes	174
30.12. Rapports du calibrage des pipettes	174
30.13. Séries.....	175
30.14. Pesées minimales.....	175
30.15. Contrôles de la masse.....	177
30.16. Conditions environnementales	179
30.17. Emballages.....	179
30.18. Magasins.....	180
30.19. Impressions	180
30.20. Variables universelles	182
30.21. Gestion des bases de données	183

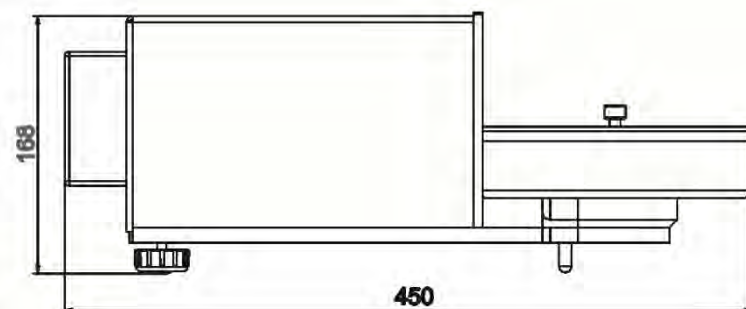
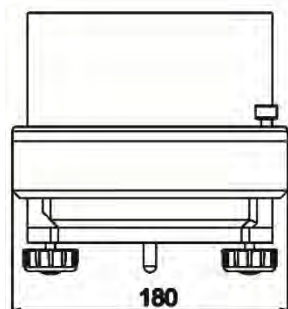
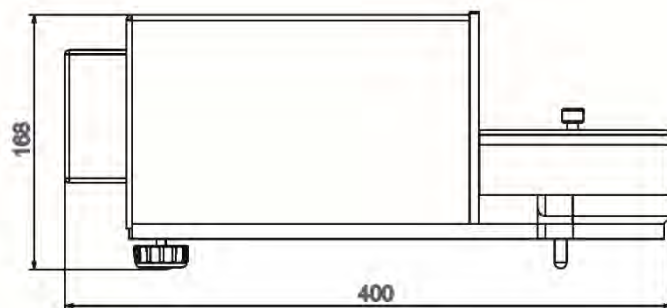
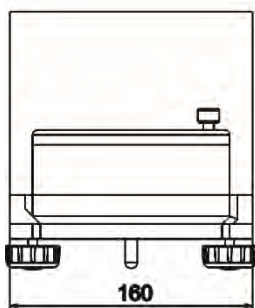
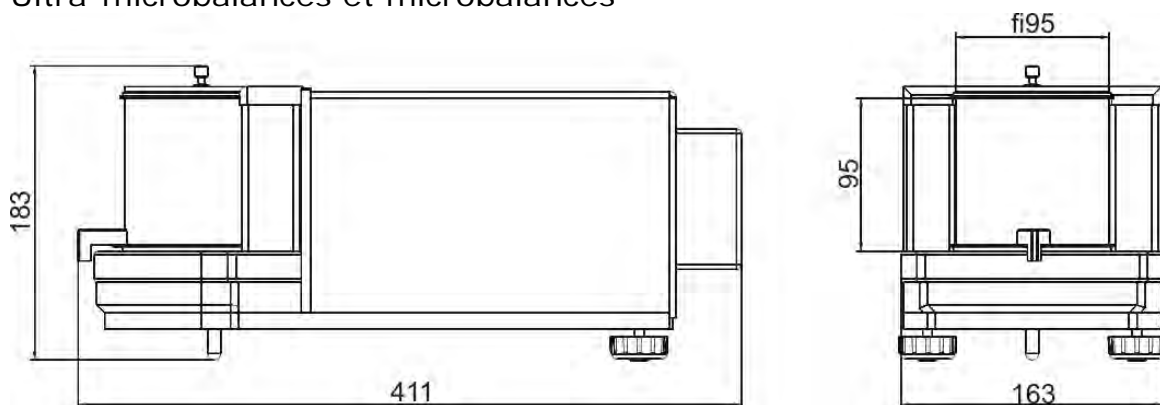
30.21.1.	Exporter la base de pesages au fichier	183
30.21.2.	Suppression des bases de données	185
30.21.3.	Suppression des pesages et des rapports	186
31.	COMMUNICATION	186
31.1.	Réglages des ports RS 232	187
31.2.	Réglages du port ETHERNET	187
31.3.	Réglages du port Wi-Fi	187
31.4.	Réglages du protocole TCP	188
32.	APPAREILS	190
32.1.	Ordinateur	190
32.2.	Imprimante	191
32.3.	Lecteur de code-barres	193
32.3.1.	Port du lecteur de code-barres	193
32.3.2.	Préfixe / Suffixe	193
32.3.3.	Choix du champ	194
32.3.4.	Test	195
32.4.	Lecteur des cartes de transpondeur	196
32.5.	Afficheur supplémentaire	196
32.6.	Module environnemental	197
32.7.	Doseur des comprimés	197
33.	ENTRÉES/SORTIES	197
34.	AUTRES PARAMÈTRES	199
34.1.	Choix de la langue de l'interface	199
34.2.	Réglage de la date et du temps	199
34.3.	Signal sonore „Beep”	201
34.4.	Intensité du son	202
34.5.	Effacement de l'afficheur	202
34.6.	Luminosité de l'afficheur	202
34.7.	Calibrage de l'écran tactile	202
34.8.	Détection de vibrations	203
34.9.	Contrôle du niveau	203
34.10.	Sensibilité des senseurs	204
34.11.	Délai des senseurs rapprochés	204
34.12.	Autotest	204
34.13.	Logo de démarrage	209
34.14.	Exportation des événements du système	209
35.	ACTUALISATION	209
36.	INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME	210
37.	FILMS	210
38.	PROTOCOLE DE COMMUNICATION	211
38.1.	Ensemble des commandes	211
38.2.	Format des réponses aux questions de l'ordinateur	213
38.3.	Impression manuelle/ impression automatique	230
39.	CONNEXION DES APPAREILS PÉRIPHÉRIQUES	231
40.	COMMUNIQUÉS SUR LES ERREURS	231
41.	ÉQUIPEMENT SUPPLÉMENTAIRE	231

42. SUPPLÉMENT A - Variables pour les impressions	232
42.1. Liste des variables	232
42.2. Formatage de variables	242
43. SUPPLÉMENT B – Liste des touches programmables	244
44. SUPPLÉMENT C - Réglage de l'imprimante CITIZEN	246
45. SUPPLÉMENT D - Réglage de l'imprimante ZÈBRE	246
46. SUPPLÉMENT E - Réglage du lecteur de code-barres.....	246
47. SUPPLÉMENT F - Structure du menu	247

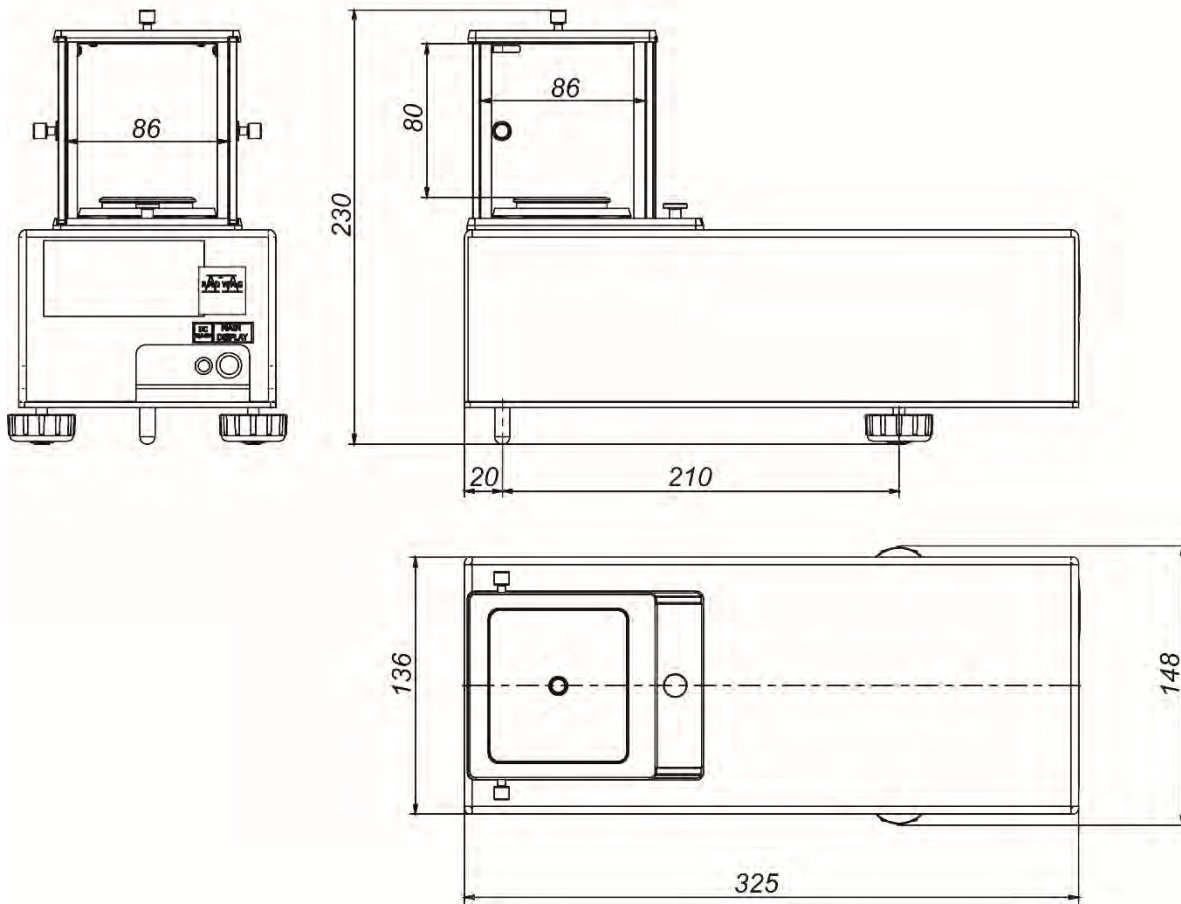
1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

1.1. Dimensions des balances

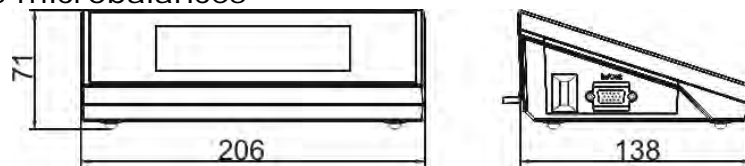
Ultra-microbalances et microbalances



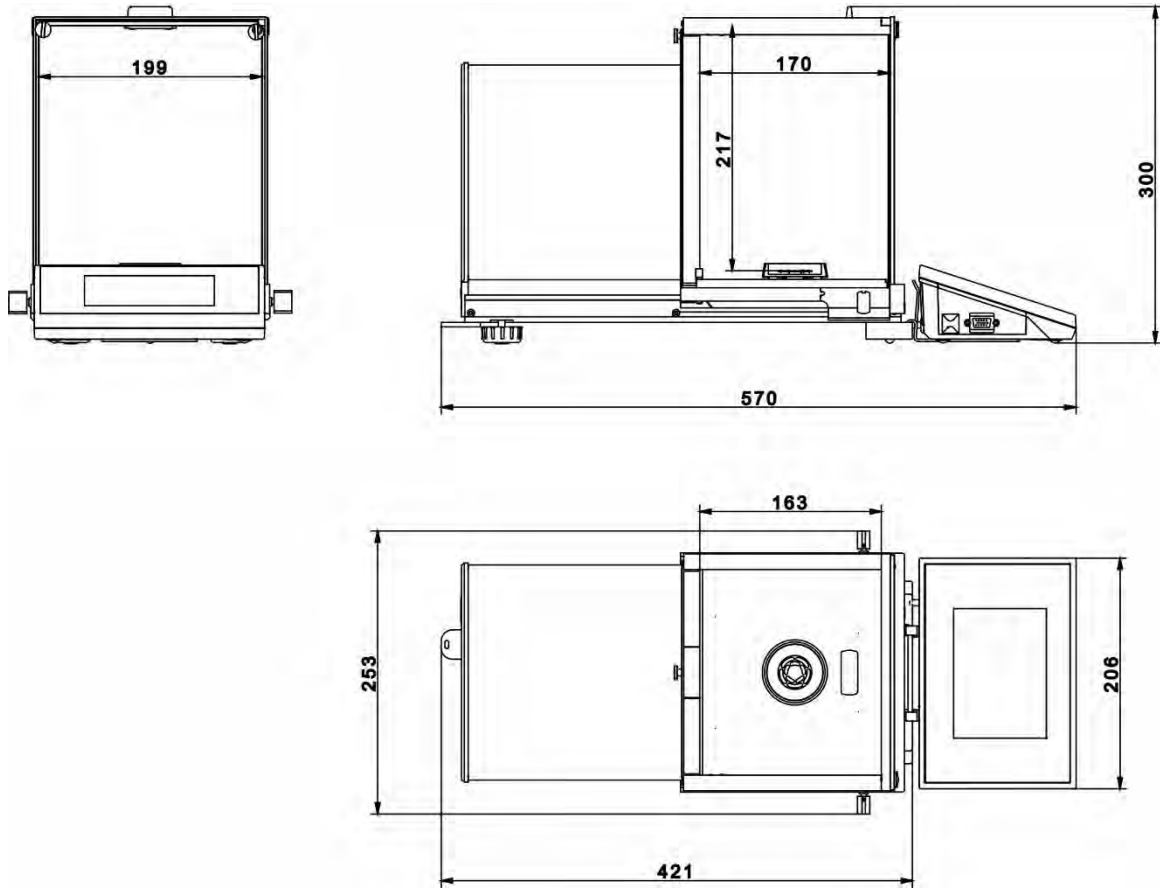
Microbalances MYB 4Y



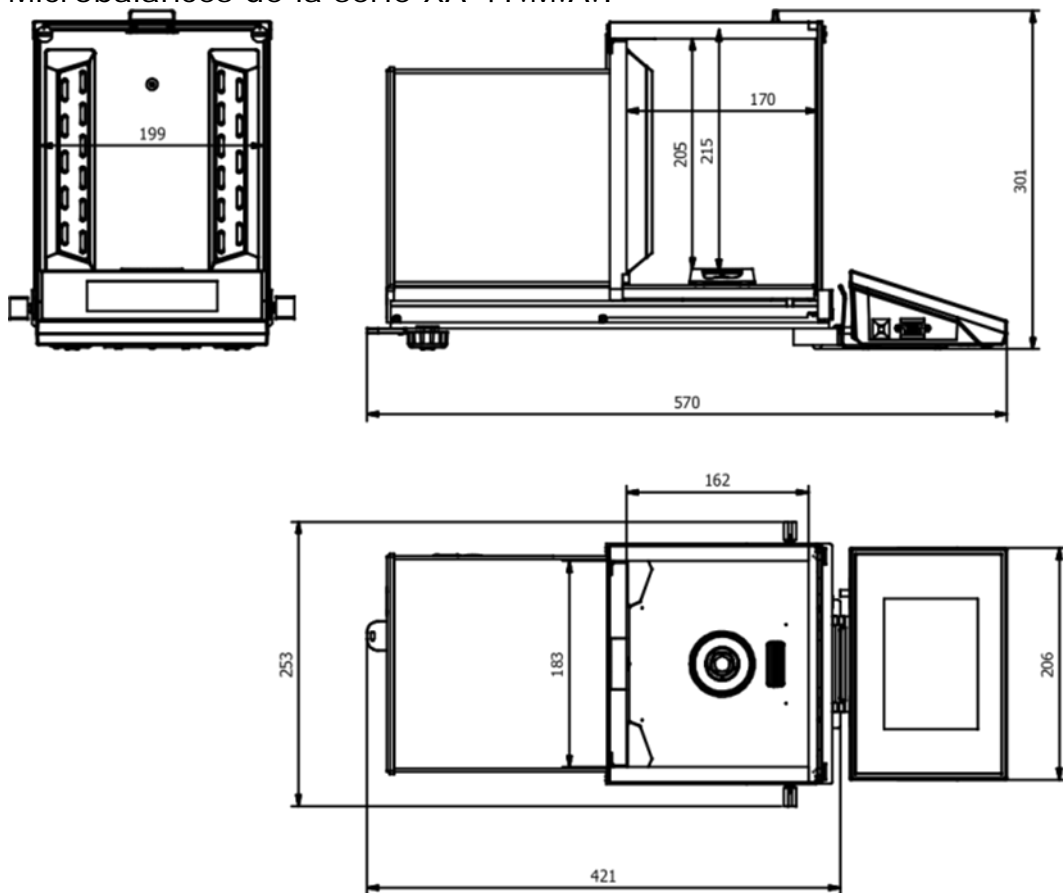
Terminal pour les microbalances



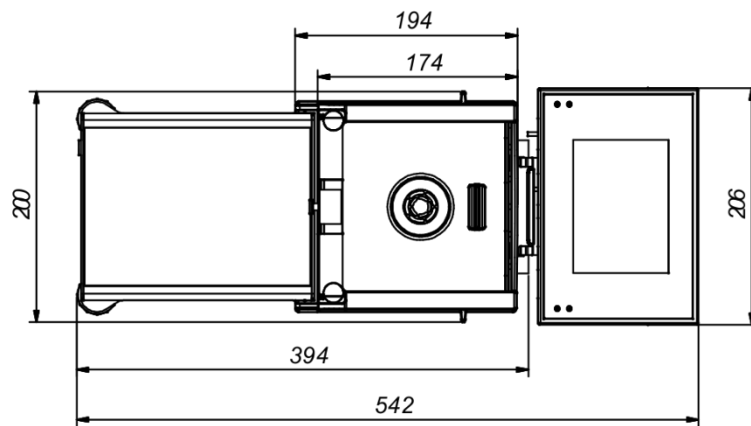
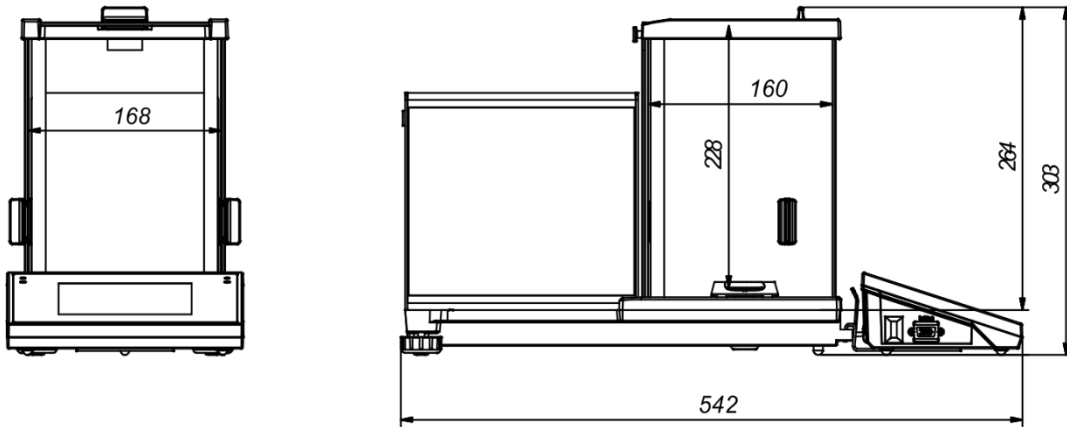
Microbalances de la série XA 4Y.M.A



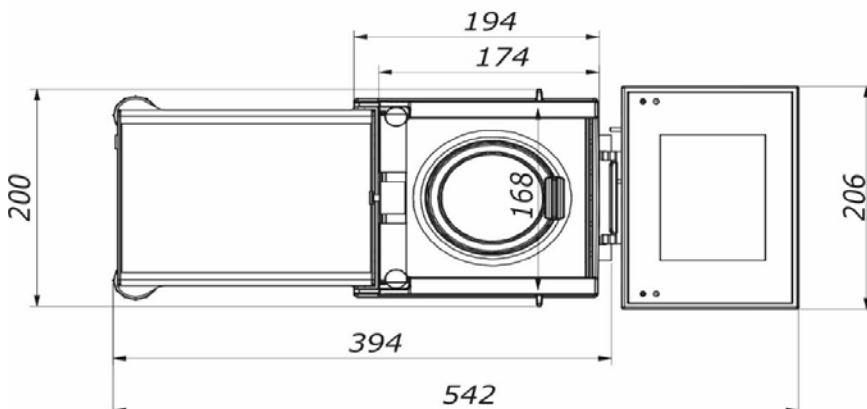
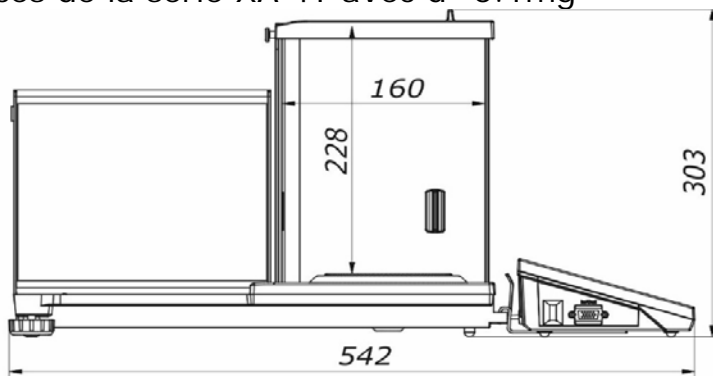
Microbalances de la série XA 4Y.M.A.I



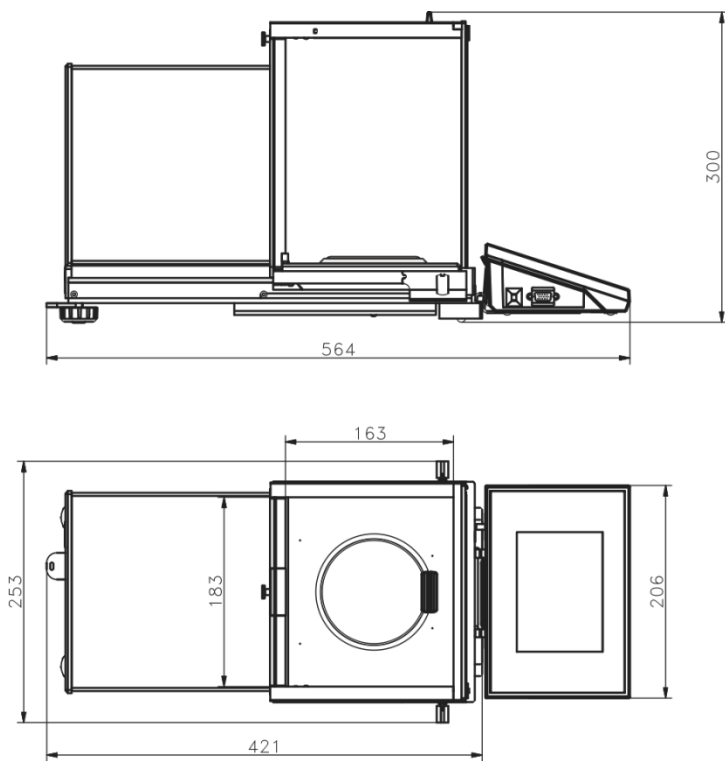
Microbalances de la série XA 4Y.M



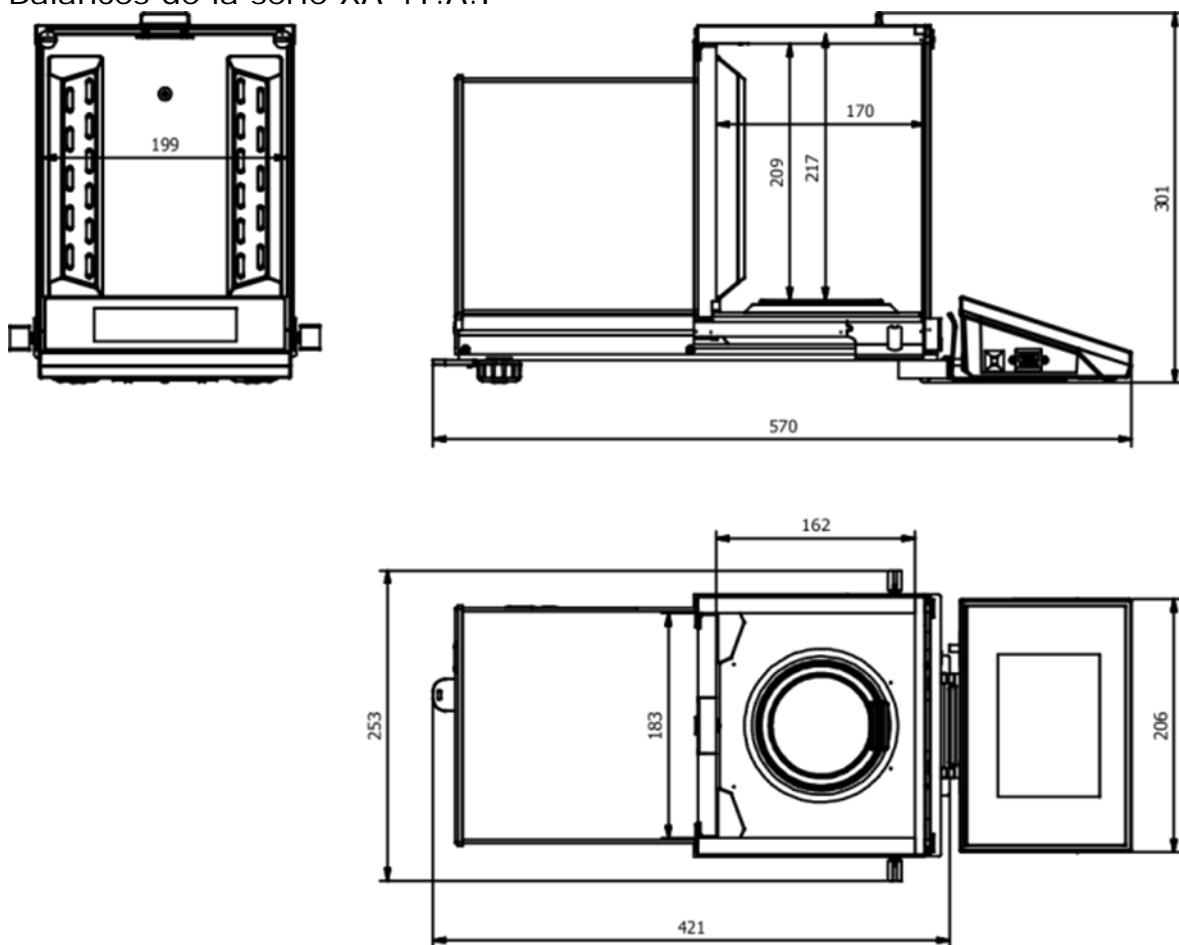
Balances de la série XA 4Y avec d=0.1mg



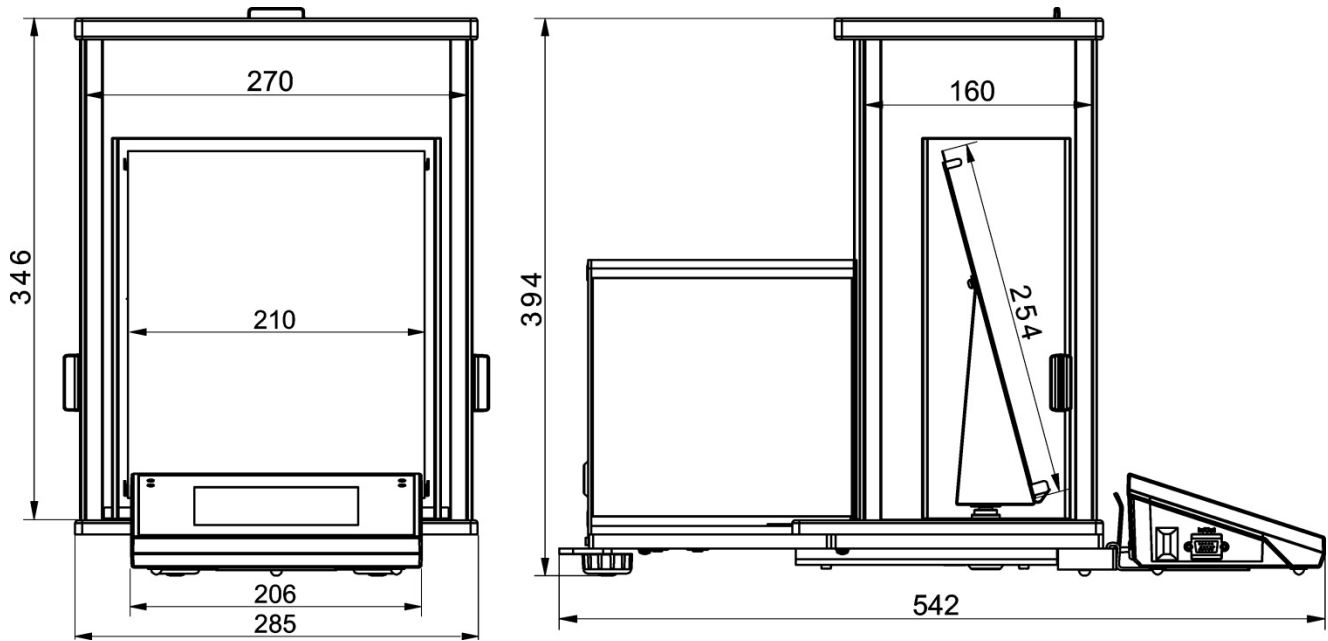
Balances de la série XA 4Y.A



Balances de la série XA 4Y.A.I

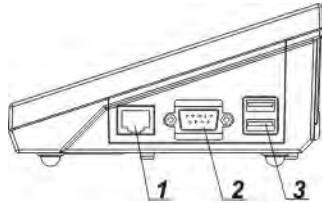


Balances de la série XA 4Y.F

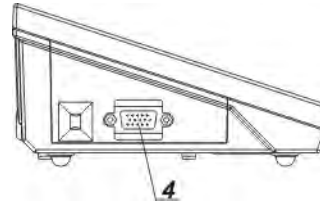


1.2. Description des interfaces

Description des interfaces de la balance:



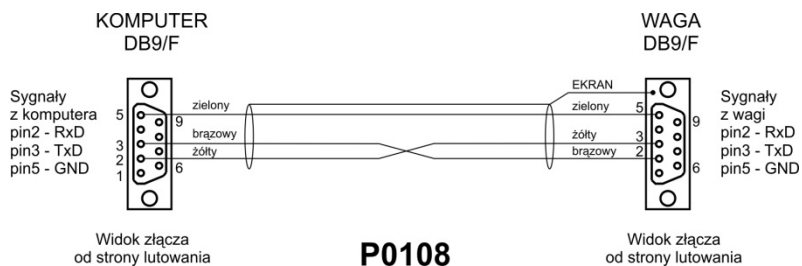
- 1 – Interface Ethernet RJ45
- 2 – Interface RS232 (COM1)
- 3 – Interface USB



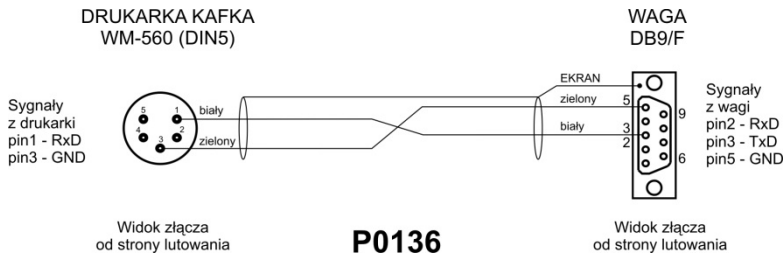
- 4 – Interface Entrées/Sorties, RS232 (COM2)

Attention:

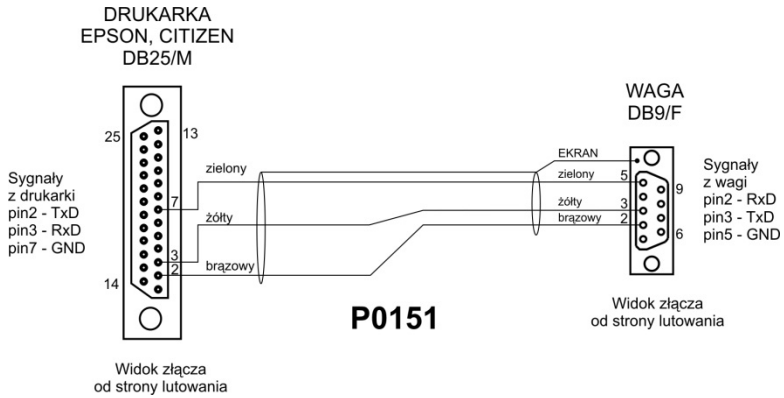
Câble „Balance – Ethernet”, c'est le câble standard de réseau, avec deux fiches RJ45.



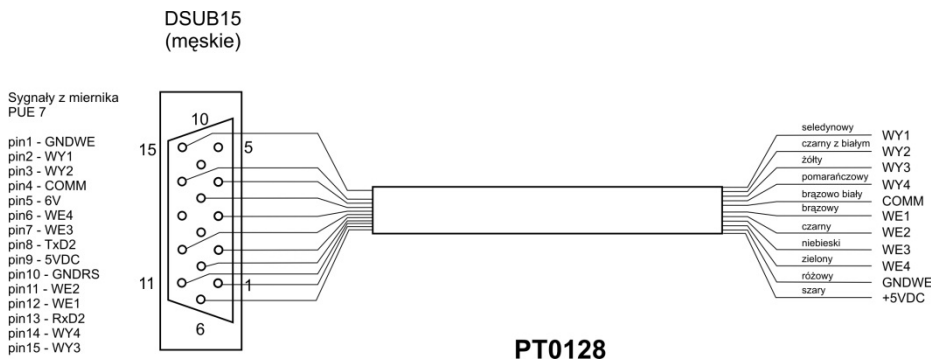
Câble
balance – ordinateur
(RS232)



*Câble
balance -
imprimante KAFKA*



*Câble
balance –
imprimante
(CITIZEN, EPSON)*



*Câble d'Entrées/de
Sorties*

1.3. Application

Les balances de la série 4Y sont conçues pour les mesures précises des charges pesées. Ces mesures sont réalisées dans les conditions de laboratoire.

1.4. Moyens de précautions

- Avant l'application de la balance, nous Vous demandons de faire la connaissance de son mode d'emploi.
- Il est interdit de servir le panel tactile avec les objets tranchants.
- Placer les charges au centre du plateau.
- Le plateau devrait être chargé par les masses brutes plus petites que la portée maximale de balance.
- Les grandes charges ne peuvent pas rester longtemps sur le plateau.
- En cas de panne, il faut déconnecter l'alimentation tout de suite.
- Il faut recycler la balance, qui n'est plus appliquée, conformément à la loi.
- N'utiliser pas la balance dans l'environnement menacé par les explosions.

1.5. Garantie

- A. RADWAG s'oblige à réparer ou à échanger tous les éléments défectueux de l'appareil.
- B. L'identification des pannes d'origine inconnue et la détermination des façons de réparations peuvent se dérouler seulement avec la participation des représentants du fabricant et du client.
- C. RADWAG n'assume pas la responsabilité de l'utilisation ou de l'entretien inconvenants.
- D. La garantie ne comporte pas:
 - détériorations mécaniques causées par l'application inconvenante de la balance,
 - détériorations thermiques et chimiques,
 - détériorations causées par le foudre, le court-circuit, les liquides et par d'autres cas fortuits.
 - la balance avec le signe de fabrique détruit qui protège sa construction contre les ouvertures,
 - détériorations causées par les liquides ou tout simplement par l'usure
 - détériorations causées par les défauts de l'installation électrique
 - détériorations causées par la surcharge du mécanisme de mesure
 - entretien inconvenable (le nettoyage/le lavage inconvenable)
- E. La perte de la garantie est un résultat de:
 - la réparation réalisée hors du point du service autorisé,
 - confirmation par le service autorisé de l'ingérence dans la construction mécanique ou électronique de la balance par le service non-autorisé,
 - changement de la version du système d'exploitation par l'utilisateur,
 - manque des signes d'usine de la protection de la balance.
- F. Les conditions détaillées de la garantie sont présentées dans la carte de service.

1.6. Contrôle des paramètres métrologiques de la balance

Les fonctions de la balance devraient être vérifiées par l'utilisateur aux intervalles réguliers du temps. La fréquence des vérifications dépend de:

- conditions environnementales dans lesquelles la balance travaille
- types de pesages
- système du contrôle de la qualité

1.7. Informations comportées dans le mode d'emploi

Il faut lire avec attention le mode d'emploi de la balance avant sa mise en marche et sa mise en service même si l'utilisateur a servi les balances de ce type auparavant. Le mode d'emploi comporte toutes les informations indispensables pour le service correct de la balance. L'observance des conseils du mode d'emploi garantie son fonctionnement fiable.

1.8. Formation des opérateurs

La balance devrait être servie seulement par les opérateurs qualifiés.

2. TRANSPORT ET STOCKAGE

2.1. Vérification de la livraison

Il faut vérifier l'emballage immédiatement après la livraison pour exclure les marques externes de la détérioration. En cas de marques externes d'une détérioration il faut informer le fabricant.

2.2. Emballage

Il faut stocker tous les éléments de l'emballage pour les utiliser à l'avenir car seulement l'emballage original peut être utilisé pour le transport et l'envoi de la balance. Les parties mobiles de la balance (le plateau, les pièges de protection, etc.) devraient être protégées séparément.

3. DÉBALLAGE ET MONTAGE

3.1. Lieu d'installation, lieu d'utilisation

- la balance doit être stockée et utilisée dans les lieux libres des tremblements, des courants d'air et de la poussière,
- la température convenable de l'air dans le lieu d'utilisation de la balance: $+10\text{ °C} \div +40\text{ °C}$,
- l'humidité relative ne devrait pas dépasser 80%,
- au cours de l'utilisation de la balance, les changements éventuels de la température devraient succéder graduellement et très lentement,
- la balance devrait être mise sur la console murale ou sur la table stable libre des tremblements et loin des sources de chaleur,
- En cas de besoin du pesage des matériaux magnétiques, il faut les suspendre. Cette solution permet d'éviter l'influence du magnésium qui constitue l'élément de la balance. La suspension est placée sur la base de la balance. Si l'électricité statique influence les indications de la balance, il faut mettre la base à la terre. La vis de terre se trouve dans la partie arrière de la base.

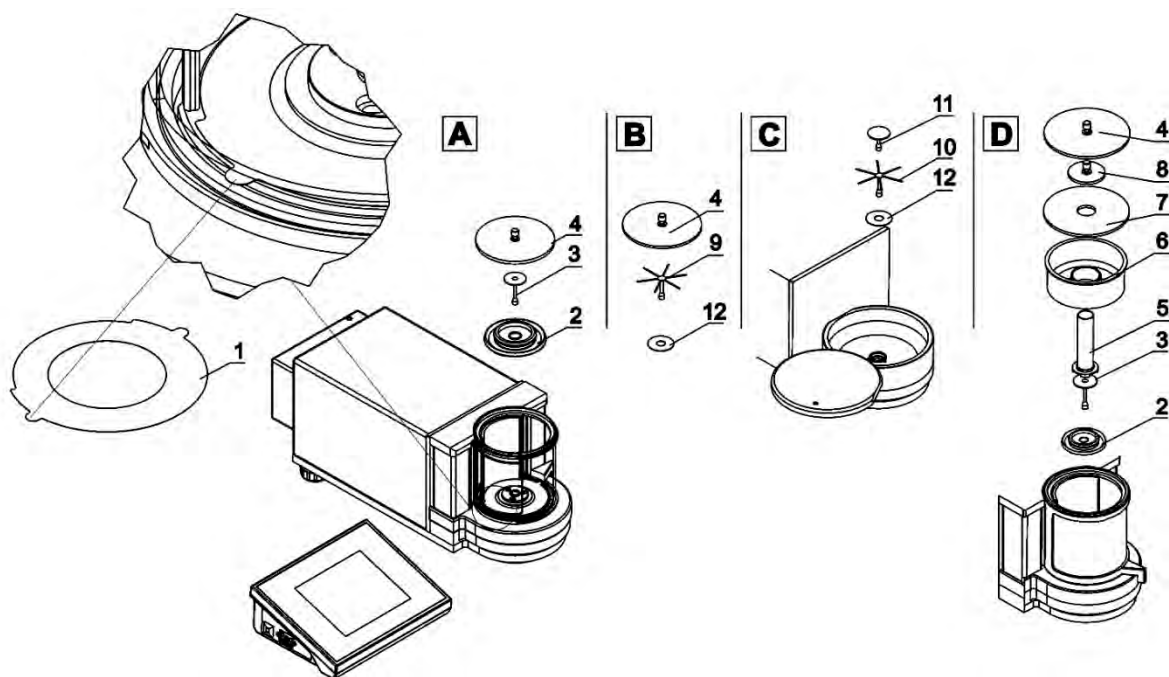
3.2. Déballage

Couper la bande de protection. Enlever la balance de l'emballage d'usine. Enlever tous les éléments de la balance de la boîte pour les accessoires.

3.3. Liste des éléments standardisés de la livraison

- Balance
- Écran inférieur de protection de la chambre de pesage (les balances XA)
- Bague de centrage (les balances XA)
- Bague inférieure (les balances UYA, MYA)
- Écran de protection de la chambre de pesage (UYA, MYA)
- Plateau
- Écran de protection du plateau
- Alimentateur
- Mode d'emploi sur le CD

Microbalances UYA 4Y MYA 4Y



REMARQUE: Réaliser les mesures sans l'autocollant de protection 1. Avant le montage des éléments de la chambre, il faut nécessairement supprimer l'autocollant de protection (voir le schéma au-dessus).

Ensuite, mettre les éléments selon le schéma au-dessus, dépendamment du type de la balance.

A – standard (UYA et MYA)

- 2. Écran de protection anti-courant d'air
- 3. Plateau de la balance
- 4. Écran de protection en verre de la chambre de pesage

B – les balances MYA 0,8/3.4Y

Les balances sont équipées du plateau standard (la réalisation A) et du plateau pour le pesage de filtres.

- 12. Bague inférieure
- 9. Plateau pour le pesage de filtres
- 4. Écran de protection en verre de la chambre de pesage

C – la balance pour les filtres

- 12. Bague inférieure
- 10. Plateau pour le pesage de filtres
- 11. Plateau standard

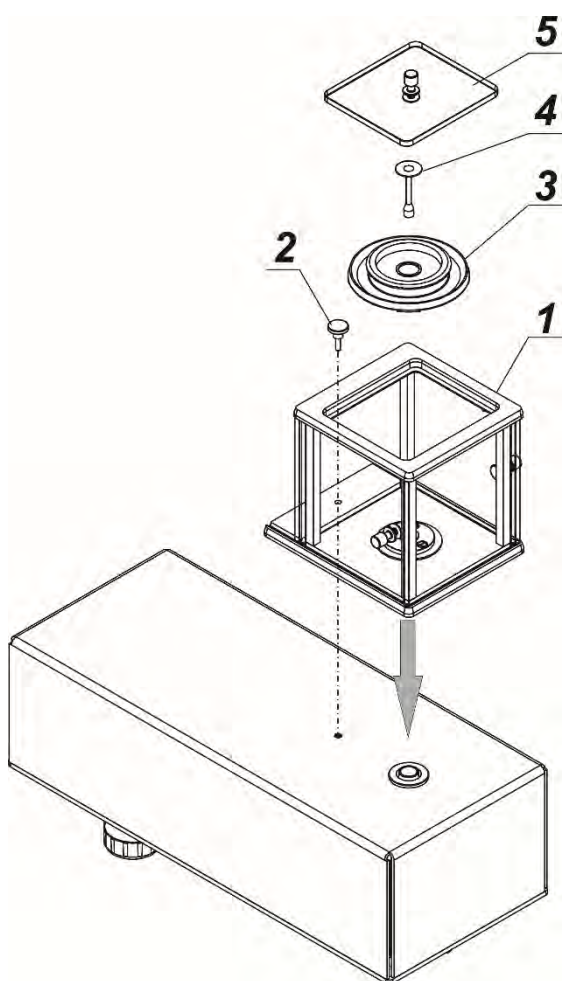
D – la balance pour le calibrage de pipettes

- 2. Écran de protection anti-courant d'air
- 3. Plateau
- 5. Récipient en verre
- 6. Récipient supplémentaire pour l'eau (le rideau de vapeur)
- 7. Écran de protection en verre de la chambre de pesage
- 8. Écran de protection en verre supplémentaire
- 4. Écran de protection en verre de la chambre de pesage

Calibrage de pipettes:

Après la mise en service de la balance, échanger le plateau contre le plateau avec le récipient en verre (5); après la stabilisation de l'indication presser la touche TARE.

Microbalances MYB 4Y



Enlever tous les éléments de l'emballage. Mettre l'armoire (1) et la serrer à la base à l'aide de la vis (2).

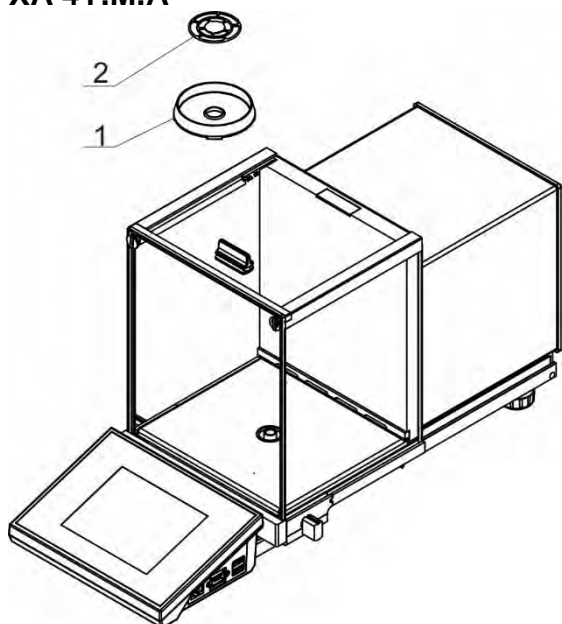
Ensuite mettre :

Écran de protection anti-courant d'air (3)

Plateau de la balance (4)

Écran de protection en verre de la chambre de pesage (5)

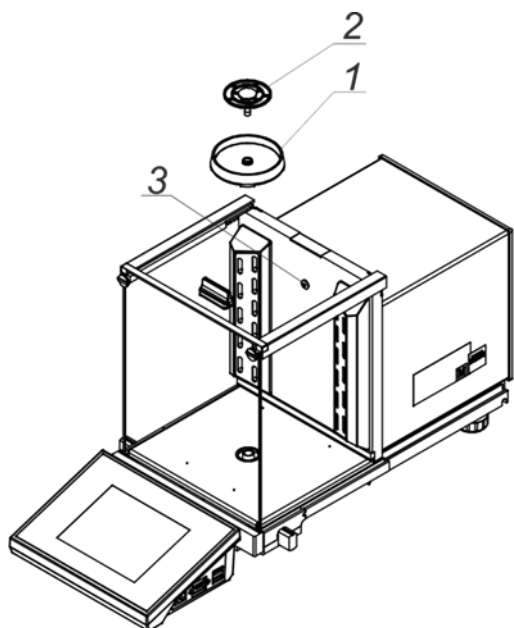
Microbalances de la série XA 4Y.M.A



Mettre les autres éléments selon le schéma:

- Écran de protection du plateau (1)
- Plateau de la balance (2)

**Microbalances de la série
XA 4Y.M.A.I**

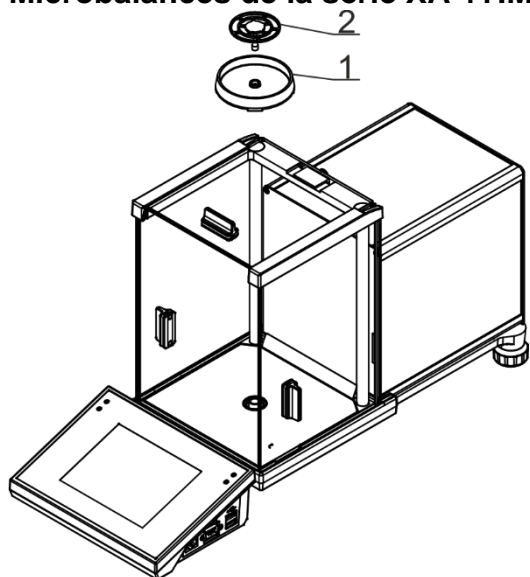


Installer les éléments suivants selon le schéma:

- Écran de protection du plateau (1)
- Plateau de la balance (2)

3 – Diode qui signale le travail de l'ioniseur

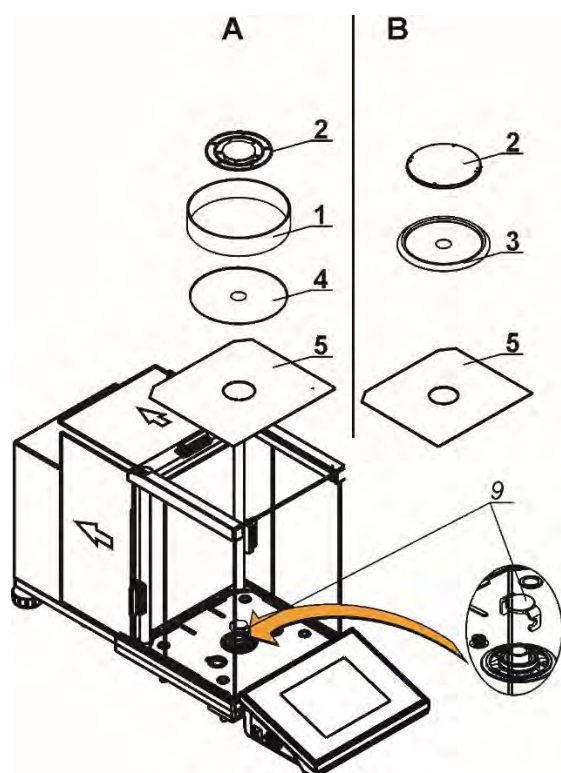
Microbalances de la série XA 4Y.M



Installer les éléments suivants selon le schéma:

- Écran de protection du plateau (1)
- Plateau de la balance (2)

Balances de la série XA 4Y



A – la balance avec l'échelon $d=0,01\text{mg}$

B – la balance avec l'échelon $d=0,1\text{mg}$

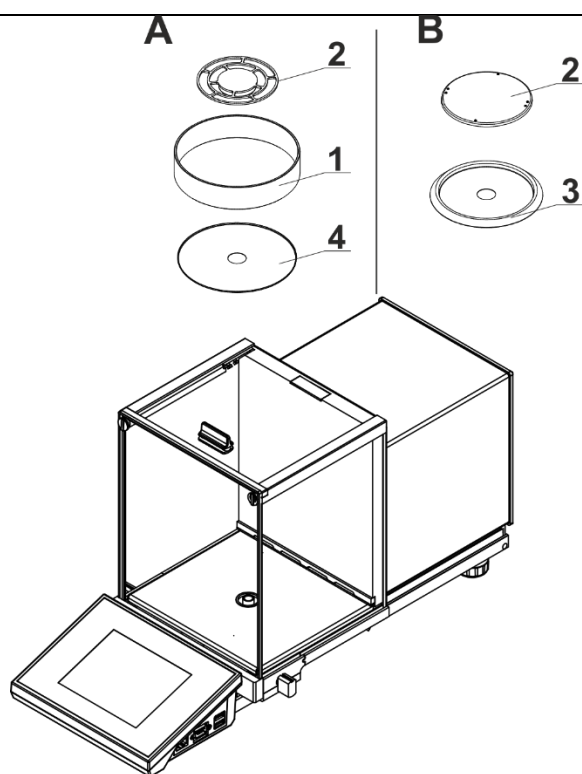
Enlever la protection de transport (9) - presser doucement la protection et tourner conformément à la flèche <OPEN>, ensuite enlever l'élément de protection. Il faut le stocker pour protéger convenablement la balance durant le transport éventuel.

Puis, il faut installer les autres éléments selon le schéma :

- l'écran de protection inférieur de la chambre de pesage (5)
- la bague de centrage [le gaufrage en haut] (4)
- le plateau de la balance (2)
- l'écran de protection du plateau (3) ou (1)

La balance pour le calibrage de pipettes - enlever l'écran de protection de plateau et le plateau. Ensuite, il faut mettre:

- la chambre pour le calibrage de pipettes
- mettre le plateau dedans la chambre et les autres éléments (la description dans la partie suivante du mode d'emploi)



Balances de la série XA 4Y.A

A – balance avec l'échelon $d=0,01\text{mg}$

B – balance avec l'échelon $d=0,1\text{mg}$

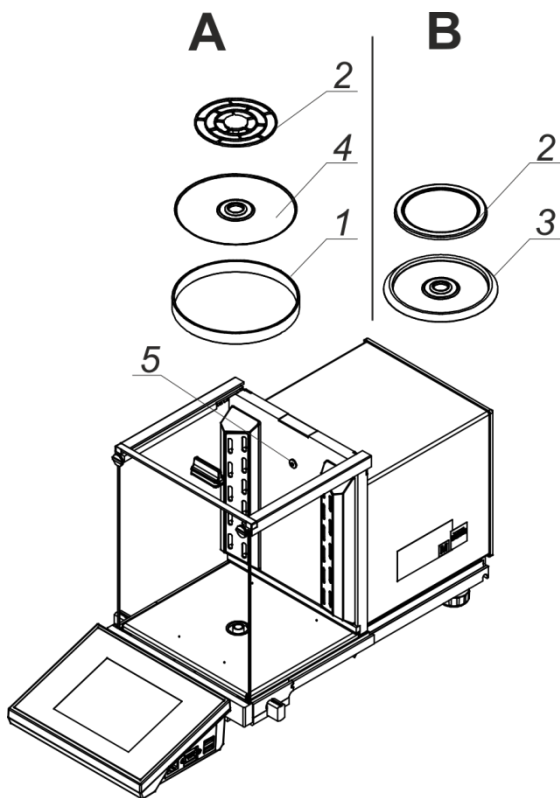
Installer les éléments suivants selon le schéma:

- la bague de centrage – le gaufrage en haut (4)
- le plateau de la balance (2)
- l'écran de protection du plateau (3) ou (1)

Dans la balance pour le calibrage de pipettes il faut enlever l'écran de protection du plateau et le plateau et dans ce lieu mettre :

- la chambre pour le calibrage de pipettes
- à l'intérieur de la chambre mettre le plateau et les autres éléments (la description dans le mode d'emploi)

Balances de la série XA 4Y.A.I



A – balance avec l'échelon $d=0,01\text{mg}$

B – balance avec l'échelon $d=0,1\text{mg}$

Installer les éléments selon le schéma :

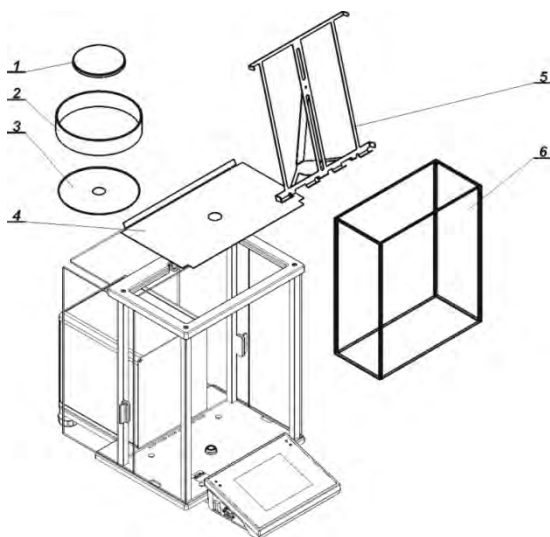
- la bague de centrage – le gaufrage en haut (4)
- le plateau de la balance (2)
- l'écran de protection du plateau (3) ou (1)

5 – diode qui signale le travail de l'ioniseur.

Dans la balance pour le calibrage de pipettes il faut enlever l'écran de protection du plateau et le plateau et dans ce lieu mettre :

- la chambre pour le calibrage de pipettes
- à l'intérieur de la chambre mettre le plateau et les autres éléments (la description dans le mode d'emploi)

Balances de la série XA 4Y.F



Installer tous les éléments de l'équipement standardisé:

- l'écran de protection inférieur de la chambre de pesage (4)
- la bague inférieure (3)
- le plateau standardisé (1)
- l'écran de protection de plateau (2)

Après le montage de tous les éléments et la connexion de l'équipement supplémentaire, il faut connecter la balance au réseau à l'aide de l'alimentateur qui appartient à l'équipement de la balance.

Avant le pesage des filtres, enlever l'écran de protection de plateau (2), le plateau standardisé (1) et la bague inférieure (3). Installer l'écran de protection en verre dedans la chambre de pesage (6) et le plateau – le châssis pour les filtres (5).

Tarer l'indication de la balance et commencer le pesage des filtres.

Remarque:

Il faut effectuer toutes les activités très prudemment pour éviter la détérioration du mécanisme de la balance.

3.4. Lavage de la balance

Remarque:

Le lavage du plateau mis à la balance peut causer la détérioration de la balance.

Ordre du nettoyage de la balance en pleine sécurité:

1. Démonter le plateau et les autres éléments amovibles de la balance, dépendamment du type de la balance (voir: la description au point: *DÉBALLAGE ET MONTAGE*). Il faut effectuer toutes les activités très prudemment pour éviter la détérioration du mécanisme de la balance. Les utilisateurs sont demandés d'enlever les plateaux des microbalances à l'aide de la pincette.
2. Épousseter la chambre de pesage à l'aide de l'aspirateur de poussière (le démontage est décrit au-dessous).
3. Il est possible de démonter les armoires en verre des balances de la série XA pour les nettoyer soigneusement - le démontage est décrit au-dessous.

Nettoyage des éléments en verre:

Le dissolvant doit être adapté au type de la contamination. Il est interdit de nettoyer le verre à l'aide de substances alcalines parce qu'elles peuvent le détruire. Il est interdit d'utiliser les substances abrasives.

D'abord, pour éliminer les résidus organiques, il faut utiliser l'acétone, puis l'eau et des détergents. En cas des résidus non-organiques, les utilisateurs sont demandés d'utiliser des solutions diluées d'acides (l'acide chlorhydrique ou l'acide azotique) ou les bases (le sel de sodium, la base d'ammonium).

Il faut éliminer les acides à l'aide des solvants alcalins (le carbonate de sodium). Il faut éliminer les bases à l'aide de solvants acides (des acides minéraux à des concentrations différentes).

En cas de contaminations difficiles à éliminer, il faut utiliser la brosse et le détergent. Il est interdit d'utiliser les détergents qui rayent le verre.

Rincer en profitant de l'eau courant. À la fin du processus de lavage, il faut rincer le verre en utilisant l'eau distillée.

Il faut utiliser des brosses avec le crin mou et avec la poignée en bois ou en plastique. Cela permet d'éviter des rayures. Il est interdit d'utiliser des brosses métalliques.

Le rinçage des éléments en verre de balance est nécessaire - il permet d'éliminer les résidus de savon, les détergents et les autres substances de lavage.

Le séchage à l'aide des serviettes de papier, du séchoir électrique ou de l'air comprimé n'est pas recommandé. Ces méthodes peuvent causer la contamination des éléments de la balance par les fibres, la poussière, etc.

Ne pas utiliser les séchoirs électriques.

Après le lavage, les éléments en verre de la balance doivent devenir secs librement.

Nettoyage des éléments pulvérisés:

D'abord, nettoyer les éléments pulvérisés en utilisant l'eau courant et l'éponge.

Il est interdit d'appliquer les produits de lavage contenant les substances abrasives.

Ensuite, nettoyer les surfaces des éléments de la balance à l'aide du chiffon mou et de la substance de lavage plongée dans l'eau (p.ex. le savon liquide, le liquide vaisselle).

L'application du détergent directement sur l'élément de la balance peut détériorer sa couche. Il faut diluer le détergent dans l'eau.

Nettoyage des éléments en aluminium

Nettoyer l'aluminium à l'aide des produits à la base des acides naturels, p.ex.: le vinaigre, le citron. Il est interdit d'appliquer les produits de lavage contenant les substances abrasives. Il est interdit d'appliquer des brosses ayant le crin dur ou tranchant qui peut rayer les surfaces en aluminium. Il faut utiliser les chiffons ou les linges mous en microfibre.

Les utilisateurs sont demandés de sécher et briller les surfaces à l'aide des chiffons et des mouvements circulaires.

Nettoyage des éléments en acier inoxydable:

Il est interdit d'appliquer des produits contenant les substances corrosives, p.ex.: les produits blanchissants. Il est interdit d'appliquer les produits de lavage contenant les substances abrasives. Il faut éliminer les contaminations à l'aide de chiffons ou de linges en microfibre qui ne détériorent pas les surfaces nettoyées.

Entretien quotidien et élimination des petites taches:

- 1. Il faut éliminer les contaminations à l'aide du chiffon plongé dans l'eau chaud.*
- 2. On peut dissoudre le liquide vaisselle dans l'eau.*

Nettoyage des éléments en matière ABS:

Effectuer le lavage à l'aide de la solution de l'eau et des produits de lavage, p.ex.: le savon, le liquide, le liquide vaisselle, le liquide pour les verres.

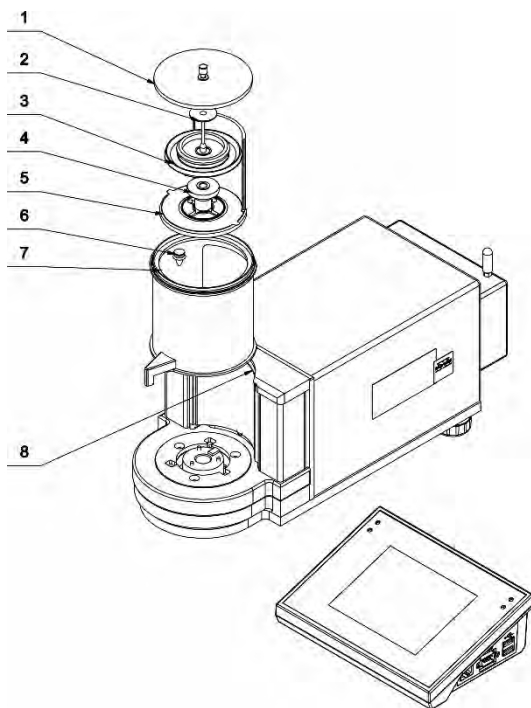
Il faut sécher et faire briller les surfaces à l'aide des chiffons en cellulose ou en coton.

Le lavage peut être répété en cas de besoins.

Les contaminations difficiles à éliminer: des résidus de colle, de caoutchouc; de goudron, de mousse de polyuréthane, etc. peuvent être nettoyées à l'aide de produits de lavage sur la base du mélange des hydrocarbures aliphatiques qui ne détériorent pas le plastique. On recommande de tester les produits de lavage sur la petite surface avant l'application sur la surface de toute la balance. Il est interdit d'utiliser les produits contenant les substances abrasives.

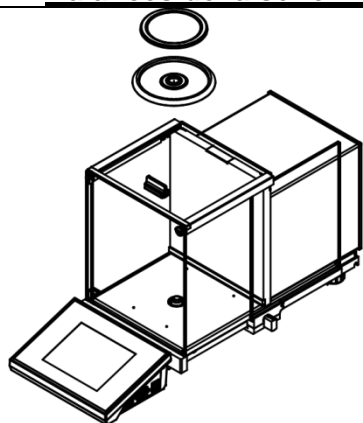
Étapes du démontage de l'armoire:

Balances MYA

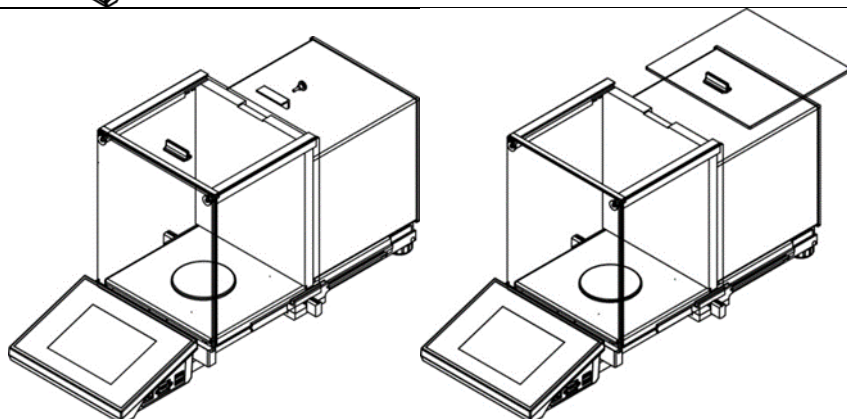


- Tourner la chambre à l'état ouvert.
- Retirer délicatement le plateau (2).
- Enlever le carénage (3).
- Dévisser le manchon du carénage (4)
- Retirer l'ensemble de la bague intérieure (5)
- Retirer le clip (6) en le soulevant (par exemple avec la pince à épiler)
- Tourner la porte de la chambre à l'état fermé, ensuite presser la bride (8) et déplacer l'ensemble de la bague (7) en avant et en haut.

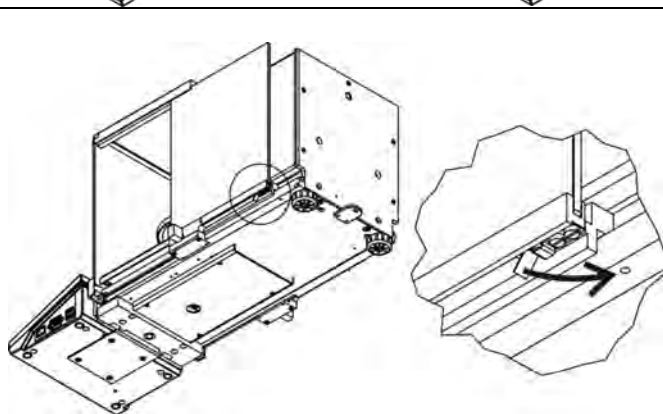
Balances de la série XA 4YA



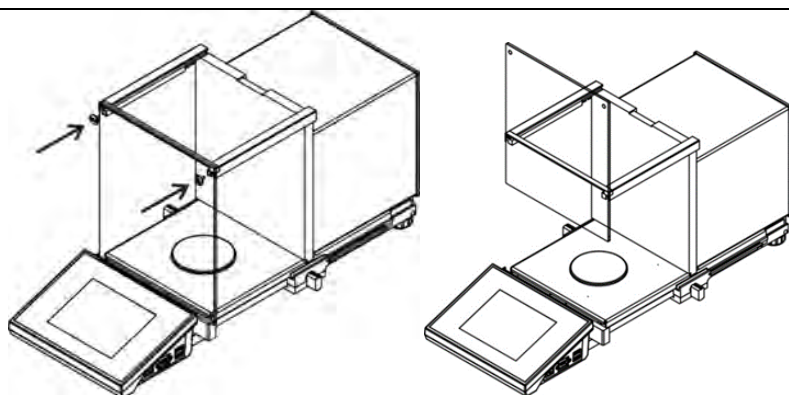
Enlever le plateau et l'écran de protection du plateau afin de ne pas détériorer le mécanisme de la balance pendant le nettoyage.



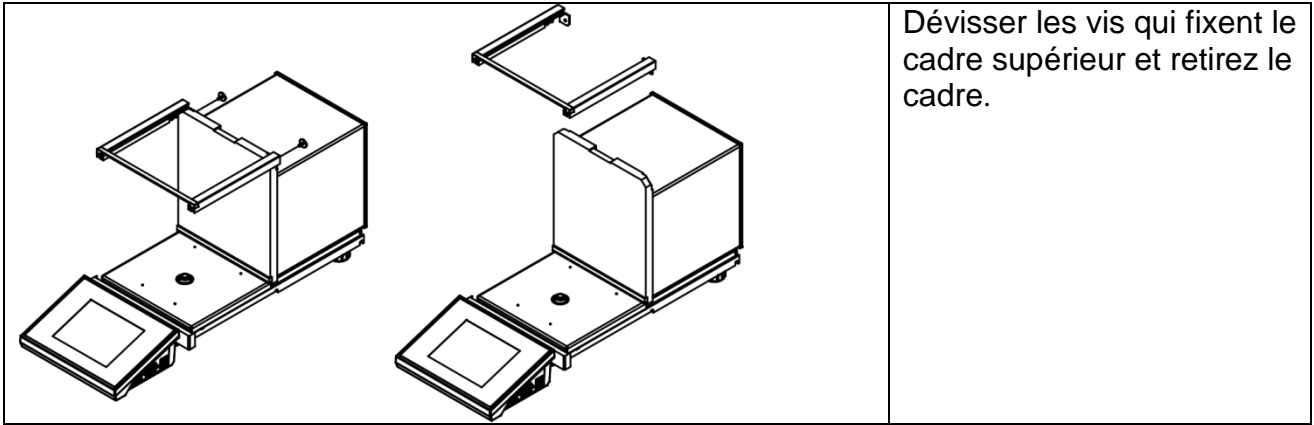
Dévisser et enlever la protection du vitre supérieur. Ensuite tirer le verre supérieur des guides.



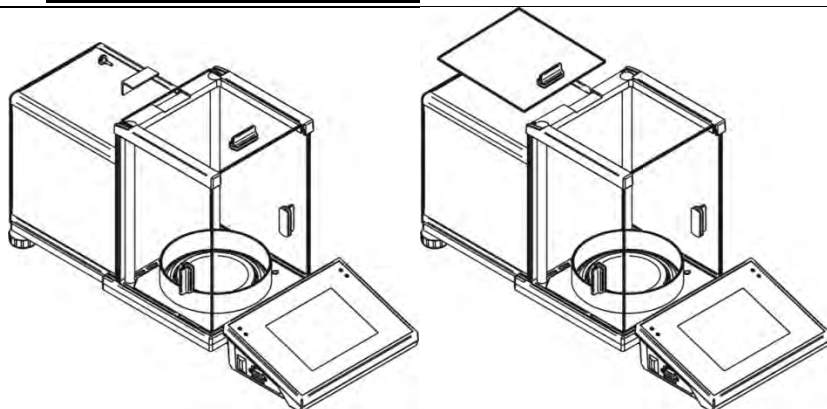
Tirer les vitres latérales. Avant le tirage complet du vitre, il faut éloigner la protection; (la photo au-dessous). Chaque vitre a son côté: droit et gauche. Il est interdit de changer les côtés et les vitres leur attribuées. Alors, il faut se rappeler quel vitre est pour quel côté et après le lavage effectuer le montage correct de l'armoire.



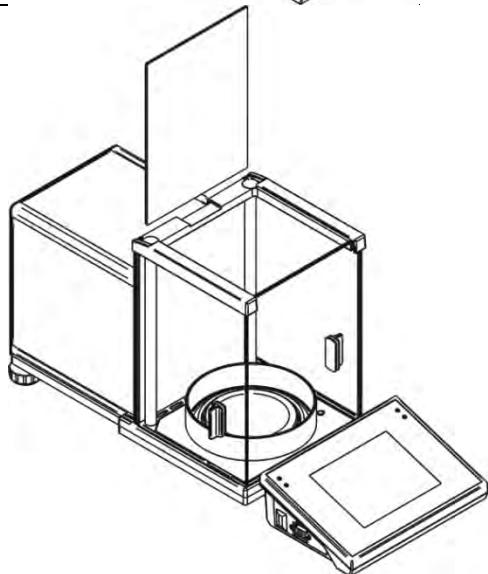
Dévisser les vis qui protègent le vitre de devant de l'armoire et enlever le vitre.



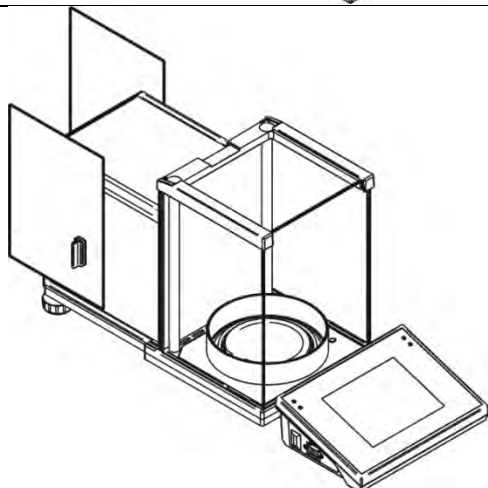
Balances de la série XA 4Y



Dévisser et retirer la protection du vitre supérieur. Puis tirer le vitre supérieur des glissières.

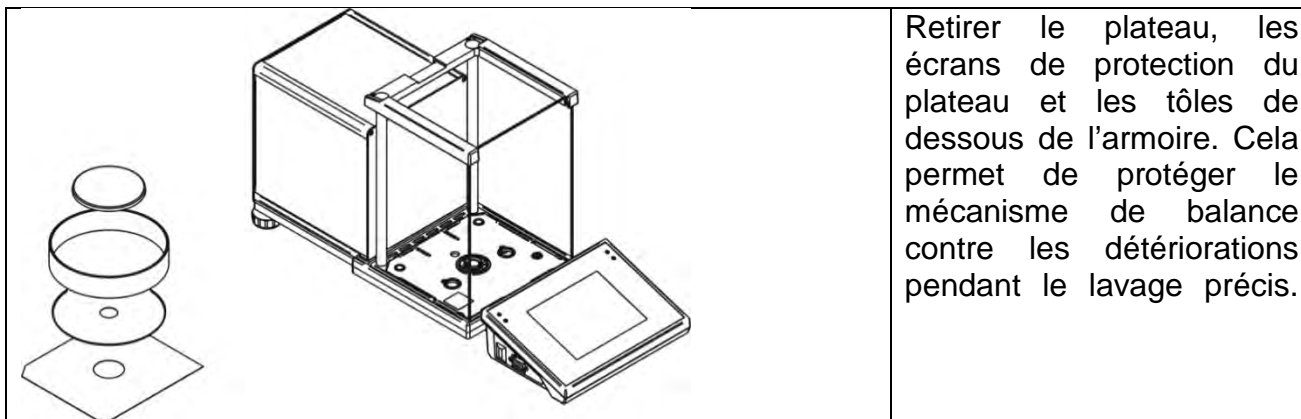


Enlever le vitre arrière de l'armoire.



Tirer les vitres latérales. Chaque vitre a son côté: droit et gauche. Il est interdit de changer les côtés et les vitres leur attribuées. Alors, il faut se rappeler quel vitre est pour quel côté et après le lavage effectuer le montage correct de l'armoire.

Remarque: il est interdit de démonter la vitre de devant.



Retirer le plateau, les écrans de protection du plateau et les tôles de dessous de l'armoire. Cela permet de protéger le mécanisme de balance contre les détériorations pendant le lavage précis.

Durant le lavage, il faut protéger la cavité – le lieu où le plateau a été installé. Par la cavité les pollutions peuvent tomber dedans la balance et la polluer. Cela peut causer un fonctionnement incorrect de balance. Après le lavage, il faut installer l'armoire - suivre l'ordre des activités inverse au démontage. Installer les vitres latérales sur les côtes corrects. Pour installer les vitres latérales il faut éloigner la protection (de la même façon comme pendant le démontage).

3.5. Alimentation électrique

La balance peut être connectée au réseau seulement à l'aide de l'adaptateur-secteur original. Il appartient à l'équipement de la balance. La tension nominale de l'adaptateur-secteur mentionnée sur sa plaque signalétique doit être conforme à la tension signalétique du réseau. Pour alimenter la balance il faut connecter l'adaptateur-secteur à la prise de courant et à la prise à l'arrière de la balance.

3.6. Temps de la stabilisation de température de la balance

Avant le commencement des mesures, il faut attendre jusqu'à ce que la balance atteigne la stabilité thermique. En cas des balances qui, avant la connexion au réseau, ont été stockées dans la température basse, par exemple en hiver, 12 heures est le temps d'acclimatation nécessaire pour les balances. Durant la stabilisation thermique de la balance, les indications de l'afficheur peuvent subir les changements. Il est recommandé d'utiliser la balance dans un environnement ayant la température stable, sans les changements grands et rapides de la température.

3.7. Connexion de l'équipement supplémentaire

Seul l'équipement supplémentaire recommandé par le fabricant peut être connecté à la balance. Avant la connexion de l'équipement supplémentaire ou son changement (l'imprimante, l'ordinateur PC, le clavier du type USB ou l'afficheur supplémentaire) la balance doit être déconnectée de l'alimentation. Après la connexion des appareils, on peut connecter la balance à l'alimentation électrique de nouveau.

3.8. Balances avec la connexion sans fil du terminal au module de balance (la réalisation en option)



Le terminal est équipé des accumulateurs et coopère avec le module de balance en utilisant le module interne sans fil (le manque du fil connectant le terminal avec le module comme dans la version de standard). Dans le marquage de ce type de la balance apparaît la lettre B , p.ex. **XA 220.4Y.B**.

Caractéristiques:

L'étendue maximale: 10 m.

Le temps maximal de travail du terminal sans la nécessité du chargement des accumulateurs: 8 h.

Caractéristiques:

1. **Élimination des causes supplémentaires des vibrations**

Le montage du terminal hors de la table de balance permet d'éliminer l'influence des tremblements et des vibrations de la table de balance sur le fonctionnement du terminal. La solution rend possible les résultats stables du travail des balances des plus hautes résolutions.

2. **Confort du pesage dans les hottes fermées et dans les hottes à flux laminaire**

Grâce à la communication sans fil du terminal avec le module de pesage, l'utilisation de la balance de laboratoire dans les hottes fermées assure le travail plus confortable et en sécurité.

3. **Sécurité du pesage des substances toxiques**

La connexion sans fil permet de placer le module de balance dans les armoires anti-courant d'air ou de séparer le module de balance de l'opérateur. Grâce à cela, on peut peser les substances polluées et toxiques sans l'exposition de la santé et de la vie de l'utilisateur.

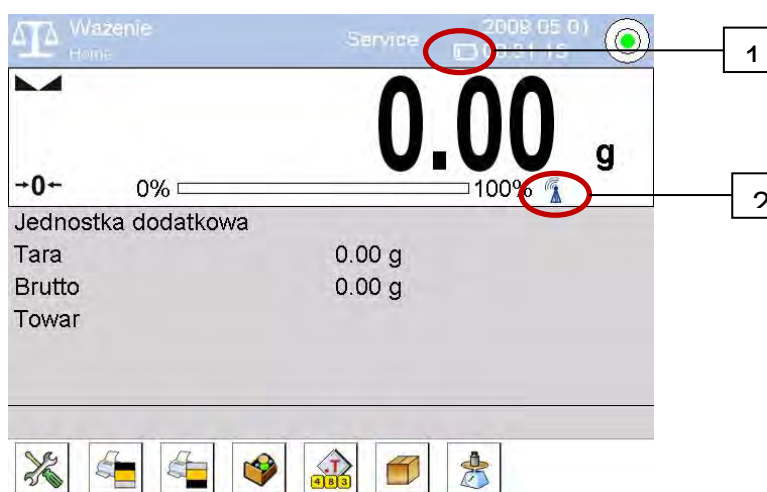
4. **Plus haute ergonomie de pipetage**

Le calibrage de pipettes demande à l'opérateur la précision des mesures et la vitesse du service. La connexion sans fil du terminal avec la balance assure le confort du service de la balance et l'haute précision des mesures.

Cette version de la balance est équipée des adaptateurs-secteurs. L'un des adaptateurs-secteurs sert à l'alimentation du module de balance, le deuxième adaptateur-secteur sert au chargement des accumulateurs du terminal.

3.8.1. Mise en service de la balance

Après le déballage de la balance et son installation dans le lieu d'utilisation il faut connecter l'alimentation du module de balance et du terminal au réseau. Suivre la mise en service de la balance standardisée (voir: les descriptions dans la partie suivante du mode d'emploi). Au-dessous, il y a la fenêtre principale de la balance en version sans fil.



Sur l'afficheur apparaissent deux icônes supplémentaires (il n'y a pas ces icônes en version standardisée de la balance):

1. L'icône du niveau du chargement de l'accumulateur.
2. L'icône de la connexion sans fil.



Le fonctionnement et les autres fonctions de la balance sont les mêmes comme dans les balances en version standardisée.

3.8.2. Description des icônes pour la réalisation sans fil

L'icône du niveau du chargement de l'accumulateur:

Nombre ordinal	Icône	Description
1		Le chargement de l'accumulateur.
2		L'accumulateur chargé complètement, le terminal connecté à l'alimentation.
3		L'accumulateur est chargé, le terminal n'est pas connecté à l'alimentation.
4		Niveau du chargement de l'accumulateur (environ 50%), le terminal n'est pas connecté à l'alimentation.
5		Niveau minimal du chargement du terminal, la nécessité de la connexion du terminal à l'alimentation pour charger l'accumulateur.

L'icône de la connexion sans fil:

Nombre ordinal	Icône	Description
1		Connexion correcte des modules sans fil dans le terminal et dans la partie de balance – la coopération correcte.
2		Connexion interrompue des modules sans fil dans le terminal et dans la partie de balance – le manque de la connexion.

3.8.3. Réglages de la balance

Pour la longueur convenable du travail pendant l'alimentation par les accumulateurs, il faut régler convenablement les paramètres <État dormant de l'afficheur> et <Luminosité de l'afficheur> dans le groupe des paramètres AUTRES. La description des réglages se trouve dans la partie suivante du mode d'emploi (voir: le point 34 *AUTRES PARAMÈTRES*).

3.9. Balances avec l'ioniseur intégré




L'ioniseur antistatique duquel la microbalance **XA 4Y.M.A.I** et la balance **XA 4Y.A.I** sont équipées restaure l'équilibre des charges électriques dans la chambre de pesage après y avoir placé l'échantillon pesé. L'effet de l'électricité statique est d'autant plus évident que la valeur de l'humidité relative est plus faible dans la pièce et que l'échelon de lecture de la balance est inférieure.

L'ioniseur agit en neutralisant la charge électrique non compensée recueillie sur l'élément pesé. Cette influence se manifeste comme l'erreur multipliée de répétabilité, et souvent comme l'erreur multipliée des indications.

Les erreurs de mesure dues à l'influence négative de l'électrostatique atteignent souvent la valeur de milliers des échelons de lecture, et dans les cas particuliers beaucoup plus. Le problème concerne les échantillons non conducteurs. Le plus souvent ce sont des flacons en verre, des filtres en papier, des plastiques, etc.



L'ioniseur antistatique mis en œuvre dans la balance en raison de l'utilisation de la technologie moderne compense à la fois l'excès d'ions positifs et négatifs. L'ioniseur antistatique est mis en marche automatiquement au moment de l'ouverture de la porte. L'ioniseur antistatique est arrêté automatiquement au moment de la fermeture de la porte.

Il est possible de piloter le travail de l'ioniseur à l'aide de l'afficheur de la balance en utilisant la touche d'accès rapide :

	Touche du changement de l'état de travail de l'ioniseur.
	Touche du commencement de travail de l'ioniseur.
	Touche de la terminaison de travail de l'ioniseur.

Le travail de l'ioniseur est signalisé par l'allumage de la diode bleue LED, installée dans la paroi arrière de la chambre de pesage.

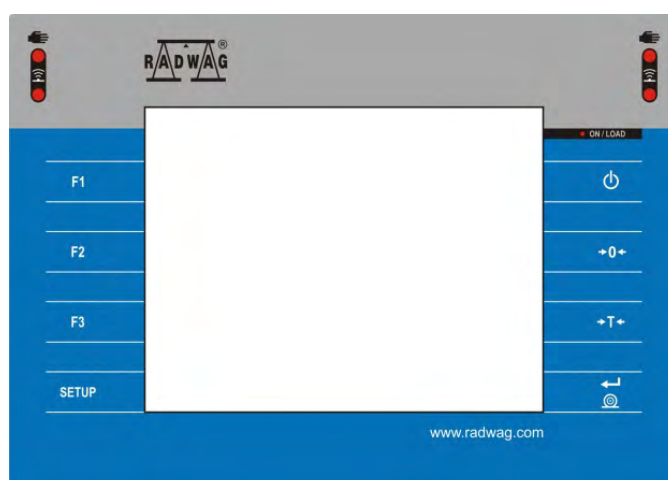
4. MISE EN SERVICE DE LA BALANCE









- Après la connexion de l'alimentation à la balance, la diode ON/LOAD  s'illuminera sur le boîtier du terminal.
- Presser la touche , dans la partie supérieure droite du terminal ce qui permet le démarrage du chargement du système opérationnel et du logiciel RADWAG; le processus est signalé par le clignotement de la diode rouge ON/LOAD.
- Après la terminaison de la procédure du démarrage de l'appareil, la fenêtre principale du logiciel est affichée.
- La balance est mise en service sans l'ouverture d'aucune session d'un enregistrement (le manque de l'utilisateur enregistré). Pour commencer le travail, il faut s'enregistrer (le processus de l'enregistrement est décrit dans la partie suivante du mode d'emploi).

Remarque:

La balance doit être mise en marche sans la charge – le plateau doit être vide.

5. CLAVIER DE LA BALANCE - FONCTIONS DES TOUCHES




Touche	Description
	Mise en marche ou l'arrêt de l'alimentation de la balance
	Zérotage de la balance
	Tarage de la balance
	Transmission du résultat à l'imprimante ou à l'ordinateur
	Touche fonctionnelle, l'entrée au menu de la balance
	Choix du mode de travail, la touche programmable
	Choix du profil, la touche programmable
	Calibrage interne, la touche programmable

6. STRUCTURE DU LOGICIEL

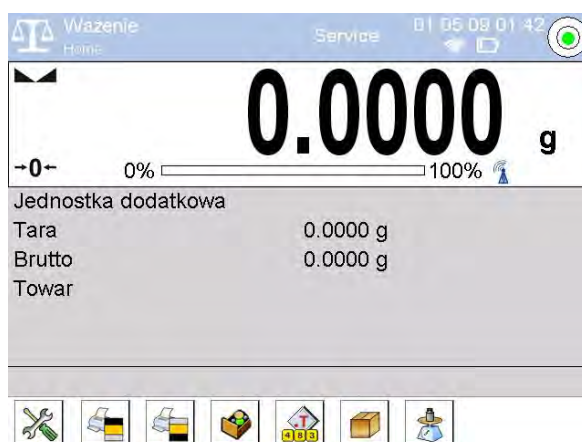
Le structure du menu principal du logiciel est divisé en groupes fonctionnels. Chaque groupe contient les paramètres groupés thématiquement. La description de chaque groupe se trouve dans la partie suivante du mode d'emploi.

Liste des groupes du menu – Paramètres

L'accès au menu principal - après la pression sur la touche SETUP ou sur la touche dans la barre inférieure de l'afficheur - . Le menu contient les paramètres liés aux réglages de la balance, aux fonctions et aux profils.

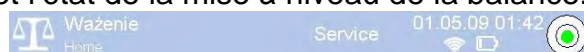
 CALIBRAGE	 UTILISATEURS	 PROFILS
 BASES DE DONNÉES	 COMMUNICATION	 APPAREILS
 ENTRÉES/SORTIES	 PANNEAU D'ADMINISTRATEUR	 AUTRES
 ENVIRONNEMENT	 MISES À JOUR	 INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME
 FILMS		

7. FENÊTRE DE BALANCE DU LOGICIEL

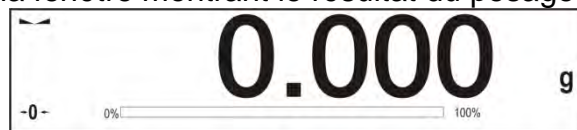


La fenêtre principale de l'application peut être divisée en 4 champs:

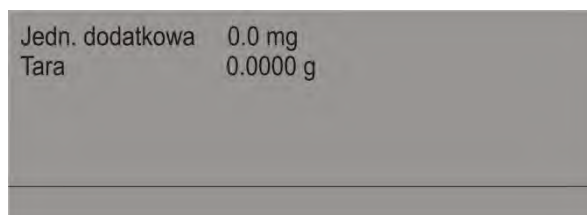
- Dans la partie supérieure, l'afficheur montre l'information sur: le mode de travail utilisé actuellement, l'utilisateur enregistré, la date, le temps, la connexion active avec l'ordinateur et l'état de la mise à niveau de la balance.



- Au-dessous il y a la fenêtre montrant le résultat du pesage.



- Le champ gris contient les informations supplémentaires sur les opérations effectuées actuellement.



Remarque:

Les informations dans ce champ sont arbitrairement programmables. La façon de leur définition est décrite au point 14.4 du mode d'emploi.

- Les touches de fonction d'écran:




Remarque:

L'utilisateur de la balance peut définir les touches de fonction d'écran. La façon de leur définition est décrite au point 14.3 du mode d'emploi.

8. ENREGISTREMENT/OUVERTURE D'UNE SESSION

Après chaque mise en marche de la balance, l'opérateur avec les droits d'administrateur **<Administrateur>** devrait s'enregistrer. Cela permet le plein accès aux paramètres d'utilisateur et à l'édition des bases de données.

Procédure du premier enregistrement:

- Dans la fenêtre principale de l'application, presser la touche **<Enregistrer>**, qui se trouve dans la barre supérieure de l'écran. La pression de la touche rend possible l'ouverture de la fenêtre de la base d'opérateurs avec la position **<Admin>**.
- L'entrée dans la position **<Admin>** permet de mettre en marche le clavier d'écran avec la fenêtre d'édition pour introduire le mot de passe de l'opérateur.
- Introduire le mot de passe „1111” et valider par la touche .

- Le logiciel rentre à la fenêtre principale, dans la barre supérieure de l'écran, au lieu de l'inscription **<Enregistrer>**, apparaît le nom **<Admin>**.
- Après l'enregistrement, d'abord il faut introduire des opérateurs et leur donner les niveaux convenables des droits à la balance (plus d'informations dans la partie suivante du mode d'emploi, voir: les points 11 et 12).

Puis, en vue de s'enregistrer, il faut choisir l'opérateur de la liste. Après l'introduction du mot de passe, le logiciel marche avec la prise en considération des droits des opérateurs individuels.





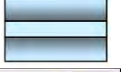












Procédure de la fermeture de la session de l'utilisateur:

- Dans la fenêtre principale de l'application, presser le nom de l'opérateur enregistré qui se trouve dans la barre supérieure de l'écran. Cela permet l'ouverture de la fenêtre de la base d'opérateurs.
- Presser l'option **<Log-out>** (la première option sur la liste d'utilisateurs).
- Le logiciel rentre à la fenêtre principale, dans la barre supérieure de l'écran, dans le lieu du nom de l'opérateur enregistré, la commande **<Enregistrer>** apparaît.

9. SERVICE DU MENU DE LA BALANCE

Le service du menu du logiciel de balance est intuitif et facile grâce à l'afficheur avec le panel tactile. La pression sur la touche d'écran ou sur le champ sur l'afficheur permet la mise en marche de la fonction ou de l'opération attribuée à touche pressée.



9.1. Clavier de la balance

	ou		Entrée dans le menu principal
			Défiler le menu en haut
			Défiler le menu en bas
			Défilement rapide du menu haut-bas
			Validation du changement
			Quitter les fonctions sans les changements
			Ajouter les fonctions dans la base de données
			Recherche des positions dans la base de pesages à l'aide de la date
			Recherche des positions dans la base de données à l'aide du nom
			Recherche des positions dans la base de données à l'aide du code
			Impression des positions de la base de données
			Nettoyage du champ d'édition
			Mise en marche/ Arrêt du clavier d'écran
			Lecture du modèle d'impression enregistré au fichier au format *.lb (la touche active après la connexion du pendrive/ de la clé USB)
			Choix des variables pour le modèle de l'impression de la liste
			Retour au niveau précédent du menu

9.2. Retour à la fonction du pesage

Les changements qui ont été introduits à la mémoire de la balance sont enregistrés automatiquement dans le menu après le retour au pesage.

Procédure:

- Presser la touche plusieurs fois , jusqu'au retour de la balance à l'affichage de la fenêtre principale.
- Presser le champ  dans la barre supérieure, le retour à l'affichage de la fenêtre principale se déroule tout de suite.

10. CALIBRAGE

Les balances sont équipées du système de calibrage automatique (d'ajustage), cela garantit la haute précision de mesure. Le point du menu <CALIBRAGE> possède l'accès aux fonctions qui pilotent le travail du calibrage.

10.1. Calibrage interne

Le calibrage interne profite de la masse intégrée dedans la balance. La touche <Calibrage interne> évoque le démarrage automatique du processus du calibrage. À la fin du processus, le communiqué qui informe sur sa fin et sur son statut est affiché.

Remarque:

Le calibrage de la balance doit être réalisé dans les conditions environnementales stables (sans les souffles d'air, les tremblements, etc.). Le calibrage peut être réalisé seulement quand le plateau est vide.





10.2. Calibrage externe

Le calibrage externe est effectué à l'aide de la masse de référence externe ayant la précision convenable et la masse dépendante du type et de la portée de la balance. Le processus se déroule semi-automatiquement, les étapes suivantes sont signalées à l'aide des communiqués montrés sur l'afficheur.

Remarque:

Le calibrage externe est possible seulement en cas des balances sans la vérification.

Le déroulement du processus:


- Il faut entrer dans le sous-menu <Calibrage>, ensuite presser la touche:  Calibrage externe>.
- Sur l'afficheur de la balance apparaît le communiqué: enlever la charge du plateau et presser la touche . Pendant la détermination de la masse de démarrage, le communiqué est affiché: **Détermination de la masse de démarrage**.
- Après la fin du processus de la détermination de la masse de démarrage, sur l'afficheur de la balance apparaît le communiqué suivant; il informe qu'il faut mettre la masse choisie sur le plateau, puis presser la touche .
- À la fin de la procédure, enlever la masse de référence du plateau; après la validation de l'activité par la touche , la balance rentre au pesage.

10.3. Calibrage de l'utilisateur

Le calibrage de l'utilisateur peut être réalisé par n'importe quelle masse de référence dans l'étendue: au-dessus 0,15 de la portée maximale jusqu'à la portée maximale de la balance. La procédure du calibrage de l'opérateur est semblable au calibrage externe. Cependant, avant le commencement de la procédure, la fenêtre apparaît pour la déclaration de la valeur de la masse de référence qui sera utilisée.

Remarque:

Le calibrage de l'utilisateur est possible seulement en cas des balances sans la vérification.

Entrer dans le sous-menu <Calibrage> et presser la touche: <  Calibrage de l'utilisateur> et suivre les commandes affichées sur l'écran de la balance.

10.4. Test du calibrage

La fonction <Test du calibrage> constitue la comparaison des résultats du calibrage interne avec la valeur introduite dans les paramètres d'usine. Cette comparaison permet de déterminer les dérives de sensibilité de la balance dans le temps.

10.5. Calibrage automatique

Dans ce menu il faut déclarer le facteur qui décide du moment du commencement du calibrage automatique. Options accessibles:

- Manque – le calibrage automatique inactif.
- Temps – le calibrage se déroule aux intervalles du temps déclarés dans le menu <Temps du calibrage automatique> (10.6).
- Température – le calibrage se déroule seulement en cas du changement de la température.
- Changement de la température et du temps – le changement de la température et du temps décident du moment du commencement du calibrage automatique.

Remarque:

Le changement des réglages du paramètre est possible seulement pour les balances sans la vérification (non-vérifiées).

10.6. Temps du calibrage automatique

<🕒 Temps du calibrage automatique> est le paramètre qui détermine les intervalles du temps pour la réalisation du calibrage automatique interne de la balance. Le temps est déterminé en heures, dans l'étendue de 1 à 12 heures.

Pour régler le temps du calibrage automatique, il faut:

- Presser la touche <Temps du calibrage automatique>.
- Dans le menu affiché, choisir le temps (donné en heures) qui doit écouler entre la réalisation du dernier calibrage jusqu'à la réalisation du processus suivant du calibrage interne.

Remarque:

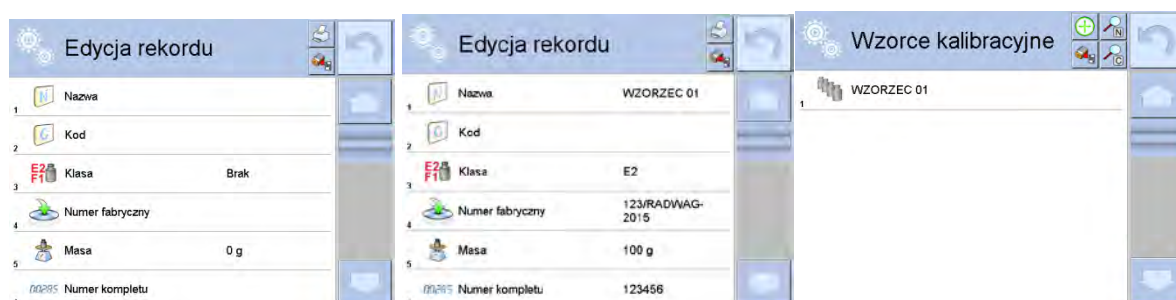
Le changement des réglages du paramètre est possible seulement pour les balances sans la vérification.


10.7. Calibrages planifiés

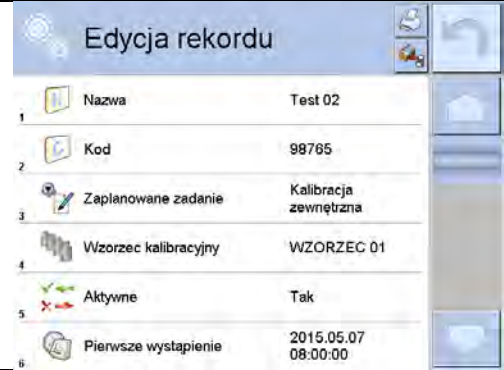

<🕒 Calibrages planifiés>, le paramètre qui rend possible la déclaration du temps précis et de l'intervalle de l'appel du calibrage de la balance. L'option est indépendante du calibrage automatique et des critères (le temps, la température) de son appel. L'utilisateur peut planifier le calibrage interne et externe. En vue de planifier les calibrages externes, il faut introduire les masses de référence à la mémoire de balance à l'aide desquelles on peut effectuer les calibrages.

Réglage:

Avant le réglage du plan du calibrage, il faut introduire les masses de référence avec leurs données aux calibrages externes. Dans ce but, il faut entrer dans le menu d'utilisateur, dans le groupe des paramètres <Calibrage> et trouver le paramètre <🕒 Masses de référence de calibrage> et introduire la masse de référence en introduisant ses données:




	<p>Entrer dans le menu d'utilisateur, dans le groupe des paramètres <Calibrage> et trouver le paramètre <Calibrages planifiés>.</p>
	<p>Entrer dans le paramètre <Calibrages planifiés>, la fenêtre est ouverte dans laquelle l'utilisateur avec les pouvoirs d'Administrateur peut ajouter des positions avec les calibrages planifiés.</p>
	<p>Dans ce but, presser la touche , qui ouvre la fenêtre avec les données concernant le calibrage planifié de la balance.</p>
	<p>Choisir la tâche planifiée: le calibrage automatique (interne) ou le calibrage externe.</p>
	<p>En cas du choix du calibrage automatique, il faut introduire les données concernant le calibrage et l'harmonogramme de son fonctionnement.</p>


 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Edycja rekordu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Nazwa: Test 02</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Kod: 98765</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Zaplanowane zadanie: Kalibracja zewnętrzna</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Wzorzec kalibracyjny: WZORZEC 01</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Aktywne: Tak</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Pierwsze wystąpienie: 2015.05.07 08:00:00</td> </tr> </tbody> </table>	Edycja rekordu		1	Nazwa: Test 02	2	Kod: 98765	3	Zaplanowane zadanie: Kalibracja zewnętrzna	4	Wzorzec kalibracyjny: WZORZEC 01	5	Aktywne: Tak	6	Pierwsze wystąpienie: 2015.05.07 08:00:00	<p>En cas du choix de calibrage externe, il faut introduire les données concernant la masse de référence à l'aide de laquelle le calibrage sera effectué. Il faut aussi introduire l'harmonogramme de son fonctionnement.</p>
Edycja rekordu															
1	Nazwa: Test 02														
2	Kod: 98765														
3	Zaplanowane zadanie: Kalibracja zewnętrzna														
4	Wzorzec kalibracyjny: WZORZEC 01														
5	Aktywne: Tak														
6	Pierwsze wystąpienie: 2015.05.07 08:00:00														
 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Zaplanowane kalibracje</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Test 01</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Test 02</td> </tr> </tbody> </table>	Zaplanowane kalibracje		1	Test 01	2	Test 02	<p>Après l'introduction des données, il faut retourner à la fenêtre précédente. La position avec le calibrage planifié de la balance sera ajouté.</p>								
Zaplanowane kalibracje															
1	Test 01														
2	Test 02														

Après l'introduction de toutes les données, il faut quitter le menu.

À partir de ce moment, les calibrages seront effectués automatiquement: dans le temps planifié et avec les intervalles qui ont été introduits.

10.8. Impression du rapport

Le paramètre  Impression du rapport> permet de déterminer ce que le rapport du calibrage sera imprimé automatiquement après la terminaison du calibrage.

Pour le déclenchement de l'impression automatique du rapport, il faut régler le paramètre  Impression du rapport> à la valeur <OUI>.

10.9. Projet BPL


Le projet BPL constitue l'une des façons de la documentation des données. Les informations choisies pour l'impression seront imprimées sur chaque rapport du calibrage de la balance.

L'utilisateur peut utiliser les informations au-dessous et les caractères:

- calibrage (le type du calibrage)
- mode de travail (le nom du mode de travail)
- date, temps
- utilisateur
- type de la balance
- ID de la balance
- mise à niveau
- masse nominale
- masse actuelle
- différence

- température
- ligne vide
- tirets
- signature
- impression non-standardisée

10.10. Histoire du calibrage


'L'histoire du calibrage' contient tous les calibrages de la balance qui ont été effectués. L'enregistrement est effectué automatiquement. L'enregistrement de chaque calibrage contient les données élémentaires concernant le processus du calibrage qui a été réalisé. Du niveau de ce menu, on peut afficher la liste des calibrages enregistrés. Chaque rapport peut être imprimé. Pour imprimer le rapport du calibrage, il faut entrer dans le sous-menu <Calibrage>, puis dans: <Histoire du calibrage>, choisir le calibrage pour l'impression. Après l'affichage des résultats, presser l'icône de l'imprimante  dans la barre supérieure.

Remarque:

Quand la mémoire de la balance est remplie, l'enregistrement le plus âgé sur la liste sera supprimé automatiquement.

En cas de besoin de la documentation complète de tous les calibrages réalisés, la liste avec les enregistrements des calibrages doit être imprimée et archivée.

Recherche du calibrage réalisé

Il est possible de chercher les informations sur le calibrage qui a été réalisé: après la pression sur la touche  il faut introduire la date de sa réalisation.

Export des informations sur les calibrages qui ont été réalisés

Pour exporter les informations sur les calibrages qui ont été réalisés, il faut insérer la clé USB à l'interface de la balance. Puis, presser la touche <Export de données>, qui se trouve dans le coin supérieur droit de l'afficheur. Le processus se déroule automatiquement. Après sa fin, le fichier avec l'extension **.tdb** est enregistré. Le fichier peut être édité, par exemple à l'aide du logiciel Excel ou de l'éditeur de texte.

11.UTILISATEURS


Le menu contient la liste des utilisateurs qui peuvent servir la balance.

Les informations présentées au-dessous peuvent être définies pour chaque utilisateur:

- Nom
- Code
- Mot de passe
- Prénom et nom
- Pouvoirs
- Compte actif
- Langue
- Profil implicite
- Numéro de la carte

Seul l'utilisateur ayant les pouvoirs d'administrateur peut ajouter les nouveaux utilisateurs.

Pour ajouter le nouvel utilisateur, il faut:

- Dans le menu <Utilisateurs> presser la touche <Ajouter> .
- Définir les champs nécessaires pour le nouvel opérateur.

Remarque:

On peut chercher les informations dans la base d'utilisateurs à l'aide du code ou du nom de l'utilisateur.

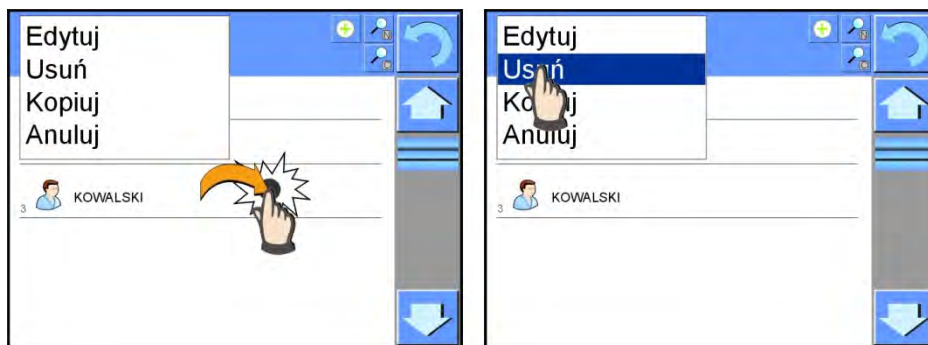
Édition des informations concernant l'utilisateur:

- Presser le champ avec le nom de l'utilisateur.
- L'afficheur montre les informations sur l'utilisateur.
- Il faut choisir et modifier les données nécessaires.


Seul l'utilisateur avec les pouvoirs d'Administrateur peut supprimer les utilisateurs.

Pour supprimer l'utilisateur choisi, il faut:

- Presser et tenir le nom de l'utilisateur.
- L'afficheur montrera le menu concernant cet élément.
- Choisir l'option <Supprimer>.



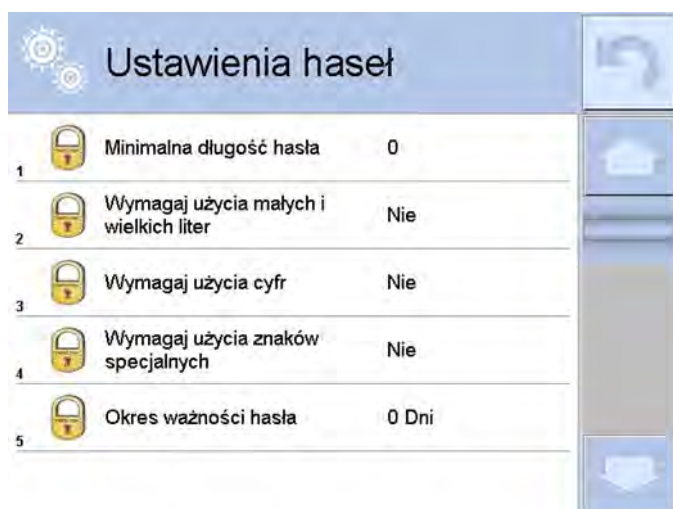
12. PANNEAU D'ADMINISTRATEUR

Dans ce groupe du menu  on détermine les activités qui peuvent être effectuées par l'utilisateur. Seul l'utilisateur avec les pouvoirs d'Administrateur peut modifier ce menu.



12.1. Réglages de mot de passe

Le groupe du menu rendant possible la détermination du niveau de la formation du mot de passe pour les utilisateurs de la balance.



Longueur minimale du mot de passe	Détermination de la quantité minimale des caractères dans le mot de passe de l'utilisateur. Pour la valeur '0' il est possible de régler la quantité choisie des caractères.
Exiger l'utilisation des minuscules et des majuscules	Détermination des exigences pour le contenu des caractères dans les mots de passe des utilisateurs.
Exiger l'utilisation de chiffres	
Exiger l'utilisation des caractères spéciaux	
Période de validité du mot de passe	Détermination de l'intervalle du temps, en jours, après lequel le mot de passe doit être modifié. Pour la valeur '0' le changement du mot de passe n'est pas exigé par le logiciel de la balance.

12.2. Réglage des comptes d'utilisateur



Pouvoirs de l'utilisateur anonyme

L'utilisateur avec les pouvoirs d'Administrateur peut attribuer le niveau des droits à l'utilisateur anonyme qui n'est pas enregistré (Utilisateur anonyme).



Procédure:

Entrer dans le groupe des paramètres <🔧 Pouvoirs>, choisir l'option <👤 Utilisateur anonyme>, ensuite régler les pouvoirs convenables. Les pouvoirs accessibles d'opérateur anonyme: Hôte, Utilisateur, Utilisateur Avancé, Administrateur.

Remarque:

Le réglage <Hôte> - l'utilisateur qui n'est pas enregistré (sans l'ouverture d'une session), est privé des pouvoirs concernant les réglages du logiciel.

Fermeture automatique d'une session

L'option qui rend possible la mise en marche de la fermeture automatique d'une session d'opérateur après l'écoulement du certain temps pendant lequel la balance n'a pas été utilisée. Implicitement cette option de la balance est arrêtée (le réglage <Manque>).

Procédure:

Entrer dans le groupe des paramètres <🔍 Pouvoirs> et choisir l'option

<📄 Fermeture automatique d'une session>, ensuite choisir l'une des options: manque/3/5/15/30/60. Le temps de la fermeture automatique d'une session est donné en [min].

12.3. Gestion des pouvoirs

Zarządzanie uprawnieniami	
1	Bazy danych
2	Data i czas Użytkownik
3	Wydruki Administrator
4	Przycisk wydruku / zatwierdzenia Użytkownik
5	Filmy Gość

Bases de données

Bazy danych		Bazy danych	
1	Towary Administrator	6	Pipety Administrator
2	Klienci Administrator	7	Serie Użytkownik zaawansowany
3	Receptury Administrator	8	Wzorce kalibracyjne Administrator
4	Opakowania Administrator	9	Wydruki Administrator
5	Magazyny Administrator	10	Usuń ważenia i raporty Użytkownik zaawansowany
6	Pipety Administrator	11	Usuń bazy danych Administrator

Les réglages implicites de la balance permettent à l'utilisateur enregistré comme **Administrateur** de réaliser les changements des réglages des bases de données individuelles. Le logiciel permet de changer le niveau d'accès aux changements.

Procédure :

Il faut entrer dans le groupe des paramètres <Panneau d'Administrateur>, choisir l'option <Bases de Données> et ensuite régler les pouvoirs convenables pour les bases individuelles.


Les pouvoirs accessibles pour le réglage de la date et du temps: Hôte, Utilisateur, Utilisateur Avancé, Administrateur.

Remarque:

Le réglage <Hôte> permet l'accès libre aux réglages (sans la nécessité d'enregistrement).

Date et temps

Les réglages implicites de la balance permettent à l'opérateur enregistré comme **Administrateur** d'introduire les changements des réglages de la date et du temps.

Le logiciel permet le changement du niveau d'accès à l'option < Date et temps>.


Procédure:

Entrer dans le groupe des paramètres < Pouvoirs>, choisir l'option< Date et temps>, puis régler les pouvoirs convenables. Les pouvoirs accessibles pour régler la date et le temps: Hôte, Utilisateur, Utilisateur Avancé, Administrateur.



Remarque:

Le réglage <Hôte> permet l'accès libre aux réglages de la date et du temps (sans la nécessité de l'ouverture d'une session/de l'enregistrement).

Impressions

Les réglages implicites de la balance permettent à l'utilisateur enregistré comme **Administrateur** de modifier les modèles des impressions. Le logiciel permet le changement du niveau d'accès à l'option < Impressions>.


Procédure:

Entrer dans le groupe des paramètres < Pouvoirs à la balance>, choisir l'option < Impressions>, puis choisir l'une des options: Hôte, Utilisateur, Utilisateur Avancé, Administrateur.



Remarque:

Le réglage <Hôte> permet l'accès libre aux réglages de la date et du temps. Il n'y a pas la nécessité de l'enregistrement.

Touche d'Impression/d'Affirmation

Les réglages implicites permettent à l'opérateur avec les pouvoirs d'**Utilisateur** d'éditer les modèles d'impressions. Le logiciel permet le changement du niveau de l'accès à l'option < Affirmation du résultat>.


Procédure:

Entrer dans le groupe des paramètres < Pouvoirs>, choisir l'option < Affirmation du résultat>, ensuite choisir l'une des options: Hôte, Utilisateur, Utilisateur Avancé, Administrateur.



Remarque:

Le réglage <Hôte> permet l'accès libre aux réglages de la date et du temps, sans la nécessité de l'enregistrement.

Films

Les réglages implicites de la balance permettent à l'opérateur avec les pouvoirs d'**Administrateur** d'introduire les changements au menu <Films>. Le logiciel permet à l'opérateur avec les pouvoirs d'Administrateur le changement du niveau d'accès à l'option < Films>.

Procédure:

Entrer dans le groupe des paramètres < Pouvoirs> et choisir l'option < Films> et ensuite choisir l'une des options: Hôte, Utilisateur, Utilisateur Avancé, Administrateur.

Remarque:

Le réglage <Hôte> donne l'accès libre aux changements, sans la nécessité de l'enregistrement.

Bases de données

L'administrateur peut aussi attribuer les niveaux des droits à la balance aux changements dans les bases individuelles de données.

Procédure:

Entrer dans le groupe des paramètres < Pouvoirs> et choisir l'option < Bases de données>, ensuite régler les pouvoirs convenables: Hôte, Utilisateur, Utilisateur Avancé, Administrateur – pour les bases particulières de données.

Remarque:

Le réglage <Hôte> permet l'accès libre à l'édition des bases particulières de données.

13. PROFILS

Le profil - la liste des informations sur:

- le fonctionnement des fonctions; ex. le comptage de détails, les écarts en pour-cent, etc.,
- le type des informations affichées pendant le travail de la balance,
- les touches qui seront actives,
- les unités qui seront accessibles,
- les critères de la vitesse du fonctionnement de la balance et de la stabilisation du résultat.

Le logiciel de la balance rend possible la formation de beaucoup de profils. Grâce à cela:

- chaque utilisateur peut organiser individuellement le service de la balance,
- chaque utilisateur peut régler la balance par la mise en service des touches et des informations indispensables (l'ergonomie du travail).

13.1. Formation du profil

Le profil implicite de chaque balance - le profil <Home>. L'administrateur de la balance peut créer les nouveaux profils par:

- le copiage du profil déjà existant, et ensuite par sa modification,
- la formation du nouveau profil.

4 profils implicites du logiciel facilitent le travail avec la balance. 4 profils possèdent les réglages qui rendent possible les pesages optimaux.

4 Profils:

Fast – le profil qui rend possible le pesage rapide de n'importe quelles masses, indépendamment du mode de travail. Pendant le premier démarrage, la balance commence le travail automatiquement avec le profil **Fast**. Pour ce profil, les paramètres sont adaptés de la façon qui permet d'atteindre le résultat final de la mesure le plus vite possible.

Fast dosing – le profil conçu pour le dosage. Le profil **Fast dosing** rend possible le dosage rapide des masses. Le choix de ce profil évoque le passage automatique au mode DOSAGE.

Précision – le profil sert au pesage précis de n'importe quelles masses, indépendamment du mode de travail. Dans ce profil, le processus du pesage est le plus long mais le résultat final est le plus précis.

User – le profil élémentaire. Les réglages des filtres pour le profil rendent possible le pesage précis et rapide. Le choix du profil **User** évoque le passage automatique au mode PESAGE.

Remarque:

L'utilisateur peut modifier les réglages du profil dans la pleine étendue seulement pour le profil **User**, les autres profils implicites (Fast, Fast dosing et Précision) peuvent être modifiés dans l'étendue limite. Chaque profil supplémentaire formé par l'utilisateur peut être modifié dans la pleine étendue des réglages.



Copiage du profil déjà existant

Procédure:

- Entrer dans le menu principal, presser la touche **Setup**.
- Entrer dans le sous-menu <Profils>.
- Presser et tenir pressé la touche avec le nom du profil qui sera copié.
- Le menu est affiché, il faut choisir l'option <Copier>.
- La formation du profil <Copie *nom*>, tous les réglages resteront les mêmes comme dans le profil initial.
- Après le copiage, il faut changer les données qui ont besoin de modifications, p.ex. un nom, etc.


Ajout du nouveau profil

Procédure:

- Entrer dans le menu principal, presser la touche **Setup**.
- Entrer dans le sous-menu <Profils>.
- Presser la touche  qui permet d'afficher le communiqué: <Former le nouvel enregistrement ?>.
- Affirmer le communiqué par la touche , le logiciel ajoute automatiquement la nouvelle position et passe à l'édition de cette position.

Suppression du profil

Procédure:

- Entrer dans le menu principal, presser la touche **Setup**.
- Entrer dans le sous-menu <Profils>.
- Presser et tenir pressé la touche avec le nom du profil qui sera supprimé.
- Choisir l'option <Supprimer> de la liste du menu affiché.
- Ensuite, le communiqué est affiché: <Voulez-Vous supprimer?>.
- Affirmer le communiqué à l'aide de la touche , le profil sera supprimé.

Remarque:

Les opérations sur les profils sont possibles après l'enregistrement aux pouvoirs d'Administrateur.

13.2. Construction du profil

Chaque profil possède les positions suivantes:

Réglages Le menu qui permet de nommer le profil (la série de caractères alphanumériques) et de déclarer le mode implicite. Le mode choisi sera toujours activé comme le mode de démarrage après le choix du profil).

Modes de travail Les modes de travail contiennent le sous-menu:

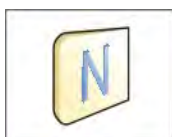
- Réglages supplémentaires liés au mode
- Touches
- Informations
- Impressions

Lecture La lecture contient le sous-menu de lecture:


- Filtre
- Affirmation du résultat
- Auto-zéro
- Auto-zéro: Dosage
- Dernier chiffre

Unités Le menu qui permet de déclarer: l'unité de démarrage, l'unité supplémentaire, 2 unités définissables et l'introduction de la valeur d'accélération normale de la pesanteur terrestre dans le lieu d'utilisation de la balance.

13.2.1. Réglages



Nom

Après l'entrée dans cette option, l'afficheur montre la fenêtre avec le clavier. Introduire le nom du profil et affirmer par la touche .



Mode implicite de travail

Après l'entrée dans cette option, on peut choisir le mode de travail et le régler comme le mode de démarrage pour le profil. Pour le réglage de l'option <Manque>, après le choix du profil, la balance reste dans le mode utilisé dernièrement.

13.2.2. Modes de travail

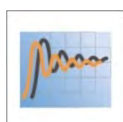
Le choix de cette option rend possible l'ouverture de la fenêtre avec tous les modes accessibles de travail. L'utilisateur peut introduire ses réglages pour chaque mode de travail. Les réglages seront appelés après le choix du profil donné.

Les paramètres suivants sont accessibles pour chaque mode de travail:

- **Réglages:** les réglages du mode de travail et les réglages universelles, p.ex.: le contrôle du résultat, le mode de tare, l'impression automatique du pied de page, le mode d'impression, l'impression.
- **Fonctions des touches d'accès rapide:** la déclaration des touches qui seront visibles dans la partie inférieure de l'afficheur.
- **Informations:** le choix des informations qui seront affichées dans le champ gris d'information.
- **Impressions:** le choix du type d'impression ou la définition d'impression non-standardisée

13.2.3. Lecture

L'utilisateur peut adapter la balance aux conditions environnementales externes (le degré de filtres) ou à ses propres besoins. Le menu <Lecture> se compose des éléments suivants:



FILTRE (l'option inaccessible pour les profils: Fast, Fast dosing, Précision)

Chaque signal de mesure, avant son affichage, est transformé électroniquement. Cela permet d'obtenir les paramètres convenables, caractéristiques pour le signal stable, prêt à la lecture.

L'utilisateur peut influencer l'étendue de la transformation électronique du signal par le choix du FILTRE convenable. Le filtre peut être:

- très rapide, rapide, de vitesse moyenne, lent, très lent.

En choisissant le niveau du filtrage, il faut prendre en considération les conditions d'utilisation de la balance. Pour les conditions favorables, on peut régler le filtre de vitesse moyenne ou rapide. Pour les conditions défavorables, on peut régler le filtre lent ou très lent.

Remarque:

- *pour les balances de précision, on recommande les filtres très vites ÷ moyen,*
- *pour les balances analytiques et microbalances, on recommande les filtres de vitesse moyenne ÷ très lent.*



Affirmation du résultat (l'option inaccessible pour les profils: Fast, Fast dosing, Précision)

L'affirmation du résultat décide du moment de l'affichage du signe de stabilité pour le résultat de mesure.

On peut régler l'une des 3 options de l'affirmation du résultat:

- vite, vite + précisément, précisément.



Remarque:

La vitesse de l'obtention du résultat stable dépend du type du filtre choisi et de l'affirmation choisie du résultat.



Fonction de l'auto-zéro

Cette fonction permet de contrôler et de corriger automatiquement l'indication de zéro de la balance.

L'activation de la fonction permet la comparaison des mesures suivantes aux intervalles réguliers. Si les différences entre ces résultats seront plus petites que l'étendue déclarée d'AUTO-ZERO, p.ex. 1 échelon, la balance fait le zérotage automatiquement; les marqueurs du résultat stable –  et les marqueurs de l'indication de zéro –  sont affichés. Quand la fonction d'AUTO-ZÉRO est mise en marche, chaque mesure commence du zéro précis. Cependant, dans les cas particuliers cette fonction perturbe les mesures. Par exemple: la mise du charge très lentement sur le plateau de la balance (p.ex. la dispersion du charge); Dans ce cas, le système de la correction de l'indication du zéro peut corriger aussi les indications de la masse réelle de la charge.

Valeurs accessibles: **NON** - la fonction d'AUTO-ZÉRO arrêtée.
OUI - la fonction d'AUTO-ZÉRO mise en marche.



Fonction de l'auto-zéro: Dosage (l'option inaccessible pour les profils: Fast, Fast dosing, Précision)

Cette fonction permet le réglage implicite d'AUTO-ZÉRO dans le mode Dosage.

Valeurs accessibles:

NON - le fonctionnement d'AUTO-ZÉRO est arrêté automatiquement après l'entrée dans le mode Dosage.

OUI - le fonctionnement d'AUTO-ZÉRO est mis en marche automatiquement après l'entrée dans le mode de Dosage.



Dernier chiffre

Cette fonction permet de mettre en marche la visibilité du dernier chiffre décimal du résultat présenté de pesage. La fonction a trois réglages:

- **Toujours:** tous les chiffres sont visibles.
- **Jamais:** le dernier chiffre du résultat est éteint, il n'est pas montré.
- **Quand le résultat est stable:** le dernier chiffre est affiché seulement quand le résultat est stable.

Environnement



Le paramètre concerne les conditions environnementales dans lesquelles la balance fonctionne. Pour les conditions environnementales instables, on recommande de changer le paramètre sur: Instables. Après le réglage par le fabricant le paramètre est stable. Stable.

Le Réglage du Paramètre Stable permet le fonctionnement plus rapide de la balance - le temps du pesage est plus court qu'en cas du réglage de la balance au Paramètre Instable. Instables.

- **Instable; Stable.**

13.2.4. Unités

L'utilisateur peut déclarer l'unité de démarrage, l'unité supplémentaire et deux unités définissables pour le profil choisi.

L'unité définissable possède:





- o multiplicateur
- o nom (3 caractères)

Si l'unité présentée au-dessus est formé, son nom sera visible dans l'ensemble des unités accessibles.

Ici on peut introduire la valeur du pesanteur dans le lieu d'utilisation de la balance. L'introduction de la valeur du pesanteur est indispensable pour profiter de l'indication de masse en [N].

14. MODES DE TRAVAIL – informations générales

Les balances standardisées de la série 4Y possèdent les modes suivants de travail:

 Pesage	 Comptage de pièces
<p>Le principe du fonctionnement: le poids de la charge est déterminé à l'aide de la mesure indirecte; la force, avec laquelle un poids est attiré par la Terre, est mesurée; Le résultat obtenu est converti sous forme numérique et montré sur l'afficheur de la balance.</p>	<p>Le principe du fonctionnement: sur la base de la masse connue unitaire de la seule pièce on peut compter les pièces suivantes. On admet que la masse unitaire de la seule pièce est déterminée avec la précision suffisante. Les détails suivants ont les mêmes masses.</p>
 Contrôle de tolérances	 Dosage

Le principe du fonctionnement: le contrôle de la masse de l'échantillon dans les seuils de consigne; il faut introduire la valeur du seuil inférieur <LO> et la valeur du seuil supérieur <HI>.	Le principe du fonctionnement: introduire la masse cible laquelle l'échantillon doit atteindre pendant le versage et la dispersion des substances.
 Écart	 Densité
Le principe du fonctionnement: le contrôle du pourcentage de la masse de l'échantillon par rapport à la masse de référence; l'opérateur obtient l'information sur la différence entre l'échantillon examiné et la masse de référence.	Le principe du fonctionnement: sur la base de la poussée d'Archimède, on détermine la densité des états solides et des liquides. Le kit supplémentaire (l'équipement en option) est nécessaire pour la réalisation de cette fonction.
 Pesage d'animaux	 Recettes
Le principe du fonctionnement: la mesure de masse se déroule avec l'application des filtres qui éliminent des mouvements d'animaux. Cela permet d'obtenir la mesure correcte.	Le principe du fonctionnement: en utilisant les ingrédients suivants on peut faire n'importe quel mélange; la recette doit être programmée par l'introduction des masses des ingrédients particuliers.
 Statistique	 Calibrage de pipettes
Le principe du fonctionnement: sur la base des mesures qui ont été effectuées on détermine les valeurs statistiques, p.ex. Min, Max, Écart, etc.	Le principe du fonctionnement: le calibrage de pipettes selon les procédures de la norme ISO 8655 ou selon les propres exigences internes.
 Pesage différentiel	 Contrôle Statistique de Qualité
Le principe du fonctionnement: l'analyse des changements des masses des échantillons dans le temps.	Le mode de travail utile pour contrôler les processus d'emballage des produits. Le mode rend possible la détection des quantités trop grandes ou trop petites des produits dans les emballages.
 Verrouillage Max	 Contrôle de masse
Le principe du fonctionnement: le verrouillage de la masse sur l'afficheur – l'indication maximale de la balance qui montre le poids le plus grand sur le plateau de la balance.	La fonction qui rend possible le contrôle statistique rapide des échantillons conformément aux exigences des systèmes de qualité et/ou aux normes internes. <i>(les balances standardisées ne possèdent pas cette fonction)</i>
 Contrôle des Produits Préemballés	
La fonction du Contrôle des Produits Préemballés, conformément à <i>la Loi des Produits Préemballés</i> . <i>(les balances standardisées ne possèdent pas cette fonction)</i>	

Les réglages des modes ont les fonctions spéciales. Ces fonctions permettent d'adapter le fonctionnement du mode de travail choisi aux exigences des clients. Les réglages des modes sont appelés par le choix du profil convenable. Chaque mode de travail possède la description détaillée de ces fonctions.

14.1. Choix du mode de travail

Pour changer le mode de travail, il faut:

- Presser le nom du mode utilisé actuellement. Le nom se trouve dans le coin supérieur gauche de l'écran.



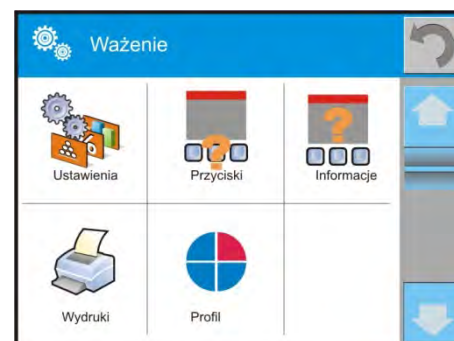
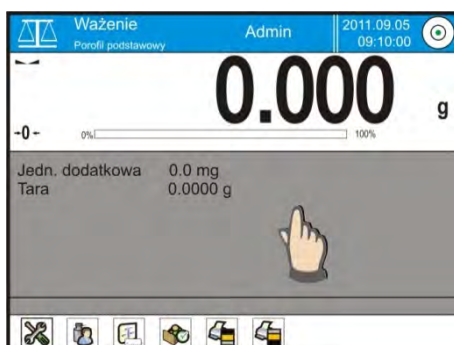
- L'afficheur montrera la liste des modes.
- Choisir le nom du mode qui sera appliqué.

14.2. Paramètres liés au mode de travail

Chaque mode possède les paramètres programmables qui décident de son fonctionnement.

Accès aux paramètres:

1. Presser le champ gris d'information.
2. L'afficheur montrera le menu:
 - <Réglages> - options supplémentaires liés au mode.
 - <Touches> - définition des touches d'accès rapide.
 - <Informations> - choix des informations qui seront affichées dans le champ Info.
 - <Impressions> - choix du type et du contenu d'impression.
 - <Profil> - choix du profil qui sera utilisé pendant le travail.



3. Presser le menu convenable et choisir l'élément qui sera modifié.

La description des paramètres élémentaires qui se trouvent dans le menu <Réglages> se trouve au point 15.7 *Paramètres supplémentaires liés au pesage*. Les autres paramètres liés aux modes sont décrits dans les descriptions des modes dans le mode d'emploi.

14.3. Touches d'accès rapide, les senseurs rapprochés


L'utilisateur peut définir 7 touches qui peuvent être visibles dans la barre inférieure de l'afficheur.

Après l'attribution de la fonction à la touche, l'icône convenable apparaît dans la barre inférieure de navigation de l'afficheur principal. L'accessibilité des touches dépend du mode de travail. La liste des touches se trouve dans le SUPPLÉMENT B du mode d'emploi.



C'est la touche d'accès rapide pour aux opérations effectuées le plus souvent.

Remarque:

L'utilisateur peut avoir l'accès à la revue du mode d'emploi enregistré dans la mémoire de la balance. Pour profiter de cette fonction, il faut régler la touche d'aide  dans la barre des touches.

14.3.1. Senseurs rapprochés

La balance est équipée de deux senseurs rapprochés qui rendent possible le pilotage du travail de la balance sans la nécessité de la pression des touches sur le boîtier ou sur l'écran tactile.

Le logiciel identifie/reconnaît 4 types des mouvements près des senseurs:

1. Le rapprochement de la paume au senseur gauche <**Senseur rapproché gauche**>.
2. Le rapprochement de la paume au senseur droit <**Senseur rapproché droit**>.
3. Le mouvement de la paume à gauche <**Senseur rapproché: le geste à gauche**>.
4. Le mouvement de la paume à droite <**Senseur rapproché: le geste à droite**>.

Remarque:

En profitant de l'option GESTE À GAUCHE ou GESTE À DROIT il faut régler la valeur du paramètre <Délai des senseurs rapprochés> à la valeur **500 ms!**

À chaque geste on peut attribuer l'une des activités accessibles: Manque; Profil; Calibrage; Zéroter; Tarer; Régler la tare; Arrêter la tare; Rétablir la tare; Emballage; Imprimer; Impression d'en-tête; Impression de pied de page; Unité; Variable universelle 1; Variable universelle 2; Variable universelle 3; Variable universelle 4; Variable universelle 5; Affirmer; Interrompre; Utilisateur; Porte gauche; Porte droite; Ouvrir/Fermer la Porte Paramètres; Produits; Magasin; Client.

Après le choix du réglage et le retour au pesage, le logiciel reconnaît le mouvement. Le logiciel effectue la fonction attribuée au mouvement. En vue d'assurer le travail fiable de la balance, il faut se souvenir du réglage convenable de la sensibilité des senseurs rapprochés et du délai des senseurs rapprochés (voir: le point 34 dans la partie suivante du mode d'emploi).

14.3.2. Ouverture automatique des portes

Le paramètre contient les réglages de l'ouverture et de la fermeture automatique des portes – les balances MYA 4Y et XA 4Y.A. Les réglages peuvent concerner les touches d'accès rapide et les senseurs infrarouge dans le terminal.

Réglages pour les balances de la série MYA 4Y:

- **Portes gauches** – l'option rend possible l'ouverture des portes à gauche.
- **Portes droites** – l'option rend possible l'ouverture des portes à droite.
- **Ouvrir/fermer la porte** – l'option rend possible le changement de la position des portes; ex. si la chambre de pesage est ouverte, l'activation de l'option rend possible la fermeture des portes de la chambre de pesage. Si la chambre de pesage est fermée, l'activation de l'option rend possible l'ouverture des portes sur le côté droit de la chambre de pesage.

Réglages pour les balances de la série XA 4Y.A:

- **Ouvrir** – l'option rend possible l'ouverture des portes de la chambre de pesage.
- **Fermer** – l'option rend possible la fermeture des portes de la chambre de pesage.
- **Ouvrir/fermer la porte** – l'option rend possible le changement de la position des portes; ex. si la chambre de pesage est ouverte, l'activation de l'option rend possible la fermeture des portes de la chambre de pesage; si la chambre est fermée l'option permet l'ouverture de ses portes.

Pour changer le mode manuel contre le mode automatique de l'ouverture des portes de la balance XA 4Y.A:

1. En mode manuel de travail tourner la poignée à 180 °C.
2. Le déplacement manuel des portes droites et gauches avant et arrière rend possible l'enclenchement des portes avec le mécanisme automatique.

La preuve de l'enclenchement - la connexion des portes avec le mécanisme (les cliquets s'engagent avec l'encoche). Pour revenir au mode manuel du travail - tourner la poignée des portes à la position précédente.

14.4. Informations

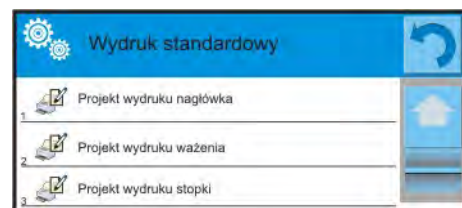
Les informations liées au processus du pesage sont montrées dans le champ gris d'information. Le champ gris d'information peut afficher 6 informations au maximum. Si l'opérateur a choisi plus d'informations, les 6 premières informations sont montrées. 2 options sont accessibles pour chaque information:

- OUI – l'information visible.
- NON – l'information invisible.



14.5. Impressions

Le menu Impressions se compose des deux blocs séparés: les impressions standardisées et les impressions non-standardisées.



Impression standardisée

L'impression standardisée se compose des 3 blocs internes qui contiennent les variables différentes. Régler l'option OUI pour chaque variable – si la variable sera imprimée ou NON – si l'opérateur veut l'impression sans la variable.

Procédure:



1. Presser le champ avec le nom du projet pour la modification (En-tête – Pesage – Pied de page) et choisir les variables qui seront imprimées.
2. Le choix de l'impression non-standardisée - il faut former ce type de l'impression.

<u>EN-TÊTE</u>	<u>PESAGE</u>	<u>PIED DE PAGE</u>
<ul style="list-style-type: none"> – Tirets – Mode de travail – Date 	<ul style="list-style-type: none"> – N (nombre de mesures) – Date – Temps 	<ul style="list-style-type: none"> – Mode de travail – Date – Temps

<ul style="list-style-type: none"> - Temps - Type de la balance - ID de la balance - Utilisateur - Mise à niveau - Client - Magasin - Produits - Emballage - Variable universelle 1...5 - Ligne vide - Rapport BPL - Impression non-standardisée 	<ul style="list-style-type: none"> - Mise à niveau - Client - Magasin - Produits - Emballage - Variable universelle 1...5 - Nette - Tare - Brute - Résultat actuel - Unité supplémentaire - Masse - Impression non-standardisée 	<ul style="list-style-type: none"> - Type de la balance - ID de la balance - Utilisateur - Mise à niveau - Client - Magasin - Produits - Emballage - Variable universelle 1...5 - Tirets - Ligne vide - Rapport BPL - Signature - Impression non-standardisée
---	--	---

INFORMATIONS ÉLÉMENTAIRES SUR L'IMPRESSION

1. La pression sur la touche PRINT qui se trouve sur le boîtier de la balance permet d'imprimer les variables présentées dans le champ PESAGE sur l'impression de standard. L'impression est possible si les variables ont l'attribut =OUI (voir: la liste des variables au-dessus).
2. Les variables avec l'attribut OUI, présentées dans EN-TÊTE ou dans PIED DE PAGE seront imprimées **SEULEMENT** après la pression sur l'icône Imprimer l'en-tête ou Imprimer le pied de page. Il faut placer ces icônes dans la barre inférieure de l'afficheur comme les touches d'accès rapide. *La façon de la mise en place des icônes est décrite dans la partie suivante du mode d'emploi; voir le point 14.3)*

	
Impression des informations contenues dans l'en-tête	Impression des informations contenues dans le pied de page

Remarque:


Unités pour l'impression des indications de masse:

- *Nette – l'unité principale (de calibrage)*
- *Tare – l'unité principale (de calibrage)*
- *Brute – l'unité principale (de calibrage)*
- *Résultat actuel – l'unité affichée actuellement*
- *Unité supplémentaire – l'unité supplémentaire*
- *Masse – l'unité principale (de calibrage)*

Impression non-standardisée

L'impression peut contenir: TEXTES et VARIABLES (qui sont téléchargés du logiciel au moment d'impression). Chaque impression constitue le projet séparé qui possède le nom individuel et qui est enregistré dans la base de données.

Procédure:

3. Presser le champ <Impression non-standardisée>.
4. Presser la touche <Ajouter> , qui ouvre la fenêtre suivante avec les données. Nom/Code/Projet.
5. Introduire le nom et le code pour l'impression.
6. Presser la touche <Projet>.
7. L'afficheur montrera le champ avec le clavier qui permet l'édition de l'impression.
8. Projeter l'impression qui peut contenir les textes et les variables en utilisant le clavier.

Remarque:

- *L'utilisateur peut ajouter les impressions, qui ont été déjà configurées, de la mémoire externe à l'aide du port USB.*
- *Le nom de l'impression n'identifie pas /ne caractérise pas son contenu.*
- *La façon de formation d'impression non-standardisée est décrite au point 30.19 <Impressions>.*

14.6. Profils

Cette fonction est décrite au point 13 *Profils*.

15. PESAGE

Sur le plateau de la balance placer la charge pesée. Quand le marqueur est affiché ▲▲ dans la partie gauche de l'afficheur, on peut lire le résultat du pesage.

L'enregistrement du pesage et l'impression du pesage est possible après la pression de la touche <PRINT>:

- dans les balances légalisées – l'impression seulement du résultat stable du pesage (le marqueur ▲▲),
- dans les balances qui ne sont pas légalisées, l'impression d'un résultat stable ou instable (le manque du marqueur ▲▲), si le résultat est instable, sur l'impression, devant la valeur de masse, le signe <?> est imprimé.

15.1. Choix de l'unité du pesage

Le changement de l'unité du pesage est possible par la pression sur l'unité visible dans la fenêtre de la balance, à côté du résultat de la mesure. Le clic sur l'unité choisie permet l'affichage de la liste des unités accessibles. Après le choix de l'unité, le logiciel compte automatiquement et change la valeur indiquée contre la valeur présentée dans l'unité choisie.

Possibilités du choix:

Unité	Marquage	Balance légalisée	Unité	Marquage	Balance légalisée
gramme	[g]	oui	Taele Hongkong	[tlh]	non
milligramme	[mg]	oui*	Taele Singapour	[tls]	non
kilogramme	[kg]	oui*	Taele Tajwan	[tlt]	non
carat	[ct]	oui*	Taele Chiny	[tlc]	non
livre	[lb]	non	Momme	[mom]	non
once	[oz]	non	Grain	[gr]	non
once troy	[ozt]	non	Newton	[N]	non
pennyweight	[dwt]	non	Tical	[ti]	non

* - Unités sont accessibles dépendamment du type de la balance.

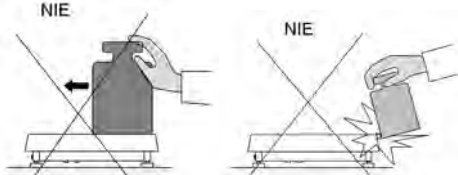
En cas des balances sans la vérification, toutes les unités hors du système SI sont accessibles.

15.2. Les principes du pesage correct

Pour la longue durée d'utilisation de la balance et pour les mesures précises, les opérateurs sont demandés de:

- Mettre en service la balance sans le chargement du plateau de la balance (le chargement admissible du plateau au moment de sa mise en service: $\pm 10\%$ de la capacité maximale).




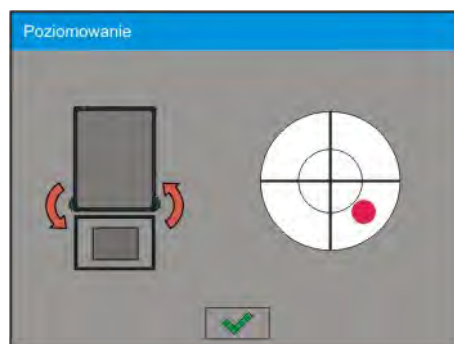
<p>Charger le plateau de la balance lentement et sans les coups. Le paramètre Setup/Autres/Détection de vibrations rend possible le contrôle du placement de la charge sur le plateau (la description dans le point 34.8).</p>	<p>Mettre les chargements au centre du plateau.</p>
	
<p>Ne pas mettre les chargements sur les côtés latéraux du plateau, éviter les coups latéraux du plateau.</p>	


15.3. Mise à niveau de la balance

La balance est équipée du Système AutoLEVEL qui contrôle la mise à niveau de la balance. Le Système AutoLEVEL rend possible le monitoring continu du niveau de la balance lors de son travail. Le Système AutoLEVEL montre les changements sur l'afficheur: par le changement de la position de l'indicateur de niveau/ou par la mise en action de l'alarme et le passage à l'écran du réglage du niveau de la balance.

Procédure de la mise à niveau de la balance:

- Presser l'icône de l'état de la mise à niveau <  > dans le coin supérieur droit de l'afficheur.
- L'afficheur de la balance montrera le panneau de contrôle de la fonction de la mise à niveau. À côté de l'affichage du niveau à bulle, l'aperçu de la balance est affiché.





- Mettre à niveau la balance, en tournant ses jambes de la façon montrée sur l'écran à l'aide des pictogrammes clignotants <  > – le point de la mise à niveau déplacera vers le centre de la circonférence.
- Si le point se trouve dans la circonférence interne „de l'aperçu du niveau à bulle”, le point change sa couleur du rouge au vert – la balance est mise à niveau correctement.

Remarque:

*La balance est équipée du mécanisme du Contrôle Automatique de Niveau.
La description du fonctionnement se trouve au point 24.8 du mode d'emploi.*



15.4. Zéroage de la balance

Pour zéroer la masse, presser la touche . L'afficheur montrera l'indication de zéro de la masse; les symboles: ± 0 apparaissent et . La mise à zéro permet d'indiquer un nouveau point de zéro. Le zéroage est possible quand l'afficheur montre le signe de stabilité.

Remarque:

*La mise à zéro de l'état de l'afficheur est possible seulement dans l'étendue jusqu'à $\pm 2\%$ de la capacité maximale de la balance. Si la valeur de zéro est plus grande que $\pm 2\%$ de la capacité maximale, l'afficheur montrera le communiqué **Err2**.*

15.5. Tarage de la balance



Pour déterminer la masse nette il faut mettre l'emballage de la charge et après la stabilisation de l'indication- presser la touche . L'afficheur montrera l'indication de zéro de la masse et les symboles: **Net** et . Après l'enlèvement de la charge et de l'emballage, l'afficheur montrera l'indication égale la somme des masses tarées avec le signe '-' le moins. On peut aussi attribuer la valeur de tare au produit dans la base de données. La balance automatiquement après le choix du produit, télécharge les informations sur la valeur de tare de la base.

Remarque:

*Le tarage de la valeur négative est inadmissible. La tentative du tarage de la valeur négative évoque l'affichage du communiqué sur l'erreur **Err3**. Dans ce cas, il faut zéroer la balance et effectuer le tarage de nouveau.*

Introduction manuelle de la tare

Procédure:

- Presser la touche d'accès rapide  en n'importe quel mode de travail de la balance.
- Le clavier alphanumérique sera affiché.
- Introduire la valeur de tare et presser la touche .
- La balance rentrera au mode de pesage. L'afficheur montrera la valeur de tare introduite avec le signe „-”.

Suppression de la tare

La valeur de tare montrée sur l'afficheur peut être supprimé par la pression de la touche ZÉRO sur le boîtier de la balance ou par la pression de la touche programmable <Arrêter la tare>.



Procédure 1 - après l'enlèvement de la charge tarée du plateau:

- presser la touche ZÉRO,
- le marqueur NET est supprimé, le nouveau point de zéro de la balance est déterminé.

Procédure 2 - quand la charge tarée est sur le plateau:

- presser la touche ZÉRO,
- le marqueur NET est supprimé, le nouveau point de zéro de la balance est déterminé,
- quand la valeur de tare dépasse 2% de la capacité maximale, l'afficheur montrera le communiqué -Err- (l'opération impossible pour la réalisation).

Procédure 3 - quand la charge tarée se trouve sur le plateau ou après l'enlèvement de la charge tarée du plateau:

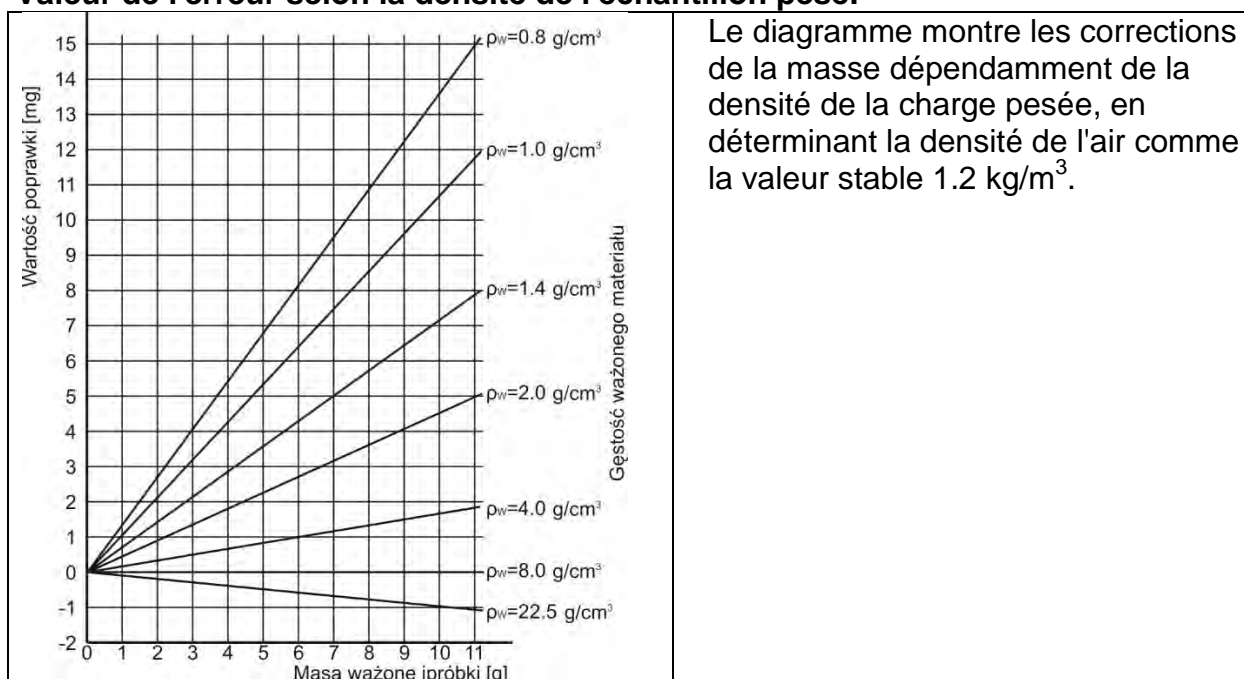
- presser la touche programmable <Arrêter la tare> ,
- le marqueur NET est supprimé,
- l'afficheur montre la valeur de tare,
- la pression sur la touche <Rétablir la tare>  permet de rétablir à nouveau la valeur de tare utilisée comme la dernière.

15.6. Application du coefficient de la compensation du déplacement de l'air

L'application rend possible la correction des erreurs de la mesure de la masse lors de:

1. Le pesage des matériaux ayant la densité qui diffère remarquablement de la densité de la masse de référence avec laquelle la balance a été ajustée. Le plus souvent la balance est ajustée à l'aide de la masse de référence en acier ayant la densité $\sim 8.0 \text{ g/cm}^3$ ou en cuivre ayant la densité $\sim 8.7 \text{ g/cm}^3$. En cas du pesage des autres matériaux, il faut prendre en considération la dépendance visible sur le diagramme.

Valeur de l'erreur selon la densité de l'échantillon pesé:



2. Les analyses des changements de la masse de l'échantillon pendant quelques heures, quand: la masse de l'échantillon est plus ou moins stable (les changements de la masse sont petits). On croit que l'influence considérable sur le résultat final ont les changements de la densité de l'air, la pression, la température et l'humidité.

Pour obtenir les mesures fiables, il faut déterminer la densité de l'air du laboratoire et la densité de la charge pesée (dépendamment des conditions atmosphériques, de la méthode de la mesure et des traits du matériel examiné).

FONCTIONNEMENT


Le logiciel rend possible l'application du coefficient de la compensation du déplacement de l'air. Il y a deux façons:

1. L'introduction à la mémoire de la balance de la valeur connue de la densité de l'air et de la valeur connue de la densité de l'échantillon pesé.
Après l'introduction de ces valeurs, le logiciel compte automatiquement le coefficient de correction pour la masse pesée et affiche la masse corrigée de l'échantillon. Pour éviter les erreurs, la valeur de la masse corrigée est marquée par le symbole spécial. Le symbole est exposé sur l'afficheur et sur l'impression: <!>.
2. La détermination semi-automatique de la valeur de la densité de l'air par le logiciel de la balance et l'introduction de la densité connue de l'échantillon pesé.
Le kit de deux masses de référence: une en acier inoxydable et une en aluminium sert à déterminer la densité de l'air. Sur la base des indications de la masse pour deux masses de référence, le logiciel compte automatiquement la densité de l'air. Après l'acceptation du comptage par l'utilisateur, la valeur est enregistrée dans la mémoire de la balance. Puis, il faut introduire la densité de l'échantillon pesé à la mémoire de balance. Après l'introduction de ces valeurs, le logiciel compte automatiquement le coefficient de compensation pour la masse pesée et affiche la masse corrigée de l'échantillon. La valeur de la masse corrigée est marquée par le symbole exposé sur l'afficheur et sur l'impression <!>.

La procédure de la compensation du déplacement de l'air est arrêtée et mise en marche du niveau du menu d'utilisateur. La procédure est accessible seulement au mode Pesage.

MISE EN SERVICE DE LA COMPENSATION DU DÉPLACEMENT DE L'AIR


Procédure:

- Dans la fenêtre principale presser le champ gris d'information.
- Choisir l'option <Réglages>.
- Choisir le paramètre < Compensation du déplacement de l'air>.

Réglages accessibles:

- Compensation du déplacement de l'air – OUI/NON.
- Densité de l'échantillon (le lieu pour introduire la valeur de la densité de l'échantillon pesé). Si l'utilisateur utilise les produits dans la Base de Produits, après le choix du produit au mode Pesage, la densité du produit est téléchargée automatiquement des données du produit et est introduite dans la fenêtre.
- Densité d'air – l'option permet de choisir la façon de l'introduction de la densité de l'air pour la compensation du déplacement de l'air.

Réglages:

VALEUR – le choix de l'option rend possible l'ouverture de la fenêtre dans lequel il faut introduire la valeur connue de la densité de l'air (ex. déterminée à l'aide d'autres méthodes). Cette valeur est utilisée pour la compensation. La valeur est attribuée automatiquement par la pression sur la touche  > après la réalisation de la procédure de la détermination de la densité de l'air.

ONLINE – après le choix de l'option, la balance télécharge régulièrement la valeur de la densité de l'air des senseurs internes installés dans la balance ou du senseur THB, si le senseur est connecté à la balance.

Quand la balance est équipée de deux types des senseurs (le senseur THB et les senseurs internes), la valeur des senseurs THB est principale, il faut régler les paramètres **Setup/Environnement/Module environnemental** à la valeur **ENREGISTREMENT ou ENREGISTREMENT et ALERTES**.

Si la balance est équipée seulement d'un kit des senseurs de la température, de l'humidité et de la pression, pour le travail correct ONLINE il faut introduire les réglages suivants de la balance:

- seulement les senseurs internes – **Setup/Environnement/Module environnemental** à la valeur MANQUE,

- seulement le module externe THB – **Setup/Environnement/Module environnemental** à la valeur ENREGISTREMENT ou ENREGISTREMENT et ALERTES.

Pour la coopération correcte du module THB avec la balance, il faut régler les paramètres de la transmission du port auquel est connecté le module aux valeurs conformes aux paramètres du module environnemental. Ces paramètres sont visibles sur la plaque signalétique du module THB.

Après le retour au pesage, sur l'afficheur apparaît le symbole supplémentaire <!**>**, comme sur la photo au-dessous. À partir de ce moment, la masse affichée sera corrigée avec la prise en considération du déplacement de l'air et de la densité de l'échantillon pesé.



Pour corriger le résultat, il faut introduire les valeurs correctes de la densité de l'air et de la densité de l'échantillon pesé à la mémoire de la balance.

Remarque:

Après le réglage de l'option <COMPENSATION DU DÉPLACEMENT DE L'AIR> à la valeur <ONLINE> l'afficheur montre le symbole <!>. Le symbole informe que dans les paramètres **Setup/Environnement/ Module environnemental** on a réglé la valeur ENREGISTREMENT ou ENREGISTREMENT et ALERTES, mais le module environnemental THB n'est pas connecté à la balance ou les paramètres de la coopération pour ce module sont réglés incorrectement. Il faut connecter le module au port COM 1 ou COM 2 et régler les paramètres convenables de la coopération qui se trouvent sur la plaque du module.

15.7. Paramètres supplémentaires liés au pesage

Par le changement des réglages des fonctions liées au pesage on peut programmer la façon du fonctionnement de la balance.

Procédure:

- Presser le champ gris d'information.
- L'afficheur montrera le menu: Réglages, Touches, Informations, Impressions, Profil.
- Presser sur le menu convenable et choisir l'élément qui sera modifié.

Le menu <Réglages> - les options supplémentaires liées au pesage,

Le menu <Touches> - la définition des touches d'accès rapide,

Le menu <Informations> - le choix des informations qui seront montrées dans le champ Info,

Le menu <Impressions> - le choix du type d'impression,

Le menu <Profil> - le choix du profil qui sera utilisé pendant le travail,

Le menu <RÉGLAGES> contient les options supplémentaires liées au pesage:

– **Mode de tare**

Options accessibles:

• **INDIVIDUELLE:**

la valeur enregistrée après la seule pression sur la touche TARE, les pressions suivantes sur la touche déterminent la nouvelle valeur de tare. Le choix du produit ou de l'emballage, auquel est attribué la valeur de tare, évoque la suppression de la tare précédente.

- **SOMME DE TARES ACTUELLES:**

la sommation des valeurs de tares introduites actuellement pour le produit et pour l'emballage (le résultat du choix du produit et de l'emballage de la Base de Données), avec la possibilité de l'ajout de la valeur de tare introduite manuellement à cette somme. Après le réglage suivant de la tare pour le produit ou pour l'emballage, la valeur de tare introduite manuellement est arrêtée.

- **SOMME DE TOUTES LES TARES:**

la sommation de toutes les tares qui ont été introduites une à une.

- **AUTO-TARE:**

Principe du fonctionnement:

Chaque première mesure ayant l'état stable est tarée. Quand l'afficheur montre - NET on peut déterminer la masse nette. Après l'enlèvement de la charge et le retour de la balance à la zone de l'auto-zéro, le logiciel supprime automatiquement la valeur de tare.

- **Impression automatique du pied de page**

Options accessibles:

MODE – Manque – l'impression manuelle du pied de page.

Somme de mesures – le pied de page sera imprimé quand la valeur de la masse introduite dans le paramètre <Seuil> sera dépassée.

Nombre de mesures – l'impression de pied de page est possible après la réalisation de la quantité déterminée de mesures (de la série) dans le paramètre <Seuil>.

SEUIL – la détermination de la valeur du seuil qui rend possible l'impression du pied de page. Pour l'option <Somme de mesures> la valeur sera définie en unité de masse [g]. Pour l'option <Nombre de mesures> la valeur qui détermine la quantité de mesures n'aura pas l'unité.

- **Mode d'impression/ de validation**

- **TOUCHE D'IMPRESSION/ DE VALIDATION (le pilotage manuel)**

Jamais – l'impression inactive.

Première mesure stable – la première mesure stable est enregistrée.

Chaque mesure stable – toutes les mesures stables sont enregistrées.

Chaque mesure – l'impression de toutes les mesures (stables et instables); dans les balances vérifiées seulement les résultats stables sont imprimés (comme pour le réglage <Chaque stable>).

- **MODE AUTOMATIQUE**

Jamais – l'impression inactive.

Première mesure stable – première mesure stable est enregistrée après la mise de la charge sur le plateau, l'enregistrement de la mesure stable suivante est réalisé seulement après l'enlèvement de la charge du plateau, „descente” de l'indication au-dessous de valeur du seuil réglé et la mise de la charge suivante sur le plateau de la balance.

Dernière mesure stable – enregistrement de la dernière mesure stable avant l'enlèvement de la charge. L'enregistrement se déroule après l'enlèvement de la charge du plateau et „la descente” de l'indication au-dessous du seuil réglé.

Avec l'intervalle – choix de cette option active l'impression automatique et l'enregistrement cyclique des indications de la balance avec l'intervalle déterminé dans la base PESAGES. L'intervalle est réglé en [min] dans le paramètre <INTERVALLE>. L'étendue du réglage de l'intervalle: de 1 min à 9999 min.

Remarque:

Chaque résultat est imprimé et enregistré (stable et instable en cas des balances qui ne sont pas vérifiées et seulement stable en cas des balances vérifiées).

Le travail automatique avec l'intervalle commence au moment de son activation. Le premier résultat stable, plus haut que la valeur du SEUIL est enregistré et imprimé comme la première mesure. Les mesures suivantes sont imprimées avec la fréquence de l'INTERVALLE réglé. Pour terminer le travail automatique avec l'intervalle, il faut arrêter l'option.

- SEUIL:
la valeur de la masse pour l'impression automatique doit être réglée en grammes.
- INTERVALLE
la fréquence de l'enregistrement de l'indication pour le travail automatique avec l'intervalle

– Impression

Le type d'impression qui sera lié au mode de travail. L'impression se déroule après la pression sur la touche PRINT sur le boîtier de la balance.

Options accessibles:

- IMPRESSION STANDARDISÉE:
L'impression standardisée rend possible la déclaration du contenu des impressions: EN-TÊTE, PESAGE ou PIED DE PAGE. Les éléments, pour lesquels l'option <OUI> est marquée dans le menu, seront imprimés après la pression sur la touche convenable.
- IMPRESSION NON-STANDARDISÉE:
L'impression non-standardisée rend possible le choix d'impression non-standardisée de la Base de Données dans le menu <IMPRESSIONS> ou le projet de la nouvelle impression qui sera ajoutée automatiquement à la Base de Données.

Remarque:

La façon de la formation des impressions est décrite au point 14.5.

– **Compensation du déplacement de l'air**

La fonction contient les paramètres qui permettent de mettre en marche la compensation et d'introduire les données concernant la densité de l'échantillon pesé et la densité de l'air.

–

Remarque:

La fonction est active seulement au mode Pesage.

Le fonctionnement et les réglages sont décrits au point précédent du mode d'emploi.

15.8. Pesée Minimale

Dans les réglages pour le mode Pesage se trouve la fonction <Pesée Minimale>. L'application de cette fonction est possible après l'introduction des données à <Base de données/Pesées Minimales>. Les données concernent les méthodes des déterminations des pesées minimales et les valeurs des pesées minimales pour la méthode choisie. Dans la version de standard de la balance, cette base n'est pas remplie.

La détermination des pesées minimales et l'introduction des données à <Base de données/Pesées Minimales> peuvent être effectuées seulement par le personnel qualifié de RADWAG.

En cas de l'utilisation de cette fonction par l'utilisateur et du manque de l'introduction des données concernant les pesées minimales dans le menu de la balance, il faut informer le personnel de RADWAG.

L'employé qualifié de RADWAG règle des charges minimales pour les masses déterminées d'emballages à l'aide de masses de référence. Il les règle dans le lieu d'installation de la balance et selon les normes du système de qualité de l'entreprise donnée. L'employé qualifié de RADWAG introduit au logiciel de la balance les valeurs obtenues <Bases de données/Pesées Minimales>.

Pour la méthode choisie de la détermination de la pesée minimale, il est possible de définir:

- quelques valeurs de tares avec les valeurs des pesées minimales qui appartiennent à ces tares.
- date d'expiration des mesures qui ont été réalisées
- données introduites

L'utilisateur ne peut pas changer de réglages.

L'application de la fonction <Pesée Minimale> garantit que les résultats de pesage sont contenus dans les tolérances réglées. Les tolérances sont conformes aux exigences du système de qualité dans l'entreprise choisi.

Remarque: La fonction est active seulement en mode Pesage.

Options accessibles:

- **MÉTHODE**

C'est le marquage du standard appliqué de l'assurance de la qualité. Après la pression sur le champ, la fenêtre est affichée avec la liste des méthodes introduites à la mémoire de la balance. Selon ces méthodes, les pesées minimales ont été déterminées. L'introduction de la nouvelle méthode est possible seulement du niveau du menu <Bases de données/Pesées minimales>.

- **MODE**

Bloquer – après le choix de cette option, les icônes convenables sont affichées au cours de pesage. Les icônes informent l'utilisateur ce que la valeur de la masse pesée est au-dessous ou au-dessus de la pesée minimale. Le logiciel de la balance rend impossible la validation de la mesure au-dessous de la valeur minimale de la pesée.

AVERTISSEMENT – après le choix de cette option, les icônes convenables sont affichées au cours du pesage. Les icônes informent l'utilisateur ce que la valeur de la masse pesée est au-dessous ou au-dessus de la pesée minimale. L'utilisateur peut valider la valeur de mesure au-dessous de la valeur minimale de la pesée. Cette mesure sera précédée par le signe (*) sur l'impression.

Remarque:

La façon de l'introduction des méthodes de la pesée minimale est décrite au point 29.14. du mode d'emploi <Bases de données/Pesée minimale>. Seul les employés qualifiés de RADWAG possèdent les droits pour l'introduction des nouvelles valeurs des pesées minimales.

Pesage avec l'application de la fonction <PESÉE MINIMALE>.

Si pendant le pesage l'opérateur veut obtenir les informations ce que la mesure se trouve au-dessus de la pesée minimale pour l'entendue choisie de pesage, la fonction <Pesée minimale> doit être mise en marche dans les réglages du mode Pesage.

Procédure:

1. Presser le champ gris d'information.
2. L'afficheur montrera le menu: Réglages, Touches, Informations, Impressions, Profil.
3. Choisir le menu <Réglages> - les options supplémentaires liées au pesage.
4. Presser le champ < Pesée Minimale>.
5. Dans la fenêtre affichée presser le champ <Méthode>:



La fenêtre avec la liste des méthodes enregistrées dans la base de données sera affichée.

6. Il faut choisir l'une des méthodes.
7. Le logiciel rentre à la fenêtre précédente du menu.
8. Presser le champ <Mode>.

9. La fenêtre avec les possibilités du choix des réglages sera affichée.
Il faut choisir l'une des options:

Bloquer – le choix de cette option permet l'affichage des icônes au cours de pesage qu'informent l'utilisateur ce que la masse pesée est au-dessous ou au-dessus de la pesée minimale. Le logiciel de balance ne permettra pas la validation de la mesure au-dessous de la valeur de la pesée minimale.

AVERTISSEMENT – après le choix de cette option, les icônes convenables sont affichées au cours de pesage. Les icônes informent l'utilisateur ce que la valeur de la masse pesée est au-dessous ou au-dessus de la pesée minimale. L'utilisateur peut valider la valeur de mesure au-dessous de la valeur minimale de la pesée. Cette mesure sera précédée par le signe (*) sur l'impression.

10. Après le choix des réglages, il faut quitter le menu.

11. Le champ de masse sur le terminal principal affiche l'icône d'information supplémentaire. L'icône change au cours de pesage. Elle montre la position de la masse de l'échantillon pesé par rapport à la valeur déclarée de la pesée minimale.

<p>Masse au-dessous de la masse minimale de la pesée pour l'étendue donnée de tare</p>	<p>Masse au-dessus de la masse minimale de la pesée pour l'étendue donnée de tare</p>

Marquage des icônes pour la fonction de la pesée minimale:

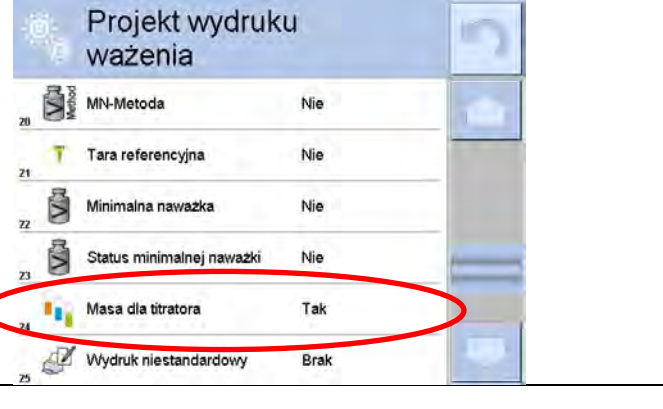

	<p>La masse au-dessous de la valeur minimale de la pesée.</p>
	<p>La masse au-dessus ou égale de la valeur choisie de la pesée minimale.</p>
	<p>La masse au-dessous de la valeur minimale de la pesée. Le pictogramme du montre informe de l'expiration proche de la validité de la pesée minimale (le pictogramme apparaît 2 semaines avant le délai déclaré).</p>
	<p>La masse au-dessus de la valeur choisie de la pesée minimale. Le pictogramme du montre informe de l'expiration proche de la validité de la pesée minimale (le pictogramme apparaît 2 semaines avant le délai déclaré).</p>
	<p>La période de validité pour la méthode choisie de la pesée minimale a été dépassée. Il faut changer les réglages pour cette pesée minimale. Seul les employés qualifiés et indiqués par RADWAG peuvent introduire les changements.</p>

Remarque:


Si plus qu'une valeur de la tare de référence a été programmée (et les capacités minimales qui leur appartiennent), la valeur déterminée passe automatiquement à l'étendue qui répond au poids de l'emballage taré. La capacité minimale change aussi.

15.9. Coopération avec TITRATOIRS

Pour assurer la coopération correcte avec les TITRATOIRS, il faut régler, dans l'impression de standard, l'option <Masse pour le titrateur> à la valeur <Oui>. En même temps, il faut arrêter les autres variables de cette impression.

	 <p>Après la mise en marche de l'option, dans la barre supérieure de la fenêtre principale, l'icône apparaît. L'icône informe l'utilisateur sur le format de l'impression de la masse accepté par les TITRATOIRS.</p>
---	---




16. COMPTAGE DE PIÈCES

< **Comptage de pièces**> - le mode qui permet le comptage des petits objets ayant les mêmes masses. Le comptage se déroule sur la base de la masse connue d'une pièce.

La masse de la seule pièce a été donnée par l'une des 3 façons:

- la détermination de la quantité certaine des masses de référence,
- le téléchargement de la Base de Produits,
- l'introduction manuelle comme la valeur alphanumérique.

Procédure de la mise en marche du mode de travail:

- Dans la fenêtre principale du logiciel, presser l'icône  dans la barre supérieure de la fenêtre; ensuite l'ouverture du sous-menu <Modes de travail> avec la liste des modes à choisir.
- Choisir le mode < Comptage de pièces>, le logiciel rentre automatiquement à la fenêtre principale et affiche l'icône  dans la barre supérieure.

Après le choix de la fonction du Comptage de Pièces, les informations dans le champ Info et les touches suivantes sont affichées:



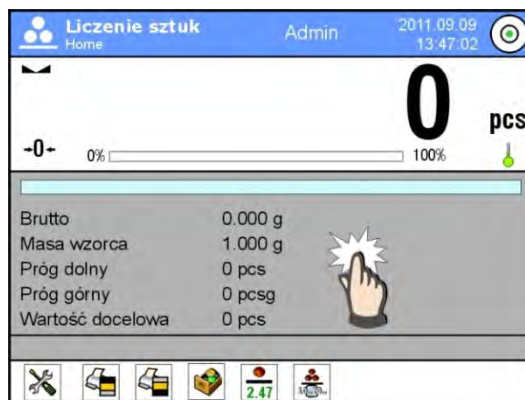
1. Setup – l'accès au menu de la balance.
2. Imprimer l'en-tête – l'impression de l'information déclarée dans l'en-tête.
3. Imprimer le pied de page – l'impression de l'information déclarée dans le pied de page.
4. Base de produits – le choix des produits de la Base de Produits.
5. Introduire la masse d'une pièce – le champ pour introduire la masse d'une pièce.
6. Déterminer la masse de 1 pièce – la détermination de la masse de la pièce de l'échantillon de n'importe quelle quantité ex. de 10 pièces, de 24 pièces etc.

16.1. Réglages supplémentaires liés au Comptage de Pièces

Les réglages rendent possible l'adaptation du mode de travail aux exigences des clients.

Procédure de l'accès aux réglages:

1. Presser le champ gris d'information, le menu sera montré sur l'afficheur.
2. Presser l'option <Réglages>, l'afficheur montrera les fonctions liées au Comptage de Pièces:



Les fonctions suivantes qui sont liées au processus du Comptage de Pièces:

- **ACAI** – Correction Automatique de Précision:
 - OUI, la masse de la pièce sera actualisée.
 - NON, la masse de la pièce ne sera pas actualisée.

Les principes de la fonction ACAI:

1. La quantité de pièces (après l'ajout) qui se trouve sur le plateau doit être plus grande que la quantité des pièces jusqu'à ce moment.
2. La quantité des pièces (après l'ajout) qui se trouve sur le plateau doit être plus petite que la quantité double qui était visible sur l'afficheur avant l'ajout.
3. La quantité actuelle des pièces doit être dans le champ de tolérance $\pm 0,3$ de la valeur totale.
4. Le résultat doit être stable.

- **Masse minimale de référence:** l'échelon 1, l'échelon 2, l'échelon 5, l'échelon 10; c'est la valeur minimale de la masse laquelle une seule pièce devrait avoir. Si la condition n'est pas remplie, le processus du comptage de pièces ne commence pas.
- **Contrôle du résultat:**
 - OUI, l'impression et l'enregistrement seulement des paramètres qui sont entre les seuils Lo et Hi.
 - NON, l'impression et l'enregistrement de tous les paramètres.

D'autres fonctions dans le menu <Réglages>.

Les principes des réglages des autres fonctions du menu sont décrits au point 15.7 *Paramètres supplémentaires liés au pesage.*

16.2. Comptage de détails – touches d'accès rapide.

Chaque mode a l'ensemble des touches implicites qui sont montrées automatiquement après le choix du mode. L'ensemble des touches implicites peut être modifié par l'attribution des autres touches d'accès rapide aux touches d'écran.




Cette opération demande du niveau convenable des pouvoirs d'opérateur.

L'utilisateur peut aussi choisir les touches qui rendent possible l'accès rapide à la fonction de la détermination de la masse de la seule pièce en utilisant la masse de référence de la quantité:



16.3. Réglage de la masse de référence par la détermination de la masse connue de la pièce

Procédure:






- Presser la touche  Introduire la masse de la pièce>, la fenêtre d'édition <Masse de référence> avec le clavier d'écran est affichée.
- Introduire la valeur choisie et valider par la touche , cela permet le passage en mode de travail < Comptage de pièces> avec le réglage automatique de la masse d'une pièce.

Remarque:

En cas de l'introduction de la masse unitaire plus petite que 0,1 de l'échelon de lecture, le logiciel de balance affiche le communiqué: <**Valeur trop petite**>.

16.4. Réglage de la masse de référence par la détermination de la masse de la pièce

Procédure:

- Mettre le récipient sur le plateau et tarer sa masse.
- Presser la touche  Déterminer la masse de la pièce>; l'affichage de la fenêtre d'édition <Quantité de la masse de référence> avec le clavier d'écran.
- Introduire la valeur exigée et la valider à l'aide de la touche , le communiqué sera affiché: **<Mettre la pièce: xx>** (où **xx** – la valeur introduite auparavant).
- Mettre la quantité déterminée de pièces sur le plateau. Quand le résultat est stable (l'affichage du symbole ) , valider leur masse par la touche .
- Le logiciel de la balance comptera automatiquement la masse de la seule pièce et passera au mode< Comptage de pièces>. Le logiciel montre sur l'afficheur la quantité de pièces qui se trouvent sur le plateau (**pcs**).

Remarque:



Il faut se rappeler:

- *La masse totale de toutes les pièces mises sur le plateau ne peut pas dépasser l'étendue maximale de pesage de la balance.*
- *La masse totale de toutes les pièces mises sur le plateau de la balance ne peut pas être plus petite que la valeur déterminée dans le paramètre **<Masse minimale de référence>**. Si la condition au-dessus n'est pas remplie, la balance affichera le communiqué: **<Masse trop petite de l'échantillon>**.*
- *La masse d'une seule pièce ne peut pas être plus petite que **0,1 de l'échelon** de la balance. Si la condition au-dessus n'est pas remplie, la balance affichera le communiqué: **<Masse trop petite de la pièce>**.*

16.5. Téléchargement de la masse du détail de la Base de Données

Chaque produit dans la Base de Données est déterminé par les informations qui l'identifient. Par exemple, la masse utilisée pendant le Comptage de Pièces.

Procédure:


Dans le mode < Comptage de pièces>, presser la touche < Base de Produits>, puis choisir le produit de la liste.

Introduction de la masse de référence à la mémoire de la balance

La masse de référence pour la seule pièce doit être introduite à la Base de Produits de façon la suivante:

1. Presser la touche <Setup>, ensuite la touche <Bases de Données> et passer à la Base de Produits.
2. Dans la Base de Produits presser la touche <Produits>.
3. Presser le nom du produit et introduire la modification dans le champ [5] <Masse>.
4. Retourner au mode <Comptage de pièces>.


Quand il n'y a aucuns éléments dans la Base de Données:

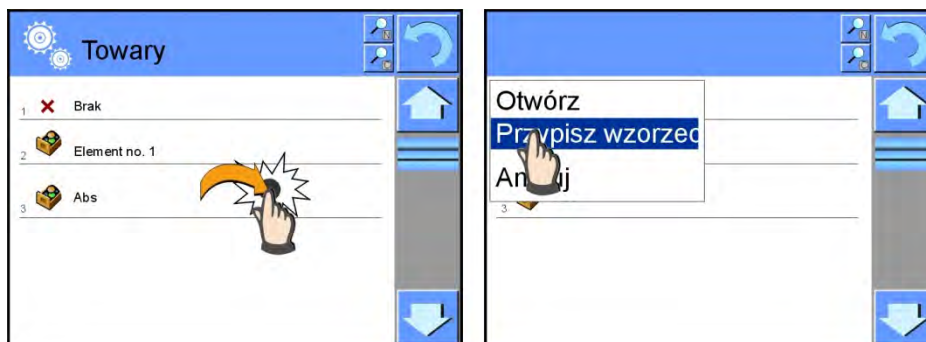
- a) Presser la touche <Setup>, ensuite la touche <Bases de Données> et passer à la Base de Produits.
- b) Dans la Base de Produits presser la touche < Ajouter>.
- c) Remplir les champs concernant les produits, le champ nr [5] <Masse> aussi.
- d) Retourner au mode <Comptage de pièces>.

16.6. Actualisation de la masse du détail dans la Base de Données

La masse unitaire déterminée d'un détail peut être attribuée au produit dans la Base de Données. On profite de cette opération quand la fonction ACAI (Correction Automatique de Précision) est appliquée. La fonction rend possible la détermination de la masse unitaire avec une haute précision.

Procédure:

1. Déterminer la masse unitaire du détail.
2. Presser la touche < Base de Produits>.
3. Tenir le doigt sur le nom de produit duquel la masse unitaire doit être actualisée.
4. Le menu de contexte sera affiché.
5. Choisir l'option <**Attribuer la masse de référence**>, la masse de référence sera attribuée au produit dans l'option <**Masse**>.



16.7. Procédure du Comptage de Pièces

D'abord, il faut obtenir les informations sur la masse unitaire du détail. Choisir l'une des options:

- Introduire la valeur pour la masse unitaire du détail (le point 16.3.), puis mettre les détails sur le plateau, l'afficheur montrera leur quantité.
- Déterminer la masse du détail de la quantité certaine de la masse de référence (le point 16.4.), la balance affiche aussi le marqueur de la fonction active ACAI <●●●●> (si cette fonction est mise en service). Mettre les détails sur le plateau de la balance, l'afficheur montrera leur quantité.
- Télécharger la masse unitaire du détail de la Base de Données (le point 16.5.), en choisissant le produit. Mettre les détails sur le plateau de la balance, l'afficheur montrera leur quantité.

Remarque:

Tous les éléments supplémentaires (un emballage) doivent être tarés avant le début du processus du comptage.

16.8. Contrôle de tolérances dans la fonction du Comptage de Détails


Le processus du comptage de pièces peut être renforcé par la fonction – Contrôle de Tolérances – le contrôle ce que l'indication est entre les seuils de l'acceptation.

Le Contrôle de Tolérances exige l'introduction des deux valeurs de seuil:


- Seuil inférieur [Min= ... pièces]
- Seuil supérieur [Max= ... pièces]

et le réglage de l'option <OUI> pour le Barographe qui montre la dépendance: QUANTITÉ ACTUELLE DES PIÈCES/SEUILS DU CONTRÔLE DE TOLERANCES.

La définition des valeurs des seuils Min/Max est possible dans la Base de Données pendant

l'édition du Produit ou par la touche d'accès rapide < Définition des seuils>.

Procédure:


- Presser le champ gris INFO, puis le champ <Informations>.
- Régler l'option <OUI> pour le Bargraphe, rentrer à la fonction du Comptage de Pièces.
- Presser le champ gris INFO, puis le champ <Touches>.
- Attribuer l'option <Seuils du Contrôle de Tolérances> à l'une des touches d'écran.
- Rentrer à la fonction du Comptage de Pièces.
- Presser la touche < Seuils du Contrôle de Tolérances>, introduire la valeur pour le SEUIL INFÉRIEUR et le SEUIL SUPÉRIEUR et rentrer à la fonction du comptage.
- L'afficheur, sous le résultat de pesage, montre le bargraphe. Le bargraphe montre la quantité des pièces à l'aide des couleurs:
 - La couleur jaune: le nombre actuel des pièces plus petit que le Seuil Inférieur.
 - La couleur verte: le nombre actuel des pièces est contenu entre les valeurs des Seuils.
 - La couleur rouge: le nombre actuel des pièces plus grand que le Seuil Supérieur.




16.9. Dosage dans la fonction du Comptage de Pièces

La fonction Comptage de Pièces peut être renforcée par la fonction Dosage - c'est à dire le contrôle ce que l'indication de la balance ne dépasse pas la valeur cible.

Le dosage exige l'introduction de la valeur laquelle l'opérateur veut obtenir ex. 100 pièces. Le dosage exige aussi l'introduction de la tolérance de pourcentage pour cette valeur. La valeur cible est montrée comme le marqueur sur le bargraphe. La définition de la valeur pour

la masse cible rend possible la Touche D'Accès Rapide <  Valeur Cible >.

Procédure:


- Presser le champ gris INFO, puis le champ <Informations>.
- Régler l'option <OUI> pour le bargraphe, rentrer à la fonction du Comptage de Pièces.
- Presser le champ gris INFO, puis le champ <Touches>.
- Attribuer l'une des touches d'écran à l'option <Valeur Cible>.
- Rentrer à la fonction du Comptage de Pièces.
- Presser la touche <  Valeur Cible > et introduire la quantité choisie des pièces.
- En cas de l'utilisation de la tolérance, introduire sa valeur (l'étendue 0 – 100%).
- Sur l'afficheur, sous le résultat du pesage, le bargraphe sera montré. Le bargraphe montre:
 - l'état actuel de la quantité des pièces (la signalisation à l'aide des couleurs – voir: point 16.7.),
 - la valeur de la Masse Cible (le marqueur noir).



Remarque:

Les fonctions: Contrôle de Tolérances et Dosage peuvent fonctionner en même temps pendant le comptage de pièces. Dans ce cas le rôle de la tolérance du dosage remplissent les seuils Lo et Hi du Contrôle de Tolérances.

17. CONTRÔLE DE TOLÉRANCES

<  **Contrôle de tolérances** > - le mode de travail qui utilise deux seuils (Inférieur et Supérieur) pour le contrôle des masses des échantillons. On admet que la masse correcte est contenue entre les valeurs du Seuil Inférieur et du Seuil Supérieur).



Après le choix de la fonction Contrôle de Tolérances, les informations dans le champ Info et les touches suivantes sont affichées:




1. Setup – l'accès au menu de la balance.
2. Imprimer l'en-tête – l'impression de l'information déclarée dans l'en-tête.
3. Imprimer le pied de page – l'impression de l'information déclarée dans le pied de page.
4. Base de produits – le choix des produits de la base de produits.
5. Régler la tare – le champ pour introduire la tare numérique.
6. Seuils du Contrôle de Tolérances – la détermination des valeurs pour le Seuil Inférieur et Supérieur.

17.1. Utilisation des seuils du contrôle de tolérances



L'utilisation des seuils du contrôle de tolérances peut se dérouler par :

- Le choix du produit <  > pour lequel on a déclaré le Seuil Inférieur et le Seuil Supérieur,
- L'introduction de la valeur numérique pour les seuils <  >; dans ce cas les seuils ne sont liés à aucun produit.

Procédure 1 – le choix du produit de la Base de Produits:

- Presser la touche des Bases de Produits <  >.
- De la liste des produits choisir celui qui sera pesé.
- Les valeurs des seuils seront montrées automatiquement dans le champ Info.
- L'afficheur montre le bargraphe, placé sous le résultat de pesage. Le bargraphe à l'aide des couleurs montre la masse actuelle :
 - La couleur jaune: la masse plus petite que le Seuil Inférieur.
 - La couleur verte: la masse est contenue entre les valeurs des Seuils.
 - La couleur rouge: la masse plus grande que le Seuil Supérieur.

Procédure 2 – introduction manuelle des seuils du contrôle de tolérances:

- Presser la touche Seuils du Contrôle de Tolérances <  >.
- Presser la touche 'Supérieur Inférieur' et introduire sa valeur.
- Valider le choix par la touche <  >.
- Presser la touche 'Supérieur Inférieur' et introduire sa valeur.

- Valider le choix par la touche <  >.


Remarque: La valeur du seuil supérieur doit être plus grande que la valeur du seuil inférieur.

17.2. Réglages supplémentaires liés au contrôle de tolérances


Le principe du réglage des autres fonctions du menu est décrit au point 15.7 *Paramètres supplémentaires liés au pesage*.

18. DOSAGE



<  **Dosage** > le mode de travail qui permet la pesée de l'échantillon jusqu'au moment de l'obtention de la masse cible déterminée.

Après le choix de la fonction Dosage, l'afficheur montre les touches suivantes et les informations dans le champ Info:

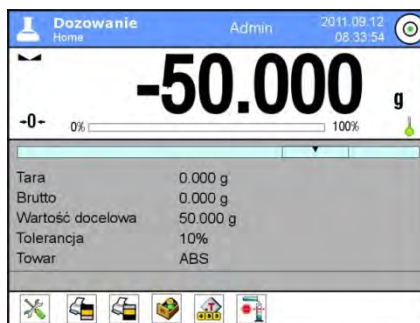
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Setup – l'accès au menu de la balance. 2. Imprimer l'en-tête – l'impression de l'information déclarée dans l'en-tête. 3. Imprimer le pied de page – l'impression de l'information déclarée dans le pied de page. 4. Base de produits – le choix des produits de la base de produits. 5. Régler la tare – le champ pour introduire la tare alphanumérique. 6. Valeur cible – la déclaration de la valeur cible.
--	--

18.1. Application de la base de produits pour le dosage

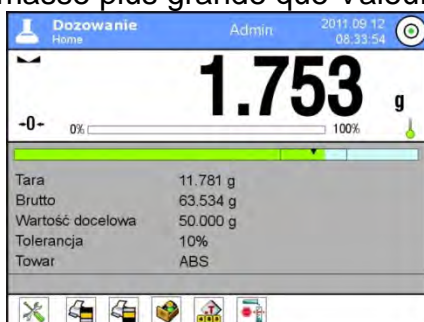
Au cours du pesage, l'opérateur peut utiliser les masses cibles, attribuées aux produits et enregistrées dans la Base de Produits. Il peut aussi définir ses propres masses cibles. Dans la Base de Produits, la masse cible est visible dans le champ Masse.

Procédure 1 – le choix du produit de la Base de Produits:


- Presser la touche des Bases de Produits <  >.
- De la liste des Produits choisir celui qui sera pesé.
- Automatiquement dans le champ Info la valeur cible et la tolérance sont montrées.
- L'afficheur montrera la valeur cible avec le signe moins.



- L'afficheur montre le bargraphe placé sous le résultat de pesage. Le bargraphe à l'aide des couleurs montre l'état actuel de la masse:
 - La couleur jaune: la masse plus petite que la Valeur Cible – Tolérance.
 - La couleur verte: la masse est contenue dans le champ de tolérance Valeur Cible +/- Tolérance.
 - La couleur rouge: la masse plus grande que Valeur Cible + Tolérance.



Procédure 2 – l'introduction manuelle des seuils du Contrôle de Tolérances:

- Presser la touche < Valeur Cible>.
- Dans la fenêtre visible, introduire la valeur cible et la tolérance.
- Rentrer au pesage.




Remarque:

En cas du choix des produits de la Base de Produits, les champs Valeur Cible et Tolérance contiennent les valeurs liées au produit. On peut changer ces valeurs.

18.2. Réglages supplémentaires liés au dosage

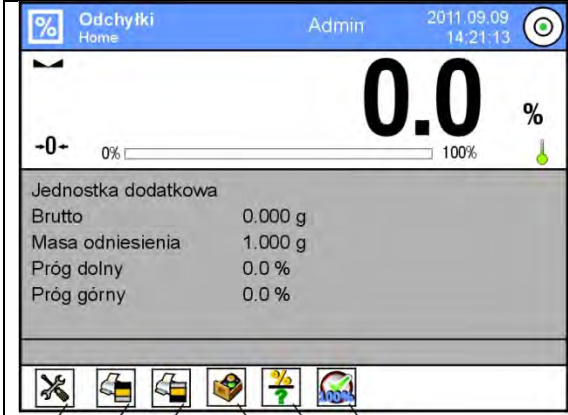
Les principes des réglages des autres fonctions du menu sont décrits au point 15.7 *Paramètres supplémentaires liés au pesage.*

19. ÉCARTS PAR RAPPORT À LA MASSE DE RÉFÉRENCE

<  **Écarts**>, la fonction qui permet de comparer la charge pesée avec la masse de référence. Le résultat de cette opération est exprimé en [%].




En plus, ensemble avec les écarts, les fonctions DOSAGE et CONTRÔLE DE TOLÉRANCES peuvent être actives. Les fonctions DOSAGE, CONTRÔLE DE TOLÉRANCES et aussi le bargraphe ne sont pas jointes automatiquement.

Après le choix de la fonction Écarts en pour cent, l'afficheur montre les touches suivantes et les informations affichées dans le champ Info:



 <p>The screenshot shows the balance's main display with '0.0 %' in the center. Below it is a progress bar from 0% to 100%. A table lists settings: 'Jednostka dodatkowa', 'Brutto 0.000 g', 'Masa odniesienia 1.000 g', 'Próg dolny 0.0 %', and 'Próg górny 0.0 %'. At the bottom are six numbered icons: 1 (cross), 2 (beaker), 3 (beaker), 4 (box), 5 (percentage with question mark), and 6 (percentage with checkmark).</p>	<ol style="list-style-type: none">1. Setup – l'accès au menu de la balance.2. Imprimer l'en-tête – l'impression de l'information déclarée dans l'en-tête.3. Imprimer le pied de page – l'impression de l'information déclarée dans le pied de page.4. Base de produits – le choix des produits de la base de produits.5. Écarts: introduire la masse de référence.6. Écarts: régler comme 100%.
---	--

19.1. Comparaison de l'échantillon avec la masse de référence


La comparaison des échantillons avec la masse de référence peut être réalisée par:

- L'introduction de la masse de référence: la pression sur la touche <  Donner la masse de référence >.
- L'acceptation de la masse actuelle qui se trouve sur le plateau de la balance comme la masse de référence: la pression sur la touche <  Régler comme 100% >.
- Le choix du produit de la base de produits pour lequel le paramètre de masse a été défini: presser la touche <  Base de Produits >.

Procédure 1 – l'introduction manuelle de la masse de référence:



- Presser la touche <  Introduire Masse de Référence >.
- Dans la fenêtre qui est visible, introduire la valeur de la masse de référence et la valider par la touche <  >.
- Tous les produits pesés seront comparés avec la masse de référence. L'afficheur montrera la différence en [%].

Procédure 2 – l'acceptation de la masse actuelle comme la masse de référence:

- Mettre l'échantillon sur le plateau de la balance.
- Après la stabilisation de l'indication, presser la touche <  Régler à 100% >.

- L'afficheur montrera l'indication 100.000%, masse introduite comme la masse de référence a été introduite automatiquement dans le champ Masse de Référence.
- Enlever l'échantillon de la balance.
- Tous les échantillons pesés tour à tour seront comparés avec la masse de référence, l'afficheur montrera la différence exprimée en [%] de chaque échantillon par rapport à la masse de référence.

Procédure 3 – le choix du produit de la Base de Produits:

- Presser la touche  Base de Produits>, choisir le produit pour le pesage.
- Dans le champ Info, les informations concernant la masse de référence seront changées automatiquement.
- La masse de référence liée au produit est introduite automatiquement dans le champ Masse de Référence. La masse introduite est accessible par la pression sur la touche .
- L'afficheur montre l'indication 0.00 % (en cas du plateau sans la charge).
- Tous les échantillons pesés tour à tour seront comparés avec la masse de référence, l'afficheur montrera la différence par rapport à la masse de référence pour chaque échantillon en [%].

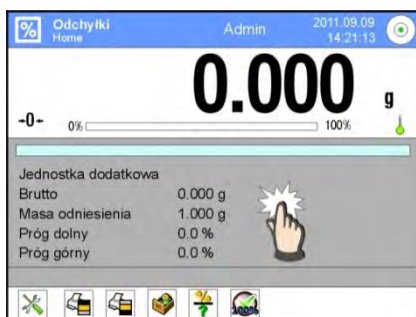
19.2. Contrôle de tolérances et dosage dans la fonction des écarts en pour cent

La fonction Écarts peut fonctionner en même temps avec les fonctions: Contrôle de Tolérances et Dosage. L'accès aux fonctions est possible par l'attribution de l'option convenable à une touche d'écran.

Il faut introduire les valeurs liées à ces fonctions comme les valeurs en pour cent.

Procédure:




1. Presser le champ gris d'information.
2. L'afficheur montrera le menu: Réglages, Touches, Informations, Impressions, Profil.
3. Presser le menu <Touches>.
4. L'afficheur montrera la liste des touches d'écran, des touches de fonction et des senseurs rapprochés.
5. Presser l'élément choisi et lui attribuer la touche convenable.



CONTRÔLE DE TOLÉRANCES

Le contrôle de tolérances utilise deux seuils exprimés en [%] pendant le contrôle de la masse de l'échantillon.

Procédure:

1. Presser la touche Seuils du Contrôle de Tolérances  >.
2. Presser la touche Seuil Inférieur et introduire sa valeur [%].
3. Valider le choix par la touche  >.
4. Presser la touche Seuil Supérieur et introduire sa valeur [%].
5. Valider le choix par la touche  >.

Remarque:


La valeur du seuil supérieur doit être plus grande que la valeur du seuil inférieur.

DOSAGE

Le dosage utilise la Valeur Cible, exprimée en [%]. La valeur cible doit être obtenue par la masse d'échantillon pendant le pesée (verser, etc.).




La tolérance [+/-], qui détermine l'étendue d'acceptation, est liée avec la valeur cible.

Procédure:

1. Presser la touche  Valeur Cible >.
2. Presser la touche et introduire la valeur cible [%].
3. Introduire la valeur de Tolérance si cette valeur sera utilisée.
4. Valider le choix par la touche  >.
5. Presser la touche 'Supérieur Inférieur' et introduire sa valeur [%].
6. Valider le choix par la touche  >.

19.3. Interprétation de la fonction à l'aide du bargraphe.

Les fonctions: Dosage et Contrôle de Tolérances sont présentées sur l'afficheur à l'aide du bargraphe. Au-dessous il y a l'exemple du fonctionnement en même temps des deux fonctions.

- Le réglage des seuils du contrôle de tolérances  >: le seuil inférieur = 90%, le seuil supérieur = 110%,
- La valeur cible = 105%; la tolérance = 5% ,
- La masse de référence = 19.986 g  >.



19.4. Réglages supplémentaires liés aux écarts

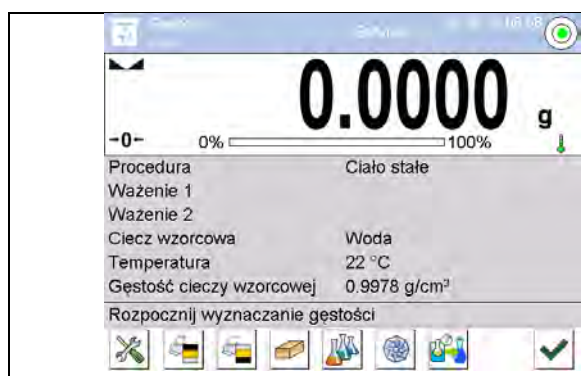
Les principes des réglages des autres fonctions du menu sont décrits au point 15.7 *Paramètres supplémentaires liés au pesage.*

20. DENSITÉ



< Densité >) - la fonction qui contient 4 modules. Le premier module sert à la détermination de la densité d'états solides. Le deuxième module sert à la détermination de la densité de liquides. Le troisième module sert à la détermination de la densité de l'air. Le quatrième module sert à la détermination de la densité des substances avec l'application du pycnomètre. Le troisième module est accessible aux balances du type XA 4Y. L'application de la fonction exige le kit supplémentaire à déterminer la densité (l'équipement supplémentaire), convenable pour le type de la balance.

Après le choix de la fonction Densité, sur l'afficheur sont accessibles les touches suivantes et les informations affichées dans le champ Info:



1. Setup – l'accès au menu de la balance.
2. Imprimer l'en-tête – l'impression de l'information déclarée dans l'en-tête.
3. Imprimer le pied de page – l'impression de l'information déclarée dans le pied de page.
4. Densité de l'état solide.
5. Densité du liquide.
6. Densité de l'air.
7. Pycnomètre.

20.1. Kit pour la détermination de la densité d'états solides et de liquides

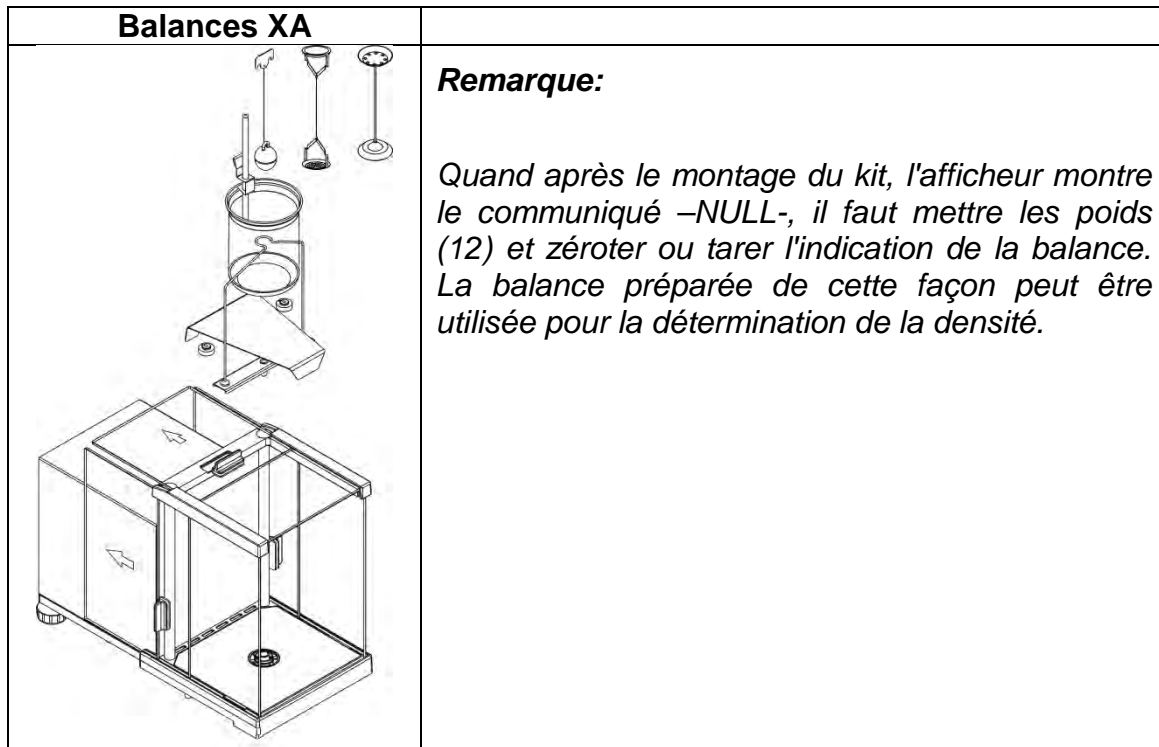
Kit pour les balances XA:

	1	Base du becher
	2	Suspente des plateaux
	3	Plongeur
	4	Becher
	5	Poignée du thermomètre
	6	Thermomètre
	7	Brin du plongeur
	8	Crochet
	9	Plateau supérieur du kit pour la mesure de la densité d'états solides
	10	Brin des plateaux
	11	Plateau inférieur du kit pour la mesure de la densité d'états solides
	12	Poids supplémentaire
	13	Suspente supplémentaire pour le kit des plateaux ou le plongeur
	14	Kit supplémentaire des plateaux pour déterminer la densité d'états solides qui ont la densité plus petite que la densité de l'eau

Remarque:

- Il faut stocker les parties du kit dans la boîte.
- Il est interdit de mettre le kit des plateaux ou le plongeur sur la table; ça peut menacer les éléments individuels de la balance. Quand le kit des plateaux ou le plongeur ne sont pas utilisés, ils doivent être mis sur la suspente supplémentaire.

20.2. Montage du kit



20.3. Détermination de la densité de l'état solide

Avant le commencement de la procédure, il faut régler les paramètres:






- Type de liquide:
 - o Eau distillé
 - o Éthanol
 - o Autre liquide de la densité connue
- Température de liquide
(il faut l'introduire en cas de l'application de l'eau distillé ou Éthanol)
- Densité du liquide
La densité du liquide est réglée automatiquement avec l'application de l'Eau ou de l'Éthanol après l'introduction de la température. On peut aussi introduire la densité du liquide manuellement avec l'application d'autre liquide.

La densité des états solides est comptée selon la formule suivante:


$$\rho = \frac{A}{A-B} \rho_0$$

- ρ - densité de l'échantillon
- A - masse de l'échantillon en air
- B - masse de l'échantillon dans le liquide
- ρ_0 - densité du liquide

Procédure:

1. Installer le kit pour la détermination de la densité.
2. Pour enregistrer la densité dans les données du produit, il faut régler le paramètre dans les Réglages <Attribuer la densité au produit> et choisir le produit comme actif, en utilisant la touche d'accès rapide<Produit>.
3. Presser la touche  Densité de l'état solide>.
4. L'afficheur montrera le menu, il faut régler les valeurs choisies pour les champs: Liquide de référence, Température, Densité du liquide de référence.
5. Presser la touche  DÉMARRAGE>.
6. La balance est prête à la réalisation de la procédure.
7. Mettre l'échantillon sur le plateau SUPÉRIEUR du kit et après la stabilisation de l'indication presser la touche  >.
8. Mettre l'échantillon sur le plateau INFÉRIEUR du kit et après la stabilisation de l'indication presser la touche  >.
9. L'afficheur montrera le résultat de la densité.
10. Presser la touche  > pour terminer la procédure.

Remarque:

La pression sur la touche  > commence la nouvelle mesure avec les mêmes réglages.



20.4. Détermination de la densité du liquide

La détermination de la densité du liquide consiste à la détermination de la masse du plongeur en air, puis dans le liquide examiné. La densité du liquide est comptée selon la formule:





$$\rho = \frac{A - B}{V} + d$$

- ρ - densité du liquide
- A - masse du plongeur en air
- B - masse du plongeur dans l'eau
- V - volume du plongeur
- d - densité de l'air (max 0,001 g/cm³)


Avant le commencement de l'analyse, il faut installer le kit pour la détermination de la densité et introduire le volume du plongeur au menu de la balance:

- Presser la touche  Densité du liquide>.
- L'afficheur montrera le menu, presser la touche  Volume du plongeur>, introduire la valeur montrée sur le crochet du plongeur.
- La balance est prête à la réalisation de la procédure.


Procédure:

1. Installer le kit pour la détermination de la densité.
2. Pour enregistrer la densité dans les données du produit, il faut régler le paramètre dans les Réglages <Attribuer la densité au produit> et choisir le produit comme actif, en utilisant la touche d'accès rapide<Produit>.
3. Presser la touche  DÉMARRAGE>.
4. Suivre les communiqués montrés sur l'afficheur.
5. Réaliser le pesage en air, après la stabilisation de l'indication et presser la touche >.
6. Réaliser le pesage dans le liquide et après la stabilisation de l'indication presser la touche >.
7. L'afficheur montrera le résultat de la densité.
8. Presser la touche > pour terminer la procédure.

Remarque:

La pression sur la touche > commence la mesure suivante avec les mêmes réglages.


20.5. Densité de l'air

La densité de l'air  est l'une des informations qui sont nécessaires pour compter la correction du résultat de pesage liée au DÉPLACEMENT DE L'AIR. La deuxième information indispensable pour compter la correction, c'est la densité de l'échantillon pesé.

La fonction Densité de l'air est active seulement pour la balance avec l'échelon plus petit que $d=1\text{mg}$.

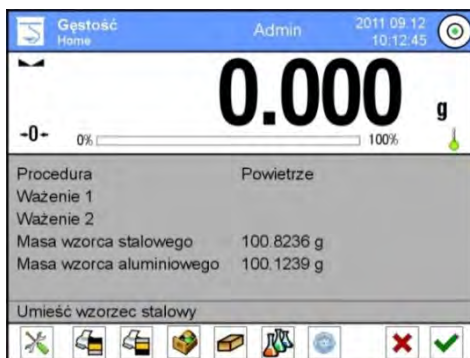
Pour déterminer la densité de l'air, il faut utiliser le kit spécial des masses de référence (l'équipement en option), convenable pour le type de la balance.




Procédure:

1. Presser la touche d'accès rapide  Densité de l'air>.
2. L'afficheur montrera les options liées à cette fonction.



3. Presser le champ avec la valeur de la masse de référence en acier et introduire sa valeur présentée sur le certificat de calibrage.
4. Presser le champ avec la valeur de la masse de référence en aluminium et introduire sa valeur présentée sur le certificat de calibrage.
5. Presser le champ avec la valeur de la densité de la masse de référence en acier et introduire sa densité.
6. Répéter l'activité pour la densité de la masse de référence en aluminium.
7. Presser la champ DÉMARRAGE - la balance est prête au travail.



8. Mettre la masse de référence en acier, après la stabilisation de l'indication valider le résultat par la pression sur la touche  >.
9. Mettre la masse de référence en aluminium, après la stabilisation de l'indication valider le résultat par la pression sur la touche  >.
10. La densité de l'air est comptée automatiquement et montrée sur l'afficheur.
11. Presser la touche  > pour terminer le processus.

La valeur de la densité déterminée de l'air est attribuée automatiquement à la position <Densité de l'air>, dans le menu <Réglages/Compensation du déplacement de l'air> pour le mode Pesage.

20.6. Détermination de la densité de la substance avec l'utilisation du pycnomètre

Avant le démarrage du processus, il faut régler les paramètres liés au processus:





- Masse du pycnomètre (si la masse du pycnomètre utilisé est connue, on peut l'introduire. Alors, pendant l'analyse, seulement le pesage du pycnomètre rempli par la substance sera réalisé).
- Volume du pycnomètre.

La densité des états solides est comptée selon la formule suivant:


$$\rho = \frac{A}{A-B} \rho_o$$

- ρ - densité de l'échantillon
- A - masse de l'échantillon en air
- B - masse de l'échantillon dans le liquide
- ρ_o - densité du liquide






Procédure 1 – si la masse du pycnomètre a été introduite:

1. Pour enregistrer la densité dans les données du produit, il faut régler le paramètre dans les Réglages <Attribuer la densité au produit> et choisir le produit comme actif, en utilisant la touche d'accès rapide <Produit>.
2. Presser la touche  Pycnomètre>.
3. L'afficheur montrera le menu, régler les valeurs choisies pour les champs: la masse du pycnomètre et le volume du pycnomètre.
4. Presser la touche  DÉMARRAGE>.
5. La balance est prête à la réalisation de la procédure.
6. Remplir le pycnomètre avec la substance examinée conformément aux réglages du pycnomètre.
7. Mettre le pycnomètre sur le plateau de la balance et après la stabilisation de l'indication presser la touche >.
8. L'afficheur montrera le résultat de la densité.
9. Presser la touche > pour terminer la procédure.

Remarque:

La pression sur la touche  commence la mesure suivante avec les mêmes réglages.

Procédure 2 – si la masse du pycnomètre n'a pas été introduite:

1. Pour enregistrer la densité dans les données du produit, il faut régler le paramètre dans les Réglages <Attribuer la densité au produit> et choisir le produit comme actif, en utilisant la touche d'accès rapide <Produit>.
2. Presser la touche < Pycnomètre>.
3. L'afficheur montrera le menu, régler les valeurs choisies pour le champ: Volume du pycnomètre.
4. Presser la touche < DÉMARRAGE>.
5. La balance est prête à la réalisation de la procédure.
6. Mettre le pycnomètre vide sur le plateau de la balance et après la stabilisation de l'indication presser la touche < >.
7. Enlever le pycnomètre du plateau et remplir le pycnomètre avec la substance examinée conformément aux réglages pour le pycnomètre.
8. Mettre le pycnomètre rempli sur le plateau de la balance et après la stabilisation de l'indication presser la touche < >.
9. L'afficheur montrera le résultat de la densité.
10. Presser la touche < > pour terminer la procédure.

Remarque:

La pression sur la touche < > commence une nouvelle mesure avec les mêmes réglages

20.7. Réglages supplémentaires liés à la fonction de la densité

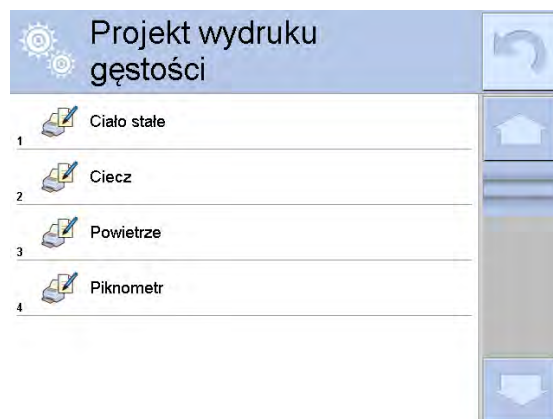
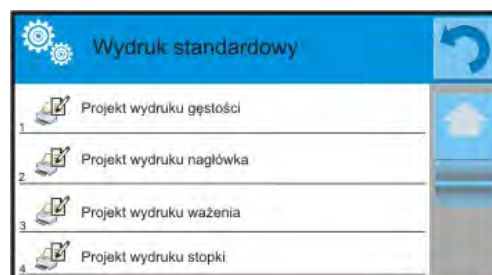
Les réglages rendent possible l'adaptation du mode de travail aux exigences individuelles des clients.

- **Demander le numéro de l'échantillon:** les réglages qui sont accessibles:

NON – l'information sur le numéro de l'échantillon n'est pas exigée; l'application pour la mesure.

OUI – avant chaque mesure, la fenêtre, où il faut introduire le numéro de l'échantillon, sera montrée automatiquement; l'application pour la série de mesures.

- **Unité** – les unités possibles à choisir: [g/cm³], [kg/m³], [g/l]. L'unité choisie sera en vigueur pour toutes les options et pour les impressions des résultats finaux.
- **Attribuer la densité au produit:** OUI/NON – Après le choix de l'option <OUI>, le logiciel attribue automatiquement la valeur de la densité déterminée d'état solide



et de liquide, dans le lieu <Densité> aux données du produit choisi. Pour profiter de cette fonction, avant le commencement de la détermination de la densité, choisir le produit (de la base de produits), pour lequel la procédure sera réalisée. Après la fin du processus, le logiciel introduit la densité déterminée aux données du produit (si la densité a été attribuée à ce produit, elle sera remplacée par la nouvelle valeur).

- Mode de tare.
- Mode d'impression/de validation.
- Impression.

Les principes de l'application des autres fonctions au point.15.7 *Paramètres supplémentaires liés au pesage*.

20.8. Impressions

L'option Impressions rend possible le réglage du contenu des éléments particuliers de l'impression standardisée et aussi la définition de l'impression non-standardisée.

▪ Impression standardisée

L'impression standardisée se compose de 4 blocs internes qui contiennent les variables différentes. Pour chaque variable régler l'option OUI – pour imprimer la variable ou NON – pour faire la variable invisible sur l'impression.

Les réglages pour les impressions de l'en-tête, du pesage et du pied de page sont décrits au point 14.5. Au-dessous il y a les réglages pour le projet d'impression de la densité.


L'utilisateur peut projeter les contenus des rapports dans chaque procédure. Après le clic sur l'option <Projet de l'impression de la densité> la fenêtre suivante est affichée où on peut régler le contenu des rapports particuliers.

Le contenu des rapports particuliers:

<u>ÉTAT SOLIDE</u>	<u>LIQUIDE</u>	<u>AIR</u>	<u>PYCNOMÈTRE</u>
– Mode de travail	– Mode de travail	– Mode de travail	– <u>Mode de travail</u>
– Procédure	– Procédure	– Procédure	– <u>Procédure</u>
– Numéro de l'échantillon	– Numéro de l'échantillon	– Numéro de l'échantillon	– <u>Numéro de l'échantillon</u>
– Utilisateur	– Utilisateur	– Utilisateur	– <u>Utilisateur</u>
– Type de la balance	– Type de la balance	– Type de la balance	– <u>Type de la balance</u>
– ID de la balance	– ID de la balance	– ID de la balance	– <u>ID de la balance</u>
– Date	– Date	– Date	– <u>Date</u>
– Temps	– Temps	– Temps	– <u>Temps</u>
– Liquide de référence	– Volume du plongeur	– Masse de référence en acier	– <u>Masse du pycnomètre</u>
– Température	– Température	– Masse de référence en aluminium	– <u>Volume du pycnomètre</u>
– Densité du liquide de référence	– Pesage 1	– Densité de la masse de référence en	– <u>Pesage 1</u>
– Pesage 1	– Pesage 2		– <u>Pesage 2</u>
– Pesage 2	– DENSITÉ		– <u>DENSITÉ</u>
– DENSITÉ	– Produits		– <u>Produits</u>
	– Magasin		– <u>Magasin</u>
	– Client		– <u>Client</u>

<ul style="list-style-type: none"> - Volume - Produits - Magasin - Client - Ligne vide - Tirets - Signature - Impression non-standardisée 	<ul style="list-style-type: none"> - Ligne vide - Tirets - Signature Impression non-standardisée 	<ul style="list-style-type: none"> acier - Densité de la masse de référence en aluminium - Pesage 1 - Pesage 2 - DENSITÉ - Produits - Magasin - Client - Ligne vide - Tirets - Signature - Impression non-standardisée 	<ul style="list-style-type: none"> - <u>Ligne vide</u> - <u>Tirets</u> - <u>Signature</u> <u>Impression non-standardisée</u>
---	--	--	--

20.9. Rapport des processus de la détermination de la densité qui ont été réalisés

Le rapport est généré après la réalisation de chaque processus de la détermination de la densité de l'état solide, du liquide ou de l'air. Il est enregistré dans la base de données <  **Rapports de Densité**>. Le nom du fichier du rapport a la forme de la date et de l'heure de la réalisation du processus de la détermination de la densité.

L'exemple du rapport de la détermination de la densité de l'état solide.


```



----- Densité -----
----- État solide-----
Utilisateur                               Admin
ID de la balance                          400015
Date                                       2011.10.07
Temps                                      10:08:09
Liquide de référence                       Eau
Température                               22 °C
Densité du liquide de référence            0.9978 g/cm3
Pesage 1                                   10.526 g
Pesage 2                                   2.586 g
Densité                                    1.322776 g/cm3
-----
Signature

```

Utilisation des informations comportées dans l'en-tête et dans le pied de page.

Pour utiliser ces informations, il faut:


- Presser la touche <  Imprimer l'en-tête> avant le commencement de la procédure de la détermination de la densité.
- Déterminer la densité.
 - Le rapport sera imprimé automatiquement après l'enregistrement de la deuxième mesure.

- Quand le résultat de la densité est affiché, on peut imprimer à plusieurs reprises le rapport en pressant sur la touche <  PRINT >.
- Presser la touche <  Imprimer le pied de page > après la fin de la procédure de la détermination de la densité.

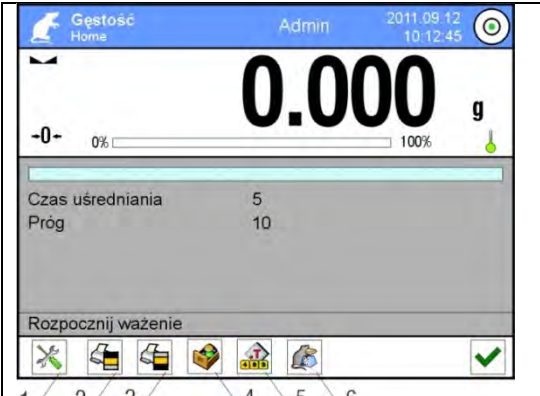
Remarque:

Il faut choisir les informations qui seront imprimées dans l'en-tête, dans le pied de page et dans le rapport. Les informations détaillées contiennent le chapitre „IMPRESSIONS.”

21. PESAGE DES ANIMAUX

<  Pesage des animaux > est le mode qui permet le pesage correct des animaux qui le plus souvent sont en mouvement. C'est pourquoi les mesures sont instables et le pesage des animaux demande l'application d'une autre méthode de filtrage du signal de mesure.



Après le choix de la fonction Pesage des animaux, l'afficheur montre les informations dans le champ Info et les touches suivantes:

	<ol style="list-style-type: none"> 1. Setup – l'accès au menu de la balance. 2. Imprimer l'en-tête – l'impression des informations déclarées dans l'en-tête. 3. Imprimer le pied de page – l'impression de l'information déclarée dans le pied de page. 4. Base de produits – choix des produits de la base de produits. 5. Régler la tare. 6. Pesage des animaux.
--	--

21.1. Réglages pour le mode Pesage d'animaux

Dépendamment du déroulement de l'analyse de la masse de l'objet pesé, il faut régler les paramètres internes de la fonction.

Procédure:

1. Presser la touche  Pesage d'animaux>.
2. L'afficheur montrera les fonctions du mode  Pesage d'animaux>:

- Temps de la prise de la moyenne (Temps en moyenne)




Le temps pendant lequel les mesures sont analysées. Le résultat de la mesure est compté des mesures obtenues.

- Travail automatique

Le travail automatique permet la réalisation manuelle (après la pression sur la touche) ou automatique des mesures. La mesure d'un animal commence automatiquement au moment du dépassement par l'indication de la valeur du seuil réglé. La mesure d'un animal suivant peut être commencée quand le plateau est vide (l'indication doit être au-dessous de la valeur du seuil). La mesure d'un animal suivant peut être aussi commencée après la mise d'un animal suivant sur le plateau au moment du dépassement de la valeur du seuil réglé par l'indication.

- Seuil


Le seuil - la valeur exprimée en unités de masse. Pour commencer la mesure, la valeur de l'indication de la masse doit être plus grande que la valeur du seuil.

3. Régler les paramètres de la fonction et rentrer au pesage.
4. Mettre un objet sur le plateau de la balance et presser la touche .
5. Après la fin de la mesure, l'afficheur montrera le résultat stable (congelé) du pesage de l'objet.
6. La mesure suivante est possible après la pression sur la touche  et le commencement du processus à nouveau:
 - travail non automatique – presser la touche .
 - travail automatique – enlever un objet et placer un objet suivant sur le plateau.

21.2. Réglages supplémentaires pour le mode Pesage d'animaux

Les principes des réglages des autres fonctions du menu sont décrits au point 15.7 *Paramètres supplémentaires liés au Pesage.*

22. RECETTES

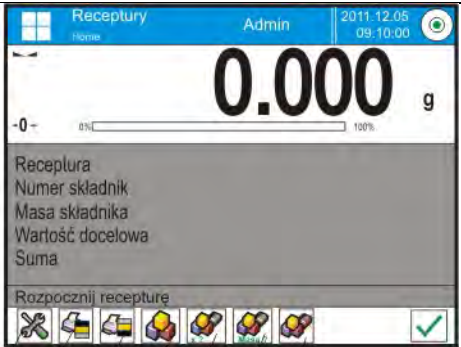
<  **Recettes** > est le mode de travail qui permet la préparation des mélanges de beaucoup d'ingrédients. Le processus est entièrement automatique.

Pendant la réalisation du mélange on peut:

- **profiter de la base de recettes**, où les recettes sont enregistrées. Le logiciel aide à peser les ingrédients particuliers à l'aide des communiqués convenables qui apparaissent dans le champ d'information
- ou la préparation des mélanges sans l'utilisation de la base de recettes. L'utilisateur lui même contrôle les ingrédients pesés, leur ordre et leur quantité.

Si l'utilisateur veut profiter des bases de recettes, d'abord il doit former la recette, puis l'appeler à l'application. La formation de recettes est possible seulement du niveau de la Base de Recettes. La fonction est décrite dans la partie suivante du mode d'emploi.

Après le choix de la fonction Recettes, l'afficheur montre le champ Info avec les informations et les touches suivantes:

	<ol style="list-style-type: none">1. Setup – l'accès au menu de la balance.2. Imprimer l'en-tête.3. Imprimer le pied de page.4. Recette – le choix de la recette de la base de recettes.5. Multiplicateur de la recette (le démarrage de la recette, si l'option <Édition du multiplicateur> est réglée à <NON>).6. Masse cible.7. Recette sans la base.
--	--

22.1. Réglages supplémentaires liés aux recettes

Les réglages rendent possible l'adaptation du mode de travail aux exigences des clients. L'accès aux réglages est décrit au-dessous:

Procédure:

1. Presser le champ gris d'information.
2. L'afficheur montrera le menu: Réglages, Touches, Informations, Impressions, Profil.
3. Presser <Réglages> dans le menu.
4. Affichage des fonctions liées aux recettes.

Les fonctions de Recettes:

– **Nommer automatiquement les ingrédients:**

- OUI

- NON
- **Utiliser les tares de la base de données:**
 - OUI – la valeur de tare, liée au produit choisi enregistré dans la Base de Produits et attribuée à chaque ingrédient utilisé.
 - NON – la tare ne sera pas utilisée.
- **Façon de la vérification de l'ingrédient:**

L'option qui permet choisir la façon servant à déterminer la correction de la masse des ingrédients particuliers pendant la préparation du mélange.

Options accessibles: **TOLÉRANCE/SEUILS.**

TOLÉRANCE: le logiciel traite la masse de l'ingrédient comme la masse correcte si cette masse se trouve dans la tolérance déterminée en pour cent de la masse totale de l'ingrédient ($\pm\%$) – (les données dans la base de produits).

SEUILS: le logiciel traite comme la masse correcte la masse de l'ingrédient qui se trouve entre les seuils réglés (les données dans la base de produits).

Ce principe concerne tous les ingrédients dans la procédure de la préparation des mélanges.

Quand pendant la préparation du mélange, la masse de l'ingrédient est hors de l'étendue de tolérance (elle est plus grande que la masse cible), le logiciel après la validation de la masse de l'ingrédient affiche le communiqué <VALEUR HORS DE L'ÉTENDUE> avec la question <COMPTER LA RECETTE À NOUVEAU?>. Après la validation de l'option, le logiciel compte automatiquement les masses d'autres ingrédients pour garder les proportions du mélange.

L'option est active seulement quand les données concernant les produits (les ingrédients) dans la base de produits sont conformes à l'option choisie <FAÇON DE LA VÉRIFICATION DE L'INGRÉDIENT>; ex.: les seuils sont introduits pour le produit et dans l'option <FAÇON DE LA VÉRIFICATION DE L'INGRÉDIENT> la valeur <SEUILS> est choisie. En cas du manque de la cohérence des données, le comptage automatique des masses des ingrédients particuliers ne sera pas actif, ex. quand les seuils sont introduits pour le produit, dans l'option <FAÇON DE LA VÉRIFICATION DE L'INGRÉDIENT> la valeur <TOLÉRANCE> est choisie.
- **Édition du multiplicateur, :**

L'option permet la préparation de la multiplicité des mélanges conformément à la recette choisie dans un processus du pesage:

 - **OUI** – après le choix de la recette pour la pesée, le logiciel demande la valeur du multiplicateur par lequel la masse des ingrédients particuliers sera multipliée pendant les pesées des ingrédients. La valeur introduite sera en vigueur pour tous les ingrédients.
 - **NON** – manque de la possibilité de l'introduction du multiplicateur, la valeur implicite est réglée à <1>.
- **Impression:**

Le principe d'utilisation est décrit au point 15.7 *Paramètres supplémentaires liés au pesage.*

22.2. Recettes – touches d'accès rapide



Chaque mode possède l'ensemble des touches implicites qui sont montrées automatiquement après le choix du mode. L'ensemble des touches implicites peut être

modifié par l'attribution des autres touches d'accès rapide aux touches d'écran. Cette opération demande le niveau des pouvoirs de l'Administrateur.

22.3. Introduction de la recette à la Base de Recettes


La Base de Recettes se compose des noms des recettes et des noms des ingrédients et de leurs masses. Chaque produit utilisé pour la recette est enregistré dans la Base de Produits. Pendant la réalisation de la recette, d'abord il faut introduire le nom de la recette, puis ajouter les ingrédients. Le logiciel fonctionne de la façon intuitive et communique avec l'utilisateur par l'affichage des communiqués. L'opérateur doit connaître tous les ingrédients du mélange, parce qu'il faut introduire le nom et la masse de chaque ingrédient. L'ajout de la recette à la base de recettes est possible du niveau du menu de la Base de Données.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu  Bases de Données> et presser le champ < Recettes>.
- Presser la touche  Ajouter>, si l'opérateur veut ajouter la recette.

Le logiciel ajoutera automatiquement la nouvelle recette à la base de recettes et passera à son édition. Il faut introduire toutes les données concernant la nouvelle recette.

Liste des informations définies pour les recettes:

1. Nom: le clic sur le champ Nom permet d'ouvrir la fenêtre où il faut introduire le nom de la recette.
2. Code: la possibilité d'introduire le code de la recette.
3. Ingrédients: le clic sur le champ Ingrédients permet d'ouvrir la fenêtre avec la liste des ingrédients utilisés dans la recette (pour la nouvelle recette la liste est vide), il faut ajouter les ingrédients de la recette:
 - Presser la touche  Ajouter>.
 - Ensuite, choisir l'une des options:

<Nouvel ingrédient> - ajouter le produit qui n'est pas introduit à la base de produits. Après le choix de cette option, d'abord, il faut introduire un nom d'un nouveau produit, puis, il faut introduire une masse de produit qui sera pesée pour la recette. Le logiciel ajoutera automatiquement le produit à la base de produits.

Remarque:

Après l'ajout du produit, l'utilisateur peut introduire d'autres données concernant le produit du niveau de la Base de Produits.

<Nouvel ingrédient de la Base de Produits> - après le choix de cette option, la fenêtre de la Base de Produits sera ouverte. De la liste des produits, choisir le produit qui sera utilisé dans la recette. Le logiciel traite la masse du produit choisi enregistrée dans la Base de Produits comme la masse pour la pesée. On peut éditer la masse de chaque produit qui a été ajouté. Le changement de la masse du produit dans la Base de Produits ne conduit pas au changement du nom du produit.

4. Nombre des ingrédients: l'option non-modifiable, elle est mise à jour par le logiciel après l'ajout de chaque ingrédient suivant à la recette.
5. Somme: la masse cible de la recette, la somme des masses de tous les ingrédients, l'option qui n'est modifiable, elle est mise à jour par le logiciel après l'ajout de chaque ingrédient suivant à la recette.

22.4. Utilisation des recettes dans le pesage



Après la mise en marche de la fonction RECETTES on peut passer à la préparation du mélange, dépendamment de réglages: après le choix de la recette de la base de recettes ou peser manuellement le mélange.


La préparation des mélanges peut se dérouler par:

- la réalisation de la recette qui est définie dans la Base de Recettes – manuellement,
- la réalisation de la recette qui est enregistrée dans la Base de Recettes,
- la réalisation de la multiplicité de la recette qui est enregistrée dans la Base de Recettes – le multiplicateur,
- la réalisation de la recette qui est enregistrée dans la Base de Recettes, avec la détermination de la masse cible de tout le mélange préparé.



Remarque:

Pour profiter des options particulières, il faut activer les touches convenables dans la barre des touches d'accès rapide et régler les options convenables dans les réglages du mode Recettes.


Après le choix de la recette, il faut peser les ingrédients suivants. Après la stabilisation de l'indication, presser la touche < >. La masse de chaque ingrédient est tarée après la validation par la touche < >; cette masse a été ajoutée à la masse finale du mélange.

La touche < > supprime tous les opérations liées à la formation du mélange. La pression sur cette touche permet de choisir d'autre recette pour la préparation.

Procédure 1 – la réalisation de la recette qui n'est pas définie dans la Base de Recettes – la réalisation manuelle. Il faut suivre les commandes du logiciel:

- Presser la touche Recette sans le nom < > dans la barre des touches d'accès rapide.
- Nommer la nouvelle recette.
- Le logiciel passera automatiquement à l'option du choix des ingrédients.
- Choisir l'ingrédient (le nouvel ingrédient ou l'ingrédient enregistré dans la Base de Produits).
- Le logiciel passe à l'affichage de la fenêtre principale.
- Mettre le bac sur le plateau dans lequel l'ingrédient sera placé; après la stabilisation de l'indication tarer la masse du bac.
- Mettre dans le bac la quantité choisie de l'ingrédient .
- Valider le processus par la touche < >.
- Le logiciel passe à la fenêtre où peut choisir l'ingrédient suivant.
- Peser tous les ingrédients du mélange.
- Après le pesage du dernier ingrédient, choisir l'une des options: <Enregistrer et terminer> - le processus qu'a été réalisé sera enregistré dans la Base

de Recettes comme la nouvelle recette et terminé automatiquement avec l'enregistrement du rapport dans la Base de Rapports de Recettes. <Terminer> - le processus sera terminé sans l'enregistrement de la recette réalisée dans la Base de Recettes et terminé automatiquement avec l'enregistrement du rapport dans la Base de Rapports de Recettes.



- Après la validation de l'option, le logiciel terminera le processus de la pesée du mélange et retournera à l'affichage de la fenêtre principale de la fonction Recettes avec le communiqué dans la barre inférieure <Terminé>. Pour passer aux opérations suivantes, presser la touche .

Remarque:

Le processus de la pesée du mélange peut être interrompu à n'importe quel moment après le choix de l'option <Interrompre >.

Procédure 2 – la réalisation de la recette qui est enregistrée dans la Base de Recettes. C'est l'option élémentaire de la préparation de la recette. Dépendamment des réglages pour la fonction, il est possible de préparer facilement les multiplicités des mélanges.

Il faut suivre les commandes du logiciel:

- Presser la touche Recette .
- De la liste de Recettes, choisir la recette pour la réalisation.
- Presser la touche Recette avec le multiplicateur .
- Si dans les réglages de la fonction Recette, l'option <Édition du multiplicateur> est réglée à la valeur <NON> – le logiciel prend le multiplicateur [1] et commence automatiquement la réalisation du processus de formulation. Si l'option <Édition du multiplicateur> est réglée à la valeur <OUI> – le logiciel affiche la fenêtre avec le clavier. Dans la fenêtre il faut introduire la valeur du multiplicateur par lequel les masses de tous les ingrédients de la recette seront multipliées (la masse de chaque ingrédient sera le produit de la masse enregistrée dans la recette et de la valeur du multiplicateur introduit).
- Après la validation de la valeur introduite, le logiciel commence automatiquement le processus de la formulation. L'afficheur, dans le champ d'information montre: le nom de la recette choisie, le nom du premier ingrédient, le numéro de l'ingrédient, la masse qui doit être pesée et la masse cible.
- Mettre le bac sur le plateau dans lequel l'ingrédient sera placé; après la stabilisation de l'indication tarer la masse du bac.
- Mettre dans le bac la quantité choisie de l'ingrédient.
- Après la validation de la masse de l'ingrédient, le logiciel automatiquement ajoute cette masse à la somme des masses du mélange et passe à la pesée de l'ingrédient suivant.
- Après la pesée de tous les ingrédients de la recette, le logiciel automatiquement imprime le rapport concernant l'opération qui est réalisée. Le logiciel également enregistre le rapport dans la Base de Rapports (le modèle du rapport peut être




modifié dans l'option <impression>). Dans la barre inférieure le communiqué <Terminé> est affiché. Pour passer aux opérations suivantes, presser la touche



Procédure 3 – la réalisation de la recette qui est enregistrée dans la Base de Recettes avec la détermination de la masse cible du mélange.

La fonction utile pour la réalisation de la masse du mélange qui est différente que la masse enregistrée auparavant dans la base de la somme de masses des ingrédients utilisés. Dans ce cas, l'opérateur ne doit pas compter les masses des ingrédients individuels, le logiciel les attribue automatiquement, dépendamment de la masse finale du mélange qui a été introduite.


Il faut suivre les commandes du logiciel:

- Presser la touche Recette  < >.
- De la liste de Recettes, choisir la recette pour la réalisation.
- Presser la touche Recette avec la masse cible  < Masa ? >.
- Le logiciel affichera la fenêtre avec le clavier dans lequel il faut introduire la valeur de la masse cible du mélange.
- Après la validation de la valeur introduite, le logiciel commence automatiquement le processus de formulation. L'afficheur dans le champ d'information montre: le nom de la recette choisie, le nom du premier ingrédient, le numéro de l'ingrédient, la masse qui doit être pesée et la masse cible. Les masses des ingrédients sont comptées (proportionnellement) pour obtenir la valeur de la masse cible introduite comme la masse totale du mélange.
- Mettre le bac sur le plateau dans lequel l'ingrédient sera placé; après la stabilisation de l'indication tarer la masse du bac.
- Mettre dans le bac la quantité choisie de l'ingrédient.
- Après la validation de la masse de l'ingrédient, le logiciel automatiquement l'ajoute à la somme des masses du mélange et automatiquement passe à la pesée de l'ingrédient suivant.
- Après la pesée de tous les ingrédients de la recette, le logiciel imprime automatiquement le rapport concernant l'opération qui a été réalisée. Le logiciel également enregistre le rapport dans la Base de Rapports (le modèle du rapport peut être modifié dans l'option <Impression>). Dans la barre inférieure, le communiqué <Terminé> est affiché. Pour passer aux opérations suivantes, presser la touche .


Chaque rapport concernant les processus réalisés peut être imprimé du niveau du menu automatiquement – Bases de Données – les rapports de recettes.



<ul style="list-style-type: none"> - Signature - Impression non-standardisée 	<i>Masse entière</i> 100.982 <i>Masse cible</i> 101.000 <i>Différence</i> -0.018
	<i>Statut</i> OK <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <i>Signature</i>

23. STATISTIQUE

<  Statistique > est le mode qui rend possible la collecte des données de la série des pesages et la formation des statistiques. L'étendue des données affichées dépend des réglages internes de la fonction.

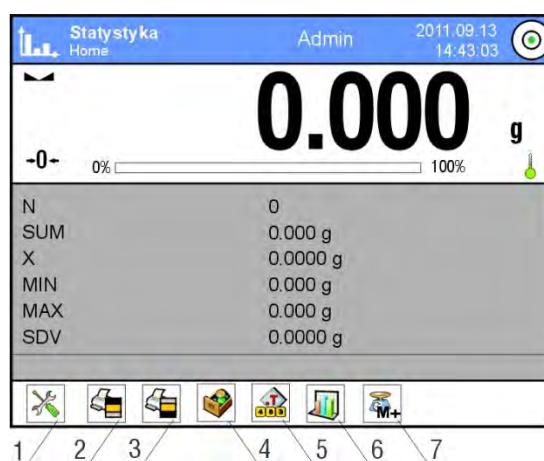
Procédure de la mise en marche du mode de travail:

Dans la fenêtre principale du logiciel presser l'icône  dans la barre supérieure. L'ouverture du sous-menu <Modes de travail> avec la liste des modes de travail à choisir.

Choisir le mode <  Statistique >, le logiciel rentre automatiquement à la fenêtre principale; l'affichage de l'icône  dans la barre supérieure de la fenêtre.


Après le choix de la fonction Statistique, les touches et les informations dans le champ Info sont montrées sur l'afficheur.

1. Setup – l'accès au menu de la balance.
2. Imprimer l'en-tête – l'impression de l'information déclarée dans l'en-tête.
3. Imprimer le pied de page – l'impression de l'information déclarée dans le pied de page.
4. Base de produits – le choix des produits de la base de produits.
5. Régler la tare.
6. Statistique.
7. Ajouter à la statistique.



23.1. Réglages des touches et des informations pour le mode Statistique

Au cours de la réalisation de la série des mesures, il faut prendre en considération les informations concernant le fonctionnement des touches.

- La touche <  PRINT > permet d'imprimer et d'ajouter la mesure à la liste statistique.

- La touche  Ajouter à Statistique> permet d'ajouter la mesure à la liste statistique sans l'impression.

Comme dans chaque mode de travail, l'utilisateur peut définir son propre kit des touches et des informations montrées dans le champ Info.


23.2. Réglages supplémentaires pour le mode Statistique

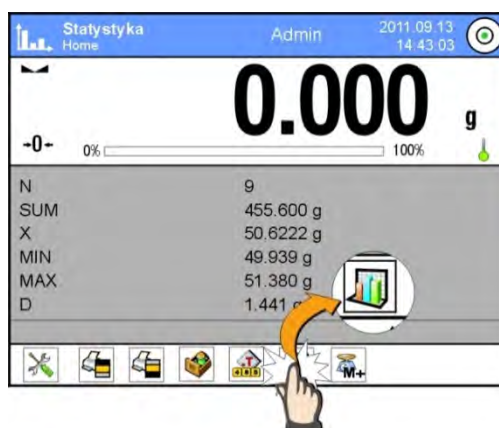
Les principes des réglages des autres fonctions du menu sont décrits au point 15.7 *Paramètres supplémentaires liés au pesage*.

23.3. Paramètres liés à la série de mesures

Les opérations possibles pour chaque série de mesures: la revue des résultats, l'impression du rapport, la suppression de la dernière mesure, la suppression de tous les résultats de la statistique.

Procédure:

1. Presser la touche  Statistique>.



2. L'afficheur montrera les options: Résultat, Imprimer, Supprimer la dernière mesure, Supprimer, Liste des mesures, Diagramme de probabilité.
3. Choisir l'une des options:
 - **Résultat** – pour voir la liste statistique,
 - **Imprimer** – pour imprimer le rapport,

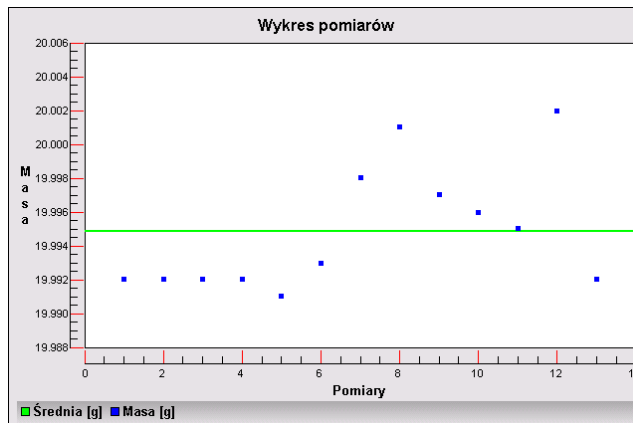
Exemple du rapport

----- Statistique -----

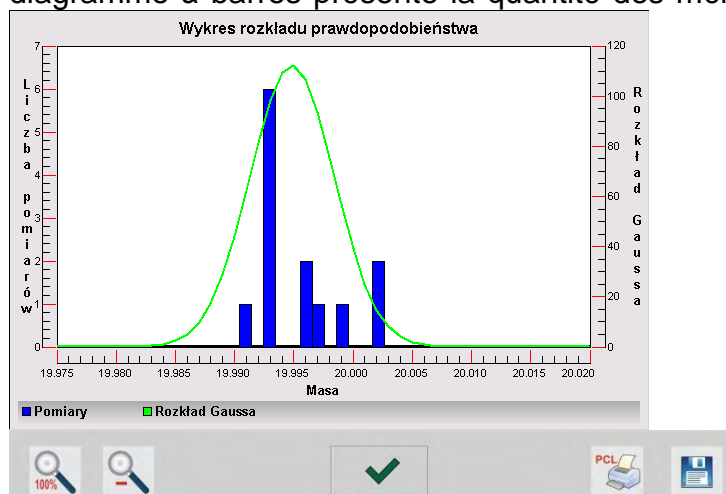
N	9 (Nombre de pesages)
SUM	455.600 g (Somme des masses de tous les détails)
X	50.6222 g (Masse moyenne des détails pesés)
MIN	49.939 g (Masse minimale)
MAX	51.380 g (Masse maximale)
D	1.441 g (Différence Max-Min)
SDV	0.39605 g (Écart-type)
RDV	0.78 % (Coefficient de la variance)

Supprimer la Dernière Mesure – pour supprimer la dernière mesure de la série,






- **Supprimer** – pour supprimer toutes les informations statistiques,
- **Diagramme de mesures** – après le choix de l'option, le logiciel génère et affiche le diagramme des mesures dans le système des coordonnées masse/mesure pour la série réalisée des mesures; l'exemple du diagramme se trouve au-dessous.



- **Diagramme de la Distribution de Probabilité** – après le choix de l'option, le logiciel génère et affiche le diagramme de la distribution de probabilité pour la série réalisée de mesures; l'exemple du diagramme se trouve au-dessous. Le diagramme à barres présente la quantité des mêmes mesures dans la série.



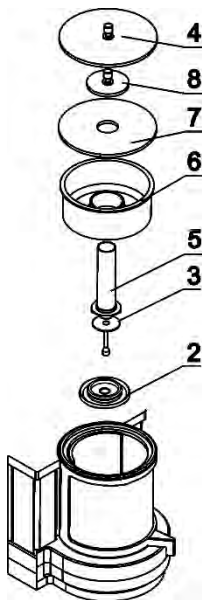
Les options accessibles dans la barre inférieure au-dessous du diagramme:

	Retour à l'affichage du diagramme.
	Diminution de l'écran à l'aperçu précédent.
	Retour à l'affichage de la fenêtre précédente.
	Impression du diagramme à l'aide de l'imprimante du type PCL.
	Enregistrement du diagramme dans le fichier *.bmp sur la clé USB inséré au port.

24. CALIBRAGE DES PIPETTES

La balance rend possible le calibrage des pipettes avec l'application de la fonction du logiciel de balance ou la coopération avec le logiciel d'ordinateur pour le calibrage des pipettes *PIPETTES* (le poste pour le calibrage des pipettes). Avant le commencement du calibrage des pipettes il faut installer le kit pour le calibrage dedans l'armoire. Le kit n'appartient pas à l'équipement de standard de la balance. Le dessin avec l'ordre du montage du kit se trouve au-dessous.

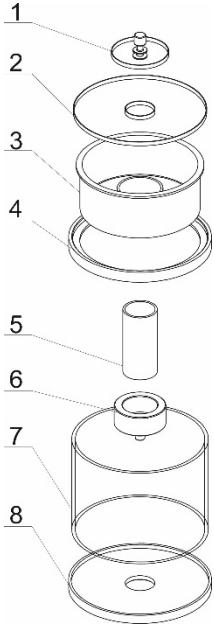
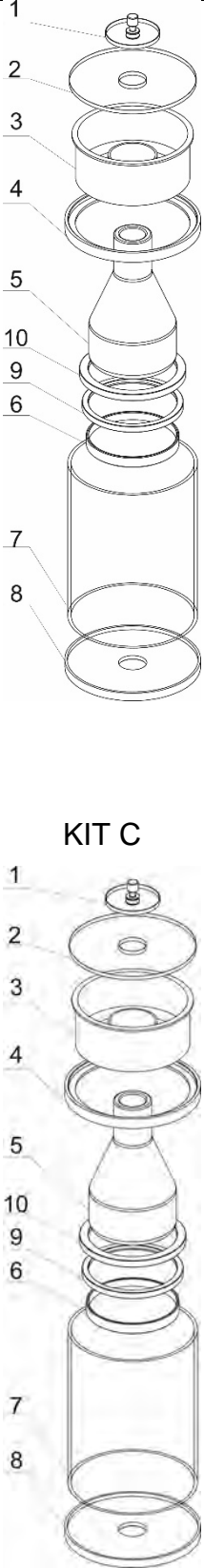
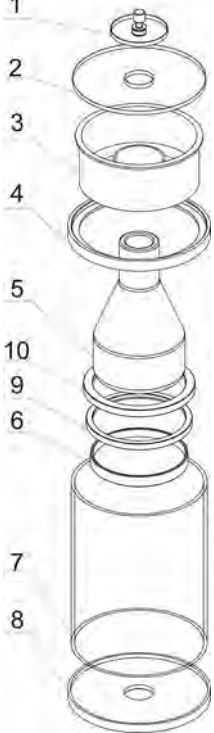
La balance MYA 4Y avec le kit pour le calibrage des pipettes:

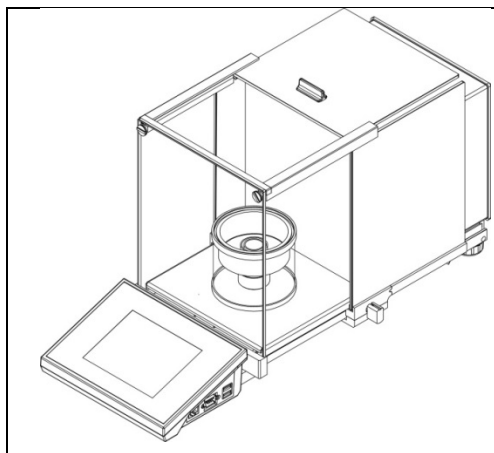


L'ordre des activités:

- démonter le plateau standardisé et les pièges anti-courant d'air du plateau,
- installer les éléments dedans la chambre de pesage:
 - piège de protection du plateau (2)
 - plateau de la balance (3)
 - récipient en verre (5)
 - rondelle, le rideau vapeur (6)
 - protection en verre de la chambre de pesage (7)
 - protection supplémentaire (8)
 - ou la protection en verre (4)

La Balance XA 4Y avec le kit pour le calibrage des pipettes:

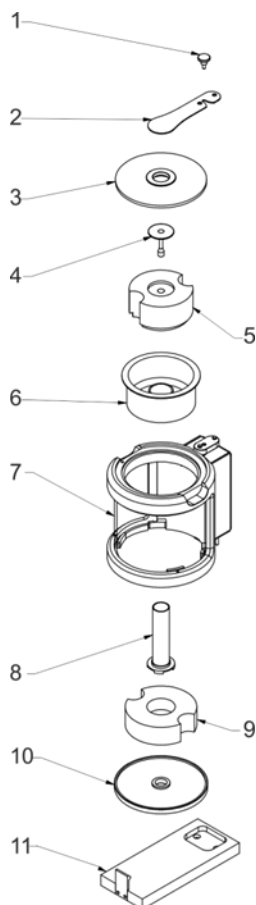
KIT A	KIT B	
		<p><u>L'ordre des activités:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • démonter le plateau standardisé et les pièges anti-courant d'air du plateau, • dedans la chambre de pesage placer la bague inférieure (8), • mettre la bague en verre sur la bague inférieure (7), • placer le plateau de balance dedans la bague en verre (6), • placer le récipient pour le calibrage de pipettes dedans le récipient du rideau vapeur (5), • si le récipient utilisé dans le kit B est trop léger, il faut mettre sur le plateau un des bagues qui augmentent le poids (9) ou (10), • sur la bague en verre mettre la bague supérieure (4), • sur la bague supérieure mettre le récipient du rideau vapeur (3), • sur la bague supérieure mettre la rondelle en verre (2), • placer la couverture en verre sur la rondelle en verre (1).
	<p>KIT C</p> 	



La balance avec le kit installé pour le calibrage des pipettes

La balance XA 4Y.MA peut être équipée de la chambre pour le calibrage de pipettes avec le couvercle automatiquement ouverte.

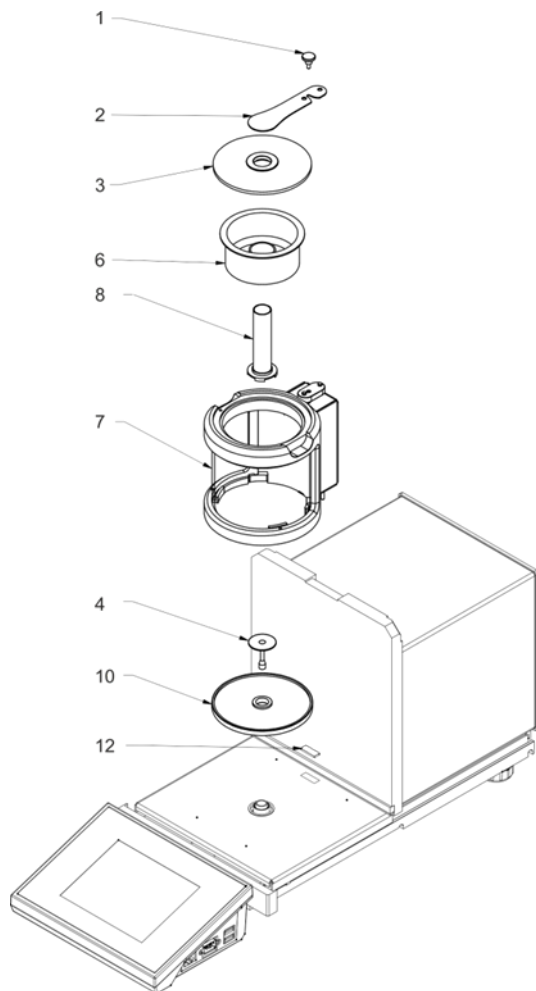
Avant le commencement de travail, il faut monter la chambre. À cet effet, enlever la chambre de l'emballage et la préparer pour le montage selon le schéma au-dessous.



Ordre des activités :

- Serrer la vis protégeant la bride (1)
- Enlever la bride (2)
- Enlever la rondelle en verre (3)
- Enlever le plateau (4)
- Enlever la rondelle (5)
- Enlever le rideau anti-évaporation (6)
- Démontez la base (11)
- Mettre la bague inférieure (10)
- Enlever la rondelle inférieure (9)
- Enlever le récipient en verre (8)

Avant le montage de la chambre, il faut démonter l'armoire en verre dans la balance. À cet effet, il faut démonter les vitres et le cadre supérieur de l'armoire. La façon du démontage est décrite au point *NETTOYAGE DE LA BALANCE*. Ensuite, monter la chambre pour le calibrage de pipettes selon le schéma au-dessous.

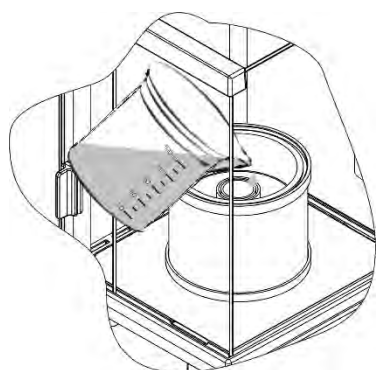


Ordre des activités :

- Démontez la protection de la prise de connexion de la chambre (12)
- Mettez la bague inférieure (10)
- Montez le plateau (4)
- Mettez prudemment la chambre en verre en connectant le connecteur à la prise située dans la base de la balance (7)
- Enlevez le récipient en verre (8)
- Montez le rideau anti-évaporation (6) et la remplissez avec l'eau distillée
- Enlevez l'écran de protection en verre (3)
- Mettez la bride (2)
- Serrez la vis protégeant la bride (1)

Remarque: Toutes les activités effectuées très prudemment afin de ne pas détériorer le mécanisme de la balance.

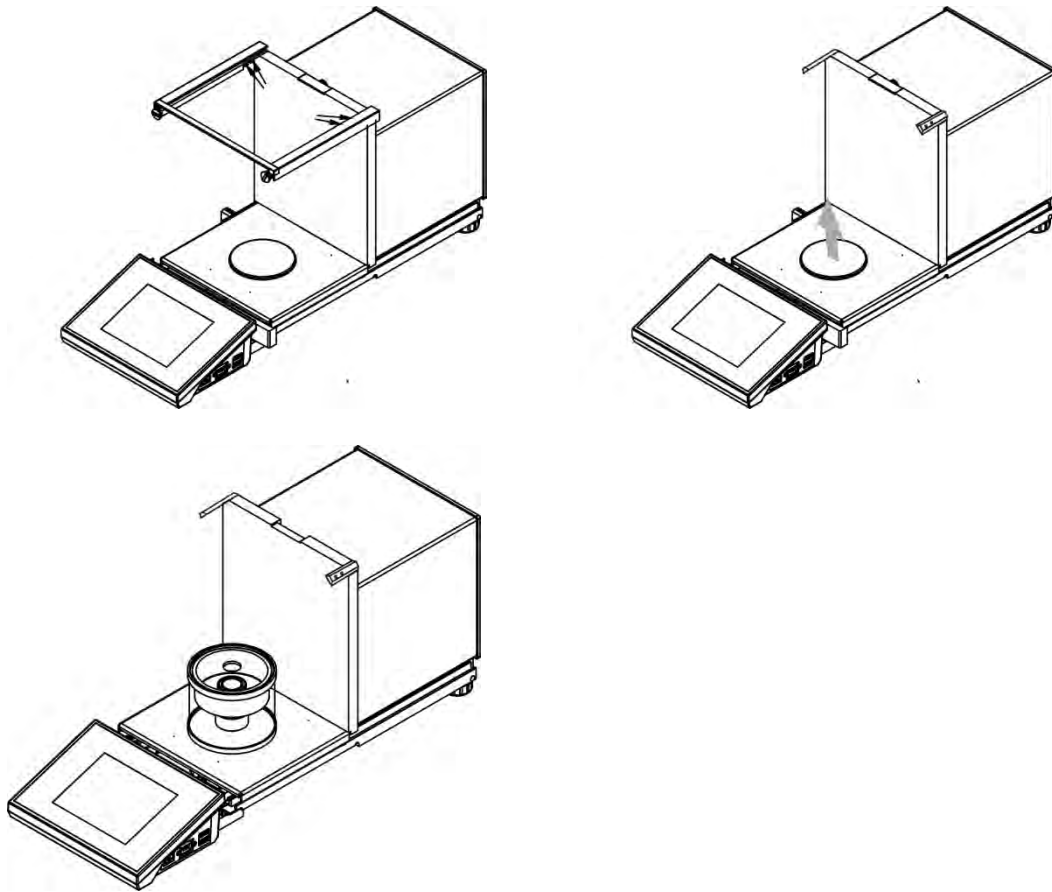
Le récipient du rideau vapeur minimise les erreurs de la mesure étant le résultat de l'évaporation du liquide pendant le pesage.



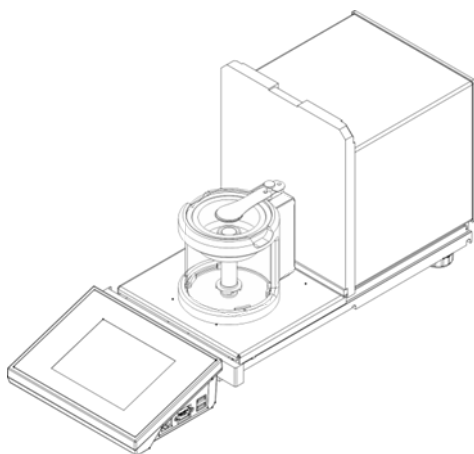
Avant le calibrage de pipettes verser l'eau distillée jusqu'à 2/3 de l hauteur de la bague du rideau vapeur. Le récipient du rideau vapeur est prêt au travail après environ 1 heure – le temps indispensable pour la stabilisation de l'humidité. Il faut contrôler le niveau de l'eau distillée dans la bague du rideau vapeur – son fond doit être couvert par l'eau tout le temps. L'excès de l'eau dans le récipient peut être supprimé à l'aide de la pompe automatique ou de la pipette externe.

Pour minimiser tous les changements de l'humidité dedans la chambre de pesage et l'influence nuisible des souffles pendant l'ouverture des portes, il faut doser le liquide de la

pipette au récipient de la balance par la cavité dans la couverture supérieure de la chambre de pesage. Pendant le calibrage des pipettes on peut utiliser la balance sans l'armoire en verre. Dans ce but, l'opérateur doit démonter les vitres et le cadre supérieur de l'armoire (seulement en cas des balances de la série XA 4Y.A). La façon du démontage des vitres est décrit au point *Nettoyage de la balance*, le démontage du cadre est montré au-dessous. Pour démonter le cadre, dévisser 4 vis qui fixent le cadre au boîtier (comme sur le dessin) et enlever le cadre. Selon la description au-dessus monter le kit pour le calibrage des pipettes.



BALANCE AVEC LA CHAMBRE STANDARDISÉE



BALANCE AVEC LA CHAMBRE AUTOMATIQUE

La balance avec l'armoire démontée et le kit installé pour le calibrage des pipettes.

La balance est préparée pour le calibrage des pipettes.



La fonction < Calibrage des pipettes> sert à déterminer les erreurs des mesures des volumes des pipettes selon la norme ISO 8655 ou selon la norme de l'utilisateur.

Pour le calibrage réalisé conformément à la norme ISO 8655, les erreurs sont attribuées automatiquement aux volumes particuliers, selon la norme (voir: le tableau des erreurs selon la norme ISO 8655).

La fonction rend possible:

- le calibrage des pipettes des volumes variables ou constantes, le calibrage des pipettes mono-canal ou le calibrage des pipettes multicanaux,
- détermination de la base de pipettes qui contient entre autres: le nom, le code, les volumes vérifiés et d'autres,
- comptage des résultats sur la base de:
 - volume moyen de la pipette (du canal),
 - erreur systématique e_s (l'erreur de précision),
 - erreur accidentelle CV (l'erreur de répétabilité),
- automatisation des procédures de mesures dépendamment du type de la pipette examinée,
- collecte des résultats des calibrages dans la Base de Données (la formation des rapports)
- impressions des rapports du calibrage de pipettes,
- exportation des rapports concernant les analyses.

Pendant la réalisation de la procédure sont déterminées: l'erreur de précision et l'erreur de répétabilité pour le volume examiné. Pour les pipettes de volumes variables, on peut déclarer au maximum 5 valeurs des volumes des pipettes qui seront vérifiés au cours du calibrage.

Pour le calibrage des pipettes il faut utiliser exclusivement l'eau distillée.

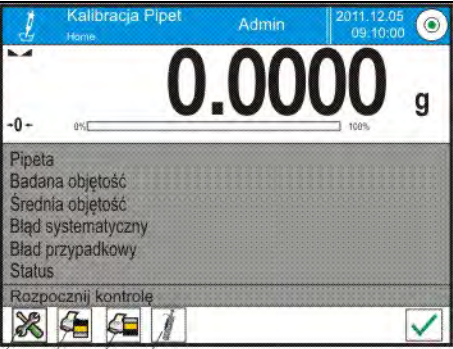
Conditions environnementales indispensables pour une haute précision du calibrage:

- La température convenable d'ambiance de la pipette, de l'embout et du liquide: $20^{\circ}\text{C} \div 25^{\circ}\text{C}$; la stabilisation de la température au cours du pesage: $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$.
- L'humidité relative devrait faire $50 \div 75\%$.
- L'acclimatation de la pipette, des embouts et de l'eau distillée devraient se dérouler directement dans la chambre avec la balance. Selon la norme de référence, la période de l'acclimatation devrait durer 2 heures.

L'utilisateur pendant le calibrage des pipettes **profite de la base de pipettes**. La base de pipettes contient les données concernant les pipettes, ses paramètres, les volumes examinés et les valeurs des erreurs pour ces volumes.

Avant la mise en action du calibrage, il faut introduire les pipettes et les critères du calibrage à la Base de Données. L'ajout des pipettes est possible seulement du niveau de l'option Bases de Données. La procédure d'ajout des pipettes est décrite dans la partie suivante du mode d'emploi.

Après le choix de la fonction **Calibrage de Pipettes**, l'afficheur montre les touches suivantes et les informations affichées dans le champ **Info**:

	<ol style="list-style-type: none">1. Setup – l'accès au menu de la balance.2. Imprimer l'en-tête.3. Imprimer le pied de page.4. Choisir la pipette.
---	--

24.1. Réglages supplémentaires liés au calibrage des pipettes

Les réglages rendent possible l'adaptation du mode de travail aux besoins et aux exigences des clients. L'accès aux réglages est décrit au-dessous:

Procédure:

1. Presser le champ gris d'information.
2. L'afficheur montrera le menu: Réglages, Touches, Informations, Impressions, Profil.
3. Presser <Réglages> dans le menu.
4. L'afficheur montrera les fonctions accessibles.




Fonctions du calibrage de pipettes:

- **Nombre des mesures:** l'option qui permet de déclarer le nombre des mesures pour la densité examinée de la pipette (l'option est active pour chaque volume pendant le calibrage de pipettes ayant les volumes variables).
- **Demander le numéro de la série:** OUI/NON. Pour l'option <OUI> avant le commencement de la procédure, le logiciel affiche la fenêtre avec le clavier. Dans la fenêtre il faut introduire le numéro de la série de la pipette.
- **Travail avec ISO 8655:** OUI/NON. Pour l'option <OUI>, pour les volumes choisis, le logiciel admet automatiquement les valeurs des erreurs, conformément à la norme ISO 8655, pendant le calibrage de la pipette. Quand pour la pipette choisie d'autres erreurs ont été définies, après le choix de cette option, les erreurs dans la base de données ne sont pas en vigueur).
- **Télécharger les conditions atmosphériques avec THB:** OUI/NON. Pour l'option <OUI> le logiciel automatiquement, dans le moment convenable de la procédure, lit et enregistre les valeurs des conditions atmosphériques du module connecté THB. En cas du choix de l'option <NON>, avant le commencement et après la fin du calibrage il faut introduire manuellement les valeurs de la température, de l'humidité et de la pression dans la chambre lues des senseurs externes.
- **Contrôle des résultats, Mode de tare, Impression automatique du pied de page, Mode d'impression, Impression:** le principe de l'utilisation est décrit au point 15.7 *Paramètres supplémentaires liés au pesage.*

24.2. Calibrage de pipettes – touches d'accès rapide

Chaque mode possède l'ensemble des touches implicites qui sont montrées automatiquement après le choix du mode. L'ensemble des touches implicites peut être modifié par l'attribution des autres touches d'accès rapide aux touches d'écran. Cette opération demande le niveau des droits de l'Administrateur.

En travaillant avec la chambre automatique pour le calibrage de pipettes, l'utilisateur peut piloter automatiquement le fonctionnement de l'écran de protection du trou du dosage du liquide à l'aide des boutons d'accès rapide ou des capteurs de proximité :




	Changer le positionnement de l'écran de protection du trou.
	Ouvrir l'écran de protection du trou.
	Fermer l'écran de protection du trou.

24.3. Ajout de la pipette à la Base de Pipettes

La Base de Pipettes contient les noms de pipettes et d'autres données, p.ex. les volumes analysés et les erreurs pour ces volumes. D'abord, il faut introduire le nom de la pipette, puis introduire d'autres données.

Le logiciel marche de la façon intuitive et coopère avec l'utilisateur par l'affichage des communiqués. On peut ajouter la pipette à la Base de Données du niveau du menu de la Base de Données.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu  Bases de Données> et presser le champ  Pipettes>.
- Presser la touche  Ajouter> pour ajouter la nouvelle pipette.



Le logiciel ajoutera automatiquement la nouvelle position à la base de données et passera à l'édition de cette position. Il faut introduire toutes les données.

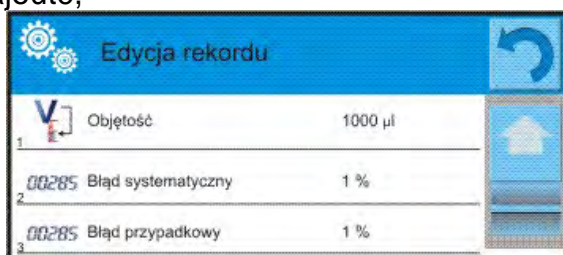
La liste des informations définissables pour la pipette:

1. Nom: le clic sur le champ Nom ouvre la fenêtre dans lequel il faut introduire le nom.
2. Code: la possibilité de l'introduction du code de la pipette.
3. Modèle: la possibilité de l'introduction du nom du modèle.
4. Embout: la possibilité de l'introduction du nom de l'embout utilisé.
5. Sorte du volume: VARIABLE/CONSTANTE.
6. Volume nominal: la valeur du volume nominal de la pipette.
7. Volume minimal: la valeur du volume minimal de la pipette (en cas de la pipette du volume constante, il faut introduire la valeur <0>).
8. Nombre des canaux: le nombre des canaux de la pipette (introduire la valeur <1> pour la pipette à monocanal).
9. Type: MANQUE/A/D1/D2. Type de la pipette est conforme avec la norme. Le choix du type de la pipette est nécessaire quand le calibrage se déroulera selon la norme ISO 8655 car les valeurs des erreurs sont différentes pour les différents

types des pipettes. Il est nécessaire de définir le type de la pipette afin que le logiciel admette les erreurs convenables.

10. Volumes examinés: le clic dans le champ ouvre la fenêtre avec la liste des volumes qui sont calibrés (pour la nouvelle pipette la liste est vide), il faut ajouter les volumes et pour chaque volume définir les valeurs des erreurs:

- presser la touche <  Ajouter > ,
- ouverture de la fenêtre avec le clavier alphanumérique,
- introduire la valeur du volume en [μ l] et affirmer par la touche <  > ,
- la position avec les erreurs proposées est ajoutée automatiquement à la liste,
- pour changer les valeurs des erreurs, cliquer dans le champ du volume ajouté,



- chaque champ peut être modifié, l'utilisateur peut introduire ses propres valeurs.

Remarque:

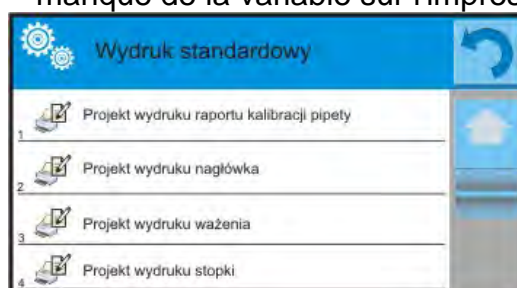
Au cours du calibrage, l'ordre des volumes examinés est conforme à l'ordre de leur introduction.

Après le réglage des valeurs correctes, il faut rentrer à la fenêtre principale du menu.

24.4. Impressions

L'option Impressions rend possible le réglage du contenu des éléments particuliers de l'impression standardisée et de l'impression non-standardisée.

- **Impression standardisée** se compose de 4 blocs internes qui contiennent les différentes variables. Pour chaque variable il faut régler: OUI – pour l'impression de la variable ou NON – manque de la variable sur l'impression.



Les réglages pour les impressions de l'en-tête, du pesage et du pied de page sont décrits au point 14.5. Les réglages pour le rapport du calibrage de la pipette sont présentés au-dessous:

Contenu du rapport:

<ul style="list-style-type: none">- Mode de travail- Utilisateur- Client- Pipette- Numéro de la série- Nombre des canaux- Numéro du canal- Nombre des mesures- Travail avec ISO 8655- Date du commencement- Date de la terminaison- Tirets	<ul style="list-style-type: none">- Signature- Impression non-standardisée- Température de l'eau- Température- Humidité- Pression- Coefficient Z- Mesures et statistique- Statistique- Statut- Ligne vide
---	---

24.5. Activation de la fonction

Pour réaliser le calibrage des pipettes, il faut profiter du piège anti-évaporation. Le piège anti-évaporation n'appartient pas à l'équipement de standard de la balance.

Le piège anti-évaporation est l'appareil qui aide dans le calibrage et dans la vérification des pipettes à piston conçues pour les balances des séries 3Y et 4Y.

Le piège anti-évaporation est conçue pour minimaliser l'évaporation pendant le pesage des liquides. Le piège anti-évaporation possède la mini-chambre de balance qui se trouve dedans la chambre de la balance.

La mini-chambre de la balance est équipée du récipient de rideau vapeur et le plateau qui rend possible la mise du récipient pour le liquide au centre du plateau.

La petite chambre du piège anti-évaporation ensemble avec le rideau vapeur permet l'augmentation de l'humidité relative dans la chambre; cela diminue le risque de l'évaporation de liquides pesés.

Le piège anti-évaporation élimine ou retarde l'évaporation. Cela aide dans la réalisation du calibrage des pipettes à piston à l'aide de la méthode gravimétrique.

Le choix du piège anti-évaporation convenable et de balance dépendent de l'étendue des volumes des pipettes calibrées.

Avant le commencement du processus de calibrage il faut installer le piège anti-évaporation dedans la chambre de pesage et introduire tous les données de pipettes qui seront calibrées (Base de Pipettes).

Réglage des options principales pour le processus:







- Nombre de mesures.
- Demander le numéro de la série (OUI/NON).
- Travail avec ISO 8655 (OUI/NON).
- Télécharger les conditions atmosphériques de THB (OUI/NON).

Remarque:

La description des options et leurs réglages se trouve au point 24.1 du mode d'emploi.


Après le réglage de ces options on peut passer au calibrage des pipettes.

Réalisation du processus du calibrage:

1. Presser la touche  Choisir la pipette>.
2. Choisir la pipette examinée de la liste des pipettes.
3. Après le choix de la pipette, le logiciel rentre à la fenêtre principale. Dans le champ d'information apparaît le nom de la pipette choisie.
4. Presser la touche  Démarrage> dans la barre inférieure.
5. Le réglage de l'option <Demander le numéro de la série> à la valeur <OUI> ouvre la fenêtre où il faut introduire le numéro et valider le choix.
6. Dans la fenêtre suivante, il faut introduire les valeurs: de la température, de l'humidité, de la pression et de la température de l'eau qui se trouvent sur les senseurs externes; puis presser la touche  Valider>.
Le réglage de l'option <Télécharger les conditions atmosphériques de THB> à la valeur <OUI>, le logiciel télécharge automatiquement les valeurs du module THB pour la température, pour l'humidité et pour la pression de l'air, il faut introduire la valeur de la température de l'eau et presser la touche  Valider>.
7. Le logiciel rentre à l'affichage de la fenêtre principale, dans le champ d'information apparaissent les données suivantes: le volume examiné et le statut du processus <En train de la réalisation>. La barre des commandes présente les communiqués, il faut les suivre pour réaliser <Pesage de l'échantillon C1/V1/N1>.
Les descriptions des symboles: C1 – numéro du canal; V1 – numéro du volume pour le canal; N1 – numéro de la mesure pour le volume.
8. Il faut suivre les communiqués et réaliser la procédure à la fin. Le champ Info affichera d'autres données (le volume moyen, les valeurs des erreurs) concernant le processus réalisé.
9. La validation de la dernière mesure ouvre la fenêtre avec les données des conditions environnementales. Introduire tous les paramètres et presser la touche  Valider>.
10. Le logiciel générera automatiquement le rapport, qui sera imprimé et enregistré dans la base de rapports des calibrages des pipettes (les valeurs pour les conditions atmosphériques et pour la température de l'eau sont visibles dans le rapport, ce sont les valeurs moyennes des valeurs initiales et finales introduites par l'opérateur pour le processus du calibrage qui a été réalisé).
11. Terminer le processus par la pression sur la touche  > dans la barre inférieure.
En cas de la pipette à multicanaux, le communiqué apparaît avec la question concernant le processus pour les canaux suivants. Après la validation, le canal suivant de la pipette est calibré selon les réglages précédents.
12. On peut calibrer la même pipette ou choisir la pipette suivante pour la calibrer de la base de pipettes.

24.6. Rapport des processus du calibrage qui ont été réalisés

Après la réalisation de chaque processus de calibrage, le rapport concernant ce processus est généré.

Le rapport est enregistré dans la base de données  **Rapports du calibrage des pipettes**>. Le nom du fichier a la forme de la date et de l'heure de la réalisation du processus.

Exemple du rapport:

----- Calibrage de pipettes -----

Utilisateur	Durant
Client	Legrand
Pipette	p901\1k
Numéro de la série	7777
Nombre des canaux	1
Numéro du canal	1
Nombre des mesures	10
Travail avec ISO 8655	Oui
Date du commencement	2012.03.15 07:50:44
Date de la terminaison	2012.03.15 07:54:34
Température de l'eau	22.15 °C
Température	21 °C
Humidité	48 %
Pression	1005 hPa
Coefficient Z	1.00328

----- Volume examiné: 1000 µl -----

1	0.998 g	1000.82389 µl
2	0.998 g	1000.82389 µl
3	0.998 g	1000.82389 µl
4	0.998 g	1000.82389 µl
5	0.998 g	1000.82389 µl
.		
.		
Volume moyen		1000.82389 µl
Moyenne [%]		100.08 %
Erreur systématique		0.82389 µl
Erreur systématique [%]		0.08239 %
Erreur admissible		± 16 µl
Erreur accidentelle		0 µl
Erreur accidentelle [%]		0 %
Erreur admissible		± 6 µl
Statut		Positif

Signature

25. PESAGE DIFFÉRENTIEL



< **Pesage différentiel** > rend possible l'analyse des changements de la masse d'un échantillon ou de plus grand nombre des échantillons.

Le pesage différentiel est réalisé par la détermination de la masse initiale d'un échantillon. Ensuite l'échantillon est exposé aux processus différents à la suite desquels certains ingrédients de l'échantillon sont séparés ou ajoutés à l'état initial de l'échantillon. À la fin, les échantillons sont pesés à nouveau (le pesage différentiel). Après le pesage final, la balance détermine la différence entre les deux valeurs des masses (initiale et finale).

L'utilisateur peut:

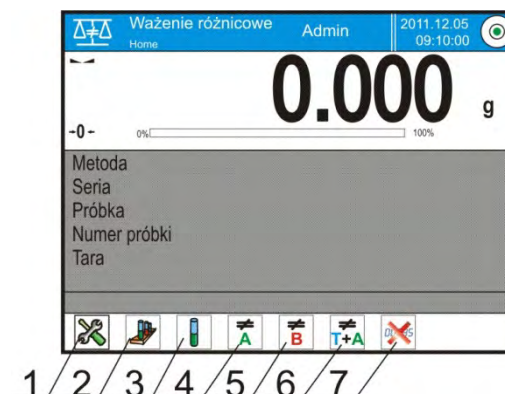
- définir **les séries**; chaque série peut contenir beaucoup d'échantillons.
- attribuer le nom à chaque série, imprimer ou exporter les données concernant la série à la clé USB.
- déterminer la tare et la masse initiale et réaliser 5 pesages suivants de la masse finale de chaque échantillon.

Si l'utilisateur veut profiter du pesage différentiel, d'abord il doit introduire la série à la base de données du logiciel, ensuite définir les échantillons dans la série, puis appeler la série

donnée pour la réalisation. La formation de la série est possible du niveau des bases de données. La procédure est décrite dans la partie suivante du mode d'emploi.

Après le choix de la fonction de Pesage Différentiel sur l'afficheur sont accessibles les touches suivantes et les informations affichées dans le champ Info:

1. Setup – l'accès au menu de la balance.
2. Série.
3. Échantillon.
4. Pesage A.
5. Pesage B.
6. Pesages T+ A.
7. Supprimer la valeur.



25.1. Réglages supplémentaires liés au pesage différentiel

Les réglages rendent possible l'adaptation du mode de travail aux exigences des clients. L'accès aux réglages est décrit au-dessous:

Procédure:

1. Presser le champ gris d'information.
2. L'afficheur montrera le menu: Réglages, Touches, Informations, Impressions, Séries, Profil.
3. Presser <Réglages> dans le menu.
4. L'afficheur montrera les fonctions liées au pesage différentiel.

Réglages liés au processus du pesage différentiel:

- **Seuil:** la valeur de la masse comme la masse maximale de l'échantillon, ex: du filtre.
- **Environnement:** l'option du logiciel, ici l'utilisateur règle le devoir de l'introduction de la valeur de la température et de l'humidité de l'ambiance du travail de la balance, l'option est réglée par l'opérateur: <Pesage A, Pesage T+ A, Tarage T>.
 - NON – il n'y aura pas la nécessité de l'introduction.
 - ONLINE – les données sur les conditions environnementales seront téléchargées régulièrement du module environnemental qui coopère avec la balance.
 - VALEUR – les valeurs de la température et de l'humidité doivent être introduites par l'utilisateur, conformément aux indications d'un autre appareil de mesure.
- **Nombre maximal des pesages:** la déclaration de la quantité des répétitions pour le pesage final – Max 5 répétitions, le réglage est en rigueur pour toutes les séries.
- Les principes de l'application d'autres réglages sont décrits au point 15.7 *Paramètres supplémentaires liés au pesage.*

25.2. Pesage différentiel – touches d'accès rapide

Chaque mode possède l'ensemble des touches implicites qui sont montrées automatiquement après le choix du mode. L'ensemble des touches implicites peut être modifié par l'attribution des autres touches d'accès rapide aux touches d'écran. Cette opération demande du niveau des pouvoirs de l'Administrateur.

La description des touches/icônes qui n'ont pas été présentées dans le mode *Pesage*.



Pesage A

Le démarrage de la pesée de la masse initiale <A> pour l'échantillon. Le processus est réalisé comme l'activité séparée.



Pesage (T+A)

Le commencement du pesage de la masse du récipient dans lequel l'échantillon sera placé (le tarage) avec le pesage automatique de l'échantillon mis en action immédiatement après le tarage (les opérations non-séparables). Après l'initialisation du processus, le logiciel exige l'introduction du nom pour l'échantillon.



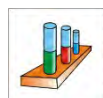
Tare (T)

Le commencement du pesage du récipient pour l'échantillon; est réalisé comme l'opération séparable. Après l'initialisation du processus, le logiciel exige l'introduction du nom pour l'échantillon.



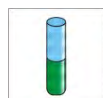
Pesage B

Le commencement de la pesée de la masse finale pour l'échantillon. La touche évoque la mise en service du pesage différentiel.



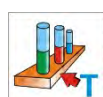
Série

La touche qui rend possible le choix de la série pour laquelle la procédure du pesage différentiel sera réalisé.



Échantillon

La touche qui sert au choix de l'échantillon pour le processus qui est réalisé actuellement dans la série choisie.



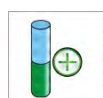
Copiage de tare

La touche qui permet de copier les valeurs de la tare déterminé pour l'échantillon donné pour tous les échantillons dans la série actuelle, pour lesquels les valeurs de tare n'ont pas été enregistrées.



Suppression des valeurs

La pression sur la touche permet de supprimer la valeur de masse enregistrée le plus actuellement (la tare, le pesage A ou le pesage B).



Ajouter l'échantillon



La pression sur la touche permet l'entrée dans la fenêtre avec le clavier. Dans la fenêtre, il faut introduire le nom de l'échantillon ajouté. Pour ajouter l'échantillon, d'abord il faut choisir la série pour laquelle l'échantillon sera ajouté. Les pesages des échantillons dans cette série ne peuvent pas être commencés.

25.3. Introduction de la série des échantillons à la Base de Séries

La Base de Séries se compose des séries. Les séries contiennent des échantillons.


Pour former la série, d'abord il faut introduire le nom de la série. Puis, il faut ajouter les échantillons à la série. Le logiciel fonctionne de façon intuitive et communique avec l'utilisateur par l'affichage des communiqués. Il faut introduire le nom de chaque échantillon. Il est possible d'ajouter la série à la base de séries du niveau du menu des réglages du mode du pesage différentiel ou du niveau de la Base de Données.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu  Bases de Données> et presser le champ <Série>.
- Presser la touche  Ajouter>, si l'utilisateur veut ajouter la série.

Le logiciel ajoutera automatiquement la nouvelle position à la base et passera à l'édition de la nouvelle position. Il faut introduire toutes les données concernant la nouvelle série.

Liste des informations définissables pour les recettes:

1. Nom: après le clic sur le champ du nom, la fenêtre, où il faut introduire le nom de la série, sera ouverte.
2. Code: la possibilité de l'introduction du code de la série.
3. Client: la possibilité du choix du client pour lequel la série de mesures sera effectuée.
4. Échantillons: le clic sur le champ Échantillons permet d'ouvrir la fenêtre avec la liste des échantillons (pour la nouvelle série la liste est vide), il faut ajouter les échantillons:
 - presser la touche  Ajouter>, le logiciel ajoutera automatiquement la nouvelle position à la liste. Le nom de l'échantillon ajouté sera attribué automatiquement (on peut la changer).
5. Nombre d'échantillons – l'option qui n'est pas modifiable. Elle est mise à jour régulièrement par le logiciel après l'ajout de chaque échantillon suivant.

Pour chaque échantillon sur la liste, le statut actuel du pesage différentiel est affiché (l'étape du pesage de l'échantillon réalisé actuellement).

Les échantillons ajoutés nouvellement n'ont pas le statut attribué – le champ à côté est vide. Le statut est mis à jour tout le temps, après chaque étape suivante du pesage de l'échantillon.

25.4. Exemple de la réalisation du processus du pesage différentiel

Après la mise en marche de la fonction PESAGE DIFFÉRENTIEL il faut:

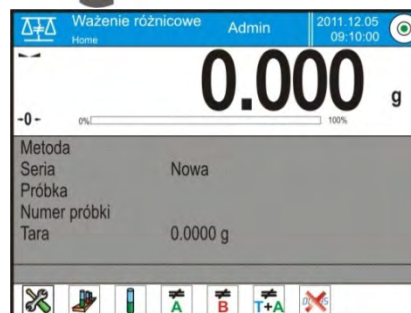
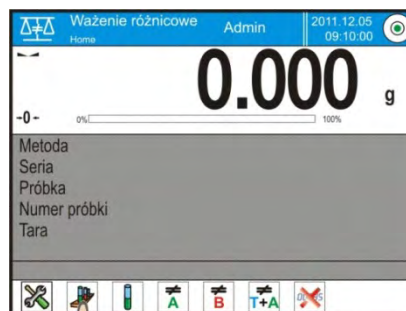
- choisir les informations qui seront affichées sur l'afficheur,
- choisir les touches convenables d'accès rapide,
- ajouter la série à la mémoire de la balance (le nom identifie la série),
- ajouter les échantillons à la série (le nom identifie l'échantillon),
- après avoir ajouté les échantillons, il faut rentrer à la fenêtre principale du mode.

Choix de la série:

Presser la touche <SÉRIE>. La fenêtre avec la base de séries sera affichée.

Après l'entrée dans la base de séries, presser le champ avec le nom de la série qui sera choisie pour la réalisation.

Le nom de cette série apparaît dans le champ Info (si l'opérateur a choisi l'option de l'affichage du nom de la série).



Après le choix de la série, choisir la façon de la réalisation du processus par la pression sur la touche convenable:



Pesage A

Pesage de la masse initiale de l'échantillon.



Tare (T)

Pesage du récipient pour l'échantillon – le tarage.



Pesage (T+A)

Pesage du récipient pour l'échantillon (tarage) et le pesage de l'échantillon (les activités se succèdent).



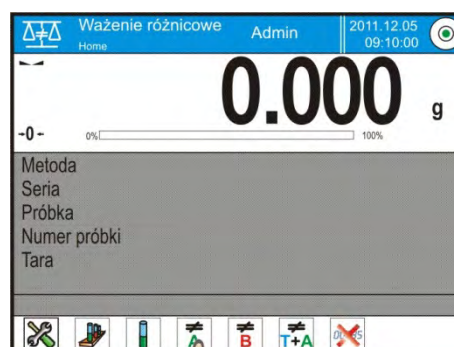
Pesage B

Pesage de la masse finale de l'échantillon. L'option accessible seulement quand la série contient les Pesages A des échantillons. En cas du manque des échantillons avec les Pesages A réalisés, il est impossible de choisir cette option.


Pesage A

Après le choix de l'option, la balance passe au premier échantillon <A> de la liste pour laquelle le pesage n'a pas été effectué. En cas du manque des échantillons pour lesquels les pesages n'ont pas été effectués, la balance affiche le communiqué qui informe que l'opération n'est pas possible à effectuer. Si la réalisation de l'opération est possible, le champ d'information montre les données concernant le processus commencé.

Pendant la réalisation du processus, dans la barre et sur l'écran les communiqués convenables apparaîtront. Les communiqués informent l'utilisateur sur



les étapes suivantes lesquelles il doit suivre.


Placer l'échantillon sur le plateau et presser la touche <  >.

Après la validation par la touche, la fenêtre apparaît. La fenêtre sert à l'introduction de l'humidité et de la température d'entourage – si l'option <Environnement> est réglée à <VALEUR>. Si l'option <Environnement> est réglée à <ONLINE> - les informations sont téléchargées du module environnemental. La fenêtre apparaît pour les affirmer.


Remarque:

Quand dans les réglages pour le mode, l'option <Environnement> (la valeur <Non>) a été arrêtée, le logiciel évitera la nécessité de l'introduction des valeurs pour cette mesure.




Après la validation de l'information par la touche <  > le logiciel rentre à l'affichage de la fenêtre principale du mode. L'apparition du communiqué sur la nécessité de l'enlèvement de l'échantillon du plateau (la barre des communiqués).



L'utilisateur doit enlever l'échantillon pesé et valider l'activité par la touche <  >.

Le logiciel passera automatiquement l'échantillon suivant dans la série. Il faut peser l'échantillon suivant de la même façon.

On peut interrompre le processus en pressant la touche <  > à nouveau.


Pesage T


Après le choix de l'option, la balance passera au premier échantillon de la liste pour lequel le pesage <T> n'a pas été encore effectué. En cas du manque des échantillons pour lesquels les pesages <T> n'ont pas été effectués, la balance affiche le communiqué qui informe que l'opération n'est pas possible à effectuer.


Si la réalisation de l'opération est possible, le champ d'information montre les données concernant le processus commencé.


Pendant la réalisation du processus, dans la barre et sur l'écran les communiqués convenables apparaîtront.

Les communiqués informent l'utilisateur sur les étapes suivantes lesquelles il doit suivre.

Mettre l'emballage pour l'échantillon sur le plateau et presser la touche .

Après la validation par la touche  le communiqué informe sur la nécessité de l'enlèvement de l'emballage du plateau (la barre des communiqués).

L'utilisateur doit enlever l'emballage pesé et valider l'activité par la touche . Le logiciel passera automatiquement à l'échantillon suivant dans la série pour lequel on peut effectuer le pesage <T>. Peser les récipients suivants de la même façon.

On peut interrompre le processus en pressant la touche  à nouveau.


Pesage T+A

Après le choix de l'option, la balance passera au premier échantillon de la liste pour lequel le pesage <T> n'a pas été effectué. En cas du manque des échantillons, la balance affiche le communiqué qui informe que l'opération n'est pas possible à effectuer.

Si la réalisation de l'opération est possible, le champ d'information montre les données concernant le processus commencé.


Pendant la réalisation du processus, dans la barre et sur l'écran les communiqués convenables apparaîtront.

Les communiqués informent l'utilisateur sur les étapes suivantes lesquelles il doit suivre.

Mettre l'emballage pour l'échantillon sur le plateau et presser la touche .


La valeur de la masse de l'emballage est attribuée à l'échantillon comme la valeur de tare. L'indication sera zérotée, le communiqué sur la nécessité du placement de l'échantillon dans le récipient apparaît. Mettre l'échantillon dans le récipient qui a été


pesé et presser la touche .

Après la validation de la mesure par la touche , la fenêtre pour introduire l'humidité et la température d'entourage apparaît – si l'option <Environnement> est réglée à <VALEUR>. Si l'option <Environnement> est réglée à <ONLINE> - les informations sont téléchargées du module environnemental. La fenêtre apparaît pour les affirmer.


Remarque:

Quand dans les réglages pour le mode, l'option <Environnement> (la valeur <Non>) a été arrêtée, le logiciel évitera la nécessité de l'introduction des valeurs pour cette mesure.

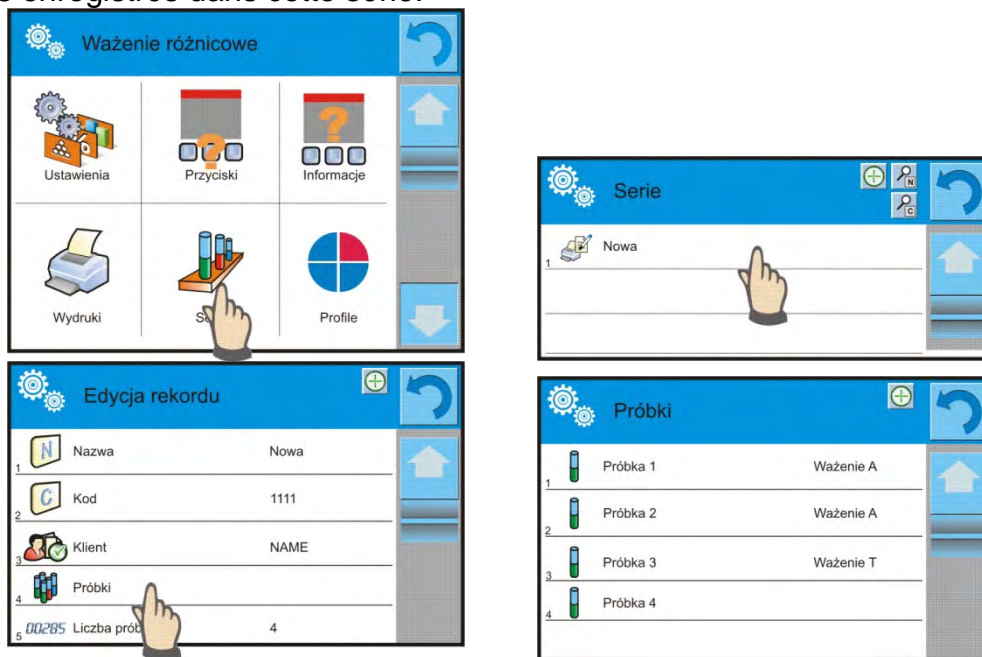
Après la validation de l'information par la touche , le logiciel rentre à l'affichage de la fenêtre principale du mode; L'apparition du communiqué sur la nécessité de l'enlèvement de l'échantillon du plateau (la barre des communiqués).

L'utilisateur doit enlever le récipient qui a été pesé avec l'échantillon et valider l'activité par la touche . Le logiciel passera automatiquement au échantillon suivant dans

la série. Peser l'échantillon suivant - suivre les étapes du premier pesage.

On peut interrompre le processus en pressant la touche <  > à nouveau.

Dans une série, au cours des mesures des échantillons suivants, on peut effectuer les mesures selon les schémas: le pesage A, le pesage T ou le pesage T+A. Chaque échantillon enregistré dans la série possédera la description; le soi-disant statut qui informe l'utilisateur sur l'étape sur lequel est l'échantillon donné. Après l'entrée dans la base de séries et le choix de la série pour l'aperçu, le logiciel affiche la fenêtre qui montre les échantillons enregistrés dans cette série.



Signification du statut:

- Pesage A – les mesures effectuées pour <Pesage A> ou <Pesage T+A> ,
- Pesage T – les mesures qui ont été effectuées pour <Pesage T> .

Pour afficher les informations particulières concernant l'échantillon, presser le champ avec le nom. La fenêtre montre les informations:



La procédure réalisée pour l'échantillon:

- seulement le pesage A – la valeur de tare = <0> ,
- seulement le pesage T – la valeur de pesage A = <0> ,
- pesage T+A – pour la tare et le pesage A, les valeurs de masses seront attribuées.

Les données concernant les pesages de l'échantillon peuvent être imprimées à l'aide de l'imprimante connectée, après le clic sur la touche avec l'imprimante dans la barre supérieure de l'afficheur. Pour vérifier les données concernant le pesage A, cliquer le champ <Pesage A>:

Ważenie A	
1	Data 2012.04.16 11:34:15
2	Masa 20,001 g
3	Tara 49,999 g
4	Użytkownik Nowak

Si la série donnée contient les échantillons pour lesquels on a effectué les pesages d'une masse initiale (le pesage A), on peut effectuer les pesages des masses finales pour ces échantillons (le pesage B).

Pesage B



Choisir l'option:

Après le choix de l'option, la balance passe au premier échantillon de la liste pour lequel le pesage n'a pas été effectué. En cas du manque des échantillons, la balance affiche le communiqué qui informe que l'opération n'est pas possible à effectuer. Si la réalisation de l'opération est possible, le champ d'information montre les données concernant le processus commencé.

Remarque:

À côté de la description <Pesage B> il y a les chiffres 1/3: <1> - cela signifie que c'est 1 cycle des mesures du type B, <3> signifie que pour ce processus, la valeur <3> (3 cycles) est introduite aux réglages comme <QUANTITÉ DES RÉPÉTITIONS>.

Le logiciel propose d'abord la réalisation du <PREMIER> cycle de <3> pour tous les échantillons dans la série, pour lesquels il est possible de réaliser cette mesure (la réalisation du pesage A pour l'échantillon est nécessaire).

Pendant la réalisation du processus, dans la barre et sur l'écran les communiqués convenables apparaîtront. Les communiqués informent l'utilisateur sur les étapes suivantes lesquelles il doit réaliser.

Si la tare est attribuée à l'échantillon donné, la valeur de tare sera affichée sur l'écran de masse avec le signe (-) le moins. Mettre l'échantillon sur le plateau (si la tare est

attribuée, l'échantillon doit être mis dans le récipient) et presser la touche <  >.

Après la validation par la touche, la fenêtre apparaît pour l'introduction de l'humidité et de la température d'entourage – si l'option <Environnement> est réglée à <VALEUR>.

Si l'option <Environnement> est réglée à <ONLINE> - les informations sont téléchargées du module environnemental. La fenêtre apparaît pour les affirmer.

Remarque:

Quand dans les réglages pour le mode, l'option <Environnement> (la valeur <Non>) a été arrêtée, le logiciel évitera la nécessité de l'introduction des valeurs pour cette mesure.

Après la validation de l'information par la touche <✓>, le logiciel rentre à l'affichage de la fenêtre principale du mode; l'apparition du communiqué sur la nécessité de l'enlèvement de l'échantillon du plateau (la barre des communiqués).

L'utilisateur doit enlever l'échantillon qui a été pesé et valider l'activité par la touche <✓>. Le logiciel passera automatiquement au échantillon suivant dans la série. Peser l'échantillon suivant - suivre les étapes du premier pesage.

On peut interrompre le processus en pressant la touche <✗> à nouveau.

Après la réalisation des mesures pour le pesage des masses finales des échantillons dans la série, l'utilisateur peut vérifier les résultats dans la base de séries. Il faut entrer dans la base de séries, choisir la série, ensuite les échantillons et l'échantillon pour lequel <Pesage B> a été réalisé.



Próbka 1	
1	Nazwa Próbka 1
2	Status Ważenie B
3	Tara 49,999 g
4	Ważenie A 20,001 g
4	Ważenie B 20,001 g

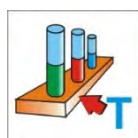
Après le choix du pesage pour l'aperçu, la fenêtre affiche les informations avec les valeurs. Les numéros à côté des données concernant le pesage signifient les cycles de mesures. On peut imprimer et exporter au fichier les données concernant la série choisie.

25.5. Copiage de la tare

L'option qui permet de copier la valeur choisie de la tare de l'échantillon dans la série choisie pour tous les échantillons auxquels tares n'ont pas été attribués et pour lesquels le processus du pesage différentiel n'a pas été fini (le statut différent que le pesage B).

Façon de la réalisation:

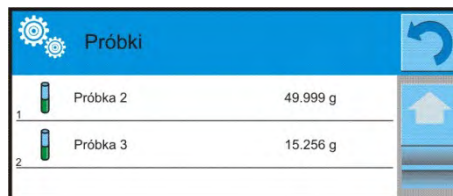
Presser la touche:



L'affichage de la liste des échantillons avec les tares attribuées.

Cliquer sur la valeur de la tare qui sera utilisée pour les autres échantillons dans la série qui ne possèdent pas la tare.

Le logiciel attribue automatiquement la valeur choisie aux données de ces échantillons.



25.6. Utilisation de l'option CHOIX DE L'ÉCHANTILLON

L'option permet le choix de l'échantillon préparé pour le pesage sans la nécessité du pesage des échantillons dans l'ordre proposé par le logiciel. L'option accessible seulement après le commencement de ce processus.

Façon de la réalisation:

Dans le mode du pesage différentiel, après le choix de la série, presser la touche du choix de la procédure ex. <Pesage A>.



L'affichage de la liste des échantillons pour lesquels on peut réaliser la procédure choisie. Choisir l'échantillon pour le pesage de la liste. L'option est utile quand il y a beaucoup d'échantillons dans la série et l'utilisateur doit peser le dernier échantillon dans la série.



25.7. Suppression des valeurs

L'option permet de supprimer, en cas de l'erreur, le dernier pesage ajouté de la base. Cela concerne tous les processus dans le mode. Le logiciel permet de supprimer seulement la dernière opération de la mesure.

Après l'enregistrement du pesage (de l'échantillon ou de la tare), en cas de la validation de



l'opération par erreur, presser la touche: .

Le pesage sera supprimé automatiquement, le logiciel rentre à l'étape précédente de la procédure. L'opération peut être réalisée seulement une fois. La tentative de l'utilisation de l'option pour la deuxième fois évoque l'affichage du communiqué sur l'opération incorrecte et la suppression ne sera pas réalisée.

25.8. Impressions

L'option Impressions rend possible le réglage du contenu des éléments individuels de l'impression standardisée et de l'impression non-standardisée.

Impression standardisée

L'impression standardisée se compose de 5 blocs internes qui contiennent les différentes variables. Pour chaque variable régler l'option OUI – pour imprimer la variable ou NON – pour faire la variable invisible sur l'impression.


Les réglages pour les impressions de l'en-tête, du pesage et du pied de page sont présentés au point 14.5. Au-dessous, il y a les réglages des données concernant la série et l'échantillon dans le pesage différentiel:

L'utilisateur peut former les contenus des impressions.

Le contenu des impressions pour la série:	Le contenu des impressions pour les échantillons:
<ul style="list-style-type: none"> - Tirets - Client - Échantillons - Ligne vide - Tirets - Signature - Impression non-standardisée 	<ul style="list-style-type: none"> - Tirets - Échantillon - Numéro de l'échantillon - Statut - Tare - Température - Humidité - Pression - Impression non-standardisée - Pesage A <ul style="list-style-type: none"> • Pesage A • Date • Temps • Mise à niveau • Magasin • Produit • Emballage • Variable universelle 1...5 • Nette • Tare • Impression non-standardisée

	<ul style="list-style-type: none"> - Pesage B <ul style="list-style-type: none"> • Pesage B • Date • Temps • Mise à niveau • Magasin • Produit • Emballage • Variable universelle 1...5 • Nette • Tare • Intervalle • Différence • Différence % • Reste % • Impression non-standardisée
--	--

26. CONTRÔLE STATISTIQUE DE QUALITÉ - CSQ

Le mode de travail  **Contrôle Statistique de Qualité** est utile pendant les différents types des processus d'emballage. Il permet de surveiller et contrôler les processus d'emballage. Le mode rend possible la détection de la quantité trop grande ou trop petite du produit dans l'emballage. Si les échantillons sont pesés et les résultats sont stockés dans la base, le logiciel rend possible l'analyse des trends qui peuvent être affichés en forme des diagrammes.

Le logiciel rend possible le contrôle de la série qui se compose de 1000 échantillons au maximum.

Chaque contrôle qui est réalisé est enregistré dans la base de données CSQ et on peut voir ses résultats à n'importe quel moment. Pour chaque série les données suivantes sont comptées et stockées dans la base: le maximum, le minimum, l'écart standardisé, les valeurs moyennes pour chaque lot, etc.

Le processus du contrôle CSQ peut être effectué manuellement (après la pression sur la touche <PRINT> pour chaque mesure) ou automatiquement (les mesures sont enregistrées automatiquement quand l'indication est stable pour chaque échantillon).

Les balances sont équipées du module qui réalise le contrôle statistique. Le module possède la base de données qui contient la liste des produits avec les erreurs <T4-> ; <T3- > ; <T2-> ; <T1-> ; <T1+> ; <T2+> ; <T3+> ; <T4+> déclarées pour chaque produit.

Le contrôle commencé du niveau de la balance, est terminé automatiquement, après le contrôle de la quantité convenable des échantillons. La quantité des échantillons est réglée par l'utilisateur dans les réglages du mode CSQ. Le rapport final est généré après la fin du contrôle. Le rapport final comporte toutes les informations indispensables concernant le contrôle. Il est possible d'imprimer le rapport à l'aide de l'imprimante connectée à la balance. Les données du contrôle sont enregistrées automatiquement dans la Base de Rapports CSQ.

Le cycle du contrôle se déroule selon le schéma suivant:

- choix de l'utilisateur,
- choix du produit,
- démarrage du contrôle,
- téléchargement des pesages,
- fin automatique du contrôle après le pesage de la quantité déterminée des échantillons (le lot),
- impression du rapport du contrôle.



26.1. Procédure de la mise en marche du mode de travail

Pour commencer le contrôle:

- L'utilisateur ayant les droits pour la réalisation du contrôle doit être enregistré.







Remarque:

















1. Pour commencer le contrôle, choisir l'utilisateur avec le niveau des pouvoirs qui n'est pas plus bas que le niveau de l'<Utilisateur>. Si l'opérateur enregistré ou l'opérateur anonyme possède le niveau des pouvoirs l'<Hôte>, pendant le démarrage du contrôle, le logiciel affiche le communiqué: <Manque des pouvoirs>.
2. La procédure de l'enregistrement/d'ouverture d'une session est décrite au point 8 du mode d'emploi. La procédure de la détermination des pouvoirs des utilisateurs de la balance est décrite au point 12 du mode d'emploi.

- Introduire les paramètres générales du mode de travail à la mémoire de la balance < CSQ>; la description est au point 26.2.
- Choisir le produit convenable (la touche convenable dans la barre des touches < > ou sur le clavier de la balance avec les données sur le contrôle introduites correctement).

Remarque:




Les données pour le produit - il est nécessaire de les remplir avant le commencement du contrôle:

	Masse	Masse nominale du produit.
	Tare	Masse de l'emballage en unité de calibrage.
	CSQ	Contrôle Statistique de Qualité
	Mode des seuils	Déclaration des valeurs des seuils: en unités de masse [g] ou en pour-cent de la masse nominale du produit.
	Valeur de base des seuils	Déclaration quelle valeur: la valeur nominale ou la valeur moyenne sera la valeur de base pour le calcul des seuils selon des valeurs d'erreur déclarées.
	Quantité du lot	Déclaration de la quantité du lot contrôlé.


	Valeur de l'erreur [T4-]	Valeur de l'erreur limite T4 au-dessous de la valeur de la masse nominale.
	Valeur de l'erreur [T3-]	Valeur de l'erreur limite T3 au-dessous de la valeur de la masse nominale.
	Valeur de l'erreur [T2-]	Valeur de l'erreur limite T2 au-dessous de la valeur de la masse nominale.
	Valeur de l'erreur [T1-]	Valeur de l'erreur limite T1 au-dessous de la valeur de la masse nominale.
	Valeur de l'erreur [T1+]	Valeur de l'erreur limite T1 au-dessus de la valeur de la masse nominale.
	Valeur de l'erreur [T2+]	Valeur de l'erreur limite T2 au-dessus de la valeur de la masse nominale.
	Valeur de l'erreur [T3+]	Valeur de l'erreur limite T3 au-dessus de la valeur de la masse nominale.
	Valeur de l'erreur [T4+]	Valeur de l'erreur limite T4 au-dessus de la valeur de la masse nominale.
	Quantité des échantillons disqualifiants [Qn-T4]	Valeur de la quantité limite des erreurs T4 au-dessous de la masse nominale.
	Quantité des échantillons disqualifiants [Qn-T3]	Valeur de la quantité limite des erreurs T3 au-dessous de la masse nominale.
	Quantité des échantillons disqualifiants [Qn-T2]	Valeur de la quantité limite des erreurs T2 au-dessous de la masse nominale.
	Quantité des échantillons disqualifiants [Qn-T1]	Valeur de la quantité limite des erreurs T1 au-dessous de la masse nominale.
	Quantité des échantillons disqualifiants [Qn+T1]	Valeur de la quantité limite des erreurs T1 au-dessus de la masse nominale.
	Quantité des échantillons disqualifiants [Qn+T2]	Valeur de la quantité limite des erreurs T2 au-dessus de la masse nominale.
	Quantité des échantillons disqualifiants [Qn+T3]	Valeur de la quantité limite des erreurs T3 au-dessus de la masse nominale.
	Quantité des échantillons disqualifiants [Qn+T4]	Valeur de la quantité limite des erreurs T4 au-dessus de la masse nominale.



Remarque:

La modification des produits dans la base de données est décrite au point 30.2 du mode d'emploi.

- Après le retour à la fenêtre principale du mode,  **CSQ** > presser la touche de fonction d'écran  (le démarrage du contrôle), dans la partie inférieure de l'afficheur de la balance.
- Le champ de modification sera affiché automatiquement **<Numéro du Lot>** avec le clavier d'écran (seulement quand dans les réglages pour le mode, la valeur <OUI> sera choisie pour l'option <Demander le numéro du lot>).
- Introduire le numéro choisi du lot du produit contrôlé et affirmer par la touche .

Remarque:

L'utilisateur peut interrompre le contrôle à n'importe quel moment en pressant la touche de fonction d'écran  (l'arrêt du contrôle) dans la partie inférieure de l'afficheur de la balance.

Pendant le contrôle, les autres touches d'écran, les touches de fonction, la touche  et  sont bloquées.

26.2. Réglages supplémentaires liés à CSQ

Les réglages supplémentaires liés à CSQ rendent possible l'adaptation du mode de travail aux besoins et aux exigences individuels des clients.

Les réglages liés au processus de CSQ:

– Demander le numéro du lot

Quand la valeur est réglée à <OUI>, le logiciel exige l'introduction du numéro du lot des produits avant le commencement de chaque procédure du contrôle.

Procédure:


Choisir le paramètre: <Demander le numéro du lot>; l'affichage de la fenêtre avec les réglages possibles: <Non> – l'option arrêtée, <Oui> – l'option mise en marche.


Choisir la valeur exigée, le logiciel rentre à l'affichage de la fenêtre précédente.

– Numéro du lot

Le paramètre qui rend possible l'introduction du numéro pour l'identification du lot des produits contrôlés.


Procédure:


Choisir le paramètre:  Numéro du lot>, le champ de modification <Numéro du lot> avec le clavier alphanumérique sera affiché.

Introduire la valeur choisie du numéro du lot et affirmer cette valeur par la touche .

- Le principe d'utilisation des autres réglages est décrit au point 15.7 *Paramètres supplémentaires liés au pesage*.

26.3. Réalisation du contrôle

Avant le démarrage du processus, il faut choisir les produits pour le contrôle de la base de produits en profitant des touches d'accès rapide < Produits>. Après le choix du produit,

on peut commencer le processus du contrôle. Presser la touche  dans la barre inférieure de l'afficheur. Le logiciel affiche automatiquement la fenêtre avec le clavier pour introduire le numéro du lot des produits contrôlés, si cette option a été mise en marche. Après l'introduction du numéro du lot et sa validation, le logiciel passe aux étapes suivantes du processus.

Pendant la réalisation du contrôle, le logiciel analyse régulièrement les résultats des mesures et les affiche dans les champs de l'afficheur.

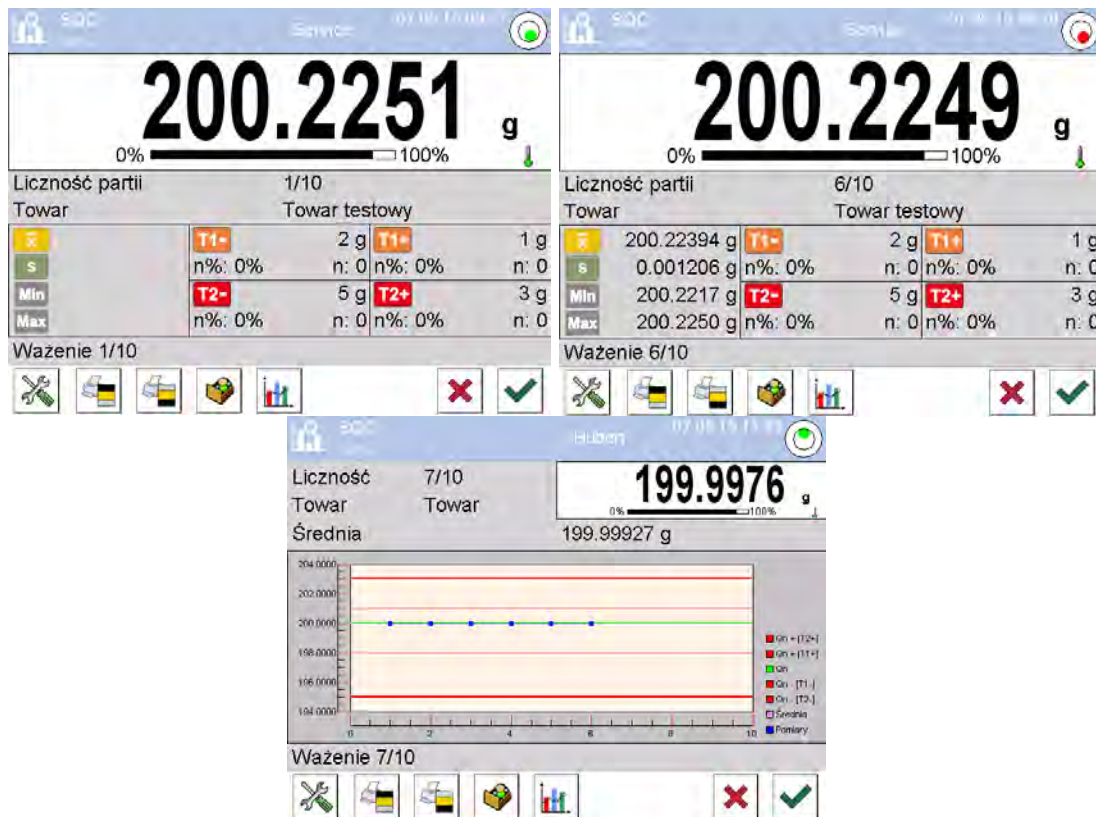
Les communiqués affichés pendant le contrôle:

Quantité de lot 1 / 10

- La commande concernant le déroulement du processus et la quantité de toutes les mesures pour le lot donné.

Produit

- Le nom du produit contrôlé.



Statut du contrôle

Le statut du contrôle est exprimé à l'aide de la couleur du fond qui informe l'utilisateur sur le dépassement des valeurs limites de la quantité des erreurs. Les valeurs et les quantités des erreurs sont introduites par l'utilisateur du produit examiné.

T1-	-1 g
Max: 2	n: 1
T2-	-3 g
Max: 1	n: 1

- la couleur jaune informe que l'apparition de l'erreur suivante **T1-** qui fait le résultat négatif du contrôle,
- la couleur rouge informe sur l'apparition de l'erreur **T2-**, qui fait le résultat négatif du contrôle.

Après la fin du contrôle, le rapport du processus est généré. Le contrôle a été réalisé est enregistré automatiquement dans la base de données de la balance.



Remarque: Le modèle et l'exemple du rapport du contrôle est décrit au point 26.4 du mode d'emploi.

26.4. Rapport du contrôle des produits

<i>Exemple du rapport du contrôle CSQ.</i>	
----- Nr du rapport: W/16/07/15/07/45 -----	Nombre des erreurs [T1+] 0
-----	Nombre des erreurs [T2+] 0
Type de la balance XA 4Y	Min 50.0525 g
	Max 50.3638 g

Capacité maximale	220 g	Moyenne	50.291163 g
Échelon de la balance	0.0001 g	Somme	1508.7349 g
ID de la balance	442566	Écart-type	0.133916 g
Date du démarrage	16.07.15 07:41:55	Méthode	SQC
Date de la terminaison	16.07.15 07:45:25	Résultat	Positif
Utilisateur	Kowalski	Mesures	
Produits	TEST 01	1. 50.0525 g	
Numéro du lot		2. 50.0525 g	
Masse nominale	50 g	3. 50.0525 g	
Tare	0 g	4. 50.0525 g	
Valeur de l'erreur [T1-]	1 g	.	
Valeur de l'erreur [T2-]	3 g	-----	
Valeur de l'erreur [T1+]	1.5 g	Signature	
Valeur de l'erreur [T2+]	4 g	
Quantité du lot	100		
Nombre des mesures	30		
Nombre des erreurs [T1-]	0		
Nombre des erreurs [T2-]	0		

Exemple du rapport:

L'utilisateur de la balance dans le sous-menu  **Impressions/**  **Projet de l'impression du rapport CSQ** peut modifier l'exemple du rapport du contrôle. Les variables pour lesquelles la valeur est réglée à <Oui> seront imprimées.

27. VERROUILLAGE DU POIDS MAXIMAL

La fonction rend possible le verrouillage du poids maximal mis sur le plateau de la balance pendant un processus du chargement de la balance.

On a introduit les réglages standardisés pour le mode (décrits au mode *Pesages*) mais aussi le réglage supplémentaire de la valeur du seuil du fonctionnement de la fonction.

27.1. Réglages supplémentaires liés au mode Verrouillage Max

Les réglages rendent possible l'adaptation du mode de travail aux besoins des clients. L'accès à ces réglages est décrit au-dessous:

Procédure:

1. Presser le champ gris d'information.
2. L'afficheur montrera le menu: Réglages, Touches, Informations, Impressions, Séries, Profil.
3. Presser <Réglages> dans le menu.
4. L'afficheur montrera les fonctions liées au pesage différentiel.

SEUIL – la valeur qui détermine le point après le dépassement duquel, le contrôle de la pression maximale sur le plateau est commencé par le logiciel de la balance. Le seuil doit être réglé conformément aux réglages avant le démarrage du processus de mesure.

27.2. Façon du fonctionnement:

- Entrer dans le mode <Verrouillage Max>.


Après le choix du mode, la fonction est active. Pour le fonctionnement correct de la fonction, régler le seuil en grammes qui détermine le point après le dépassement duquel la fonction commence l'enregistrement du poids maximal.

- À partir de ce moment la balance enregistre et verrouille chaque indication au-dessus du seuil ou plus haute que le résultat verrouillé auparavant. Si le logiciel détecte la masse au-dessus du seuil, l'indication la plus haute parmi les indications détectées est verrouillée. L'information sur le verrouillage est montrée sur l'afficheur principal à l'aide du pictogramme <Max>.



L'utilisateur peut imprimer le résultat par la pression sur la touche .

Le démarrage du processus suivant de l'indication du poids maximal se déroule après

l'enlèvement du poids du plateau et la pression sur la touche . Cela évoque le retour à la fenêtre principale du mode <Verrouillage Max> et la suppression automatique du pictogramme <Max> dans la partie gauche de l'afficheur.

28. CONTRÔLE DES PRODUITS PRÉEMBALLÉS

(les balances standardisées ne possèdent pas cette fonction)

Le mode de travail <e CPP> réalise le contrôle des produits préemballés (à l'aide d'un poste ou à l'aide du réseau de postes). Le contrôle utilise la base de données qui comporte la liste des produits et des opérateurs. Le contrôle commencé du niveau de la balance est terminé automatiquement après le contrôle de la quantité convenable des colis (un échantillon).

Les balances peuvent coopérer avec le logiciel d'ordinateur **E2R SYSTEM**, en formant le système de plusieurs postes (le réseau). Chaque balance constitue le poste indépendant. Les informations sur le déroulement du contrôle sont envoyées tout le temps au logiciel. Le logiciel rend possible la collecte de données dans le temps réel de chaque balance connectée. Le système rend possible le démarrage du contrôle du niveau de la balance ou du niveau du logiciel d'ordinateur.

Sur la base des données qui on été collectées on peut évaluer la qualité des produits préemballés:

- leur conformité avec les exigences de l'Annonce du Président du Bureau Principal des Mesures (le 3 avril 1997). L'annonce concerne le contrôle de quantité des produits préemballés. Le contrôle consiste en choix fortuit des résultats de mesures et leur envoi pour le contrôle des produits préemballés de l'Union Européenne,
- leur conformité avec le système du contrôle de la qualité de l'entreprise (le contrôle interne).


Le cycle du contrôle se déroule selon le schéma suivant:

- choix de l'utilisateur,
- choix du produit,
- le démarrage du contrôle,
- le téléchargement des pesages,
- la fin automatique du contrôle après le pesage de la quantité déterminée des colis,
- l'impression du rapport du contrôle.

Remarque: La connexion de la balance avec  **Système E2R** est décrit au point du mode d'emploi concernant les réglages des appareils – „ORDINATEUR”.

28.1. Procédure de la mise en marche du mode de travail

Procédure:

Dans la fenêtre principale du logiciel, presser l'icône , qui se trouve dans la barre supérieure de la fenêtre; l'ouverture du sous-menu **<Modes de travail>** contenant la liste des modes du travail à choisir. Choisir le mode **<e CPP>**, l'écran initial du mode de travail sera affiché:

- En même temps la barre des communiqués affiche le communiqué **<Commencer le contrôle>** et la touche dans la barre inférieure de la fenêtre:


 Démarrage du contrôle.

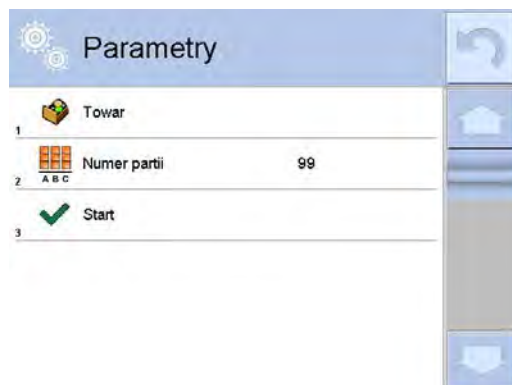


28.2. Fenêtre des réglages du contrôle




Remarque:

Avant l'entrée dans la fenêtre des réglages du contrôle, il faut ouvrir la session de l'opérateur, selon la description („ENREGISTREMENT”).

Après le clic sur la touche  dans la fenêtre initiale du mode de travail **<e CPP>**, la fenêtre des réglages du contrôle sera affichée:






Où:

-  Choix du produits de la base de données
-  Numéro du lot
-  Démarrage du contrôle



28.3. Réglages locaux du mode de travail CPP

Les réglages locaux du mode de travail <e>CPP</e> sont accessibles après le clic dans le champ gris d'information de la fenêtre principale du mode Contrôle des Produits Préemballés:




	Détermination de tare moyenne	Mise en marche ou l'arrêt de l'option de la détermination de la valeur de la tare moyenne avant le commencement du contrôle.
	Mode d'impression/ de validation	Description détaillée au point du mode d'emploi: PARAMÈTRES SUPPLÉMENTAIRES LIÉS AU PESAGE.
	Impression	

28.4. Édition du produit pour le contrôle

L'édition du produit se déroule dans le sous-menu  /  **Bases de Données**>.













Remarque:


En cas de la coopération de la balance avec le logiciel d'ordinateur  **E2R Système**> la modification des bases de données est bloquée. La modification et l'exportation des produits aux balances se déroulent à l'aide du logiciel d'ordinateur.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu  /  **Bases de Données**>.
- Entrer dans la base  **Produits**> et presser l'option choisie.

Liste des données définissables pour le contrôle:

Icône	Nom de données	Description
	Nom	Nom du produit.
	Code	Code du produit.
	Code EAN	Code EAN du produit.
	Masse	Masse nominale du produit.
	Tare	Valeur de tare du produit (la valeur est réglée automatiquement pendant le choix du produit de la base).
	Mode CPP	Type du contrôle: Tare Moyenne Non-Destructive, Tare Non-Destructive Vide-Plein, Tare Destructive Vide-Plein, Tare Destructive Vide-Plein.
	Charge	Série de mesure pour le contrôle: Non-Destructive Vide-Plein, Destructive Vide-Plein, Destructive Vide-Plein.
	Unité	Unité de mesure du produit: [g] ou [ml].
	Quantité de lot	Déclaration de la quantité du lot contrôlé.
	Intervalle de la détermination de la tare moyenne	Intervalle du temps en [h] qui détermine la fréquence avec laquelle il faut déterminer la tare pour le produit donné.
	Quantité d'emballages	Déclaration de la quantité des emballages pour le processus de la détermination de la tare moyenne (pour le contrôle Tare Moyenne Non-Destructive).
	Coefficient de la tare moyenne	Coefficient du seuil d'acceptation de l'écart-type pour la tare moyenne. Étendue des possibilités d'introduction du coefficient de 0.10 jusqu'à 0.25.
	Contrôle interne	Sous-menu de la détermination des critères internes pour le contrôle (voir: le table au-dessous).

	Densité	Densité du produit (l'étendue convenable des valeurs introduites: de 0,1g/cm ³ à 5g/cm ³).
---	----------------	---

Il y a aussi d'autres options accessibles pour le produit qui peuvent être utilisées dans les autres modes de travail de la balance (p.ex. PESÉE – SEUILS, etc.).

• **Liste des données pour les critères internes:**

Contrôle interne	Mise en marche <OUI>/l'arrêt <NON> des critères du contrôle interne.
Quantité de l'échantillon	Valeur de la quantité de l'échantillon pour le produit.
Valeur de l'erreur [- T]	Valeur de l'erreur limite négative -T , introduite en unités de masse déterminées pour le produit. Les mesures au-dessous de la valeur Qn-T sont jugées incorrectes.
Valeur de l'erreur [+ T]	Valeur de l'erreur limite positive +T , introduite en unités de masse déterminées pour le produit. Les mesures au-dessus de la valeur Qn+T sont jugées incorrectes.
Quantité des échantillons disqualifiants [Qn - 2T]	Quantité des erreurs négatives -2T dans l'échantillon examiné qui disqualifient le contrôle.
Quantité des échantillons disqualifiants [Qn + 2T]	Quantité des erreurs positives +2T dans l'échantillon examiné qui disqualifient le contrôle.
Quantité des échantillons disqualifiants [Qn - T]	Quantité des erreurs négatives -T dans l'échantillon examiné qui disqualifient le contrôle.
Quantité des échantillons disqualifiants [Qn + T]	Quantité des erreurs positives +T dans l'échantillon examiné qui disqualifient le contrôle.
Limite de la moyenne	Mode de comptage de la valeur de la limite de la moyenne (fixe ou automatique).
Limite de la moyenne [-]	Valeur de la limite de la moyenne (négative) pour l'échantillon examiné (concerne la valeur de la limite de la moyenne comme „constante”).
Limite de la moyenne [+]	Valeur de la limite de la moyenne (positive) pour l'échantillon examiné (concerne la valeur de la limite de la moyenne comme „constante”).
Valeur du coefficient [-Wk]	Le multiplicateur de l'écart-type pour la valeur de la limite de la moyenne (négative) déterminée automatiquement. La limite de la moyenne, c'est la valeur définissable, introduite par l'opérateur.
Valeur du coefficient [+Wk]	Le multiplicateur de l'écart-type pour la valeur de la limite de la moyenne (positive) déterminée automatiquement.

28.5. Procédure du démarrage du contrôle

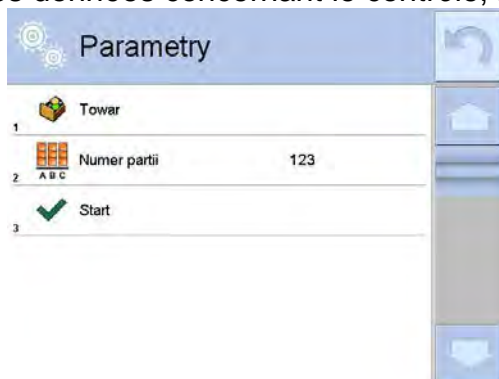
Pour commencer le contrôle:

- L'utilisateur ayant les pouvoirs pour la réalisation du contrôle doit être enregistré.

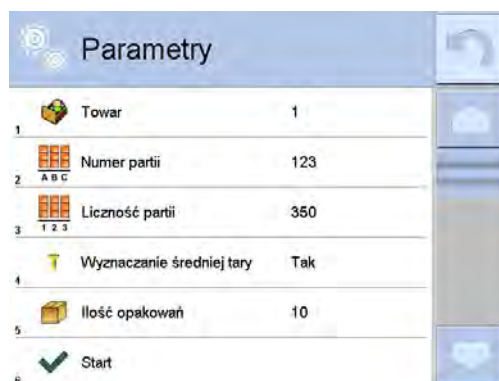
Remarque:

La procédure d'enregistrement/ d'ouverture de la session et de la détermination des pouvoirs pour les utilisateurs de la balance est décrite au point du mode d'emploi concernant l'enregistrement/ l'ouverture de la session.

- Choisir le produit avec les données concernant le contrôle, introduites correctement.




- Introduire les paramètres généraux du mode de travail à la mémoire de la balance.



Numéro du lot – pour identifier le lot des produits contrôlés.

Quantité du lot – selon cette quantité, le logiciel détermine la quantité de l'échantillon pour le contrôle.

L'option de la détermination de la tare moyenne et de la quantité des emballages pour la déterminer; la quantité des emballages ≥ 10 .

- Supprimer la charge du plateau de la balance.
- Presser le champ <DÉMARRAGE  > dans la partie inférieure de la fenêtre des réglages. Le logiciel passera à l'affichage de la fenêtre principale du contrôle du produit. La fenêtre sert à l'introduction des données.



Remarque:

Si l'utilisateur avant le démarrage du contrôle:



- n'a pas enlevé la charge du plateau de la balance ou d'autres conditions du zéroage ne sont pas remplies (ex. le manque du résultat stable de pesage), la balance affiche le communiqué: <-Err 2>; dans ce cas, il faut enlever la charge du plateau et attendre les conditions convenables pour le zéroage de la balance,

- ne s'est pas enregistré ou l'opérateur enregistré n'a pas les pouvoirs pour la réalisation du contrôle, la balance affiche le communiqué: **<Manque des pouvoirs>**,
- n'a pas choisi le produit de la base de données, la balance affiche le communiqué: **<Manque du choix du produit>**.

28.6. Procédure de l'interruption du contrôle

L'utilisateur peut interrompre le contrôle à n'importe quel moment en pressant la touche de fonction d'écran  (l'arrêt du contrôle) dans la partie inférieure de la fenêtre du processus. La pression sur la touche  (l'arrêt du contrôle) évoque l'affichage du communiqué:



La pression sur la touche  permet le retour au contrôle qui se poursuit. La pression sur la touche  permet la terminaison du contrôle et le retour à la fenêtre des réglages du mode de travail **CPP**. En même temps dans la base de données **<e> Contrôles** le rapport du contrôle avec le statut **<Interrompu>** est enregistré.

28.7. Procédure du rétablissement du contrôle interrompu au moment de l'arrêt de l'alimentation électrique de la balance

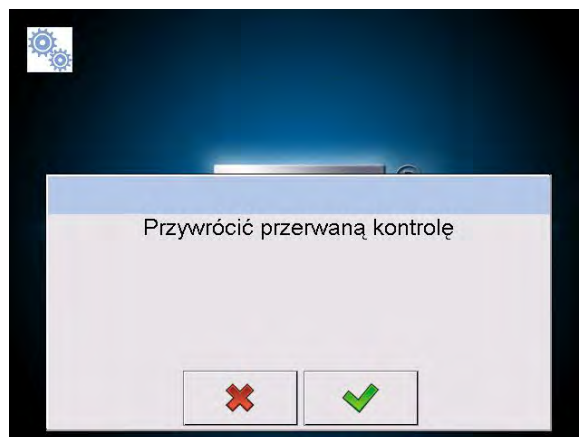
Le logiciel enregistre tout le temps les résultats du contrôle. Cela permet d'éviter la perte de données au moment de l'arrêt de l'alimentation électrique de la balance au cours du contrôle. En cas de l'arrêt de l'alimentation électrique de la balance quand le contrôle se poursuit, le logiciel rend possible la continuation du contrôle après la mise en marche de l'alimentation à nouveau.



Remarque:

Enlever la charge de la balance avant la mise en marche de la balance.

La balance peut être mise en marche seulement quand le plateau est vide.

Quand la balance est mise en marche, le logiciel détecte la présence/ le manque de la présence du contrôle commencé dans la mémoire de la balance. Quand le logiciel détecte la présence du contrôle commencé, à la fin de la mise en marche de la balance, la fenêtre affiche la question concernant le passage du logiciel au contrôle commencé.



La pression sur la touche  rend possible la terminaison du contrôle qui a été interrompu et le passage au pesage. La pression sur la touche  permet le retour au moment de l'interruption du contrôle.

28.8. Réalisation du contrôle Non-destructif en mode avec la tare moyenne

L'utilisateur, avant le démarrage du contrôle, peut réaliser le processus de la détermination de la tare moyenne par le pesage des emballages. Pour déterminer la tare moyenne, il faut activer la fonction **<Détermination de la Tare Moyenne>** dans la fenêtre des réglages du mode de travail **CPP** (après la pression du champ gris de l'afficheur principal, dans les paramètres **<RÉGLAGES>**).

La fenêtre affichée pendant le contrôle de la tare:



Produits



- Nom du produit.
- Valeur de la condition **0,25T** en [g].
- Masse moyenne de l'emballage en [g].
- Écart-type.
- Caractéristique des erreurs négatives **T1** dans l'échantillon.
- Caractéristique des erreurs négatives **2T1** dans l'échantillon.
- Masse nette de l'emballage contrôlé.
- Tare de l'emballage.
- Statut du contrôle de l'emballage.

Mettre le vide

- Commande concernant le déroulement du processus avec tous les emballages pour le pesage.



Changement du champ de travail contre le diagramme.

Diagramme concerne seulement le contrôle de la masse

- pendant la détermination de la valeur de la tare moyenne, il n'y a pas la possibilité de l'aperçu de la répartition de la masse de l'emballage.



- Touche qui permet d'afficher les informations sur le contrôle.

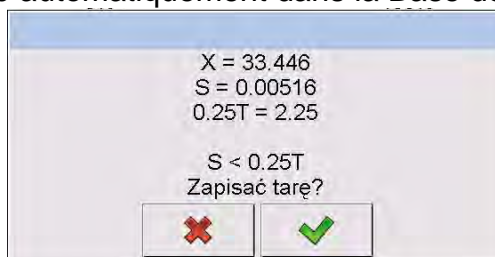



- Interruption du processus.


Remarque:

Afin que le produit soit contrôlé en mode du contrôle **Tare Moyenne Non-Destructive**, conformément à la loi, l'écart-type „**S**” de la masse de l'emballage déterminé d'au moins **10** mesures, doit être dans l'étendue de **0.1** jusqu'à **0.25** de l'erreur négative maximale admissible **T** pour la masse nominale du colis. L'étendue est réglée pour chaque produit séparément dans la <Base de produits>.

Après la dernière mesure de la masse de l'emballage, le logiciel affiche le résumé, le rapport du processus sera enregistré automatiquement dans la Base de Données de la balance:



La pression de la touche  permet le passage au contrôle sans l'enregistrement de la nouvelle masse moyenne de l'emballage dans les données du produit.

La pression de la touche  permet le passage au contrôle et l'enregistrement simultané de la nouvelle masse moyenne de l'emballage dans les données du produit.

Au cours de la réalisation du contrôle, le logiciel analyse les résultats de mesures tout le temps et les affiche dans les champs convenables de l'afficheur; le logiciel informe l'utilisateur sur les résultats du contrôle:



Où:

Bargraphe

- Information graphique sur la masse nette du produit: **la couleur verte de la barre** – la masse contenue dans l'étendue de tolérance: [-T] à [+T] de la masse nette,


la couleur jaune de la barre – la masse contenue dans l'étendue de tolérance: [-T] à [-2T] de la masse nette,
la couleur rouge de la barre – la masse au-dessous de la masse [NETTE – 2T].

Produit


Q_n

\bar{x}

\bar{x}_{LIM}

 -9g
T Max:3 n:0

- Nom du produit contrôlé.
- Valeur nominale du produit contrôlé.
- Masse moyenne du produit contrôlé.
- Valeur de la moyenne disqualifiante.
- Caractéristique des erreurs négatives **T** dans l'échantillon:
-9g – la valeur de l'erreur négative **T**,
T Max – le nombre admissible des erreurs négatives **T**,
n – le nombre réel des erreurs négatives **T**.

 -18g
2T Max:0 n:0

- Caractéristique des erreurs négatives **2T** dans l'échantillon:
-18g – la valeur de l'erreur négative **2T**,
2T Max - le nombre admissible des erreurs négatives **2T**,
n – le nombre réel des erreurs négatives **2T**.

Net

→T←



Mettre le plein



- Masse nette du produit contrôlé.
- Tare de l'emballage.
- Statut du contrôle: positif, négatif.
- Commande concernant le déroulement du processus avec toutes les mesures pour le lot donné.
- Changement du champ de travail: les données chiffrées/le diagramme.
- Touche de l'affichage des informations sur le contrôle ou sur les résultats des mesures du contrôle qui a été réalisé.
- Fin du contrôle.

• Statut du contrôle

Le statut du contrôle utilise l'information graphique:



- positif,




- négatif (le contrôle du deuxième échantillon est possible),



- négatif.

En cas du statut , le champ de l'espace de travail change la couleur à jaune:

 -9g
T Max:3 n:2


- La couleur jaune avertit que l'apparition de l'erreur suivante **T** cause que le résultat de contrôle sera négatif.

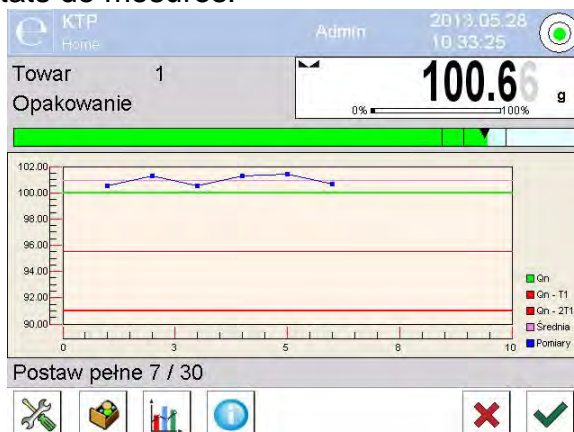
En cas du statut , le champ de l'espace de travail change la couleur à rouge:


Q_n 200,00 g
 \bar{x} 199,15 g
 \bar{x}_{LIM} 200,21 g

- La masse moyenne du produit contrôlé au-dessous de la valeur de la moyenne disqualifiante.


- **Changement du champ de travail**

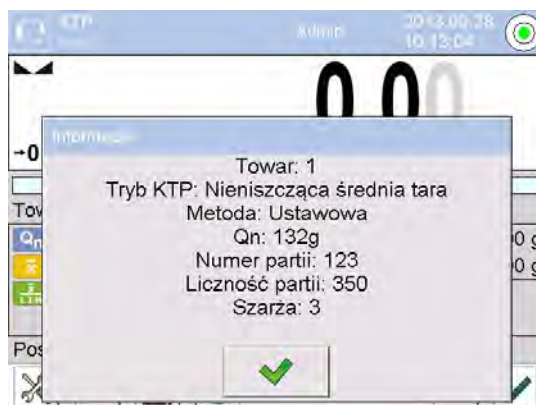
La pression sur la touche  permet d'afficher le champ de travail avec le diagramme qui présente les résultats de mesures:



Pour arrêter le diagramme, presser la touche .

- **Informations sur le contrôle**

Après le clic sur la touche  la fenêtre est affichée avec les informations concernant les réglages du contrôle:



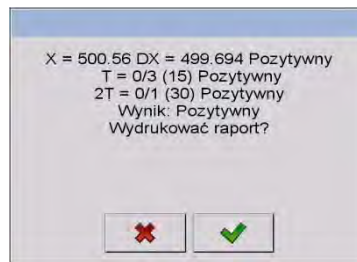
La fenêtre pendant le contrôle:



Après le clic sur la touche  la fenêtre avec les mesures pour le contrôle est affichée.

Pomiary		
1	2013.05.28 10:15:13	100.51 g
2	2013.05.28 10:15:15	100.51 g
3	2013.05.28 10:15:15	100.51 g
4	2013.05.28 10:15:16	100.51 g
5	2013.05.28 10:15:17	100.52 g
6	2013.05.28 10:15:18	100.52 g

Après la terminaison du contrôle, le résumé du processus est généré, le contrôle est enregistré automatiquement dans la Base de Données de la balance:

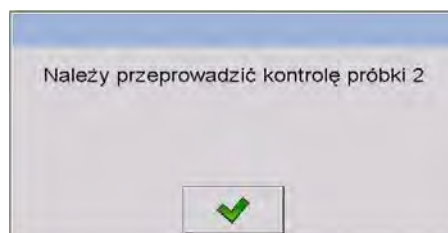


La pression sur la touche permet d'imprimer le rapport à l'aide de l'imprimante connectée à la balance. La pression sur la touche permet le retour à la fenêtre des réglages du mode de travail <e CPP> sans l'impression du rapport.

Remarque:

En cas de la coopération avec le logiciel d'ordinateur < **E2R Système**> le communiqué sur le processus ne contiendra pas la question concernant l'impression du rapport. Toutes les données sont envoyées automatiquement au logiciel d'ordinateur. On peut imprimer le rapport du niveau de l'ordinateur.

En cas de l'apparition de tel nombre des erreurs négatives **T**, qui conformément à la loi exigent le contrôle du deuxième échantillon du lot, après la fin de la mesure du premier échantillon, le logiciel affiche le communiqué qui informe sur la nécessité du téléchargement du deuxième échantillon du lot et sur la nécessité de son contrôle:



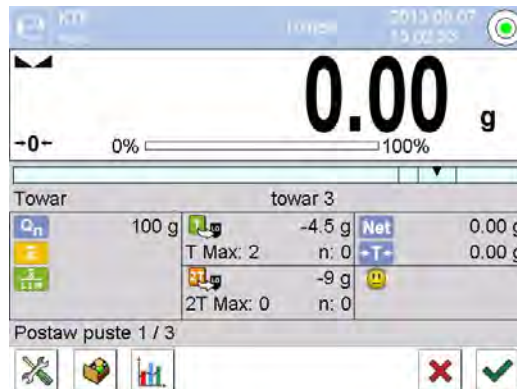
Valider le communiqué par la touche . Cela permet de changer les descriptions dans la fenêtre de contrôle et les quantités admissibles des erreurs. Après la fin de la vérification du deuxième échantillon, le logiciel générera le résumé du contrôle. Le rapport de contrôle peut être imprimé à l'aide de l'imprimante connectée à la balance.

Remarque:

Le modèle et l'exemple du rapport concernant la détermination de la tare moyenne et le contrôle du produit est décrit dans la partie suivante du mode d'emploi.

28.9. Réalisation du contrôle Non-destructif en mode vide-plein

Pour le mode de contrôle **Destructif Vide-Plein** l'utilisateur règle **la charge** de mesure dans les données du produit. Le logiciel conformément à la charge réglée affiche le communiqué selon lequel d'abord il faut peser les emballages vides, puis les mêmes emballages après leur remplissage. Il faut respecter et suivre l'ordre du pesage:



Où:
Produit
Code

Q_n

\bar{x}

\bar{x}_{LIM}

T_{LO}	-4,5g
T Max:2	n:0
$2T_{LO}$	-9g
2T Max:0	n:0

Net

$\rightarrow T \leftarrow$



Mettre l'emballage
vide 1/3



- Nom du produit contrôlé.
- Code du produit contrôlé.
- Valeur nominale du produit contrôlé.
- Masse moyenne du produit contrôlé.
- Valeur de la moyenne disqualifiante.
- Caractéristique des erreurs négatives **T** dans l'échantillon.
- Caractéristique des erreurs négatives **2T** dans l'échantillon.
- Masse nette du produit contrôlé.
- Tare de l'emballage.
- Statut du contrôle.
- Commande concernant le déroulement du processus: Valeur de la charge de mesure.
- Changement de l'espace de travail: les données chiffrées/le diagramme.
- Fin du contrôle.

Après la fin du contrôle, le rapport est généré. Le contrôle qui a été réalisé est enregistré automatiquement dans la base de données de la balance.

Remarque:

Le modèle et l'exemple du rapport du contrôle est décrit dans la partie suivante du mode d'emploi.

28.10. Réalisation du contrôle Destructif en mode vide-plein, plein-vide

Lors du contrôle **Destructif**, indépendamment de la quantité de la série du produit plus nombreuse que 100 pièces., le logiciel contrôle 20 pièces. Les autres conditions du contrôle des résultats sont conformes au Contrôle des Produits Préemballés.

Après le choix du produit de la liste des produits avec les options réglées pour le contrôle Destructif, avec **la charge** déterminée de mesure et le commencement du contrôle, le logiciel affichera les communiqués facilitant la réalisation du contrôle (par analogie avec les contrôles décrits au-dessus). L'ordre du pesage des produits dépend du mode réglé **vide-plein** ou **plein-vide**.

Remarque:

Il faut respecter et suivre l'ordre du pesage des produits avec les emballages et les emballages vides. Cela permet au logiciel de compter correctement la masse du produit qui se trouve dans l'emballage.

Après la terminaison du contrôle, le résumé du processus est généré, le contrôle est enregistré automatiquement dans la Base de Données de la balance.


Remarque:

Le modèle et l'exemple du rapport du contrôle sont décrits dans la partie suivante du mode d'emploi.

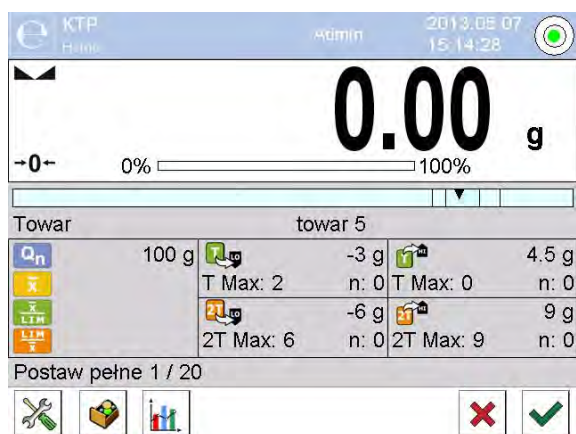
28.11. Réalisation du contrôle selon les critères internes

Il faut choisir le produit avec les données introduites correctement pour le contrôle selon les critères internes (voir: les points précédents du mode d'emploi).

Après l'introduction des paramètres généraux du mode de travail à la mémoire de la balance (conformément à la description dans le mode d'emploi), commencer le contrôle par la touche




 (le démarrage du contrôle). La touche se trouve dans la partie inférieure de la fenêtre des réglages.


Au cours du contrôle, le logiciel analyse les résultats des mesures tout le temps et les affiche dans les champs convenables de l'afficheur:



Produit Code



	-3g
T Max:2	n:0
	-6g
2T Max:6	n:0
	4,5g
T Max:0	n:0

	9g
2T Max:9	n:0

Mettre le plein 1/30



- Nom du produit contrôlé.
- Code du produit contrôlé.
- Valeur nominale du produit contrôlé.
- Masse moyenne du produit contrôlé.
- Valeur de la moyenne disqualifiante négative.
- Valeur de la moyenne disqualifiante positive.
- Caractéristique des erreurs négatives **T** dans l'échantillon (selon le point. 28.4 du mode d'emploi).

Caractéristique des erreurs négatives **2T** dans l'échantillon (selon le point. 28.4 du mode d'emploi).

- Caractéristique des erreurs positives **T** dans l'échantillon: **4,5g** - valeur de l'erreur positive **T**, **T Max** - nombre admissible des erreurs positives **T**, **n** - nombre réel des erreurs positives **T**.
- Caractéristique des erreurs positives **2T** dans l'échantillon: **9g** - valeur de l'erreur positive **2T**, **2T Max** - nombre admissible des erreurs positives **2T**, **n** - nombre réel des erreurs positives **2T**.
- La commande concernant le déroulement du processus.
- Changement du champ de travail: les données chiffrées/le diagramme.
- Fin du contrôle.



Après la fin du contrôle, le rapport est généré. Le contrôle est enregistré automatiquement dans la base de données de la balance.

Remarque: Le modèle et l'exemple du rapport du contrôle est présenté au-dessous.

28.12. Rapports

<i>Exemple du rapport concernant la détermination de la tare moyenne</i>	<i>Exemple du rapport du contrôle</i>
Rapport - tare moyenne: U/07/05/13/13/37/T -----	----- Rapport CPP: U/06/05/13/14/17 ----- -----
Type de la balance XA 4Y Capacité maximale 220 g Échelon de la balance 0.01 g ID de la balance 303 Date 2013.05.07 13:37:30 Produit produit 1 Tare 33.447 g Coefficient de la tare moyenne 0,25 Limite de la tare moyenne 1.125 g Nombre des mesures 10 Écart-type 0.00483 g Méthode Contrôle légale d'après la loi	Type de la balance XA 4Y Capacité maximale 220 g Échelon de la balance 0.001 g ID de la balance 303 Date du commencement 2013.05.06 14:15:49 Date de la terminaison 2013.05.06 14:17:04 Utilisateur Produit produit 2 Numéro du lot 99 Masse nominale 100 g Tare 0 g Valeur de l'erreur T1- 4.5 g Valeur de l'erreur T2- 9 g Valeur de l'erreur T1+ g Valeur de l'erreur T2+ g Quantité de partie 500 Nombre des mesures 30 Nombre des erreurs T1- 0 Nombre des erreurs T2- 0 Nombre des erreurs T1+ 0 Nombre des erreurs T2+ 0 MIN 98.579 g MAX 100.02 g Moyenne 99.72983 g Somme 2991.895 g Limite moyenne 99.70685 g Limite moyenne [+] g Écart-type 0.582804 g Mode CPP Tare moyenne non-destructive Méthode Contrôle légale d'après la loi
Résultat Positif	Résultat Positif
Mesures 1. 33.44 g 2. 33.44 g 3. 33.44 g 4. 33.45 g 5. 33.45 g 6. 33.45 g 7. 33.45 g 8. 33.45 g 9. 33.45 g 10. 33.45 g	Mesures 1. 100.008 g 2. 98.579 g 3. 98.582 g 4 . . . 28. 100.013 g 29. 100.012 g 30. 100.012 g
----- Signature	----- Signature
.....

Exemple du rapport:


Dans le sous-menu  **Impressions/**  **Projet de l'impression du rapport de la tare moyenne** on peut modifier le modèle du rapport concernant le contrôle du produit. Les variables pour lesquelles la valeur est réglée à <Oui> seront imprimées.

Exemple du rapport:

Dans le sous-menu  **Impressions/**  **Projet de l'impression du rapport CPP** on peut modifier le modèle du rapport concernant le contrôle du produit. Les variables pour lesquelles la valeur est réglée à <Oui> seront imprimées.







29. CONTRÔLE DE MASSE

(les balances standardisées ne possèdent pas cette fonction)

< **Contrôle de la masse**> est le mode de travail permettant le contrôle des masses des produits dosés automatiquement sur le plateau de la balance à l'aide du distributeur automatique PA-02 connecté à la balance. Le mode rend possible la vérification automatique de l'ensemble du lot après la déclaration de sa quantité.




29.1. Réglages généraux pour le contrôle de masse

L'entrée dans les réglages du mode de travail - toucher le champ gris sur l'afficheur de la balance et choisir le groupe **Réglages**  > avec les réglages suivants:

	Demander le numéro du lot	Fonction évoque la demande du numéro du lot avant le commencement du processus du contrôle de masse.
	Quantité du lot	Fonction détermine la quantité du lot - le nombre des pièces du produit pour le contrôle de masse.
	Seuil inférieur	Valeur, après le dépassement de laquelle la balance accepte la mesure.
	Seuil supérieur	Valeur, après le dépassement de laquelle la balance omet la mesure dans le résumé, p.ex. la chute de deux comprimés en même temps.
	Imprimer le rapport	Paramètre permettant l'arrêt/la mise en marche de l'impression automatique après la terminaison du processus.
	Impression	Paramètre qui rend possible le choix de l'impression standardisée ou non-standardisée.

29.2. Déroulement du processus du contrôle de la masse

Avant le commencement du processus il faut réaliser les étapes suivantes:

- Régler la quantité du lot pour les contrôles réalisés de la masse – toucher le champ gris sur l'afficheur de la balance et choisir le paramètre  **Réglages** et puis le paramètre  **Quantité du lot**, où il faut introduire la quantité des pièces contrôles dans le processus réalisé du contrôle automatique. Valider la valeur introduite par la touche .


- Pour le produit contrôlé, régler le paramètre **<Min>** au-dessous de la valeur de la masse du détail contrôlé le plus petit. La valeur de seuil doit être choisie de manière qui permet de protéger contre l'enregistrement erroné de la masse dans le rapport final, par exemple lorsque le détail est spécifié ayant le poids inférieur par rapport à la masse du détail le plus petit de la série testée (la demi-tablette). Dans ce cas, avec le réglage convenable du paramètre **<Min>**, le logiciel de la balance omet la mesure donnée et continue le processus du contrôle de masse.
- Pour le produit contrôlé, régler le paramètre **<Max>**. La valeur du seuil doit être choisie de manière qui permet de protéger contre l'enregistrement incorrect de la masse dans le rapport final, par exemple lorsque deux détails contrôlés sont spécifiés en même temps. Dans ce cas, avec le réglage convenable du paramètre **<Max>**, le logiciel de la balance omet la mesure spécifiée et continue le processus du contrôle de masse.
- Régler pour le produit contrôlé le paramètre **<Puissance du dosage>**, déterminé en pour cent [%], dans l'étendue de 0% à 100% et la masse nominale (Masse), les seuils des erreurs : sur le moins - <T4->; <T3->; <T2->; <T1->; <T1+>; <T2+>; <T3+>; <T4+> et les quantités limites de l'occurrence des erreurs particulières. Les erreurs sont données en pour cent de la masse nominale (la valeur absolue) ou en unité de masse (la valeur relative). La puissance du dosage, les masses, les seuils Min et Max et les erreurs sont les paramètres déterminés **pour chaque produit séparément**.

Pour les régler, il faut :

Du niveau de la fenêtre principale du mode **<Contrôle de masse>** presser la touche

SETUP, ensuite choisir l'option **<Bases de Données>**, puis le fichier

<Produits>, ensuite choisir le produit pour lequel les valeurs sont à régler. Les valeurs des erreurs et les quantités de leur apparition introduire dans le paramètre : Setup/Bases de données/Produit/CSQ. Après le réglage de ces paramètres rentrer au menu principal.

- Choisir le produit contrôlé de la Base de Produits **< >**.
- Après la réalisation de tous les réglages indispensables, choisir  pour commencer le processus du contrôle automatique de la masse.
- Après le commencement du processus du contrôle automatique de la masse, la balance est tarée et le distributeur automatique commence la livraison du premier élément sur le plateau de la balance.
- Quand le premier élément est mis sur le plateau de la balance, le distributeur arrête son travail, la balance pèse l'élément fournit – la première mesure stable.
- Après l'enregistrement du pesage, la balance indique le zéro. La livraison des éléments sur le plateau de la balance est mise en service de nouveau – l'élément suivant est livré et le processus de pesage est réalisé comme en cas du premier élément.
- Le cycle est répété jusqu'au moment de la vérification (de la réalisation de pesages) de toutes les pièces déclarées dans le processus **<Quantité du lot>**.
- Pendant le processus du contrôle, les informations standardisées sur le processus sont régulièrement affichées sur l'afficheur:
 - Quantité de la masse de référence,
 - Produit,
 - Moyenne,
 - Écart-type,
 - Nombre des erreurs T1-,

- Nombre des erreurs T1+.
- Après la fin des mesures pour le lot donné, le rapport est imprimé automatiquement par l'imprimante connectée à la balance. Le rapport est enregistré dans la Base de Données de la balance.

Remarque:

Chaque processus du contrôle peut être interrompu à n'importe quel moment par l'utilisateur par la pression sur la touche **X**. Le processus du contrôle sera arrêté (le rapport concernant ce contrôle ne sera pas généré).

29.3. Impressions

L'option Impressions rend possible le réglage des contenus des éléments individuels de l'impression standardisée et de l'impression non-standardisée.

- **Impression standardisée**

L'impression standardisée se compose de 4 blocs internes qui contiennent les variables différentes. Pour chaque variable il faut régler l'option OUI – pour imprimer la variable ou NON – pour ne pas imprimer la variable sur l'impression.

Les réglages pour les impressions de l'en-tête, du pesage et du pied de page sont décrits au point 14.5. Au-dessous il y a les réglages pour le rapport du contrôle de la masse. L'opérateur peut former le contenu du rapport.

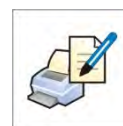


Remarque:

Le contenu de données pour chaque mesure dans le rapport doit être réglé dans l'option <Projet de l'impression du pesage>. Chaque fois pendant l'impression du rapport, dans le lieu des mesures seront imprimées les données pour lesquelles on a choisi l'option <OUI> dans <Projet de l'impression du pesage>.


Le contenu des rapports particuliers:

- Mode de travail
- Date
- Temps
- Type de la balance
- ID de la balance
- Numéro du rapport
- Utilisateur
- Prénom et nom













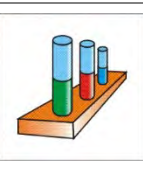









- Produit
- Date du commencement
- Date de la terminaison
- Numéro du lot
- Quantité de la masse de référence
- Masse nominale
- Seuil T4-
- Seuil T3-
- Seuil T2-
- Seuil T1-
- Seuil T1+
- Seuil T2+
- Seuil T3+
- Seuil T4+
- Mesures
- Nombre des erreurs T4-
- Nombre des erreurs T3-
- Nombre des erreurs T2-
- Nombre des erreurs T1-
- Nombre des erreurs T1+
- Nombre des erreurs T2+
- Nombre des erreurs T3+
- Nombre des erreurs T4+
- Moyenne
- Moyenne [%]
- Écart-type
- Écart-type [%}
- Min
- Max
- Ligne vide
- Tirets
- Signature
- Impression non-standardisée

29.4. Rapport des processus du contrôle qui ont été réalisés

Après la réalisation de chaque processus du contrôle, le rapport concernant le processus est généré. Le rapport est enregistré dans la Base de Données <  **Contrôles de la masse**>. Le nom du fichier du rapport se compose de la date et l'heure de la réalisation du processus.

30. BASES DE DONNÉES

Le logiciel de balance possède les Bases de Données suivantes  >:

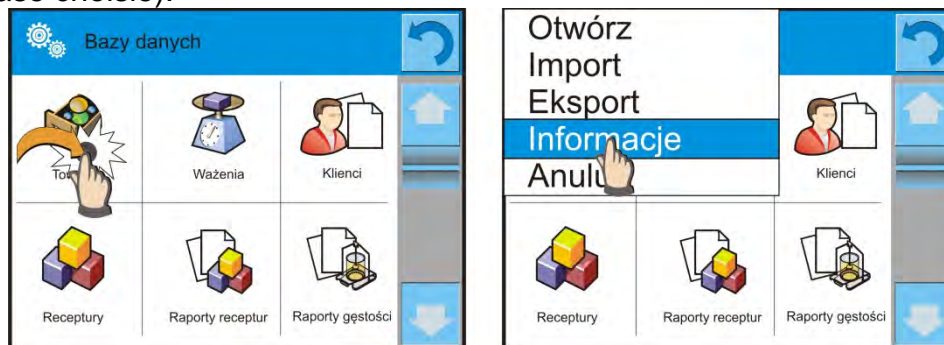
 PRODUITS	 PESAGES	 CLIENTS
 RECETTES	 RAPPORTS DE RECETTES	 RAPPORTS DE LA DENSITÉ
 CONTRÔLES	 TARES MOYENNES	 PIPETTES
 RAPPORTS DU CALIBRAGE DE PIPETTES	 SÉRIES	 RAPPORTS CSQ
 PESÉES MINIMALES	 CONTRÔLES DE LA MASSE	 CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES
 EMBALLAGES	 MAGASINS	 IMPRESSIONS
 VARIABLES UNIVERSELLES	 GESTION DES BASES DE DONNÉES	

30.1. Opérations possibles pour la réalisation dans les bases de données

Les opérations dans les bases de données sont accessibles seulement pour l'utilisateur qualifié.

Pour modifier les Bases de Données, il faut:

- Presser et tenir pressé le champ avec l'icône de la base choisie.
- L'afficheur montrera le menu concernant cet élément.
- Choisir l'une des options accessibles (les options accessibles dépendent du type de la base choisie).









Signification des options:

- OUVRIR – l'option permet d'entrer dans la base choisie de données.
- IMPORTER – l'option permet d'importer les données de la mémoire externe du type pendrive (la clé USB). Avant le choix de l'option, il faut insérer la clé USB à n'importe quel port USB. Le logiciel détecte la mémoire externe insérée et ouvre la fenêtre avec les fichiers enregistrés. Il faut indiquer le fichier avec les données pour l'importation. Le choix du fichier commence automatiquement le processus de copiage. Après la fin du copiage, le logiciel ouvre la fenêtre avec le communiqué <Terminé>. Il faut valider le processus.
- EXPORTATION - l'option permet d'exporter les données enregistrées dans la base sur la clé USB. Avant le choix de l'option, il faut insérer la clé USB à n'importe quel port USB. Si le logiciel détecte la mémoire externe insérée, le logiciel commence automatiquement le processus de copiage. Après la fin du copiage, le logiciel ouvre la fenêtre avec le communiqué <Terminé> et le nom du fichier dans lequel sont enregistrées les données de la base. Il faut valider le processus.
- INFORMATIONS – l'option permettant l'affichage des données concernant le contenu de la base (voir: le dessin au-dessous).



La clic sur la touche de validation donne le retour à la fenêtre précédente.

- ANNULER – permet le retour à la fenêtre précédente.
Après l'entrée dans la base choisie, on peut effectuer les opérations au-dessous (dépendamment du type de la base):



1. Ajout des positions à la Base de Données <>.
2. Recherche de l'élément dans la Base de Données selon son nom <>.
3. La recherche de l'élément dans la Base de Données selon son code <>.
4. Recherche de l'élément dans la base de données selon la date <>.
5. Exportation des données de la base sur la clé USB<>.
6. Impression de l'information concernant l'enregistrement dans la base de données <>.

Les touches dans le coin supérieur droit de l'écran rendent possible la réalisation de ces opérations. Il faut suivre les communiqués montrés sur l'écran.

30.2. Produits

La Base de Produits contient les noms de tous les éléments qui peuvent être pesés, comptés et contrôlés.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu<> Bases de Données>, presser le champ <Produits>.
- Presser la touche<> Ajouter> pour ajouter le nouveau produit.
- Si le produit existe déjà dans la Base de Données, presser le champ avec le nom du produit.

Liste des informations définissables pour le produit:

- | | |
|------------------------|---|
| 1. Nom | [nom du produit] |
| 2. Description | [description du produit] |
| 3. Code | [code du produit] |
| 4. Code EAN | [code EAN du produit] |
| 5. Masse | [masse nominale/unitaire du produit] |
| 6. Puissance du dosage | [option seulement pour le mode <Contrôle de la masse>, déterminée en pour cent [%], dans l'étendue de 0% à 100%, la capacité du travail du distributeur des comprimés. Choisir la valeur dépendamment du grandeur, de la forme et de la masse du détail dosé. |
| 7. Min | [masse minimale pendant le pesage du produit; entre les seuils le contrôle du résultat – LO. La valeur de l'erreur <T1-> pour le mode <Contrôle de la masse> déterminée en pour cent de la masse nominale] |
| 8. Max | [masse maximale pendant le pesage du produit, entre les seuils le contrôle du résultat – HI. La valeur de l'erreur <T1+> pour le mode <Contrôle |

- de la masse> définie en pour cent de la masse nominale]
9. Tolérance [valeur % comptée par rapport à la masse (5) montre l'étendue dans lequel la mesure est jugée correcte]
10. Tare [valeur de la tare du produit réglée automatiquement pendant le choix du produit de la base]
11. Prix [prix unitaire du produit]
12. Mode CPP [type du contrôle (la possibilité du choix: Non-Destructive Tare Moyenne, Non-Destructif Vide-Plein, Destructif Plein-Vide, Destructif Vide-Plein)]
13. Charge [série de mesure pour le contrôle: Non-Destructif Vide-Plein, Destructif Plein-Vide, Destructive Vide-Plein]
14. Unité [unité de mesure du produit]
15. Quantité du lot [option seulement pour le mode <CPP>, détermine la quantité du lot du produit contrôlé].
16. Intervalle de la détermination de la tare moyenne [option seulement pour le mode CPP]. Il détermine l'intervalle minimal du temps qui doit être gardé pendant l'indication de la tare moyenne de l'emballage. L'intervalle du temps est donné en [h]. Si pendant le travail, le logiciel détecte l'écoulement du temps (réglé dans ce paramètre) du moment de la dernière détermination de la tare moyenne, après le choix de ce produit pour le contrôle, le logiciel affiche le communiqué <**Indiquer la tare moyenne**>. C'est seulement l'information et c'est l'utilisateur qui décide - suivre le communiqué et réaliser le processus ou pas.
17. Quantité des emballages [option seulement pour le mode <CPP>, détermine la quantité des emballages pendant la détermination de la tare moyenne]
18. Contrôle interne [option seulement pour le mode <CPP>, permet de définir les critères du contrôle selon les normes d'une entreprise pour le produit donné]

19. CSQ	[option pour le mode <CSQ> et <Contrôle de masse> permet de définir les critères du contrôle selon les normes d'une entreprise pour le produit donné]
20. Densité	[densité du produit utilisée pour la compensation du déplacement de l'air comme la densité de l'échantillon] - [g/cm ³]
21. Nombre de jours de validité	[nombre des jours de validité]
22. Date	[date fixée du produit]
23. Taxe à la valeur ajoutée	[lié au produit]
24. Ingrédients	[champ de modification pour l'introduction des noms des ingrédients du produit, ex. en cas du mélange ou de la description supplémentaire concernant les propriétés du produit ou son application]
25. Impression	[modèle de l'impression attribué au produit]

Remarque:

Les produits doivent être attribués aux fonctions convenables. Il est nécessaire parce que certaines données ont les valeurs adaptées aux modes, ex.: les seuils pour la fonction <Pesée> sont réglés en [g], mais les seuils pour la fonction <Comptage de pièces> sont réglés en pièces [pcs]. Les valeurs seront adaptées automatiquement à la fonction de laquelle l'opérateur entre dans la base de données.

30.3. Pesages

Chaque résultat de pesage qui a été envoyé de la balance à l'imprimante ou à l'ordinateur est enregistré dans la base de pesages (voir: l'exception - le point 16.1 *Contrôle du résultat*). Il existe la possibilité de l'aperçu des données pour les pesages particuliers.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu  **Bases de Données**.
- Entrer dans la base  **Pesages** et presser la position choisie.

Liste des informations dans la base de données pour le pesage qui a été réalisé:



1. Date du pesage.
2. Résultat du pesage.
3. Valeur de la tare.
4. Détermination de la stabilité de la mesure ou du manque de sa stabilité.
5. Détermination de la mise en marche ou l'arrêt de l'option du contrôle de la flottabilité de l'air.

6. Nom du produit.
7. Utilisateur.
8. Client, le nom du contractant.
9. Nom du mode de travail.
10. Magasin, le nom du magasin de source.
11. Emballage, le nom de la tare utilisée au cours du pesage du produit.
12. Contrôle du résultat, l'information sur l'étendue dans lequel s'est trouvé le résultat:
 MIN – au-dessous du seuil (possible seulement si <Contrôle du résultat – NON>), OK – entre les seuils,
 MAX – au-dessus (possible seulement si <Contrôle du résultat –NON>).
13. Numéro de la plate-forme, le champ montre le numéro de la plate-forme (de la balance), sur laquelle on a effectué le pesage.
14. Mise à niveau montre ce que le niveau de la balance a été gardé pendant la mesure.
15. Alertes des conditions environnementales montrent ce que la température et l'humidité ont été stables au cours de la mesure.

30.4. Clients

La Base de Données 'Clients' contient les noms des clients pour lesquels sont effectués les pesages.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu  Bases de Données> et presser le champ <Clients>.
- Presser la touche  Ajouter>.
- Si le champ Client existe déjà dans la Base de Données, presser le champ avec son nom.

Liste des informations définissables pour les clients:


1. Nom du client
2. Code du client [le code interne identifiant le client]
3. Code Insee
4. Adresse
5. Code postal
6. Endroit
7. Rabais
8. Impression [le type de l'impression, de l'étiquette lié au client]

30.5. Recettes

La Base 'Recettes' contient la liste des modèles des recettes qui peuvent être réalisées automatiquement par le pesage des ingrédients suivants.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu  Bases de Données>, presser le champ < Recettes>.

- Presser la touche  Ajouter> pour former la nouvelle recette.
- Si la recette déjà existe, presser le champ avec son nom.


Liste des informations définies pour les recettes:

1. Nom
2. Code
3. Ingrédients
4. Nombre des ingrédients
5. Somme

30.6. Rapports des recettes

Ils contiennent les informations sur les recettes qui ont été réalisées. L'aperçu, la transmission et l'impression, la recherche à l'aide du nom, de la date, du code est possible pour chaque rapport.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu > Base de Données>, presser le champ < Rapports des recettes>.
- Presser le champ avec le rapport choisi, s'il n'est pas visible, défiler la liste des rapports à l'aide des touches de navigation.
- Nom du rapport se compose de la date et du temps de sa réalisation; ex. 2011.10.12 15:12:15.

Remarque:

On peut utiliser l'option <Chercher le rapport> pour la recette.



Liste des informations incluses dans le rapport de la recette:

1. Date du commencement
2. Date de la terminaison
3. Recette
4. Somme
5. Valeur cible
6. Utilisateur
7. Client
8. Magasin
9. Nombre des mesures
10. Statut

30.7. Rapports de la densité

Les rapports de la densité contiennent les informations sur les mesures de la densité d'états solides, de la densité de liquides ou de la densité de l'air qui ont été réalisées. L'aperçu, la transmission et l'impression, la recherche à l'aide du nom, de la date, du code est possible pour chaque rapport.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu  Bases de Données>, presser le champ <  Rapports de la densité>.
- Presser le champ avec le rapport choisi, s'il n'est pas visible, défiler la liste de rapports à l'aide des touches de navigation.
- Nom du rapport se compose de la date et du temps de sa réalisation; p.ex. 2011.12.12 11:12:15

Remarque:

On peut utiliser l'option <Chercher le rapport> de la procédure réalisée de la densité.

Liste des informations contenues dans le rapport de la densité:

1. Numéro de l'échantillon [le champ avec la valeur si dans les réglages de la fonction Densité on a choisi: Demander le numéro de l'échantillon = OUI]
2. Date du commencement
3. Date de la terminaison
4. Densité [densité comptée de l'échantillon, du liquide et de l'air]
5. Volume [volume compté de l'échantillon examiné, *la mesure de la densité de l'état solide*]
6. Procédure [dépendamment de la procédure, les donnée dans le rapport changent]
7. Utilisateur [nom de l'utilisateur qui réalise la procédure]
8. Produit [nom de l'échantillon examiné]
9. Modèle du liquide [nom du liquide dans lequel on a réalisé l'analyse - *mesure de la densité de l'état solide*]
10. Densité du modèle du liquide [*mesure de la densité de l'état solide*]
11. Température [température du liquide dans lequel on a réalisé l'analyse] - *mesure de la densité de l'état solide*
12. Volume du plongeur [*mesure de la densité du liquide*]
13. Masse de référence en acier [*mesure de la densité de l'air*]
14. Masse de référence en aluminium [*mesure de la densité de l'air*]
15. Densité de la masse de référence en acier [*mesure de la densité de l'air*]
16. Densité de la masse de référence en aluminium [*mesure de la densité de l'air*]
17. **Pesage 1** [mesure de la masse de l'échantillon examiné ou du plongeur en air ou la masse de référence en acier mesurée]
18. **Pesage 2** [mesure de la masse de l'échantillon examiné ou du plongeur dans le liquide ou la masse mesurée de la masse de référence en aluminium]

30.8. Rapports de contrôles

Chaque contrôle du produit qui a été réalisé dans le mode CSQ ou CPP est envoyé à l'imprimante et enregistré dans la base < **Contrôles**>. Chaque contrôle enregistré dans la base de données possède le numéro individuel attribué au moment de sa terminaison.

Format du numéro du contrôle:

X / y y / M M / d d / H H / m m, où:

X – le type du contrôle qui utilise les valeurs:

U – le contrôle légale d'après la loi,
Z – le contrôle terminé par l'utilisateur,
W – le contrôle selon les critères internes pour le mode CPP ou le contrôle pour le mode CSQ

yy - l'année de la terminaison du contrôle,
MM – le mois de la terminaison du contrôle,
dd – le jour de la terminaison du contrôle,
HH – l'heure de la terminaison du contrôle,
mm – la minute de la terminaison du contrôle,

Il existe la possibilité de l'aperçu des données concernant les contrôles individuels.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu  **Bases de Données** selon le point 30 du mode d'emploi.
- Entrer dans la base **<Contrôles>** et presser la position choisie.

Liste des données définissables pour le contrôle:

- | | |
|-------------------------|---|
| 1. Numéro de lot | [numéro du lot du produit contrôlé] |
| 2. Résultat | [statut (résultat) du contrôle] |
| 3. Date de commencement | [date du commencement du contrôle] |
| 4. Date d'achèvement | [date de la terminaison du contrôle] |
| 5. Produit | [nom du produit contrôlé] |
| 6. Utilisateur | [nom de l'opérateur qui réalise le contrôle] |
| 7. Moyenne | [valeur moyenne des mesures qui ont été réalisées] |
| 8. Limite de moyenne | [valeur de moyenne disqualifiante] |
| 9. Écart type | [écart-type moyen] |
| 10. Quantité du lot | [valeur de la quantité du lot pour laquelle le logiciel détermine la quantité de l'échantillon examiné selon la Loi du Contrôle de Produits Préemballés]. |
| 11. Nombre de mesures | [nombre des mesures qui ont été réalisés] |
| 12. Méthode | [méthode de la réalisation du contrôle (Légale d'après la loi, Interne)] |

Pour les contrôles enregistrés du mode CSQ les données possèdent les valeurs au-dessous. Chaque contrôle réalisé du produit est envoyé à l'imprimante et enregistré dans la base **<Rapports de contrôles>**. Chaque contrôle enregistré dans la base de données possède le numéro individuel, donné au moment de sa terminaison.

Format du numéro du contrôle:

y y / M M / d d / H H / m m / s s, où:

yy - l'année de la terminaison du contrôle,
MM – le mois de la terminaison du contrôle,
dd – le jour de la terminaison du contrôle,
HH – l'heure de la terminaison du contrôle,
mm – la minute de la terminaison du contrôle,
ss – la seconde de la terminaison du contrôle,

Il existe la possibilité de l'aperçu des données concernant les contrôles individuels.

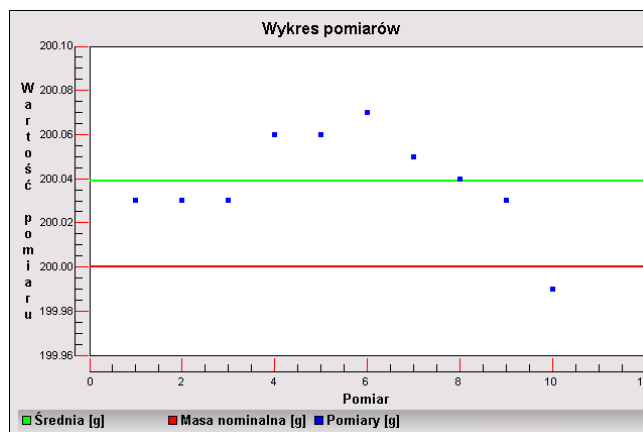
Procédure:

- Entrer dans le sous-menu <  **Bases de Données** > selon le point 30 du mode d'emploi.
- Entrer dans la base <**Rapports CSQ**> et presser la position choisie.

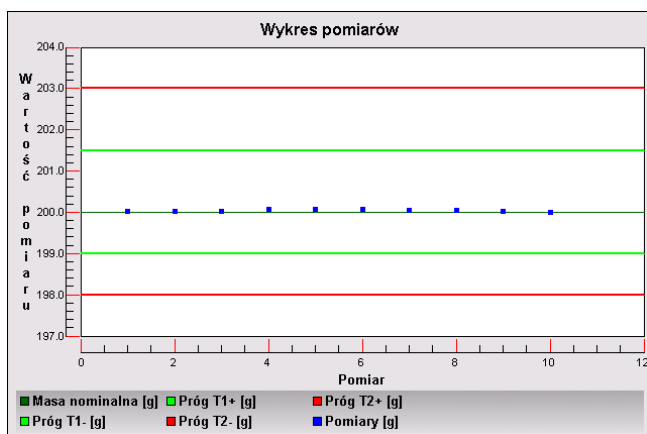
Liste des données définissables pour le contrôle:

- | | |
|--------------------------|---|
| 10. Numéro de lot | [numéro du lot du produit contrôlé] |
| 11. Résultat | [statut (résultat) du contrôle] |
| 12. Date de commencement | [date du commencement du contrôle] |
| 13. Date d'achèvement | [date de la terminaison du contrôle] |
| 14. Produit | [nom du produit contrôlé] |
| 15. Utilisateur | [nom de l'opérateur qui réalise le contrôle] |
| 16. Moyenne | [valeur moyenne des mesures qui ont été réalisées] |
| 17. Limite de moyenne | [valeur de moyenne disqualifiante] |
| 18. Écart type | [écart-type moyen] |
| 10. Quantité du lot | [valeur de la quantité du lot pour laquelle le logiciel détermine la quantité de l'échantillon examiné selon la Loi du Contrôle de Produits Préemballés]. |
| 11. Nombre de mesures | [nombre des mesures qui ont été réalisés] |
| 12. Méthode | [méthode de la réalisation du contrôle
(Légale d'après la loi, Interne)] |

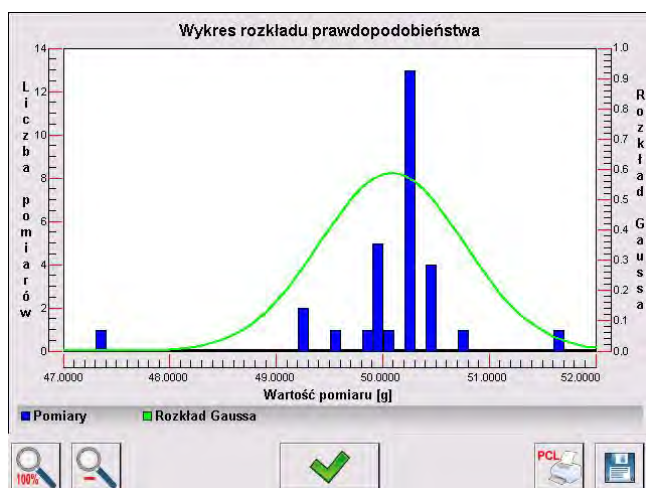
13. Diagrammes de mesures



14. Diagramme de mesures avec les seuils



15. Diagramme de distribution de probabilité




30.9. Statistique du CSQ (Contrôle Statistique de Qualité)

La Statistique du CSQ rend possible l'observation de la liste de toutes les mesures effectuées pour un produit spécifique. Les opérations accessibles pour chaque rapport : l'aperçu des rapports des contrôles particuliers, la génération du diagramme montrant le déroulement des mesures reçues pour tous les examens effectués du produit, l'impression et l'exportation de données.

Procédure :




- Entrer dans le sous-menu <  Bases de Données >, presser le champ

<  Statistique CSQ >.

- Choisir le produit pour lequel l'histoire des analyses sera générée.
- Déterminer l'étendue de données qui sont à rechercher (le numéro de série, la date initiale et la date finale).

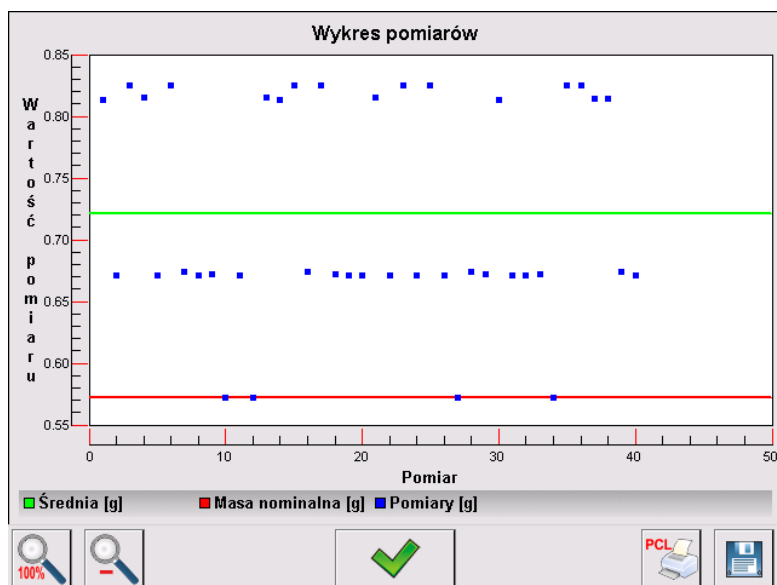
- Afficher la liste avec les rapports des contrôles remplissent critères assumés (le produit, la date de réalisation) : <Rapports de contrôles>.
- Générer le diagramme du déroulement de résultats <Diagrammes de mesures>.

Pour générer le diagramme de mesures :






- Entrer dans le sous-menu  Bases de Données>.
- Presser le champ  Statistique CSQ>.
- Choisir le produit pour lequel l'histoire des analyses sera générée.
- Déterminer l'étendue de données qui sont à rechercher (le numéro de série, la date initiale et la date finale).
- Cliquez sur l'option <Rapport collectif>.
- Cliquez sur l'option  Diagramme de mesures>.

Le logiciel génère et affiche le diagramme des résultats de séchages du produit dans le système de coordonnées : Résultat/Numéro de mesure.

L'exemple du diagramme au-dessous :



Les options accessibles dans la barre inférieure au-dessous du diagramme :

	Retour à l'affichage de l'aperçu de tout le diagramme.
	Réduire l'écran à la vue précédente.
	Retour à l'affichage de la fenêtre précédente.
	Impression du diagramme à l'aide de l'imprimante du type PCL.
	Enregistrement du diagramme comme le fichier *.bmp sur la clé USB insérée dans le port USB.

30.10. Tares moyennes

(les balances standardisées ne possèdent pas cette fonction)

Avant le commencement du contrôle <**Tare Moyenne Non-Destructive**> on peut déterminer la tare moyenne par le pesage des emballages. Chaque processus décrit au-dessus est enregistré automatiquement dans la Base < **Tares Moyennes**>. Chaque contrôle, de la détermination de la valeur de la tare moyenne, enregistré dans la base de données possède le numéro individuel attribué au contrôle au moment de sa terminaison.

Format du numéro du contrôle:

X / y / M M / d d / H H / m m / T, où:

X – type du contrôle qui utilise les valeurs:

U – contrôle légale d'après la loi,

Z – contrôle terminé par l'utilisateur,

W – contrôle selon les critères internes.

aa - année de la terminaison du contrôle,

MM - mois de la terminaison du contrôle,

jj - jour de la terminaison du contrôle,

HH - heure de la terminaison du contrôle,

mm - minute de la terminaison du contrôle,

T - contrôle de la détermination de la tare moyenne.

Il existe la possibilité de l'aperçu des données des processus individuels de la détermination de la tare moyenne.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu < **Bases de Données**> selon le point 30 du mode d'emploi.
- Entrer dans la base < **Tares Moyennes**> et presser la position choisie.




Liste des données définissables pour la tare moyenne:

1. **Produit** [nom du produit duquel emballage est soumis à la détermination de la tare moyenne]
2. **Statut** [statut (résultat) du processus]
3. **Date** [date de la réalisation du processus]
4. **Tare** [valeur déterminée de la tare de l'emballage]
5. **S** [écart-type moyen]
6. **0.25 T1** [la valeur de la condition du résultat du processus; la valeur est comptée par le logiciel automatiquement pendant la détermination de la tare moyenne]
7. **Nombre des mesures** [nombre des mesures des valeurs de la tare qui ont été réalisés]
8. **Utilisateur** [nom de l'opérateur qui réalise le processus]
9. **Méthode** [méthode de la réalisation du contrôle (Légale d'après la loi, Interne)]

30.11. Pipettes

La Base Pipettes comporte les données enregistrées concernant les pipettes qui peuvent être calibrées.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu < Bases de Données>, presser le champ < Pipettes>.
- Presser la touche < Ajouter> pour ajouter la nouvelle pipette.
- Si la pipette existe déjà dans la base, presser le champ avec son nom pour entrer dans ses données. Les données de la pipette peuvent être modifiées arbitrairement.



Liste des informations définissables pour les pipettes:

1. Nom
2. Code
3. Modèle
4. Bout
5. Type du volume
6. Volume nominal
7. Volume nominal
8. Nombre des canaux
9. Type
10. Analyse du volume

30.12. Rapports du calibrage des pipettes

Les rapports contiennent les informations sur les calibrages des pipettes qui ont été réalisés. En cas des pipettes des plusieurs canaux, les rapports sont générés séparément pour chaque canal. Les fonctions possibles pour chaque rapport: l'aperçu, la recherche selon la date, l'exportation et l'impression.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu < Bases de Données>, presser le champ < Rapports du calibrage de pipettes>.
- Presser le champ avec le rapport choisi, s'il n'est pas visible, défiler la liste des rapports à l'aide des touches de navigation.
- Nom du rapport se compose de la date et du temps de sa réalisation; ex. 2012.03.12 11:12:15.

Remarque:

On peut profiter de l'option <Chercher le rapport>.

Liste des informations comportées dans le rapport du calibrage des pipettes:




1. Pipette [nom de base de pipettes]
2. Numéro de série [numéro introduit au cours du calibrage]
3. Numéro du canal

4. Date du commencement
5. Date de la terminaison
6. Utilisateur [nom de l'utilisateur qui effectue le calibrage]
7. Client [nom du client]
8. Nombre de mesures [quantité des mesures pour chaque volume examiné]
9. Travail avec ISO 8655 [information sur la conformité des erreurs avec la norme]
10. Statut [information ce que les erreurs sont plus petites que les erreurs admissibles, introduites pour le volume donné]
11. Température [valeur moyenne de la température au cours du processus]
12. Humidité [valeur moyenne de l'humidité au cours du processus]
13. Pression [valeur moyenne de la pression au cours du processus]
14. Température de l'eau [valeur moyenne de la température de l'eau au cours du processus]
15. Coefficient Z [valeur du coefficient pour la température donnée]

30.13. Séries

La base de séries contient les données enregistrées de la série avec les mesures des échantillons.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu <  Bases de Données>, presser le champ <  Séries>.
- Presser la touche <  Ajouter> pour ajouter la nouvelle série.
- Si la série est déjà dans la base, presser le champ avec son nom pour entrer dans les données qui peuvent être librement modifiées.

Liste des informations définissables pour la série:

1. Nom
2. Code
3. Client
4. Échantillons
5. Nombre des échantillons




30.14. Pesées minimales

La Base 'Pesées Minimales' contient les données enregistrées concernant les méthodes déclarées et les pesées minimales pour la balance donnée.

Remarque:

Seul les employés qualifiés de RADWAG peuvent introduire les nouvelles valeurs et les changements des valeurs déjà existantes des pesées minimales.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu <  Bases de Données >, presser le champ <  Pesées minimales >.
- Presser la touche <  Ajouter > pour ajouter la nouvelle pesée minimale.
- Si la pesée minimale est déjà dans la base, presser le champ avec son nom. Cela permet d'entrer dans les données qui peuvent être librement modifiées.

Liste des informations définissables pour les pesées minimales:

1. Nom – nom de la méthode selon laquelle les pesées minimales pour cette balance ont été déterminées.
2. Code – code de la méthode.
3. Description – la description de la méthode.
4. Contrôle suivant – champ de la date d'expiration de la pesée minimale introduite. Deux semaines avant la date introduite, à côté de l'icône du statut apparaît l'icône du montre. L'icône du montre informe sur la date d'expiration. Il faut contacter l'entreprise RADWAG pour changer les réglages.
5. Seuils – option qui permet d'introduire les données de la pesée minimale et les étendues des masses des emballages (tares), pour lesquelles la valeur donnée est en vigueur:

Tare – valeur maximale de la tare pour laquelle la pesée minimale est en vigueur. On peut introduire 3 valeurs: 0.000g, n'importe quelle masse de l'étendue de la balance et la capacité maximale de la balance (voir: les exemples au-dessous).

Masse minimale – la valeur de la masse minimale qui a été déterminée pour la balance donnée dans le lieu de son utilisation selon les méthodes convenables.

Exemple nr 1 pour la balance XA 220.4Y avec $d=0.0001$ g.

Pour cette balance, on a déterminé les valeurs suivantes de la pesée minimale pour les valeurs suivantes des masses des emballages:

Lp.	Valeur de la tare	Pesée minimale	Description du fonctionnement
1	0.0000 g	0.1000 g	La pesée minimale concerne toutes les masses nettes pesées sans l'emballage (sans l'utilisation de la touche <TARE>).
2	10.0000 g	1.0000 g	La pesée minimale concerne toutes les masses nettes pesées dans l'emballage de la masse de 0.0001 g jusqu'à 10.0000 g (l'application de la touche <TARE>).
3	50.0000 g	2.5000 g	La pesée minimale concerne toutes les masses nettes pesées dans l'emballage de la masse de 10.0001 g jusqu'à 50.0000 g (l'application de la touche <TARE>).
4	200.0000 g	4.0000 g	La pesée minimale concerne toutes les masses nettes pesées dans l'emballage de la masse de 50.0001 g jusqu'à 200.0000 g (l'application de la touche <TARE>).

Exemple nr 2 pour la balance XA 220.4Y:

Lp.	Valeur de la tare	Pesée minimale	Description du fonctionnement
1	220.0000 g	0.5000 g	La pesée minimale concerne toutes les masses

			nettes pesées dans les emballages de n'importe quelle masse, étant dans l'étendue de la capacité maximale de la balance (l'application de la touche <TARE>). La pesée minimale concerne aussi toutes les masses pesées sans les emballages (sans l'application de la touche <TARE>).
--	--	--	--

Exemple nr. 3 pour la balance XA 220.4Y:

Lp.	Valeur de la tare	Pesée minimale	Description du fonctionnement
1	0.0000 g	0.2500 g	La pesée minimale concerne toutes les masses nettes pesées sans l'emballage (sans l'utilisation de la touche <TARE>). Pour le logiciel, la pesée minimale est en vigueur seulement pour le pesage des échantillons sans les emballages. En cas de l'application de l'option du tarage, le logiciel éteint l'icône qui informe sur l'application de la pesée minimale. Le logiciel enregistré le pesage avec la tare sans la pesée minimale définie).

La possibilité de l'aperçu des données introduites; le manque de la possibilité de leur modification.

30.15. Contrôles de la masse

(les balances standardisées ne possèdent pas cette fonction)

Chaque contrôle du produit réalisé sur la balance est envoyé à l'imprimante et enregistré dans la base <Contrôles de masse>. Chaque contrôle enregistré dans la base de données possède le numéro individuel attribué au moment de sa terminaison.


Format du numéro du contrôle de la masse:

y y / M M / d d / H H / m m, où:

- aa – l'année de la terminaison du contrôle,
- MM – le mois de la terminaison du contrôle,
- jj – le jour de la terminaison du contrôle,
- HH – l'heure de la terminaison du contrôle,
- mm – la minute de la terminaison du contrôle.

Il existe la possibilité de l'aperçu des données concernant les contrôles individuels.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu  **Bases de Données**>, conformément au point 30 du mode d'emploi.
- Entrer dans la base <Contrôles de la masse> et presser sur la position choisie.

Liste des données définissables pour le contrôle

Rapports contiennent les informations suivantes:





















 00285	Numéro du lot	Numéro du lot pour le contrôle
	Date du commencement	Date du commencement du processus du contrôle
	Date de la terminaison	Date de la terminaison du processus du contrôle
	Utilisateur	Utilisateur qui réalise le contrôle
	Produit	Produit pour le contrôle
	Moyenne	Masse moyenne déterminée du contrôle qui a été réalisé
	Moyenne [%]	Masse moyenne déterminée du contrôle qui a été réalisé et exprimée en pour cent
	Écart-type	Écart-type du contrôle qui a été réalisé
	Écart-type [%]	Écart-type du contrôle qui a été réalisé et exprimé en pour cent
	Min	Le seuil Min, la masse mesurée au-dessous de ce seuil n'est pas incluse dans le contrôle.
	Max	Le seuil Max, la masse mesurée au-dessus de ce seuil n'est pas incluse dans le contrôle.
 00285	Nombre des erreurs T4-	
 00285	Nombre des erreurs T3-	
 00285	Nombre des erreurs T2-	Nombre de l'apparition des erreurs particulières pendant le contrôle
 00285	Nombre des erreurs T1-	
 00285	Nombre des erreurs T1+	
 00285	Nombre des erreurs T2+	
 00285	Nombre des erreurs T3+	
 00285	Nombre des erreurs T4+	
 1 2 3	Quantité du lot	Quantité déterminée dans le rapport du lot contrôlé

Diagramme de mesures

Diagramme des mesures particulières dans le système de coordonnées

Diagramme de distribution de probabilité



Chaque rapport peut être imprimé après son choix et l'affichage des détails. Dans la barre supérieure apparaît l'icône <  **Imprimer**>, après sa pression, l'imprimante connectée au terminal imprime le rapport.

En outre, toute la base peut être exportée au fichier externe (le fichier duquel l'impression est formée dans l'ordinateur et enregistré dans la clé USB), il faut presser la touche <  **Exportation au fichier**> dans la barre supérieure.

30.16. Conditions environnementales

Les informations sur les paramètres de l'environnement: la température, l'humidité, la pression atmosphérique. La liste des paramètres dépend de la configuration de la balance. Quand le module environnemental THB est connecté à la balance, les informations sur ses indications sont aussi enregistrées.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu <  Bases de Données>, presser le champ <  Conditions environnementales >.
- Presser le champ avec le rapport choisi, s'il n'est pas visible, défiler la liste des rapports à l'aide des touches de navigation.
- Nom du rapport se compose de la date et du temps de sa réalisation.




Remarque:

On peut utiliser l'option de la recherche du rapport.

30.17. Emballages

C'est la liste des emballages utilisés, pour lesquels il faut introduire le nom, le code et la valeur de la masse. Au cours du pesage, après le choix du nom, la valeur de la tare sera appelée automatiquement. L'afficheur montrera la valeur de la tare avec le signe moins.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu <  Bases de Données>, presser le champ <  Emballages >.
- Presser la touche <  Ajouter>, si le nouvel emballage sera ajouté.
- Si l'emballage est déjà introduit à la base de données, presser le champ avec son nom, introduire les informations concernant cet emballage.




Remarque:

On peut profiter de l'option de la recherche selon le nom ou le code.

30.18. Magasins

Dépendamment de l'organisation du travail, 'Magasins' contiennent la liste des lieux des prises des échantillons pour le pesage et la liste des lieux dans lesquels les échantillons ont été envoyés. Il faut introduire le nom, le code et la description pour chaque magasin. Au cours du pesage, après le choix du nom du magasin, ce nom est attribué automatiquement au résultat.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu  Bases de Données>, presser le champ  Magasins>.
- Presser la touche  Ajouter>, si l'opérateur veut ajouter le nouvel magasin.
- Si le magasin existe déjà dans la base de données, presser le champ avec son nom et introduire les informations sur ce magasin.




Remarque:

On peut profiter de l'option de la recherche selon le nom ou le code.

30.19. Impressions

La Base d'Impressions contient toutes les impressions NON-STANDARDISÉES. Chaque impression possède le nom, le code et le soi-disant projet.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu  Bases de Données>, presser le champ  Impressions>.
- Presser la touche  Ajouter>, si l'opérateur veut ajouter la nouvelle impression.
- Si l'impression non-standardisée existe déjà dans la base de données, presser le champ avec son nom et introduire les informations sur cette impressions.

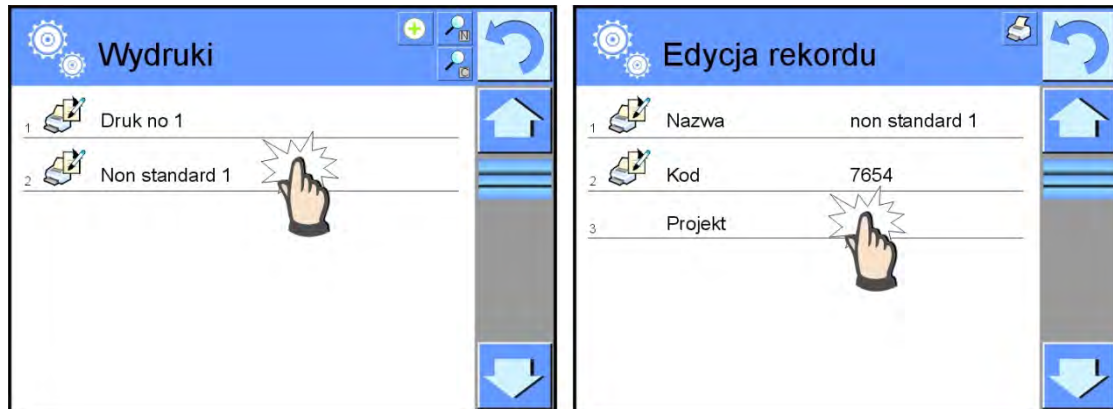
Remarque:

On peut profiter de l'option de la recherche selon le nom ou selon le code.

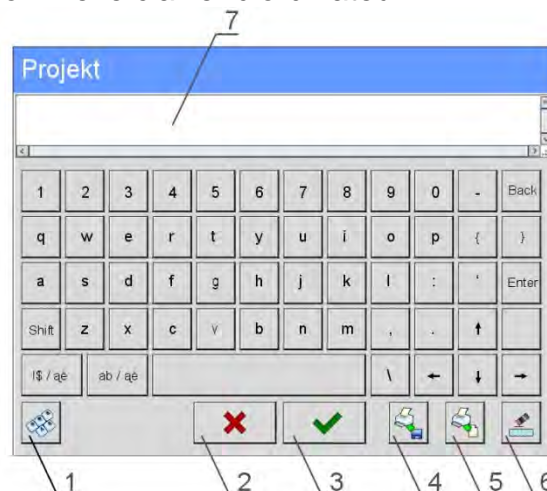
Formation de la nouvelle impression

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu <Bases de Données>, presser le champ < Impressions>.
- Presser la touche <Ajouter> et former la nouvelle impression ou éditer l'impression déjà existant.



- Dans le champ < Édition de l'enregistrement> presser la touche <Projekt>.
- L'afficheur montrera la fenêtre qui rend possible la formation de n'importe quelle impression.
- Il faut profiter du clavier tactile pour former l'impression. Le clavier tactile possède les mêmes possibilités comme le clavier d'ordinateur.



- 1 – augmentation du champ d'édition (7) recommandée pendant l'utilisation du clavier externe connecté au port USB de la balance.
- 2 – touche de la renonciation
- 3 – touche de l'acceptation
- 4 – télécharger l'impression du fichier
- 5 – la liste des variables; on peut profiter de ces variables pour former l'impression
- 6 – supprimer le contenu de toute l'impression
- 7 – le champ d'édition de l'impression

- Enregistrer l'impression formée.

Remarque:

On peut supprimer les signes suivants par la touche Back. On peut changer la position du curseur à l'aide des flèches de direction.

Exemple de l'impression 1 – application du grand champ d'édition



Projekt

Balance nr. 400015
Paramètres de la balance:
Max = 220 g
d= 0.001 g

Nom du produit:
Date: 2011.10.24
Temps: 11:48:06

Mode de travail de la balance: PESAGE

Masse nette: 94.147


La mesure a été réalisée par: Administrateur

Impression du projet

Exemple Impression 2 – impression du fichier

Tous les projets des impressions peuvent être réalisés comme les fichiers externes qui peuvent être importés à la balance. Ce fichier doit avoir l'élargissement *.txt ou *.lb. Il doit contenir toutes les informations constantes et variables. Le contenu de ce fichier, après son importation, est modifiable.




Procédure:

- former le fichier *.txt ou *.lb dans n'importe quel éditeur,
- copier ce fichier sur la mémoire externe - la clé USB,
- insérer la clé USB à la prise de la balance,
- presser la touche [4] <  télécharger l'impression du fichier>,
- l'afficheur de la balance montrera le contenu de la mémoire USB,
- trouver le fichier avec l'impression et presser son nom,
- l'impression sera copiée automatiquement dans le champ d'édition.

30.20. Variables universelles

Les variables universelles - les informations alphanumériques qui peuvent être liées aux impressions, au produit ou aux autres informations concernant le pesage. Pour chaque variable il faut introduire le nom, le code et la valeur.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu <  Bases de Données>, presser le champ <  Var Variables universelles>.
- Presser la touche <  Ajouter>, pour ajouter la nouvelle variable.

- Si la variable existe déjà dans la Base de Données, presser le champ avec le nom de la variable et introduire les modifications convenables pour les champs: le code, le nom, la valeur.

Remarque:

On peut profiter de l'option de la recherche à l'aide du nom ou du code.

30.21. Gestion des bases de données


La fonction qui permet la gestion des données qui se trouvent dans les bases. 3 options sont accessibles: Exporter la base de pesages au fichier, Supprimer les bases de données, Supprimer les pesages et les rapports.



30.21.1. Exporter la base de pesages au fichier

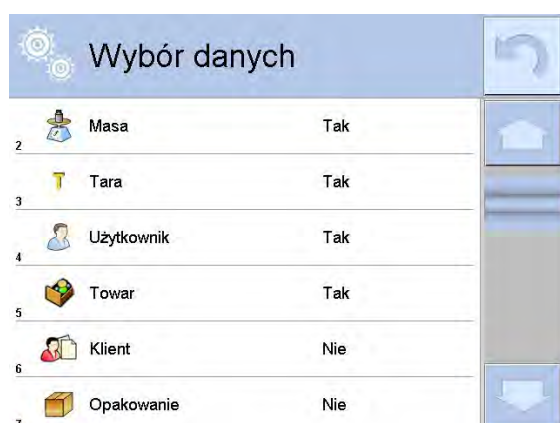
Tous les pesages qui ont été effectués sont enregistrés dans la base de données - Pesages. Les informations peuvent être exportées au fichier à l'aide de la clé USB (pendrive).

Procédure:

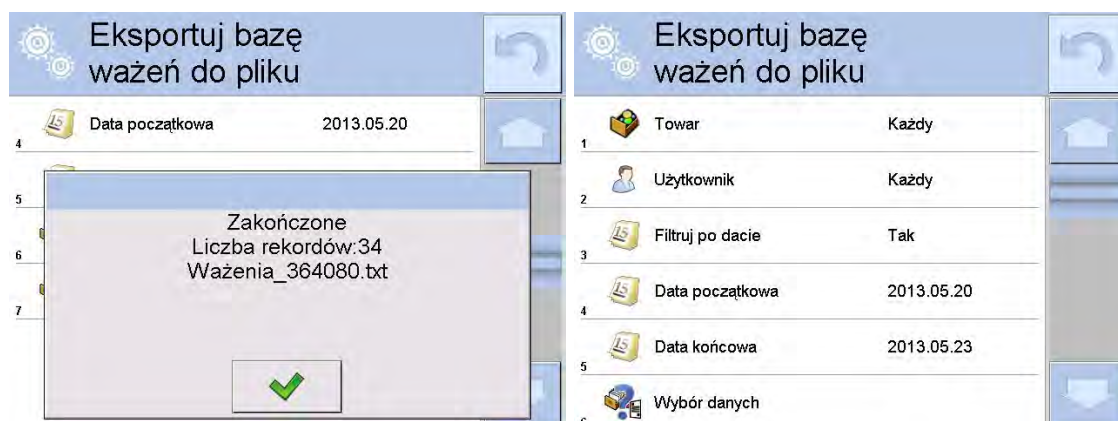
- Connecter la clé USB (pendrive) à la prise USB de la balance.
- Presser le champ <  Exporter la base de pesages au fichier >, le logiciel passera à la fenêtre suivante où il faut régler l'option de l'exportation.



L'option <Choix de données> permet de déterminer les données liées aux mesures, qui seront exportées.



- Après le réglage de l'option, cliquer le champ <Exporter la Base de Pesages au fichier>, le logiciel commence automatiquement l'exportation de la Base de Pesages.
- Après la fin de l'exportation, le communiqué <**Terminé**> est affiché avec l'information sur la quantité de données qui ont été exportées et sur le nom du fichier (*.txt). Puis, la balance rentre à l'affichage de la fenêtre précédente.



- On peut rentrer au pesage ou passer aux réglages suivants du menu.

Remarque:

Quand la balance ne voit pas la clé USB (pendrive), après l'entrée dans l'option < Exporter la base de pesages au fichier > le communiqué sera affiché: <Erreur de l'opération>.

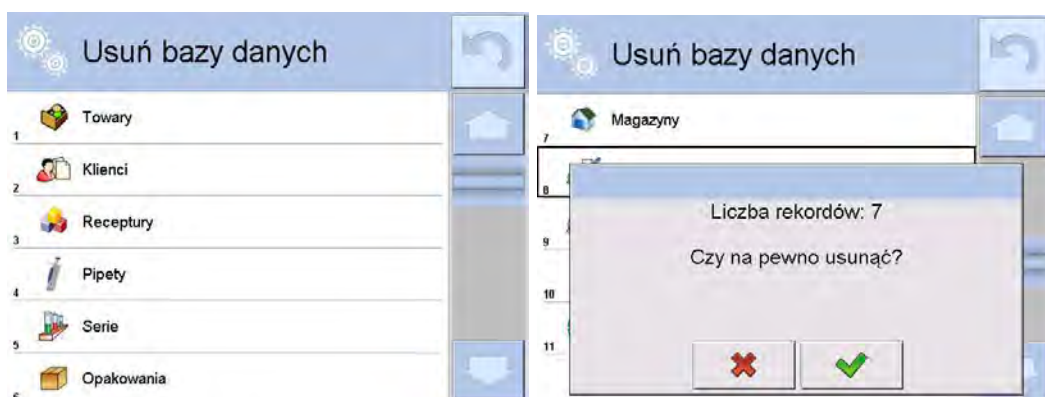
- Le nom du fichier qui a été créé se compose du nom de la base de données et du numéro d'usine de la balance, p.ex. <Pesages_364080.txt>.
- Déconnecter la clé USB (pendrive) de la prise USB de la balance.

Modèle du fichier formé:

Le modèle du fichier formé est en forme de tableau, les colonnes sont séparées par <Tab>. Cela rend possible l'exportation direct du fichier sur <Excel>. Le tableau contient toutes les informations sur le pesage qui a été réalisé: la date et le temps, la masse et l'unité de masse, la tare et l'unité de tare, le numéro de série, le nom de l'opérateur, le nom du contractant, le nom de l'emballage, le nom du magasin de source, le nom du magasin cible, le nom du contrôle du résultat.

30.21.2. Suppression des bases de données

La fonction permet de supprimer les données des bases choisies de données. Après la mise en marche de la fonction, la fenêtre est affichée. Dans la fenêtre, il faut choisir la base de laquelle il faut supprimer les données.



Après la validation de l'opération, le logiciel supprime les données et affiche la fenêtre avec le résumé:



Après la validation de l'information le logiciel rentre à la fenêtre précédente. L'utilisateur peut réaliser les opérations suivantes ou retourner au pesage.

30.21.3. Suppression des pesages et des rapports


Le champ sert à la suppression du contenu des pesages et des rapports de la Base de Données. Après la mise en marche de la fonction, le logiciel affiche la fenêtre avec le clavier alphanumérique dans laquelle il faut introduire la date limite. La date détermine la limite de la suppression de données plus âgées que la date introduite. Il faut introduire: l'année, le mois, le jour.





Après la validation de la date introduite, tous les pesages et rapports enregistrés dans le temps déterminé seront supprimés. La quantité des données supprimées sera montrée.



31. COMMUNICATION



Le Menu Communication se trouve dans le menu Paramètres. L'accès au menu après la pression sur la touche Setup ou sur l'icône <Setup >. La communication de la balance avec l'appareil externe est possible grâce aux ports:

-  COM 1 (RS232),
-  COM 2 (RS232),
-  Ethernet,
-  Wi-Fi,
-  TCP.

La configuration des ports est possible dans le groupe des paramètres <Communication>. Pour entrer dans le sous-menu < Communication>, presser **SETUP** et ensuite:  Communication.

31.1. Réglages des ports RS 232

Procédure:


- Choisir le port de communication <  COM1> ou <  COM2>.
- Régler les valeurs convenables.

Pour les réglages des ports RS 232 le logiciel de balance dispose des paramètres suivants de transmission:

- Vitesse de transmission: 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200 bit/s
- Bits de Données: 5, 6, 7, 8
- Bits d'Arrêt: Manque, 1, 1.5, 2
- Parité: Manque, Impair, Pair, Marqueur, Blanc


31.2. Réglages du port ETHERNET

Procédure:

- Choisir le port de communication <  Ethernet> et régler les valeurs convenables:
- DHCP: Oui– Non
- Adresse IP: 192.168.0.2
- Masque de sous-réseau: 255.255.255.0
- Passerelle par défaut: 192.168.0.1

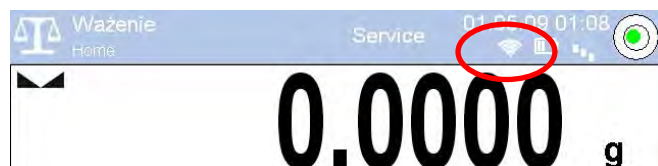
Remarque:

Les réglages présentés au-dessus ont seulement le caractère informatif. Il faut adapter les paramètres de transmission aux réglages du réseau local du client.


Après l'introduction des changements, presser la touche  qui affiche le communiqué: <Redémarrer la balance pour mettre à jour les changements>. Retourner au pesage et redémarrer l'appareil.

31.3. Réglages du port Wi-Fi

Si la balance est équipée du module Wi-Fi, l'afficheur montre l'icône dans la barre supérieure:




Procédure:

- Choisir le port de communication <  Wifi> et régler les valeurs convenables:
- DHCP: Oui– Non
- Adresse IP: 10.10.9.155
- Masque de sous-réseau: 255.255.255.0
- Passerelle par défaut: 10.10.8.244

Remarque:

Les réglages présentés au-dessus ont seulement le caractère informatif. Il faut adapter les paramètres de transmission aux réglages du réseau local du client.

Après l'introduction des changements, presser la touche  qui affiche le communiqué: <Redémarrer la balance pour mettre à jour les changements>.

Retourner au pesage et redémarrer l'appareil.

L'utilisateur peut aussi vérifier <Réseaux accessibles> qui ont été détectés par la balance:



L'icône à côté du nom du réseau montre ce que le réseau demande le mot de passe (l'icône avec le canot). Pour trouver les réseaux accessibles, choisir l'option <Rafraîchir>.

Pour vérifier les paramètres du réseau choisi, cliquer le champ <Statut du réseau>, les paramètres du réseau seront affichés dans la fenêtre:



Le réseau choisi et les paramètres réglés de connexion sont enregistrés par le logiciel de la balance. Chaque fois quand la balance est mise en marche, le logiciel se connecte au réseau conformément aux paramètres réglés. Pour arrêter cette fonction, choisir l'option <Oublier le réseau>. L'option permet de rompre la connexion avec le réseau choisi.


31.4. Réglages du protocole TCP

TCP (ang. *Transmission Control Protocol* – Le Protocole du Contrôle de Transmission) c'est le protocole de communication entre deux ordinateurs. TCP fonctionne au mode client-serveur. Le serveur atteint la connexion sur le port déterminé, le client transmet la connexion au serveur.



Procédure du réglage du numéro du port pour le protocole TCP:

- Entrer dans le groupe des paramètres < Communication>.
- Choisir < Tcp /  Port>, la fenêtre <Port> avec le clavier d'écran est ouverte.
- Introduire le numéro choisi du port et affirmer par la touche .




32. APPAREILS

Le Menu APPAREILS se trouve au menu Paramètres. L'accès au menu après la pression sur la touche Setup ou sur l'icône <Setup >. Dans le menu, il y a la liste des appareils qui peuvent collaborer avec la balance.


32.1. Ordinateur

La connexion active entre la balance et l'ordinateur est signalée par l'icône  dans la barre supérieure de la fenêtre principale. Dans le sous-menu < Ordinateur> il faut configurer les réglages.

Procédure:

- Presser la touche , ensuite < Appareils /  Ordinateur>.
- Régler les paramètres de la balance liés à la coopération avec l'ordinateur:
 - port de l'ordinateur
Options accessibles: manque, COM 1, COM 2, Tcp,
 - Adresse
introduire l'adresse de la balance avec laquelle est connecté l'ordinateur,
 - transmission continue
Options accessibles: NON, OUI (*le format d'impression dépend du projet d'impression réglé pour cet appareil – le paramètre suivant*),
 - intervalle:
Le paramètre rend possible le réglage de la fréquence des impressions pour la transmission continue.
La fréquence des impressions est réglée en secondes, avec la précision 0.1s.
L'utilisateur peut régler n'importe quelle valeur du temps dans l'étendue de 0.1 à 1000 secondes. Le réglage est en vigueur pour la transmission continue mise en marche de la balance ou mise en marche par la commande de l'ordinateur.
 - projet de l'impression du pesage
on peut former l'impression individuelle pour l'ordinateur en profitant de la fenêtre avec le projet d'impression
(*les principes de la formation des impressions sont décrits au point 30.19*),
 - E2R Système
E2R Système est le système du contrôle de tous les processus de pesage réalisés par la balance. Après la mise en marche du E2R Système, les opérations sur certaines Bases de Données sont accessibles seulement du niveau de l'ordinateur (les opérations sont inaccessibles du niveau du logiciel de la balance).

Remarque:

Le Paramètre < **E2R Système**> peut être activé exclusivement par le fabricant de la balance ou par les personnes autorisées. Pour la coopération correcte avec le système E2R la transmission continue doit être arrêtée.

32.2. Imprimante

L'utilisateur de la balance dans le sous-menu <Imprimante> peut:

- régler le port de la communication avec l'imprimante,
- définir la page de code d'impression (implicitement: 1250),
- définir les codes de pilotage pour l'imprimante PCL ou pour l'imprimante de tickets EPSON.

Remarque: Codes doivent être introduits en forme hexadécimale!

- définir les modèles des impressions.

Pour la coopération infaillible de la balance avec l'imprimante (l'impression correcte des lettres avec les signes diacritiques pour la langue choisie de l'interface de la balance), choisir la vitesse de transmission dans la balance – la même vitesse qui est réglée pour l'imprimante (voir: Réglages de l'imprimante) et régler la conformité de la page de code de l'impression envoyée avec la page de code de l'imprimante.

2 façons pour régler la conformité de la page de code:

- régler la page de code dans les réglages de l'imprimante (voir: Mode d'emploi de l'imprimante) – la même comme la page de code de l'impression réglée dans la balance,
- envoyer le code de pilotage de la balance, qui automatiquement avant l'impression règle la même page de code de l'imprimante comme la page de code de l'impression réglée dans la balance (seulement quand l'imprimante possède cette possibilité).

L'exemple des réglages de la balance pour la coopération correcte (l'impression des signes polonais) avec l'imprimante EPSON connectée au port RS232:

1. Avec l'imprimante matricielle EPSON TM-U220x.

Les paramètres de communication du port auquel l'imprimante est connectée:

- vitesse de transmission – 9600 bit/s
- bits de données – 8
- bits d'arrêt – 1
- parité – manque

Les paramètres de l'imprimante dans le groupe APPAREILS:

- port – COM 1 ou COM 2 (celui, auquel l'imprimante est connectée)
- page de code – **852**
- codes de pilotage – **1B7412**

2. Avec l'imprimante thermique EPSON TM-T20.

Les paramètres de communication du port auquel l'imprimante est connectée:

- vitesse de transmission – 38400 bit/s
- bits de données – 8
- bits d'arrêt – 1
- parité – manque

Les paramètres de l'imprimante dans le groupe APPAREILS:

- port – COM 1 ou COM 2 (celui, auquel l'imprimante est connectée)
- page de code – **1250**

- codes de pilotage – **1B742D**
- ou les paramètres de l'imprimante dans le groupe APPAREILS:
- port – COM 1 ou COM 2 (celui, auquel l'imprimante est connectée)
 - page de code – **852**
 - codes de pilotage – **1B7412**

Quand sur l'impression dans le lieu des marqueurs du dernier chiffre d'autres caractères sont visibles (les balances vérifiées), introduire dans le paramètre <CODES DE PILOTAGE> la page de code mais aussi le code de la table des caractères UK: **1B5203**. Le réglage du paramètre <CODES DE PILOTAGE> dans ce cas possède la forme: les codes de pilotage – **1B74121B5203**

Le modèle d'impression présente la façon d'impression des informations de la Base de Données.

S'il existe la nécessité, on peut modifier le modèle d'impression. On peut vérifier la correction du modèle formé, p.ex.: par l'impression des paramètres liés au produit. Pour imprimer ces paramètres, il faut passer à la Base de Données <Produits/Modification du produit> – et presser l'icône de l'imprimante.

Valeurs implicites pour les modèles individuels:

Projet d'Impression du Produit {50}
 {51}
 Projet d'Impression de l'Utilisateur {75}
 {76}
 Projet d'Impression du Client {85}
 {86}
 Projet d'Impression du Magasin {130}
 {131}
 Projet d'Impression de l'Emballage {80}
 {81}
 {82}

Projet d'impression des conditions environnementales

----- CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES-----

Date et temps {275}
 Température du senseur 1: {valeur} °C
 Température du senseur 1: {valeur} °C
 Température THBS: {valeur} °C
 Humidité THBS: {valeur} %

Projet de l'impression de la recette

----- Données de la recette -----

Nom de la recette: {165}

Nombre des ingrédients: {167}

Masse cible de la recette: {168} g

Ingrédients de la recette:

{169}

32.3. Lecteur de code-barres


La balance rend possible la coopération avec le lecteur de code-barres. Le lecteur peut être utilisé pour la recherche rapide de:

- Produits,
- Utilisateurs,
- Clients,
- Emballages,
- Magasins,
- Recettes,
- Pipettes,
- Séries dans le pesage différentiel,
- Variables universelles,

Configurer le lecteur de code-barres dans le sous-menu:

„ /  **Appareils** /  **Lecteur de Code-Barres**”.

Remarque:

Dans le sous-menu < **Communication**> régler la vitesse de transmission conformément au lecteur de code-barres (implicitement 9600b/s). La description détaillée de la communication de la balance avec les lecteurs de code-barres se trouve dans le **SUPPLÉMENT** du mode d'emploi.

32.3.1. Port du lecteur de code-barres





Procédure:

- Entrer dans le groupe des paramètres < **Appareils**> et choisir „ **Lecteur de Codes-Barres** /  **Port**”, et régler l'option convenable.

La balance possède la possibilité de la communication avec le lecteur par les ports:

- RS 232 (COM1),
- RS 232 (COM2),
- USB

32.3.2. Préfixe / Suffixe






L'utilisateur peut éditer la valeur du préfixe <  **Préfixe**> et du suffixe <  **Suffixe**> pour synchroniser le logiciel de balance avec le lecteur de code-barres servi.

Remarque:

Le réglage de RADWAG: le préfixe - le signe (octet) 01 hexadécimalement; suffixe - le signe (octet) 0D hexadécimalement.

La description détaillée de la communication de la balance avec les lecteurs de code-barres se trouve dans le **SUPPLÉMENT E** du mode d'emploi.




Procédure:


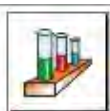











- Entrer dans le sous-menu <  **Lecteur de Code-Barres**> ,
- Passer au paramètre <  **Préfixe**> et à l'aide du clavier d'écran introduire la valeur choisie (hexadécimalement); ensuite confirmer les changements par la touche  .
- Passer au paramètre <  **Suffixe**> et à l'aide du clavier d'écran introduire la valeur choisie (hexadécimalement); ensuite confirmer les changements par la touche  .

32.3.3. Choix du champ




L'utilisateur peut configurer le choix du champ dans les bases individuelles de données, après lequel la recherche sera effectuée.

Procédure:

- Entrer dans le groupe des paramètres <  **Appareils**> ,
- Après le choix „  **Lecteur de Code-Barres** /  **Choix du champ**” la liste suivante sera affichée:

- | | | | |
|---|-------------|---|------------------------|
|  | Produit |  | Série |
|  | Utilisateur |  | Variable universelle 1 |
|  | Client |  | Variable universelle 2 |
|  | Emballage |  | Variable universelle 3 |
|  | Magasin |  | Variable universelle 4 |
|  | Recette |  | Variable universelle 5 |
|  | Pipette | | |

- Après l'entrée dans la position choisie, l'utilisateur peut éditer les paramètres suivants:

	Filtrage	Déclaration de la position après laquelle la recherche sera réalisée (voir le tableau au-dessous).
	Offset	Réglage du premier signe significatif du code de lequel la recherche sera commencée. Tous les signes précédents sont omis.
	Longueur du Code	Réglage de la quantité des caractères du code nécessaires pendant la recherche.

	Marqueur du Début	Déclaration du début du code introduit qui sera nécessaire pendant la recherche.
	Marqueur de la Fin	Déclaration de la fin du code introduit qui sera nécessaire pendant la recherche.
	Omettre le Marqueur	Détermination de l'application ou l'omission des marqueurs du début ou de la fin pendant la comparaison du code lu avec le code qui se trouve de la balance.

Liste des positions du filtrage dépendamment du choix du champ:

Choix du champ	Filtrage
Produit	Manque, Nom, Code, Code EAN,
Utilisateur	Manque, Nom, Code
Client	Manque, Nom, Code
Emballage	Manque, Nom, Code
Magasin	Manque, Nom, Code
Recette	Manque, Nom, Code
Pipette	Manque, Nom, Code
Série	Manque, Nom, Code
Variables universelles	Manque, Actif

32.3.4.Test

La fonction **Test** rend possible la vérification du fonctionnement correct du lecteur de code-barres connecté à la balance.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu **Lecteur de Code-Barres**,
- Après l'entrée dans le paramètre **Test** la fenêtre **<Test>** est ouverte avec le champ ASCII et le champ HEX.
- Après la lecture du code, il est introduit au champ ASCII et au champ HEX. La partie inférieure de la fenêtre, le résultat du test est affiché.

En cas où:


- **<Préfixe>** et **<Suffixe>** déterminés dans les réglages de la balance sont conformes à **<Préfixe>** et à **<Suffixe>** dans le code lu, le résultat du test aura le résultat **<Positif>**.
- **<Préfixe>** et **<Suffixe>** déterminés dans les réglages de la balance ne sont pas conformes à **<Préfixe>** et à **<Suffixe>** dans le code lu, le résultat du test aura le résultat **<Négatif>**.

32.4. Lecteur des cartes de transpondeur

Le choix de l'opérateur (l'ouverture d'une session) après chaque mise en marche de l'appareil peut se dérouler par:

- introduction du mot de passe en utilisant le clavier de la balance,
- application du lecteur de cartes rapprochées (par le rapprochement de la carte enregistrée auparavant vers le lecteur).

Remarque:

Pour la coopération fiable de la balance avec le lecteur des cartes de transpondeur, régler dans le sous-menu  **Communication** la vitesse convenable de transmission (implicitement 9600bs).

Port du lecteur des cartes de transpondeur





La communication de la balance avec le lecteur des cartes de transpondeur est possible grâce aux ports:

- RS 232 (COM1)
- RS 232 (COM2)

L'enregistrement à l'aide du lecteur des cartes rapprochées:

attribuer le numéro de la carte enregistrée auparavant à l'opérateur choisi dans la base d'opérateurs.

Procédure de l'attribution du numéro de la carte à l'opérateur:

- Connecter le lecteur des cartes rapprochées au port requis (RS 232 COM1 ou RS 232 COM2), choisir le port de la communication de la balance avec le lecteur des cartes rapprochées.
- Dans le sous-menu  **Communication** régler la vitesse de transmission conformément au lecteur des cartes rapprochées (implicitement 9600b/s).
- Entrer dans la base d'opérateurs, puis modifier l'opérateur choisi en passant à la position  **Numéro de la carte**.
- L'entrée dans l'édition de la position  **Numéro de la carte**; l'affichage du champ d'édition **Numéro de la carte** avec le clavier d'écran.
- Après le rapprochement de la carte vers le lecteur des cartes rapprochées, le logiciel de la balance affiche automatiquement dans le champ d'édition **Numéro de la carte**, le numéro de la carte enregistrée.
- Valider le numéro introduit/lu par la touche  et rentrer au pesage.






32.5. Afficheur supplémentaire

La communication de la balance avec l'afficheur supplémentaire par les ports:


- RS 232 (COM1)
- RS 232 (COM2)
- TCP

Le type de l'information montrée sur l'afficheur supplémentaire est déclaré dans la variable **<Projet>**.

Procédure – la formation de la variable:

- Entrer dans le groupe des paramètres <  Appareils >.
- Choisir <  Afficheur supplémentaire/  Projet >; l'ouverture de la fenêtre d'édition <Projet> avec le clavier d'écran.
- Introduire la valeur choisie de la masse de référence à l'aide du clavier d'écran ou choisir la valeur de la masse de référence de la liste après la pression sur la touche <  >.
- Valider les changements par la touche .

Remarque:

La balance coopère avec l'afficheur WD5/3Y de l'entreprise RADWAG. Pour la coopération correcte avec l'afficheur supplémentaire, la valeur de la variable **{140}** doit être introduite au paramètre <  Masse de Référence >. La vitesse de communication doit être réglée à 38400 bit/s pour le port auquel l'afficheur supplémentaire est connecté.

32.6. Module environnemental

Il est possible de connecter le module environnemental THB à la balance par les ports COM 1 ou COM 2. Pour la coopération correcte de la balance avec le module il faut introduire l'adresse de la connexion du module et la vitesse de transmission pour le port auquel le module environnemental est connecté (*l'adresse et la vitesse se trouvent sur la plaque du module environnemental*).

32.7. Doseur des comprimés

(les balances standardisées ne possèdent pas cette fonction)

La communication de la balance avec le doseur des comprimés se déroule par les ports:

- RS 232 (COM1)
- RS 232 (COM2)
- Com internal.

Pour la coopération infaillible avec le doseur (le distributeur), régler l'adresse convenable de l'appareil (l'adresse se trouve sur la plaque signalétique du distributeur avec la vitesse de transmission).

33. ENTRÉES/SORTIES

Application des systèmes d'entrée:

À l'aide des systèmes d'entrée on peut piloter le travail de la balance. Pour chaque des 4 systèmes d'entrée on peut connecter les fonctions et les touches suivantes:





- Seuils du contrôle de tolérances
- Valeur cible
- Porte droite
- Paramètres

- Profil
- Calibrage
- Zéroter
- Tarer
- Régler la tare
- Arrêter la tare
- Rétablir la tare
- Emballage
- Imprimer
- Impression de l'en-tête
- Impression du pied de page
- Variable universelle 1 ÷ 5
- Affirmer
- Interrompre
- Utilisateur
- Porte gauche
- Statistique
- Ajouter à la statistique
- Produit
- Magasin
- Client
- Comptage de pièces: introduire la masse de la pièce
- Comptage de pièces: déterminer la masse de la pièce
- Écart: introduire la masse de référence
- Écart: régler 100%
- Densité de l'état solide
- Densité du liquide
- Densité de l'air
- Pilotage de l'automate du comparateur
- Tache
- Masse de référence

Après le changement de l'état logique du système d'entrée, p.ex. de [0] à [1] la fonction attribuée à ce système sera réalisée.

- Par exemple: le calibrage automatique de la balance pour vérifier la précision,
- l'affichage des valeurs des seuils du contrôle de tolérances,
- l'appel de la valeur de la tare pour le pesage de la masse nette.

Procédure:

- Presser la touche , et ensuite: <  Entrées/Sorties >.
- Entrer dans le sous-menu <  Entrées / Sorties >, choisir l'option <  Entrées >.
- Presser sur l'entrée choisie, la liste des fonctions sera affichée.
- Choisir la fonction de la liste et rentrer au pesage.

Application des systèmes de sortie:





Ces systèmes permettent de SIGNALER l'état du résultat du pesage. Le changement de l'état logique du système de sortie, p.ex.. de [0] à [1] se déroule quand la condition attribuée au système de sortie sera remplie.

On peut connecter les informations suivantes à chaque de 4 systèmes d'entrée:

Option accessible	L'état de la balance qui commute le système logique de sortie.
Manque	-----
Stable	Chaque mesure stable commute l'état logique du système.
MIN stable	La mesure stable au-dessous du seuil [MIN] commute l'état logique du système.



MIN instable	La mesure instable au-dessous du seuil [MIN] commute l'état logique du système.
OK stable	La mesure stable entre les seuils [MIN] [MAX] commute l'état logique du système.
OK instable	La mesure instable entre les seuils [MIN] [MAX] commute l'état logique du système.
MAX stable	La mesure instable au-dessous du seuil [MAX] commute l'état logique du système
MAX instable	La mesure instable au-dessous du seuil [MAX] commute l'état logique du système
Validation de la terminaison du cycle	Fin de la procédure.

Procédure:

- Presser la touche , et ensuite: <  Entrées /Sorties >.
- Entrer dans le sous-menu <  Entrées /Sorties >, choisir l'option <  Sorties >.
- Entrer dans l'édition de l'entrée choisie; l'affichage de la liste des fonctions.
- Choisir la fonction et rentrer au pesage avec la procédure de l'enregistrement des changements.



34. AUTRES PARAMÈTRES

Le menu contient les informations globales concernant le fonctionnement de la balance: la langage, la date – le temps, le signal sonore, le calibrage de l'écran, le contrôle du niveau.

Pour entrer dans le sous-menu <Autres>, presser la touche , et puis la touche <  Autres >.

34.1. Choix de la langue de l'interface

Procédure:

Entrer dans le sous-menu <  Autres >, choisir l'option <  Langue > et choisir la langue de l'interface de communication de la balance.


Versions langagières accessibles: Polonaise, Anglaise, Allemande, Française, Espagnole, Coréenne, Turque, Chinoise, Italienne, Tchèque, Roumaine, Hongroise, Russe.




34.2. Réglage de la date et du temps






L'utilisateur peut régler la date et le temps et choisir le format d'affichage et d'impression de ces données.

Il y a 2 façons de l'entrée dans l'édition du réglage de la date et du temps:

- presser directement sur le champ < **Date et Temps** > dans la barre supérieure de l'écran principal de la balance,
- entrer dans le sous-menu: <  /  Autres /  **Date et Temps** >.


Le clavier d'écran est affiché après l'entrée dans l'édition du réglage de la date et du temps. Régler les valeurs suivantes pas à pas: l'année, le mois, le jour, l'heure, la minute et valider les changements par la touche .

Le sous-menu:  /  **Autres/**  **Date et Temps** contient les fonctions supplémentaires servant à la définition du format de la date et du temps:

Icône	Nom	Valeur	Description
	Fuseau horaire	(UTC+01:00) Sarajevo, Skopje, Varsovie, Zagreb	Paramètre a la valeur: le nom du fuseau horaire/du pays. Le nom du fuseau horaire/du pays est lié à l'information sur le changement du temps d'été/hivernal et sur le jour dans lequel le changement se déroule. Les informations sont d'origine du site d'Internet de l'entreprise Microsoft.
	Adapter automatiquement le montre au changement du temps	Oui	La fonction met en marche ou arrête la réaction du logiciel au changement du temps. Redémarrer la balance après le changement du paramètre.
	Date et Temps	2016.04.04 08:00:00	Réglage de la date et du temps du montre interne de la balance.
	Format de la date	yyyy.MM.dd *	Choix du format de la date. Valeurs accessibles: d.M.yy, d/M/yy, d.M.yyyy, dd.MM.yy, dd/MM/yy, dd-MM-yy, dd.MM.yyyy, dd/MM/yyyy, dd-MMM-yy, dd.MMM.yyyy, M/d/yy, M/d/yyyy, MM/dd/yy, MM/dd/yyyy, yy-M-dd, yy/MM/dd, yy-MM-dd, yyyy-M-dd, yyyy.MM.dd, yyyy-MM-dd.
	Format du temps	HH:mm:ss **	Choix du format du temps. Valeurs accessibles: H.mm.ss, H:mm:ss, H-mm-ss, HH.mm.ss, HH:mm:ss, HH-mm-ss, H.mm.ss tt, H:mm:ss tt, H-mm-ss tt, HH.mm.ss tt, HH:mm:ss tt, HH-mm-ss tt, h.mm.ss tt, h:mm:ss tt, h-mm-ss tt, hh.mm.ss tt, hh:mm:ss tt, hh-mm-ss tt


*) - Pour le format de la date: y – Année, M – mois, d – jour

***) - Pour le format du temps: H – heure, m – minute, s – seconde

L'aperçu de la date et du temps et leurs formats est visible dans le champ  Date et Temps>.





Remarque:

L'accès aux réglages du paramètre < Date et Temps> est possible seulement pour l'utilisateur avec les pouvoirs d'administrateur. Le niveau des droits d'accès à la balance peut être changé par l'administrateur dans le menu <Pouvoirs à la balance>.

34.3. Signal sonore „Beep”

Procédure:



Entrer dans le sous-menu < Autres>, choisir le paramètre < Beep> et régler l'option suivante:

- Manque – le signal arrêté des touches et des senseurs optiques.
- Touche – le signal arrêté des touches.
- Senseurs – le signal arrêté des senseurs optiques.
- Tout – le signal mis en marche des touches et des senseurs optiques.

34.4. Intensité du son

L'utilisateur peut régler l'intensité du son du haut-parleur installé dans le terminal.

Pour régler l'intensité du son:

Presser la touche , puis: < Autres/ Intensité du son>.

La fenêtre avec le clavier alphanumérique sera affichée. Il faut introduire la valeur du son en pour cent; où 100% signifie l'intensité maximale du son, 0% signifie l'arrêt du haut-parleur.

34.5. Effacement de l'afficheur

L'utilisateur peut mettre en marche la procédure de l'effacement de l'afficheur.

Il faut:

Presser la touche , puis: < Autres/Effacement de l'afficheur>.

Après être entré dans l'édition, il faut choisir l'une des valeurs: [Manque; 1; 2; 3; 5; 10; 15]. Les valeurs alphanumériques sont réglées en minutes. Le choix d'une des valeurs est automatique et permet le retour au menu précédent.

Remarque:

L'afficheur est effacé quand la balance n'est pas utilisée (le manque des changements de la masse sur l'afficheur). Le retour au pesage après l'effacement de l'afficheur est automatique dès que le programme détectera le changement de la masse ou par la pression de l'afficheur ou de la touche sur le boîtier de la balance.

34.6. Luminosité de l'afficheur

La luminosité de l'afficheur influence la période du fonctionnement de la balance alimentée par l'accumulateur. Pour le cycle le plus long possible entre les alimentations suivantes de l'accumulateur, il faut diminuer la luminosité de l'afficheur.

Il faut:



Presser la touche , puis: < Autres/Luminosité de l'afficheur>.


Après être entré dans l'édition, il faut introduire la valeur dans l'étendue: [0% - 100%]. L'introduction de la valeur convenable permet le changement automatique de la luminosité de l'afficheur et le retour au menu précédent.

34.7. Calibrage de l'écran tactile

Le calibrage de l'écran est exigé en cas du fonctionnement incorrect du panel tactile.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu < Autres>.
- Choisir le paramètre < Calibrage de l'écran tactile>, la fenêtre d'édition sera ouverte.

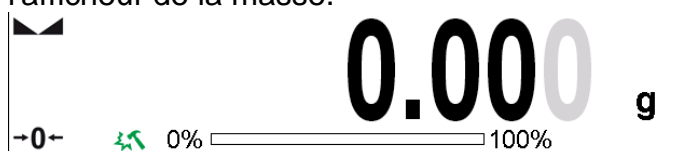
- À l'aide du doigt ou de l'objet mou, presser l'écran dans le lieu où se trouve la croix (presser longtemps jusqu'au moment du déplacement du marqueur), après l'indication du cinquième lieu, valider les changements par la touche .

Remarque:

Le processus peut être interrompu par la pression sur la touche Esc sur le clavier PC connecté au terminal.

34.8. Détection de vibrations



Le logiciel de la balance rend possible la détection du placement incorrect de l'échantillon sur le plateau de la balance qui peut causer les erreurs plus grandes des indications. La mise en marche de la fonction est signalisée par l'apparition de l'icône convenable sur l'afficheur de la masse.



Si le logiciel de la balance détecte le placement incorrect de l'échantillon sur le plateau, la

couleur de l'icône sera changée à rouge . Cela signifie que le résultat peut être affecté par une erreur plus grande.

Procédure :



- Entrer dans le sous-menu  <Autres>.
- Choisir le paramètre  <Détection de vibrations>.
- Choisir l'une des options :
 - Qui – la fonction active
 - Non – la fonction inactive

34.9. Contrôle du niveau

La balance est équipée du mécanisme du Contrôle Automatique du Niveau. Dans les balances sans vérification, on peut définir la façon du fonctionnement du mécanisme du Contrôle Automatique du Niveau.

Dans les balances vérifiées, les réglages sont réglés par le fabricant: <Actif avec le blocage>, le pesage est possible seulement quand la balance est mise à niveau.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu  <Autres>.
- Choisir le paramètre  <Contrôle du niveau>, la fenêtre d'édition sera affichée.
- Choisir l'une des options:

- Manque – l'indicateur du niveau n'est pas affiché, la balance ne contrôle pas de niveau,
- Actif – l'indicateur du niveau est affiché, la balance montre le changement du niveau par le changement de la couleur (verte→ le niveau OK, rouge→ la perte du niveau),
- Actif avec le blocage – l'indicateur du niveau est affiché, la balance montre le changement du niveau par le changement des couleurs (verte → le niveau OK, rouge → la perte du niveau; quand l'indicateur est rouge, l'afficheur montre le communiqué – no Level -, le pesage n'est pas possible).



Remarque:

La façon de la mise à niveau est décrite au point 10.3 du mode d'emploi.

34.10. Sensibilité des senseurs

Le paramètre à l'échelle 0 – 9 décide à laquelle distance les senseurs réagiront. L'échelle standardisée du paramètre 5–7. La valeur de la sensibilité des senseurs est dans l'étendue 5-7.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu <👉📶 Autres>.
- Choisir le paramètre <Sensibilité des senseurs>, la fenêtre d'édition sera ouverte.
- Choisir l'une des valeurs. Le choix des valeurs évoque le retour à la fenêtre du menu.

34.11. Délai des senseurs rapprochés

Le paramètre qui permet de régler le délai des senseurs rapprochés en [ms]. Le délai standardisé est réglé à <0>. Pour profiter de l'option de l'identification des gestes effectués au-dessus des senseurs, il faut régler la valeur du paramètre à la valeur <500ms>.

Procédure:

- Entrer dans le sous-menu <👉📶 Autres>.
- Choisir le paramètre <Délai des Senseurs Rapprochés>, la fenêtre d'édition avec le clavier alphanumérique sera ouverte.
- Introduire la valeur <500>.
- Affirmer le réglage qui évoque le retour à la fenêtre du menu.

34.12. Autotest





La fonction <AUTOTEST> permet à l'utilisateur d'évaluer son travail et d'établir les causes des erreurs du pesage, les erreurs qui dépassent les valeurs admissibles pour le type donné de la balance.

AUTOTEST rend possible l'optimisation facile et régulière des réglages de la balance en vue d'obtenir les meilleurs paramètres de la répétabilité et du temps du pesage dans les conditions atmosphériques données. AUTOTEST rend possible la vérification des paramètres présentés au-dessus à n'importe quel moment et la possibilité de l'archivage des tests qui ont été réalisés.

La fonction est divisée en deux modules:
AUTOTEST FILTRE; AUTOTEST BPL.

Avant chaque teste, la balance vérifie l'état de la mise à niveau, la température, l'humidité.



AUTOTEST FILTRE

La procédure de la mise et de l'enlèvement de 10-fois du poids interne pour tous les réglages possibles du filtre et de la validation du résultat, quand 2 paramètres sont vérifiés: Répétabilité et Temps de la Stabilité du Résultat du Pesage.

Le test dure environ 1 heure. Après la réalisation du test pour toutes les possibilités des réglages, les résultats sont affichés.

C'est l'information pour l'opérateur sur les réglages optimaux des paramètres de la balance dans les conditions atmosphériques données.

L'option permet d'obtenir le pesage le plus précis et rapide avec la valeur de la répétabilité acceptée par le client.

La balance enregistre les résultats jusqu'au moment de son arrêt.

La fonction rend possible l'impression à l'aide des imprimantes accessibles dans le système et le choix rapide des réglages les plus optimaux directement du niveau de l'option.

Le résumé avec les résultats est affiché après la terminaison de l'autotest. Le logiciel marque automatiquement les réglages des filtres par l'affichage de l'icône convenable à côté des résultats:



- les réglages qui ont rendu possible la mesure la plus rapide (la plus courte durée de la mesure).



- les réglages qui ont rendu possible la mesure la plus précise (le plus petit écart pour 10 mesures).



- les réglages qui ont rendu possible la mesure optimale (le plus petit produit du temps et de l'écart).



- les réglages actuels des filtres.

Résultats des mesures:

*Type du filtre.

*Valeur du paramètre <Validation du résultat>.

*Valeur de la répétabilité des indications exprimée comme l'écart-type.

*Temps moyen de la stabilisation du résultat.

L'exemple de la fenêtre avec les résultats:

Autotest Filtr		
1	Bardzo szybki Szybko	0.00046 g 0.932 s
2	Bardzo szybki Szybko i dokladnie	0.00023 g 3.231 s
3	Bardzo szybki Dokladnie	0.00039 g 6.303 s
4	Szybki Szybko	0.00019 g 0.806 s
5	Szybki Szybko i dokladnie	0.00028 g 2.149 s
6	Szybki Dokladnie	0.00018 g 6.573 s

Autotest Filtr		
8	Średni Szybko i dokladnie	0.00013 g 2.347 s
9	Średni Dokladnie	0.00023 g 6.042 s
10	Wolny Szybko	0.00012 g 2.088 s
11	Wolny Szybko i dokladnie	0.00024 g 3.687 s
12	Wolny Dokladnie	0.00006 g 4.450 s
13	Bardzo wolny Szybko	0.00014 g 3.099 s

L'utilisateur peut changer rapidement les réglages des filtres et les réglages de la validation du résultat par l'indication du groupe des résultats pour les réglages choisis pour l'enregistrement et choisir l'option <Activer> dans la fenêtre affichée.

Autotest Filtr		
1	Bardzo szybki Szybko	0.00046 g 0.932 s
2	Bardzo szybki Szybko i dokladnie	0.00023 g 3.231 s
3	Bardzo szybki Dokladnie	0.00039 g 6.303 s
4	Szybki Szybko	0.00019 g 0.806 s
5	Szybki Szybko i dokladnie	0.00028 g 2.149 s
6	Szybki Dokladnie	0.00018 g 6.573 s

Autotest Filtr		
1	Filtr	Szybki
2	Zatwierdzenie wyniku	Szybko
3	Powtarzalność	0.00019 g
4	Czas stabilizacji	0.806 s
5	Aktywuj	

Exemple du rapport:

----- Autotest Filtr: Rapport -----

Type de la balance XA 4Y

ID de la balance 442566

Utilisateur Hubert

Version de l'application NL1.6.5 S

Date 2015.05.07

Temps 09:34:48

Échelon de la balance 0.0001/0.0001 g

Masse du poids interne 148.9390 g

Température: Démarrage 25.26 °C
Température: Arrêt 25.66 °C

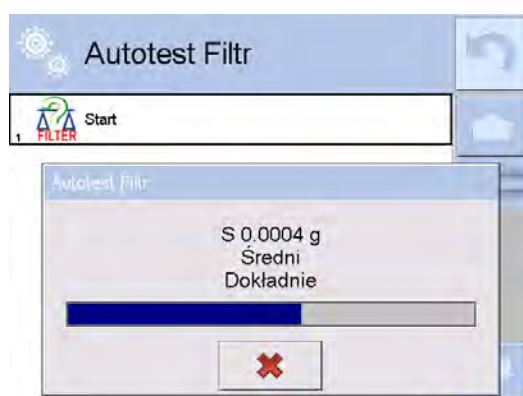
Filtre Très rapide
Validation du résultat Rapidement
Répétabilité 0.0042 g
Temps de la stabilisation 4.505 s

.
. .
Filtre Très lent
Validation du résultat Précisément
Répétabilité 0.0207 g
Temps de la stabilisation 5.015 s

Signature
.....

Procédure:

Après la mise en marche de la fonction Autotest, le logiciel commence automatiquement la procédure, la fenêtre sur l'afficheur informe l'utilisateur sur le progrès du processus. Après la fin de l'autotest, le logiciel affiche le résumé avec le marquage des réglages actuels des filtres. On peut l'imprimer.



L'utilisateur peut interrompre le processus à n'importe quel moment par la pression sur la touche <X> dans la fenêtre du processus.



AUTOTEST BPL

C'est le teste de la répétabilité de la mise du poids interne et la détermination de l'erreur de l'indication de la balance par rapport à sa capacité maximale.

Procédure:

- mettre le poids interne 2-fois,
- mettre le poids interne 10-fois,
- calibrer la balance,
- compter et enregistrer l'écart-type,
- dans les balances avec les portes ouvertes automatiquement, le test des portes est réalisé.

De plus, la fonction rend possible l'affichage, l'impression et l'archivage du rapport. Le rapport contient les données élémentaires de la balance, les informations sur les conditions atmosphériques et les résultats du test. Il peut être imprimé à l'aide des imprimantes accessibles dans le système.

Résultats du test:

*Écart de la capacité maximale.

*Valeur de la répétabilité des indications exprimée comme l'écart-type.

*Évaluation du fonctionnement des portes (positive/négative) – si la balance est équipée du mécanisme de l'ouverture des portes.

Exemple du rapport:

```
.....
----- Autotest BPL: Rapport -----
Type de la balance           XA 4Y
ID de la balance             400010
Utilisateur                  Administrateur
Version de l'application     L0.0.21 S
Date                         2012.01.16
Temps                        09:17:16
-----
Nombre des mesures           10
Échelon de la balance        0.0001 g
Masse du poids interne       140.094 g
Filtre                       Moyen
Affirmation du résultat rapidement et précisément
-----
Écart de la capacité maximale de la balance -0.0118 g
Répétabilité                  0.00088 g
Signature
```

.....

Procédure:

Après la pression sur le champ avec le nom, le logiciel affiche la fenêtre de dialogue.

Les possibilités de l'utilisateur:

- Démarrage d'AUTOTEST BPL suivant.
- Aperçu des résultats des autotests qu'ont été réalisés, avec la possibilité de l'exportation de tous les résultats enregistrés comme le fichier *.csv.
- Suppression de tous les résultats enregistrés.

L'utilisateur peut à n'importe quel moment interrompre le processus par la pression sur la touche <X> dans la fenêtre du processus.

Les résultats des autotests qui sont réalisés sont affichés en forme du tableau (dans chaque ligne il y a la date et le temps de la réalisation de l'autotest et ses résultats).

Pour afficher les données de l'autotest, presser la ligne choisie du tableau avec les résultats.

Pour imprimer les résultats d'un autotest individuel, entrer dans les résultats qui contiennent toutes les données concernant l'autotest et générer l'impression par la pression de la touche <Impression> dans la barre supérieure de l'afficheur.

On peut exporter les résultats par la pression sur le champ – Exportation du niveau de la fenêtre avec tous les autotests enregistrés. Les données en forme du fichier *.csv. seront envoyées et enregistrées sur la clé USB (pendrive).

34.13. Logo de démarrage

(L'option accessible seulement pour l'opérateur avec les pouvoirs d'administrateur).

Le paramètre qui permet le changement de la vue de la fenêtre de l'afficheur pendant la mise en marche du système de l'appareil.

34.14. Exportation des événements du système

(L'option accessible seulement pour l'opérateur avec les pouvoirs d'administrateur).

L'option permet la génération du fichier qui est enregistré automatiquement sur la clé USB (pendrive) insérée dans le port USB. En cas de besoin, ce fichier aide le service de RADWAG à identifier les problèmes éventuels du travail de l'appareil.

Procédure:

- Insérer le pendrive dans le port USB.
- Entrer dans le sous-menu <Autres>.
- Choisir le paramètre <Exportation des événements du système>.
- Le logiciel générera le fichier et l'enregistrera automatiquement au pendrive.
- Il faut envoyer le fichier généré à RADWAG.

35. ACTUALISATION

Le paramètre contient les modules suivants à l'aide desquels on peut mettre à jour:

- Les fichiers d'aide accessibles du niveau de l'utilisateur.
- L'option liée à l'opérateur: APPLICATION.
- Les propriétés métrologiques: le panneau principale (seulement l'administrateur)

L'actualisation se déroule automatiquement par le téléchargement des informations de la clé USB.

Procédure:

- Insérer la clé USB avec le fichier d'actualisation ayant l'élargissement *.lab2. dans le port USB.
-
- Presser la touche <Application>.
- L'afficheur montre le contenu de la mémoire externe USB, trouver le fichier d'actualisation et le presser.
- Le processus d'actualisation se déroule automatiquement.

L'actualisation des fichiers d'aide et du fichier du panneau principal se déroule comme l'actualisation d'Application. Cependant, les fichiers d'aide et le fichier du panneau principal doivent avoir les élargissements suivants (le fichier d'aide - *.hlp, le fichier du panneau principal - *.mbu).

36. INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME

Le menu contient les informations concernant la balance et les logiciels enregistrés. La plupart des paramètres possède le caractère informatif.



Le paramètre <Environnement> contient les paramètres environnementales: la température, l'humidité, la pression (si la balance est équipée des senseurs convenables).

Le choix du paramètre <Impression des réglages> évoque l'envoi des réglages de la balance à l'imprimante (tous les paramètres).

37. FILMS

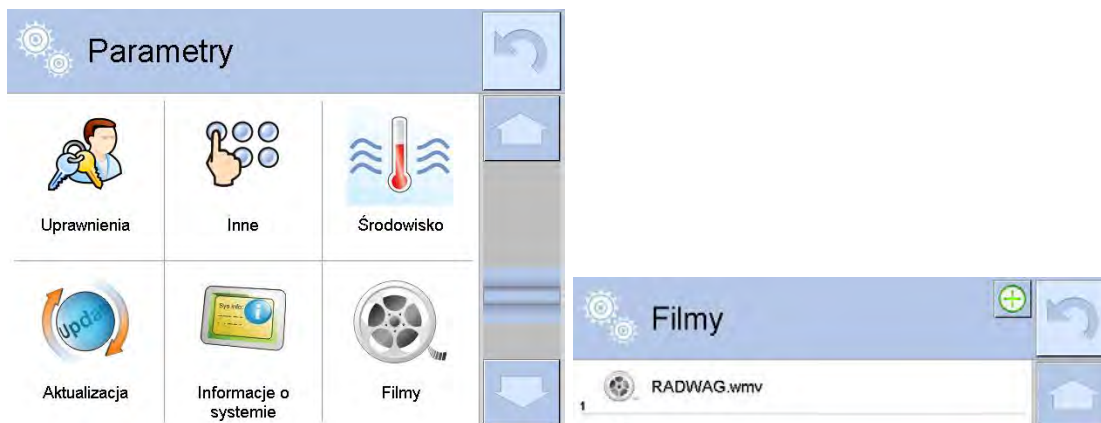
L'option permet l'affichage du film d'instruction concernant les fonctions de la balance. Le logiciel de la balance permet d'afficher les films (avec l'extension*.wmv). Du niveau du menu <Films> l'utilisateur avec les pouvoirs d'<Administrateur> peut ajouter/supprimer les films de la mémoire de la balance. D'autres utilisateurs peuvent seulement regarder des films enregistrés.

Pour ajouter le film, il faut:

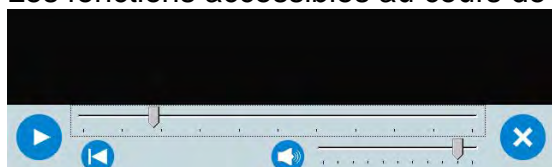
	<ul style="list-style-type: none">• Enregistrer le film à la clé USB.• Insérer la clé USB dans l'une des prises USB dans le terminal de la balance.• Entrer dans le groupe des paramètres <Film>.• Presser l'icône <+> dans la barre supérieure.• Indiquer le fichier avec le film sur la clé USB.• Le film sera enregistré dans la mémoire de la balance.
--	---

Mise en marche de l'affichage du film:

- Enregistrer le film dans la mémoire de la balance (la description au-dessus).
- Entrer dans le groupe des paramètres <Film>.
- Cliquer le nom du film pour afficher le film.



L'affichage du film se déroule automatiquement.
Les fonctions accessibles au cours de l'affichage:



	Mettre en marche l'affichage/ mettre en marche la pause.
	Arrêter le film.
	Volume (régulé dans l'étendue du volume réglé dans le groupe des paramètres AUTRES).
	Mise en action/Arrêt du volume.
	Retour au début du film.

38. PROTOCOLE DE COMMUNICATION

Informations élémentaires

- Le protocole de communication de caractères balance - terminal est conçu pour la communication entre la balance de RADWAG et l'appareil externe par le port séquentiel RS-232C.
- Le protocole se compose des commandes envoyées de l'appareil externe à la balance et les réponses envoyées de la balance à cet appareil.
- Les réponses sont envoyées de la balance chaque fois après la réception de la commande, comme la réaction pour la commande donnée.
- À l'aide des commandes qui constituent le protocole de communication on peut obtenir les informations sur l'état de la balance, et influencer son fonctionnement, par exemple.: la réception des résultats de pesage de la balance, le zérotag, etc.

38.1. Ensemble des commandes

Commande	Description de la commande
Z	Zéroter la balance
T	Tarer la balance
OT	Donner la valeur de la tare
UT	Régler la tare

S	Donner le résultat stable en unité élémentaire
SI	Donner immédiatement le résultat en unité élémentaire
SIA	Donner immédiatement les résultats de toutes les plate-formes en unités élémentaires
SU	Donner le résultat stable en unité élémentaire
SUI	Donner immédiatement le résultat en unité actuelle
C1	Mettre en marche la transmission continue en unité élémentaire
C0	Mettre en marche la transmission continue en unité élémentaire
CU1	Mettre en marche la transmission continue en unité actuelle
CU0	Mettre en marche la transmission continue en unité élémentaire
DH	Régler le seuil inférieur du contrôle de tolérances
UH	Régler le seuil supérieur du contrôle de tolérances
ODH	Donner la valeur du seuil inférieur du contrôle de tolérances
OUH	Donner la valeur du seuil supérieur du contrôle de tolérances
SM	Régler la valeur de la masse de la pièce
TV	Régler la valeur de la masse cible
RM	Régler la valeur de la masse de référence
NB	Donner le numéro d'usine de la balance
PROFILS	Choix du profil dans la balance
PRG	Donner le profil choisi
LOGIN	Enregistrement de l'utilisateur
LOGOUT	Fermeture de la session de l'utilisateur
SS	Validation du résultat
IC	Réalisation du calibrage interne
IC1	Bloquer le calibrage automatique interne de balance
IC0	Débloquer le calibrage automatique interne de balance
K1	Bloquer le clavier de la balance
K0	Débloquer le clavier de la balance
BP	Mettre en marche le signal sonore
OMI	Donner les modes accessibles de travail
OMS	Régler le mode de travail
OMG	Donner le mode actuel de travail
PC	Envoyer toutes les commandes implémentées
BN	Donner le type de la balance
FS	Donner la portée maximale de la balance
RV	Donner la version du logiciel
A	Régler l'autozéro
EV	Régler l'environnement

EVG	Donner l'environnement réglé
FIS	Régler le filtre
FIG	Donner le filtre réglé
ARS	Régler la validation du résultat
ARG	Donner la validation réglée du résultat
LDS	Régler le dernier chiffre
UI	Donner unités accessibles de masse
US	Régler l'unité de masse
UG	Donner l'unité actuelle de masse
NT	Coopération avec les terminaux PUE 7.1, PUE 10

Remarque:

Chaque ordre doit être terminé par les signes CR LF.

38.2. Format des réponses aux questions de l'ordinateur

Indicateur après la réception de l'ordre répond:

XX_A CR LF	la commande comprise, sa réalisation est commencée
XX_D CR LF	la commande est terminée (apparaît seulement après XX_A)
XX_I CR LF	la commande comprise, mais inaccessible au moment donné
XX_ ^ CR LF	la commande comprise, mais le dépassement de l'étendue maximale s'est produit
XX_ v CR LF	la commande comprise, mais le dépassement de l'étendue minimale s'est produit
XX_ OK CR LF	la commande a été réalisée
ES_CR LF	la commande n'est pas comprise
XX_ E CR LF	la limite du temps dépassée durant l'attente du résultat stable (la limite du temps est le paramètre caractéristique de la balance)

XX - dans chaque fois est un nom de l'ordre envoyé

_ - représente le signe de blanc (la barre d'espacement)

DESCRIPTION DES COMMANDES

Zérotage de balance

Syntaxe: **Z CR LF**

Les réponses possibles:

Z_A CR LF - la commande comprise, son exécution est commencée

- Z_D CR LF - la commande terminée
- Z_A CR LF - la commande comprise, son exécution est commencée
- Z_^ CR LF - la commande comprise, mais le dépassement de l'étendue du zéro tage s'est produit
- Z_A CR LF - la commande comprise, son exécution est commencée
- Z_E CR LF - la limite du temps dépassé durant l'attente du résultat stable
- Z_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

Tarage de balance

Syntaxe: **T CR LF**

Les réponses possibles:

- T_A CR LF - la commande comprise, son exécution est commencée
- T_D CR LF - la commande terminée
- T_A CR LF - la commande comprise, son exécution est commencée
- T_v CR LF - la commande comprise mais le dépassement de l'étendue du tarage s'est produit
- T_A CR LF - la commande comprise, son exécution est commencée
- T_E CR LF - la limite du temps dépassé durant l'attente du résultat stable
- T_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

Donner la valeur de tare

Syntaxe: **OT CR LF**

Réponse: **OT_TARA CR LF** – la commande a été réalisée

Format des réponses:

1	2	3	4-12	13	14	15	16	17	18	19
O	T	barre d'espacement	tare	barre d'espacement	unité			barre d'espacement	CR	LF

Tare - 9 caractères avec l'alignement à droite

Unité - 3 caractères avec l'alignement à gauche

Remarque:

La valeur de tare est toujours donnée en unité de calibrage.

Régler la tare

Syntaxe: **UT_TARE CR LF**, où **TARE** – la valeur de tare

Les réponses possibles:

- UT_OK CR LF - la commande a été réalisée
- UT_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné
- ES CR LF - la commande n'est pas comprise (le format incorrect de la tare)

Remarque:

Pour le format de tare il faut utiliser le point pour marquer des lieux après la virgule.

Donner le résultat stable en unité élémentaire

Syntaxe: **S CR LF**

Les réponses possibles:

- S_A CR LF - la commande comprise, son exécution est commencée
- S_E CR LF - la limite du temps dépassée durant l'attente du résultat stable
- S_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné
- CADRE DE LA MASSE - la valeur de masse est donnée en unité élémentaire

Le format du cadre de masse - la balance répond à l'aide de ce cadre:

1	2-3	4	5	6	7-15	16	1 7	1 8	1 9	20	2 1
S	barre d'espacem ent	caractè re de stabilité	barre d'espacem ent	caractè re	mass e	barre d'espacem ent	unité			C R	L F

Exemple:

- S CR LF - l'ordre de l'ordinateur
 - S _ A CR LF - la commande comprise, son exécution est commencée
 - S _ _ _ _ - _ _ _ _ _ 8 . 5 _ g _ _ CR LF - la commande a été réalisée, la valeur de masse est donnée en unité élémentaire
- où: _ - la barre d'espacement

Donner immédiatement le résultat en unité élémentaire

Syntaxe: **SI CR LF**

Les réponses possibles:

- SI_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné
- CADRE DE LA MASSE - la valeur de masse est donnée immédiatement en unité élémentaire

Le format du cadre de masse - la balance répond à l'aide de ce cadre:

1	2	3	4	5	6	7-15	16	1 7	1 8	1 9	20	2 1
S		barre d'espacem ent	Caract ère de stabilité	barre d'espacem ent	caract ère	mas se	barre d'espacem ent	unité			C R	L F

Exemple:

- SI CR LF - l'ordre de l'ordinateur
- SI _ ? _ _ _ _ _ 1 8 . 5 _ k g _ CR LF - la commande a été réalisée, balance donne la valeur de masse est donnée immédiatement en unité élémentaire

où: _ - la barre d'espacement

Donner le résultat stable en unité actuelle

Syntaxe: **SU CR LF**

Les réponses possibles:

- SU_A CR LF - la commande comprise, son exécution est commencée
- SU_E CR LF - la limite du temps dépassé durant l'attente du résultat stable
- SU_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

CADRE DE LA MASSE - la balance répond et présente la valeur de masse en unité élémentaire

Le format du cadre de masse - la balance répond à l'aide de ce cadre :

1	2	3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S	U	barre d'espacement	caractère de stabilité	barre d'espacement	caractère	masse	barre d'espacement	Unité			CR	LF

Exemple:

S U CR LF - l'ordre de l'ordinateur

S U _ A CR LF - la commande comprise, son exécution est commencée

S U _ _ _ - _ _ 1 7 2 . 1 3 5 _ N _ _ CR LF - la commande a été réalisée, la valeur de masse est donnée en unité utilisée actuellement.

où: _ - la barre d'espacement

Donner immédiatement le résultat en unité actuelle

Syntaxe: **SUI CR LF**

Les réponses possibles:

SUI_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

CADRE DE LA MASSE - la valeur de masse est donnée immédiatement en unité élémentaire

Format du cadre de masse, qui constitue la réponse de la balance:

1	2	3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S	U		signe de stabilité	barre d'espacement	signe	masse	barre d'espacement	Unité			CR	LF

Exemple:

S U I CR LF - l'ordre de l'ordinateur

S U I ? _ - _ _ _ 5 8 . 2 3 7 _ k g _ CR LF - la commande a été réalisée, la valeur de masse est donnée en unité utilisée actuellement.

où: _ - la barre d'espacement

Mettre en marche la transmission continue en unité élémentaire

Syntaxe: **C1 CR LF**

Les réponses possibles:

C1_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

C1_A CR LF - la commande comprise, son exécution est commencée

CADRE DE LA MASSE - la valeur de masse est donnée en unité élémentaire

Format du cadre de masse, qui constitue la réponse de balance:

1	2	3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S		barre d'espacement	Caractère de stabilité	barre d'espacement	caractère	masse	barre d'espacement	unité			CR	LF

Mettre en marche la transmission continue en unité élémentaireSyntaxe: **C0 CR LF**

Les réponses possibles:

- C0_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné
 C0_A CR LF - la commande comprise et a été réalisée

Mettre en marche la transmission continue en unité actuelleSyntaxe: **CU1 CR LF**

Les réponses possibles:

- CU1_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné
 CU1_A CR LF - la commande comprise, son exécution est commencée
 CADRE DE LA MASSE - la valeur de masse est donnée en unité actuelle

Le format du cadre de masse - la balance répond à l'aide de ce cadre :

1	2	3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S	U		signe de stabilité	barre d'espacement	signe	masse	barre d'espacement	Unité			CR	LF

Mettre en marche la transmission continue en unité actuelleSyntaxe: **CU0 CR LF**

Les réponses possibles:

- CU0_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné
 CU0_A CR LF - la commande comprise et a été réalisée

Régler le seuil inférieur du contrôle de tolérancesSyntaxe: **DH_XXXXX CR LF**, où: _ - la barre d'espacement, **XXXXX** - le format de la masse

Les réponses possibles:

- DH_OK CR LF - commande a été réalisée
 ES CR LF - commande incompréhensible (le format incorrect de la masse)

Régler le seuil supérieur du contrôle de tolérancesSyntaxe: **UH_XXXXX CR LF**, où: _ - la barre d'espacement, **XXXXX** - le format de la masse

Les réponses possibles:

- UH_OK CR LF - la commande a été réalisée
 ES CR LF - la commande incompréhensible (le format incorrect de la masse)

Donner la valeur du seuil inférieur du contrôle de tolérancesSyntaxe: **ODH CR LF**Réponse: **DH_MASA CR LF** – la commande a été réalisée

Format des réponses:

1	2	3	4-12	13	14	15	16	17	18	19
D	H	barre d'espacement	masse	barre d'espacement	unité			barre d'espacement	CR	LF

Masse - 9 caractères avec l'alignement à droite**Unité** - 3 caractères avec l'alignement à gauche**Donner la valeur du seuil supérieur du contrôle de tolérances**

Syntaxe: **OUH CR LF**

Réponse: **UH_MASA CR LF** – la commande a été réalisée

Le format du cadre de masse - la balance répond à l'aide de ce cadre:

1	2	3	4-12	13	14	15	16	17	18	19
U	H	barre d'espacement	masse	barre d'espacement	unité		barre d'espacement	CR	LF	

Masse - 9 caractères avec l'alignement à droite

Unité - 3 caractères avec l'alignement à gauche

Régler la masse de la seule pièce (seulement dans COMPTAGE DE PIÈCES)

Syntaxe: **SM_XXXXX CR LF**, où: _ - la barre d'espacement, **XXXXX** – le format de la masse

Les réponses possibles:

SM_OK CR LF - la commande a été réalisée

SM_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné (ex. chaque mode de travail sauf COMPTAGE DE PIÈCES)

ES CR LF - la commande incompréhensible (le format incorrect de la masse)

Régler la masse cible (ex. DOSAGE)

Syntaxe: **TV_XXXXX CR LF**, où: _ - la barre d'espacement, **XXXXX** – le format de la masse

Les réponses possibles:

TV_OK CR LF - la commande a été réalisée

TV_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné (ex. le mode de travail PESAGE)

ES CR LF - la commande incompréhensible (le format incorrect de la masse)

Régler la masse de référence (ex. ÉCARTS)

Syntaxe: **RM_XXXXX CR LF**, où: _ - la barre d'espacement, **XXXXX** – le format de la masse

Les réponses possibles:

RM_OK CR LF - la commande a été réalisée

RM_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné (chaque mode de travail sauf les Écarts)

ES CR LF - la commande incompréhensible (le format incorrect de la masse)

Affirmation du résultat

Syntaxe: **SS CR LF**

Les réponses possibles:

SS_OK CR LF - la commande comprise, son exécution est commencée

La commande imite la pression sur la touche PRINT sur le boîtier de la balance, conformément

aux réglages choisis pour la validation du résultat.

Calibrage interne

Syntaxe: **IC CR LF**

Les réponses possibles:

IC_A CR LF - la commande comprise, son exécution est commencée

IC_D CR LF - le calibrage est terminé

- IC_A CR LF - la commande comprise, son exécution est commencée
- IC_E CR LF - le dépassement de la limite du temps pendant l'attente du résultat stable
- IC_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

Bloquer le calibrage automatique interne de la balance

Syntaxe: **IC1 CR LF**

Les réponses possibles:

- IC1_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné
- IC1_E CR LF - l'opération n'est pas possible ex. pour les balances vérifiées
- IC1_OK CR LF - la commande a été réalisée

Pour les balances vérifiées l'opération n'est pas possible.

Dans les balances non-vérifiées, la commande bloque le calibrage interne jusqu'au moment de son déblocage par l'ordre IC0 ou jusqu'au moment de l'arrêt de la balance. La commande ne change pas les réglages de la balance concernant le démarrage du processus du calibrage.

Débloquer le calibrage automatique interne de la balance

Syntaxe: **IC0 CR LF**

Les réponses possibles:

- IC0_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné
- IC0_OK CR LF - la commande a été réalisée

Pour les balances vérifiées l'opération n'est pas possible.

Donner le numéro d'usine de la balance

Syntaxe: **NB CR LF**

Les réponses possibles:

- NB_A_"x" CR LF - la commande comprise, la balance donne le numéro d'usine
 - NB_I CR LF - la commande comprise mais inaccessible au moment donné
- x** – le numéro d'usine de la balance (entre guillemets)

Exemple:

commande: NB CR LF - donner le numéro d'usine

réponse: NB_A_"1234567" – le numéro d'usine de la balance - "1234567"

Bloquer le clavier de la balance

Syntaxe: **K1 CR LF**

Les réponses possibles:

- K1_I CR LF - commande comprise mais inaccessible au moment donné
- K1_OK CR LF - commande a été réalisée

La commande bloque le clavier de la balance (les senseurs de mouvement, le panel tactile) jusqu'au moment de son déblocage par l'ordre K0 ou jusqu'au moment de l'arrêt de la balance.

Débloquer le clavier de la balance

Syntaxe: **K0 CR LF**

Les réponses possibles:

K0_I CR LF

- la commande comprise mais inaccessible au moment donné

K0_OK CR LF

- la commande a été réalisée

OMI – donner les modes accessibles de travail

Description de commande:

La commande donne les modes accessibles de travail pour l'appareil donné.

Syntaxe: **OMI <CR><LF>**

Les réponses possibles:

OMI <CR><LF>

n_ "Nom de mode" <CR><LF>

:
- la commande a été réalisée, la balance donne les modes accessibles de travail

n_ "Nom de mode" <CR><LF>

OK <CR><LF>

OMI_I <CR><LF>

- la commande comprise mais inaccessible au moment donné

Nom de mode – le paramètre, le nom du mode de travail, est donné entre guillemets.

Le nom est donné dans la langue de travail choisie actuellement dans les réglages de la balance.

n - le paramètre, la valeur décimale qui détermine le numéro du mode de travail.

n →

- 1 – Pesage
- 2 – Comptage de pièces
- 3 – Écart
- 4 – Dosage
- 5 – Recettes
- 6 – Pesage d'animaux
- 8 – Densité d'états solides
- 9 – Densité de liquides
- 10 – Verrouillage MAX
- 12 – Dosage
- 13 – Statistique

Remarque:

Le numérotage des modes de travail est strictement attribué à leurs noms et constante dans toutes les sortes des balances.

Certaines sortes des balances répondent à **OMI** à l'aide du numérotage, sans le nom.

Exemple 1:

commande:

OMI <CR><LF>

- donner les modes accessibles de travail

réponse:

OMI <CR><LF>

2_ " Comptage de pièces" <CR><LF>

4_ " Dosage" <CR><LF>

12_ " Contrôle de tolérances" <CR><LF>

OK <CR><LF>

- modes accessibles de travail sont donnés, le numéro de mode + le nom

- la fin de la réalisation de la commande

Exemple 2:

commande:	O MI <CR><LF>	- donner les modes accessibles de travail
réponse:	O MI <CR><LF> 2 <CR><LF> 4 <CR><LF> 12 <CR><LF> OK <CR><LF>	- les modes accessibles de travail et le numéro du mode - la fin de la réalisation de la commande

O MS – régler le mode de travail

Description de commande:

Commande attribue le mode actif de travail à l'appareil donné.

Syntaxe: **O MS_n <CR><LF>**

Les réponses possibles:

O MS_OK <CR><LF>	- la commande a été réalisée
O MS_E <CR><LF>	- l'erreur s'est produite pendant la réalisation de la commande, le manque du paramètre ou le format incorrect
O MS_I <CR><LF>	- la commande comprise mais inaccessible au moment donné

n - le paramètre, la valeur décimale qui détermine le mode de travail. Description de commande – la commande O MI.

Exemple:

commande:	O MS_13<CR><LF>	- régler le mode Statistique
réponse:	O MS_OK<CR><LF>	- le mode Statistique a été choisi
	>	

O MG – afficher le mode actuel de travail

Description de commande:

La commande permet à la balance d'afficher le mode choisi de travail pour l'appareil donné.

Syntaxe: **O MG <CR><LF>**

Les réponses possibles:

O MG_n_OK <CR><LF>	- la commande a été réalisée, le numéro du mode actuel de travail est donné
O MG_I <CR><LF>	- la commande comprise mais inaccessible au moment donné

n - le paramètre, la valeur décimale qui détermine le mode de travail. Description de la commande – la commande O MI.

Exemple:

commande:	O MG<CR><LF>	- lire le mode actuel de travail
réponse:	O MG_13_OK<CR><LF>	- l'appareil en mode Statistique

O I – donner les unités accessibles

Description de commande:

La commande permet à la balance d'afficher les unités accessibles pour l'appareil donné en actuel de travail.

Syntaxe: **UI <CR><LF>**

Les réponses possibles:

UI_”x₁,x₂, ... x_n”_OK<CR><LF> - commande été réalisée, les unités accessibles sont données

UI_I <CR><LF> - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

x – le marquage des unités séparé par les virgules

x → g, mg, ct, lb, oz, ozt, dwt, tlh, tls, tlt, tlc, mom, gr, ti, N, baht, tola, u1, u2

Exemple:

commande: **UI <CR><LF>** - donner les unités accessibles

réponse: **UI_”g, mg,
ct”_OK<CR><LF>** - les unités accessibles sont données

US – régler l'unité actuelle

Description de commande:

La commande régle l'unité actuelle pour l'appareil donné.

Syntaxe: **US_x <CR><LF>**

Les réponses possibles:

US_x_OK <CR><LF> - la commande a été réalisée, l'unité réglée est donnée


US_E <CR><LF> - l'erreur s'est produite pendant la réalisation de la commande, le manque du paramètre ou le format incorrect

US_I <CR><LF> - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

x – le paramètre, le marquage des unités: g, mg, ct, lb, oz, ozt, dwt, tlh, tls, tlt, tlc, mom, gr, ti, N, baht, tola, msg, u1, u2, next.

Remarque:

En cas quand x=next, la commande évoque le changement de l'unité à l'unité suivante de la liste

accessible (la simulation de la pression sur la touche „unit”  ou la pression du champ de l'unité

dans la fenêtre de la petite lampe témoin).

Exemple:

commande: **US_mg<CR><LF>** - régler l'unité „mg”

réponse: **US_mg_OK<CR><LF>** - l'unité actuelle „mg” a été réglée

UG – donner l'unité actuelle

Description de commande:

Commande permet à la balance d'afficher l'unité actuelle

Syntaxe: **UG <CR><LF>**

Les réponses possibles:

UG_x_OK<CR><LF> - la commande a été réalisée, l'unité réglée est donnée

UG_I <CR><LF> - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

x - le paramètre, le marquage de l'unité

Exemple:

commande: UG<CR><LF> - donner l'unité actuelle
réponse: UG_ct_OK<CR><LF> - l'unité choisie actuellement „ct”
 >

BP – mettre en marche le signal sonore

Description de commande:

La commande met en marche le signal sonore BEEP pour le temps déterminé.

Syntaxe: **BP_CZAS <CR><LF>**

Les réponses possibles:

BP_OK <CR><LF> - la commande a été réalisée, met en service le signal sonore BEEP
BP_E” <CR><LF> - le manque du paramètre ou le format incorrect
BP_I <CR><LF> - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

TEMPS – le paramètre, la valeur décimale qui détermine la durée du signal sonore en [ms].

L'étendue recommandée <50 ÷ 5000>.

En cas de l'introduction de la valeur plus haute que la valeur admissible pour l'appareil donné, BEEP restera actif jusqu'à la fin de son travail.

Exemple:

commande: BP_350<CR><LF> - mettre en marche BEEP à 350 ms
réponse: BP_OK<CR><LF> - BEEP mis en marche

Remarque:

Le signal sonore BEEP est évoqué par la commande BP et sera interrompu, si pendant sa durée le signal d'autre source sera activé: le clavier, le panel tactile, les senseurs de mouvement.

PC - envoyer toutes les commandes qui ont été implémentées

Syntaxe: **PC CR LF**

commande: **PC CR LF** - envoyer toutes les commandes qui ont été implémentées
réponse: **PC_A_”Z,T,S,SI...”** - la commande a été réalisée, l'indicateur a commandes implémentées

BP - donner/afficher le type de la balance

Syntaxe: **BN <CR><LF>**

Les réponses possibles:

BN_A_”x” <CR><LF> - la commande comprise, le type de la balance est donné
BN_I <CR><LF> - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

x – la série de la balance (entre guillemets), précédée par le type général de la balance.

Exemple:

commande: BN <CR><LF> - donner le type de la balance
réponse: BN_A_”AS” - type de la balance - ”XA 4Y”

FS - donner la portée maximale de la balance

Syntaxe: **FS <CR><LF>**

Les réponses possibles:

FS_A_”x” <CR><LF> - la commande comprise, la capacité maximale de la balance est donnée
FS_I <CR><LF> - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

x – la capacité maximale de balance sans les étalons de marches sur l'erre (entre guillemets)

Exemple:

commande:	FS <CR><LF>	- donner la capacité maximale de la balance - la capacité maximale de la balance - "220 g"
réponse:	FS_A_ "220.0000"	

RV - donner la version du logiciel

Syntaxe: **RV** <CR><LF>

Les réponses possibles:

RV_A_ "x" <CR><LF>	- la commande comprise, la version du logiciel est donnée
RV_I <CR><LF>	- la commande comprise mais inaccessible au moment donné

x – la version du logiciel (entre guillemets)

Exemple:

commande:	RV <CR><LF>	- donner/afficher le numéro du logiciel
réponse:	RV_A_ " 1.1.1"	- la version du logiciel - "1.1.1"

A - régler AUTO-ZÉRO

Syntaxe: **A_n** <CR><LF>

Les réponses possibles:

A_OK <CR><LF>	- la commande a été réalisée
A_E <CR><LF>	- l'erreur s'est produite pendant la réalisation de la commande, le manque du paramètre ou le format incorrect
A_I <CR><LF>	- la commande comprise mais inaccessible au moment donné

n - le paramètre, la valeur décimale qui détermine le réglage d'auto-zéro.

n → 0 – l'auto-zéro arrêté

1 – l'auto-zéro mis en marche

Remarque:

La commande attribue les réglages au mode actif de travail.

Exemple:

commande:	A_1<CR><LF>	- mettre en marche l'auto-zéro
réponse:	A_OK<CR><LF>	- auto-zéro mis en marche

La commande met en service la fonction AUTO-ZÉRO jusqu'au moment de son arrêt par l'ordre A 0.

EV - régler l'ambiance

Syntaxe: **EV_n** <CR><LF>

Les réponses possibles:

EV_OK <CR><LF>	- la commande a été réalisée
EV_E <CR><LF>	- l'erreur s'est produite pendant la réalisation de la commande, le manque du paramètre ou le format incorrect
EV_I <CR><LF>	- la commande comprise mais inaccessible au moment donné

n - le paramètre, la valeur décimale qui détermine le réglage d'ambiance.

n → 0 – l'ambiance instable

1 – l'ambiance stable

Remarque:

La commande attribue les réglages au mode actif de travail.

Exemple:

commande: EV_1<CR><LF> - régler l'ambiance stable

réponse: EV_OK<CR><LF> - l'ambiance stable a été réglée

La commande règle le paramètre <ENVIRONNEMENT> à la valeur <STABLE> jusqu'au moment du changement à la valeur <NON-STABLE> par la commande EV 0.

EVG – donner l'environnement réglé actuellement

Description de la commande:

La commande donne l'information sur l'environnement réglé actuellement.

Syntaxe: **EVG <CR><LF>**

Les réponses possibles:

EVG_x_OK<CR><LF> - la commande a été réalisée, l'environnement réglé est donné

EVG_I <CR><LF> - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

x - le paramètre, le marquage de l'environnement réglé actuellement

Exemple:

Commande: EVG<CR><LF> - donner l'environnement actuel

Réponse: EVG_0_OK<CR><LF> - l'environnement instable réglé actuellement

FIS – régler le filtre

Syntaxe: **FIS_n <CR><LF>**

Les réponses possibles:

FIS_OK <CR><LF> - la commande a été réalisée

FIS_E <CR><LF> - l'erreur s'est produite pendant la réalisation de la commande, le manque du paramètre ou le format incorrect

FIS_I <CR><LF> - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

n - le paramètre, la valeur décimale qui détermine le numéro du filtre.

n → 1 – très rapide

2 – rapide

3 – moyen

4 – lent

5 – très lent

Remarque:

Le numérotage est strictement attribué au nom du filtre et constante pour tous les types des balances.

Si dans le type donné de la balance les réglages du filtre sont attribués au mode de travail, la commande attribue les réglages du filtre au mode actif de travail.

Exemple:
 commande: FIS_3<CR><LF> - régler le filtre moyen
 - le filtre moyen a été réglé
 réponse: FIS_OK<CR><LF>

FIG – donner le filtre actuel

Description de la commande:

La commande donne l'information sur le filtre réglé actuellement.

Syntaxe: **FIG <CR><LF>**

Les réponses possibles:

FIG_x_OK<CR><LF> - la commande a été réalisée, donne le filtre réglé

FIG_I <CR><LF> - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

x - le paramètre, le marquage du filtre choisi actuellement

Exemple:

Commande: FIG<CR><LF> - donner le filtre actuel
 Réponse: FIG_2_OK<CR><LF> - le filtre moyen réglé actuellement

ARS – régler la validation du résultat

Syntaxe: **ARS_n <CR><LF>**

Les réponses possibles:

ARS_OK <CR><LF> - la commande a été réalisée

ARS_E <CR><LF> - l'erreur s'est produite pendant la réalisation de la commande, le manque du paramètre ou le format incorrect

ARS_I <CR><LF> - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

n - le paramètre, la valeur décimale qui détermine la validation du résultat.

n → 1 – rapidement

2 – rapidement + précisément

3 – précisément

Remarque:

Le numérotage est strictement attribué au nom de réglage du dernier chiffre et fixe dans toutes les sortes de balances.

Si dans un type donné de balance les réglages sont attribués à un mode de travail, la commande attribue les réglages au mode actif de travail.

Exemple:

commande: ARS_2<CR><LF> - régler la validation du résultat sur rapidement + précisément
 réponse: ARS_OK<CR><LF> - le réglage - rapidement + précisément

ARG – régler la validation de résultat

Description de la commande:

La commande donne l'information sur la validation de résultat réglé actuellement.

Syntaxe: **ARG <CR><LF>**

Les réponses possibles:

ARG_x_OK<CR><LF> - la commande a été réalisée, donne la validation réglée

de résultat

ARG_I <CR><LF> - commande comprise mais inaccessible au moment donné

x - le paramètre, le marquage de la validation de résultat choisi actuellement

Exemple:

Commande: ARG<CR><LF> - donner la validation actuelle de résultat

Réponse: ARG_2_OK<CR><LF> - la validation de résultat réglé actuellement à rapidement +précisément

LDS – régler le dernier chiffre

Syntaxe: **LDS_n <CR><LF>**

Les réponses possibles:

LDS_OK <CR><LF> - la commande a été réalisée

LDS_E <CR><LF> - l'erreur s'est produite pendant la réalisation de la commande, le manque du paramètre ou le format incorrect

LDS_I <CR><LF> - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

n - le paramètre, la valeur décimale qui détermine le réglage du dernier chiffre.

n → 1 – toujours

2 – jamais

3 – quand stable

Remarque:

Le numérotage est strictement attribué au nom du réglage du dernier chiffre et constante dans toutes les sortes des balances.

Si dans le type donné de la balance les réglages sont attribués au mode de travail, la commande attribue les réglages au mode actif de travail.

Exemple:

commande: LDS_1<CR><LF> - régler le dernier chiffre à la valeur TOUJOURS

réponse: LDS_OK<CR><LF> - on a réglé le dernier chiffre à la valeur TOUJOURS

LOGIN – Enregistrement de l'opérateur

Syntaxe: **LOGIN_Nom, Mot de passe CR LF**

où: _ - la barre d'espace (le nom et le mot de passe doivent être introduits conformément au format de la balance – *les minuscules et les majuscules*).

Les réponses possibles:

LOGIN OK CR LF - la commande comprise, le nouvel opérateur est enregistré

LOGIN ERROR CR LF - la commande comprise mais l'erreur dans le nom ou dans le mot de passe de l'opérateur s'est produite, l'enregistrement impossible

ES CR LF - la commande incomprise (l'erreur au format)

LOGOUT – Fermeture de la session de l'opérateur

Syntaxe: **LOGOUT CR LF**

Les réponses possibles:

LOGOUT OK CR LF - la commande comprise, la session de l'opérateur fermée

- la commande incomprise (l'erreur au format)

ES CR LF

Donner le nom du profil

Syntaxe: **PRG CR LF**

Réponses possibles:

PRG_A_"x" CR LF - la commande comprise, le nom du profil est donné

PRG_I CR LF - la commande comprise, mais inaccessible au moment donné

x – le nom du profil (entre guillemets)

Exemple:

commande: **PRG CR LF** - donner le nom du profil

réponse: **PRG_A_"Fast"** – le nom du profil –"Fast"

PROFILS – le choix du profil

Syntaxe: **PROFILS_Nom CR LF**

où: _ - la barre d'espace (le nom doit être introduit conformément au format étant en vigueur à la balance – *les minuscules, les majuscules, les barres d'espace, p.ex.: Rapide, Dosage rapide, Utilisateur, Précision*).

Réponses possibles:

PROFILS OK CR LF - la commande comprise, le nouveau profil réglé

- la commande comprise, mais l'erreur au nom,

LOGIN ERROR CR LF le réglage du profil impossible

ES CR LF

- la commande incomprise (l'erreur au format)

UI – donner les unités accessibles

Description de la commande:

La commande permet à la balance d'afficher les unités accessibles pour l'appareil donné dans le mode actuel de travail.

Syntaxe: **UI <CR><LF>**

Les réponses possibles:

UI_"x₁,x₂, ... x_n"_OK<CR><LF>

- la commande a été réalisée, les unités accessibles sont données

UI_I <CR><LF>

- la commande comprise mais inaccessible au moment donné

x – le marquage des unités qui sont séparées par les virgules

x → g, mg, ct, lb, oz, ozt, dwt, tlh, tls, tlt, tlc, mom, gr, ti, N, baht, tola, u1, u2

Exemple:

commande: **UI <CR><LF>**

- donner les unités accessibles

réponse: **UI_"g, mg, ct"_OK<CR><LF>**

- les unités accessibles sont données

US – régler l'unité actuelle

Description de commande:

La commande règle l'unité actuelle pour l'appareil donné

Syntaxe: **US_x <CR><LF>**

Les réponses possibles:

US_x_OK <CR><LF>

- la commande a été réalisée, l'unité réglée est donnée

US_E <CR><LF>

- l'erreur s'est produite pendant la réalisation de la commande, le manque du paramètre ou le format incorrect

US_I <CR><LF>

- la commande comprise mais inaccessible au moment donné

x - le paramètre, le marquage des unités: g, mg, ct, lb, oz, ozt, dwt, tlh, tls, tlt, tlc, mom, gr, ti, N, baht, tola, msg, u1, u2, next

Remarque:

Quand x=next, la commande évoque le changement de l'unité contre l'unité suivante de la liste accessible (la simulation de la pression sur la touche ou la pression du champ d'unité dans la fenêtre de la petite lampe témoin de masse).

Exemple:

commande:	US_mg<CR><LF>	- régler unité „mg”
réponse:	US_mg_OK<CR><LF>	- l'unité actuelle „mg” a été réglée

UG – donner l'unité actuelle

Description de commande:

La commande permet à la balance d'afficher l'unité actuelle

Syntaxe: **UG <CR><LF>**

Les réponses possibles:

UG_x_OK<CR><LF> - la commande a été réalisée, l'unité réglée est donnée

UG_I <CR><LF> - la commande comprise mais inaccessible au moment donné

x - le paramètre, le marquage de l'unité

Exemple:

commande:	UG<CR><LF>	- donner l'unité actuelle
réponse:	UG_ct_OK<CR><LF>	- l'unité choisie actuellement „ct”

Coopération avec les terminaux PUE 7.1, PUE 10

Syntaxe: **NT CR LF**

Les réponses possibles:

ES CR LF - la commande incompréhensible (le format incorrect de la masse)

CADRE DE MASSE - la balance répond et présente la valeur de masse en unité élémentaire

Le format du cadre de masse - la balance répond à l'aide de ce cadre :

1	2	3	4	5	6	7	8	9-18	19	20-22	23	24-32	33	34-36	37	38	39
N	T	barre d'espacement nt	caractère de stabilité	caractère de zéro	Marqueur d'étendue	Marqueur de chiffre	barre d'espacement nt	masse	barre d'espacement nt	Unité de masse	barre d'espacement nt	tara	barre d'espacement nt	Unité de tara	barre d'espacement nt	Nombre de chiffres cachés	CR

- NT** - commande
- Signe de stabilité** - [barre d'espacement] si stable, [?] si non-stable
- Signe de zéro** - [barre d'espacement] quand hors le zéro, [Z] quand dans le zéro
- Marqueur d'étendue** - dans lequel se trouve actuellement la masse: [barre d'espacement] quand mono-étendue, [2] quand bi-étendue, [3] quand tri-étendue
- Marqueur de chiffre** - [zéro] si sans le marqueur, [1] le marqueur d'un chiffre, [2]] le marqueur de deux chiffres, [3]] le marqueur de trois chiffres, [4] le marqueur de quatre chiffres, [5] le marqueur de cinq chiffres

- Masse** - 10 caractères de masse nette en unité de calibrage (avec le point et le signe flottant „-“, sans les marqueurs de chiffre) avec alignement à droite
- Unité de masse** - 3 caractères avec l'alignement à gauche
- Tare** - 9 caractères de valeur de tare avec le point et avec alignement à droite (si la tare „flottante” est arrêtée automatiquement, la valeur de zéro est envoyée)
- Unité de tare** - 3 caractères avec l'alignement à gauche
- Nombre de chiffres cachés** - Nombre des chiffres cachés: [barre d'espacement] en cas du manque des chiffres cachés, [1] si un chiffre est caché

Exemple:

NT CR LF - l'ordre de l'ordinateur

N T _ ? _ _ 0 _ _ _ _ _ - 5 . 1 1 3 _ g _ _ _ _ _ 0 . 0 0 0 _ g _ _ _ 0 CR LF

- la commande a été réalisée, la balance donne la valeur de masse avec d'autres données où: _ - la barre d'espacement

38.3. Impression manuelle/ impression automatique

L'opérateur peut générer manuellement ou automatiquement les impressions sur la balance et les transmettre vers l'imprimante:

- Impression manuelle: presser la touche  après la stabilisation de l'indication.
- Impression automatique est générée conformément aux réglages de l'impression automatique (voir: le point 14.5).

Le contenu de l'impression dépend des réglages pour <Impression standardisée> - <Projet de l'impression du pesage> (voir: le point 14.5).

Format d'impression de masse:

1	2	3	4 -12	13	14	15	16	17	18
caractère de stabilité	barre d'espacement	caractère	masse	barre d'espacement	unité			CR	LF

- Caractère de stabilité [barre d'espacement] si stable [?] si non-stable [!] si la fonction de la compensation de déplacement d'air est mise en marche [^] si l'erreur de dépassement de la capacité maximale s'est produit - masse trop grande [v] si l'erreur de dépassement de la capacité maximale s'est produit - masse trop petite
- Signe [barre d'espacement] pour les valeurs positives ou [-] pour les valeurs négatives
- Masse 9 caractères avec le point et avec alignement à droite
- Unité 3 caractères avec l'alignement à gauche

Exemple:

_____ 1 8 3 2 . 0 _ g _ _ C R L F -

après la pression sur la touche  dans les réglages <Projet de l'impression du pesage>:

N (nombre de mesures)	Non	Variable universelle 1 ... 5	Non
Date	Non	Nette	Non
Temps	Non	Tare	Non
Mise à niveau	Non	Brute	Non
Client	Non	Résultat actuel	Non
Magasin	Non	Unité supplémentaire	Non
Produit	Non	Masse	Oui
Emballage	Non	Impression non-standardisée	Non

39. CONNEXION DES APPAREILS PÉRIPHÉRIQUES

La balance de la série Y peut coopérer avec les appareils suivants:

- l'ordinateur,
- l'imprimante de tickets de caisse KAFKA, EPSON,
- l'imprimante PCL,
- l'afficheur supplémentaire,
- le scanneur de code à barres,
- n'importe quel appareil périphérique desservant le protocole ASCII.

40. COMMUNIQUÉS SUR LES ERREURS

- Err2- Valeur hors de l'étendue du zéro tage
- Err3- Valeur hors de l'étendue du tarage
- Err8- Dépassement du temps du tarage/du zéro tage
- NULL- Valeur de zéro de transducteur
- FULL- Dépassement de l'étendue de mesure
- LH- Erreur de masse de démarrage
- no level- Balance sans la mise à niveau
- Err 100- Redémarrage du module de balance
- In process Le processus pendant lequel l'indication peut être instable se déroule (pastilleuse – processus de distribution d'une comprimé ou le comparateur – le processus du changement de charge)

41. ÉQUIPEMENT SUPPLÉMENTAIRE

Type	Nom
P0136	Câble RS232 pour l'imprimante KAFKA
P0151	Câble RS232 pour l'imprimante EPSON
KAFKA	Imprimante thermique
EPSON	Imprimante matricielle

CITIZEN	Imprimante d'étiquettes
	Imprimante PCL
WD- xx	Afficheur supplémentaire dans le boîtier en plastique
CK-01	Lecteur des cartes de transpondeur
LS2208	Lecteur de code-barres
AP2-1	Sortie de boucle de courant
SAL	Table antivibratoire pour les balances de série XA
	Clavier PC.

Logiciels:

- Logiciel „**EDITEUR D'ÉTIQUETTES**”
- Logiciel „**PW-WIN**”
- Logiciel „**RAD-KEY**”

42. SUPPLÉMENT A - Variables pour les impressions

42.1. Liste des variables

Attention:

Chaque variable définissable doit être entre []:
 {x}, où x – le numéro de la variable.

La liste des variables est accessible dans le système pour définir les modèles des impressions et les données affichées dans la fenêtre de balance:

Symbole	Description de la variable
{0} ¹⁾	Impression standardisée en unité de calibrage
{1} ¹⁾	Impression standardisée en unité actuelle
{2}	Date
{3}	Temps
{4}	Date et temps
{5}	Mode de travail
{6}	Masse nette en unité actuelle
{7}	Masse nette en unité de calibrage
{8}	Masse brute
{9}	Tare
{10}	Unité actuelle
{11}	Unité de calibrage
{12}	Seuil inférieur
{13}	Seuil supérieur

{15}	Statistiques: Nombre
{16}	Statistiques: Somme
{17}	Statistiques: Moyenne
{18}	Statistiques: Minimum
{19}	Statistiques: Maximum
{20}	Statistiques: SDV
{21}	Statistiques: D
{22}	Statistiques: RDV
{26}	Contrôle de résultat
{27}	Valeur
{28}	Mise à niveau
{30}	Valeur brute
{31}	Numéro de plate-forme
{32}	Numéro de série
{33}	Échelon de balance
{34}	Étendue
{35}	Comptage de pièces: Masse de référence
{36}	Écarts: Masse de référence
{38}	Variable universelle: Nom
{39}	Variable universelle: Valeur
{43}	Masse nette en unité supplémentaire
{44}	Unité supplémentaire
{45}	Valeur cible
{46}	Tolérance
{47}	Différence
{48}	Type de balance
{50}	Produit: Nom
{51}	Produit: Code
{52}	Produit: Code EAN
{53}	Produit: Masse
{54}	Produit: Tare
{55}	Produit: Prix

{56}	Produit: Minimum
{57}	Produit: Maximum
{58} ²⁾	Produit: Mode CPP
{59}	Produit: Nombre de jours de validité
{60}	Produit: VAT
{61}	Produit: Date
{62}	Produit: Date d'expiration
{63}	Produit: DENSITÉ
{64}	Produit: Ingrédients
{65}	Produit: Description
{66}	Produit: Tolérance
{75}	Utilisateur: Nom
{76}	Utilisateur: Code
{77}	Utilisateur: POUVOIRS
{80}	Emballage: Nom
{81}	Emballage: Code
{82}	Emballage: Masse
{85}	Client: Nom
{86}	Client: Code
{87}	Client: Code Insee
{88}	Client: Adresse
{89}	Client: Code postal
{90}	Client: Endroit
{91}	Client: Rabais
{100} ²⁾	Rapport CPP: Numéro du lot
{101} ²⁾	Rapport CPP: Date du commencement
{102} ²⁾	Rapport CPP: Date de la terminaison
{103} ²⁾	Rapport CPP: Résultat
{104} ²⁾	Rapport CPP: Quantité du lot
{105} ²⁾	Rapport CPP: Nombre des mesures
{106} ²⁾	Rapport CPP: Valeur de l'erreur T1
{107} ²⁾	Rapport CPP: Valeur de l'erreur 2T1
{108} ²⁾	Rapport CPP: Nombre des erreurs T1
{109} ²⁾	Rapport CPP: Nombre admissible des erreurs T1

{110} ²⁾	Rapport CPP: Nombre des erreurs 2T1
{111} ²⁾	Rapport CPP: Somme
{112} ²⁾	Rapport CPP: Min
{113} ²⁾	Rapport CPP: Max
{114} ²⁾	Rapport CPP: Moyenne
{115} ²⁾	Rapport CPP: Limite moyenne
{116} ²⁾	Rapport CPP: Écart-type
{117} ²⁾	Rapport CPP: Mesures
{118} ²⁾	Rapport CPP: Unité
{119} ²⁾	Rapport CPP: Numéro du rapport
{120} ²⁾	Rapport - tare moyenne: Date
{121} ²⁾	Rapport - tare moyenne: Résultat
{122} ²⁾	Rapport - tare moyenne: Écart-type
{123} ²⁾	Rapport - tare moyenne: 0,25T1
{124} ²⁾	Rapport - tare moyenne: Nombre de mesures
{125} ²⁾	Rapport - tare moyenne: Mesures
{126} ²⁾	Rapport - tare moyenne: Numéro du rapport
{130}	Magasin: Nom
{131}	Magasin: Code
{132}	Magasin: Description
{140}	Afficheur supplémentaire: WD
{142}	Afficheur supplémentaire: WWG
{143}	Hex
{144}	Hex UTF-8
{146}	Masse brute en unité actuelle
{147}	Tare en unité actuelle
{150}	Imprimante PCL: Éjection de la page
{151}	Imprimante Epson: Coupage du papier
{155}	Coopération avec le logiciel RADWAG CONNECT
{165}	Recette: Nom
{166}	Recette: Code
{167}	Recette: Nombre d'ingrédients

{168}	Recette: Somme
{169}	Recette: Ingrédient
{170}	Recette: Numéro d'ingrédient
{175}	Rapport de recette: Date du commencement
{176}	Rapport de recette: Date de la terminaison
{177}	Rapport de recette: Somme
{178}	Rapport de recette: Valeur cible
{179}	Rapport de recette: Différence
{180}	Rapport de recette: Nombre de mesures
{181}	Rapport de recette: Statut
{182}	Rapport de recette: Mesures
{188}	Ingrédient: Valeur cible
{189}	Ingrédient: Différence
{190} ²⁾	Comparateur: Numéro du rapport
{191} ²⁾	Comparateur: Date du commencement
{192} ²⁾	Comparateur: Date de la terminaison
{193} ²⁾	Comparateur: Numéro de la commande
{194} ²⁾	Comparateur: Numéro de la masse de référence examinée
{195} ²⁾	Comparateur: Différence
{196} ²⁾	Comparateur: Listes de mesures
{197} ²⁾	Comparateur: Différence moyenne
{198} ²⁾	Comparateur: Écart-type
{199} ²⁾	Comparateur: Nombre de cycles
{200} ²⁾	Comparateur: Méthode
{201} ²⁾	Comparateur: Température Min
{202} ²⁾	Comparateur: Température Max
{203} ²⁾	Comparateur: Humidité Min
{204} ²⁾	Comparateur: Humidité Max
{205} ²⁾	Comparateur: Pression Min
{206} ²⁾	Comparateur: Pression Max
{207} ²⁾	Comparateur: Tache
{208} ²⁾	Comparateur: Tâche choisie
{209} ²⁾	Comparateur: Mesures
{210}	Histoire de calibrage: Sorte de calibrage

{211}	Histoire de calibrage: Masse nominale
{212}	Histoire de calibrage: masse actuelle
{213}	Histoire de calibrage: Différence
{214}	Histoire de calibrage: température
{215}	Histoire de calibrage: Mise à niveau
{216}	Histoire de calibrage: Numéro de la plate-forme
{219}	Histoire de calibrage: Date et temps du dernier calibrage
{220} ²⁾	Contrôle de Masse: Date de début
{221} ²⁾	Contrôle de Masse: Date d'achèvement
{222} ²⁾	Contrôle de Masse: Numéro de lot
{223} ²⁾	Contrôle de Masse: Moyenne
{224} ²⁾	Contrôle de Masse: Écart-type
{225} ²⁾	Contrôle de Masse: Quantité de la masse de référence
{226} ²⁾	Contrôle de Masse: Mesures
{227} ²⁾	Contrôle de Masse: Numéro du rapport
{228} ²⁾	Contrôle de Masse: Nombre de l'erreur T2M
{229} ²⁾	Contrôle de Masse: Nombre de l'erreur T1M
{230} ²⁾	Contrôle de Masse: Nombre de l'erreur T1P
{231} ²⁾	Contrôle de Masse: Nombre de l'erreur T2P
{232} ²⁾	Contrôle de Masse: Seuil T2-
{233} ²⁾	Contrôle de Masse: Seuil T1-
{234} ²⁾	Contrôle de Masse: Seuil T1+
{235} ²⁾	Contrôle de Masse: Seuil T2+
{236} ²⁾	Contrôle de Masse: Valeur du seuil T2-
{237} ²⁾	Contrôle de Masse: Valeur du seuil T1-
{238} ²⁾	Contrôle de Masse: Valeur du seuil T1+
{239} ²⁾	Contrôle de Masse: Valeur du seuil T2+
{240} ²⁾	Contrôle de Masse: Moyenne en pour cent (DX)
{241} ²⁾	Contrôle de Masse: Écart-type en pour cent
{250}	Densité: Date de début
{251}	Densité: Date d'achèvement
{252}	Densité: Procédure
{253}	Densité: Liquide de référence
{254}	Densité de liquide de référence
{255}	Densité: Température de liquide de référence
{256}	Densité: Volume de plongeur

{257}	Densité: Densité déterminée
{258}	Densité: Unité
{259}	Densité: Numéro d'échantillon
{260}	Densité: Pesage 1
{261}	Densité: Pesage 2
{263}	Densité: Volume
{266}	Densité: Masse de référence en acier
{267}	Densité: Masse de référence en aluminium
{268}	Densité: Densité de la masse de référence en acier
{269}	Densité: Densité de la masse de référence en aluminium
{275}	Rapport des conditions environnementales: Date et temps
{276}	Rapport des conditions environnementales: Température THB
{277}	Rapport des conditions environnementales: Humidité THB
{278}	Rapport des conditions environnementales: Température 1
{279}	Rapport des conditions environnementales: Température 2
{280}	Rapport des conditions environnementales: Pression THB
{281}	Rapport des conditions environnementales: Densité d'air
{282}	Rapport des conditions environnementales: Humidité
{283}	Rapport des conditions environnementales: Pression
{285} ²⁾	Étalonnage: les masses de référence Nom
{286} ²⁾	Étalonnage: les masses de référence Code
{287} ²⁾	Étalonnage: les masses de référence Classe
{288} ²⁾	Étalonnage: les masses de référence Numéro d'usine
{289} ²⁾	Étalonnage: les masses de référence Masse
{290} ²⁾	Étalonnage: les masses de référence Numéro de l'ensemble
{295}	Pesage d'animaux: Seuil
{296}	Pesage d'animaux: Temps de la prise de la moyenne
{300} ²⁾	Tâches: Nom
{301} ²⁾	Tâches: Code
{302} ²⁾	Tâches: Classe
{303} ²⁾	Tâches: Masse
{304} ²⁾	Tâches: Numéro de al commande
{305} ²⁾	Tâches: Numéro de la masse de référence examinée

{310}	Pipettes: Nom
{311}	Pipettes: Code
{312}	Pipettes: Modèle
{313}	Embouts de Pipettes
{314}	Pipettes: Volume nominal
{315}	Pipettes: Volume nominal
{316}	Pipettes: Nombre de canaux
{317}	Pipettes: Type
{318}	Pipettes: Type du volume
{319}	Pipettes: Analyse du volume
{325}	Rapport de calibrage de la pipette: Numéro de série
{326}	Rapport de calibrage de la pipette: Date du commencement
{327}	Rapport de calibrage de la pipette: Date de la terminaison
{328}	Rapport de calibrage de la pipette: Nombre de mesures
{329}	Rapport de calibrage de la pipette: Travail avec ISO 8655
{330}	Rapport de calibrage de la pipette: Statut
{331}	Rapport de calibrage de la pipette: Température
{332}	Rapport de calibrage de la pipette: Humidité
{333}	Rapport de calibrage de la pipette: Pression
{334}	Rapport de calibrage de la pipette: Température de l'eau
{335}	Rapport de calibrage de la pipette: Coefficient Z
{336}	Rapport de calibrage de la pipette: Statistique
{337}	Rapport de calibrage de la pipette: Mesures et statistique
{338}	Rapport de calibrage de la pipette: Numéro du canal
{340}	Rapport de calibrage de pipette: Volume moyenne
{341}	Rapport de calibrage de pipette: Erreur systématique
{342}	Rapport de calibrage de pipette: Erreur accidentelle
{343}	Rapport de calibrage de pipette: Volume examiné
{344}	Rapport de calibrage de pipette: Erreur systématique [%]
{345}	Rapport de calibrage de pipette: Erreur accidentelle [%]
{350}	Série: Nom
{351}	Série: Code
{352}	Série: Échantillons

{353}	Série: Nombre des échantillons
{355}	Échantillon: Nom
{356}	Échantillon: Statut
{357}	Échantillon: Tare
{358}	Échantillon: température
{359}	Échantillon: humidité
{360}	Échantillon: Pression
{361}	Numéro d'échantillon
{365}	Pesage B: Intervalle
{366}	Pesage B: Différence
{367}	Pesage B: Différence %
{368}	Pesage B: Reste %
{369}	Pesage B: Numéro
{375}	Pesage différentiel:Méthode
{380} ²⁾	Programme de séchage:Nom
{381} ²⁾	Programme de séchage:Code
{385} ²⁾	Profil de séchage
{386} ²⁾	Paramètres du profil de séchage
{387} ²⁾	Façon d'achèvement
{388} ²⁾	Paramètres de la façon d'achèvement
{389} ²⁾	Rapport de séchage:Unité
{390} ²⁾	Rapport de séchage:Temps d'impression
{395} ²⁾	Dessiccateur: Température de consigne
{396} ²⁾	Dessiccateur: Température actuelle
{397} ²⁾	Dessiccateur: Temps de séchage
{398} ²⁾	Dessiccateur: Statut
{399} ²⁾	Dessiccateur: temps de séchage et un résultat
{400} ²⁾	Dessiccateur: Contenu d'humidité
{401} ²⁾	Dessiccateur: Matériel sec
{402} ²⁾	Dessiccateur: Humidité/Sec

{403} ²⁾	Dessiccateur: Test d'une chauffe-eau – Puissance [%]
{405}	CQS: Numéro du lot
{406}	CQS: Date du commencement
{407}	CQS: Date de la terminaison
{408}	CQS: Quantité du lot
{410}	CQS : Moyenne
{411}	CQS : Écart-type
{412}	CQS : Min
{413}	CQS : Max
{414}	CQS : Différence
{415}	CQS : Mesures
{416}	CQS : Moyenne [%]
{417}	CQS : Écart-type [%]
{418}	CQS : Nombre des erreurs T2-
{419}	CQS : Nombre des erreurs T1-
{420}	CQS : Nombre des erreurs T1+
{421}	CQS : Nombre des erreurs T2+
{422}	CQS : Seuil T2-
{423}	CQS : Seuil T1-
{424}	CQS : Seuil T1+
{425}	CQS : Seuil T2+
{426}	CQS : Valeur du seuil T2-
{427}	CQS : Valeur du seuil T1-
{428}	CQS : Valeur du seuil T1+
{429}	CQS : Valeur du seuil T2+
{440}	Pesée minimale: Nom
{441}	Pesée minimale: Tare de référence
{442}	Pesée minimale
{443}	Pesée minimale: Statut

Remarque:

- 1) Le format de variables {0} et {1} est terminé par les signes **CR LF**, le passage à la ligne suivante est réalisé implicitement.
- 2) Les variables qui ne sont pas servies dans la version du logiciel **Standard**.

42.2. Formatage de variables

L'opérateur peut réaliser le formatage des variables numériques, des variables de texte et de la date qui seront imprimées ou visibles dans le champ de modification de l'afficheur.

Sortes du formatage:

- l'alignement de la variable à gauche,
- l'alignement de la variable à droite,
- la détermination de la quantité des caractères pour l'impression/ l'affichage,
- la détermination de la quantité de lieux après le virgule pour les variables numériques,
- la conversion du format de la date et de l'heure,
- la conversion des variables numériques vers le code EAN13,
- la conversion de variables numériques et de la date vers la forme de code EAN128.

Caractères du formatage:

signe	Description	Exemple
,	Le caractère qui sépare les variables du formatage.	{7,10} - Masse nette en unité de calibrage de la longueur constante de 10 caractères avec l'alignement à droite.
-	Le moins ou alignement à gauche.	{7,-10} - Masse nette en unité de calibrage de la longueur constante de 10 caractères avec l'alignement à gauche.
:	Signe qui précède le formatage ou le séparateur du temps (heures, minutes et secondes).	{7:0.000} - Masse nette en unité de calibrage toujours avec trois lieux après le virgule; {3:hh:mm:ss} – Temps actuel en format: heure : minute : seconde.
.	Le premier point dans le nombre est traité comme le séparateur des parties entiers de parties décimales. Chaque point suivant est ignoré.	{55:0.00} - Prix unitaire du produit toujours avec deux décimales. {17:0.0000} – Moyenne de mesures toujours avec quatre décimales.
F	Le caractère pour le formatage des nombres en formatage „-ddd.ddd..” (où: d - seuls chiffres, le moins apparaît seulement pour les nombres négatifs) ou la détermination du nombre de décimales.	{7:F2} - Masse nette en unité de calibrage toujours avec deux décimales. {7,9:F2} - Masse nette en unité de calibrage toujours avec deux lieux après le virgule, de longueur fixe de 9 caractères avec l'alignement à droite.
V	Le formatage de masse et les valeurs liées à la masse dans le code EAN13.	{7:V6.3} - Masse nette en forme de EAN13 (Code de 6 caractères) avec trois lieux après le virgule.
T	Le formatage de masse et les valeurs liées à la masse dans le code EAN128.	{7:T6.3} - Masse nette en forme de EAN128 avec trois lieux après le virgule.
/	Le séparateur de la date - sépare jours, mois et	{2:yy/MM/dd} - Date actuelle en format: année - mois - jour, où yy - deux chiffres moins

	années.	importants de l'année.
\	L'escape élimine la fonction de formatage de signe suivant; cela permet au logiciel de traiter le signe comme le texte.	{2:yyVMMVdd} – Date actuelle en format: année / mois / jour. {2:yy\MM\dd} - Date actuelle en format: année: mois: jour. En cas de la nécessité d'application de „\” comme le littéral il faut introduire \\.


Liste des applications des variables pour le formatage:

Code	Description
{7:V6.3}	Masse nette en forme de EAN 13 (le code de 6 caractères)
{7:V7.3}	Masse nette en forme EAN 13 (le code de 7-caractères)
{27:V6.3}	Valeur nette en forme de EAN 13 (le code de 6 caractères)
{27:V7.3}	Valeur nette en forme du code EAN 13 (le code 7-caractères)
{7:T6.3}	Masse nette dans le code EAN 128
{8:T6.3}	Masse brute dans le code EAN 128
{55:T6.2}	Prix de l'assortiment dans le code EAN 128
{2:yyMMdd}	Date dans le code EAN 128
{61:yyMMdd}	Date d'un assortiment dans le code EAN 128
{62:yyMMdd}	Date de validité dans le code EAN 128

43. SUPPLÉMENT B – Liste des touches programmables

Icône	Nom de la fonction	Icône	Nom de la fonction
	Choix du profil		Ouverture/fermeture de la porte droite
	Calibrage/ajustage de la balance		Ouverture/fermeture de la porte
	Zérotage		Paramètres
	Tarage		Choix de produits
	Réglage de la tare		Choix du magasin
	Arrêt de la tare		Choix du client
	Rétablissement de la tare		Aide
	Choix de l'emballage		Comptage de pièces: Introduire la masse de pièce
	Impression		Comptage de pièces: Déterminer la masse de pièce
	Impression de l'en-tête		Comptage de pièces: Quantité de masse de référence - 5 pièces
	Impression du pied de page		Comptage de pièces: Quantité de masse de référence - 10 pièces
	Choix de l'unité		Comptage de pièces: Quantité de masse de référence - 20 pièces
	Modifier la variable universelle 1		Comptage de pièces: Quantité de masse de référence - 50 pièces
	Modifier la variable universelle 2		Comptage de pièces: Quantité de masse de référence - 100 pièces
	Modifier la variable universelle 3		Comptage de pièces: Attribuer la masse de référence au produit
	Modifier la variable universelle 4		Choix de pipette

	Modifier la variable universelle 5		Pesage différentiel: Choix de série
	Réglage des seuils de pesée		Pesage différentiel: Choix d'échantillon
	Statistique		Pesage différentiel: Pesage de tare
	Ajouter la mesure à la statistique		Pesage différentiel: Pesage A
	Réglage de masse cible		Pesage différentiel: Pesage B
	Écarts: Introduire la masse de référence		Pesage différentiel: Pesage de tare et pesage A
	Écarts: suppression de 100% de masse qui est sur le plateau		Pesage différentiel: Suppression des valeurs
	Densité: Densité des états solides		Pesage différentiel: Attribution de la tare à plusieurs échantillons
	Densité: Densité de liquide		Pesage différentiel: Ajouter l'échantillon à la série
	Densité: de l'air		Dessiccateur: choix de programme de séchage
	PESAGE D'ANIMAUX		Dessiccateur: affichage de diagramme de séchage
	Choix de recette de base		Dessiccateur: affichage de description de préparation d'un échantillon
	Choix de la recette avec le multiplicateur		CPP: Informations sur le contrôle qui se déroule
	Choix de la recette avec la masse cible		CPP: affichage de diagramme de contrôle
	Recette qui n'existe pas dans la base		Choix du mode de travail
	Recette: omission de l'ingrédient		Choix de l'utilisateur
	Validation		Ouverture/ fermeture des portes à gauche

	Interruption		
---	--------------	--	--

44. SUPPLÉMENT C - Réglage de l'imprimante CITIZEN

Vitesse de transmission **9600b/sec**
 Contrôle de parité **manque**
 Nombre de bits **8 bits**
 Bit d'arrêt **1 bit**
 Contrôle de flux **manque**
 IEEE 1284 **mis en marche**

Informations sur l'impression de l'imprimante concernant RS232:

[Interface Menu]

RS-232C Baud rate **9600bps**
 RS-232C Parity **None**
 RS-232C Length **8 bit**
 RS-232C Stop bit **1 bit**
 RS-232C X-ON **No**
 IEEE 1284 **On**

La façon de la réalisation de l'impression d'information et de l'introduction des changements dans les réglages de l'imprimante est décrite au mode d'emploi des imprimantes CITIZEN.

45. SUPPLÉMENT D - Réglage de l'imprimante ZÉBRE

Vitesse de transmission **9600b/sec**
 Contrôle de parité **manque**
 Nombre de bits **8 bits**
 Bit d'arrêt **1 bit**

Informations sur l'impression de l'imprimante concernant RS 232:

Serial port : **96, N, 8, 1**

La façon de la réalisation de l'impression d'information et de l'introduction des changements de l'imprimante sont décrits dans le mode d'emploi du service des imprimantes ZEBRA.

46. SUPPLÉMENT E - Réglage du lecteur de code-barres

1. Les balances de RADWAG sont équipées de l'interface RS232 avec la transmission simpleks pour la communication avec les lecteurs de code-barres. La transmission simpleks - la transmission des informations dans une direction - le lecteur envoie l'information à la balance mais la balance ne confirme pas sa réception. 2 lignes de câble sont nécessaires. C'est pourquoi les lecteurs de code-barres doivent être équipés de l'interface RS232 avec la transmission simpleks ou leurs contrôles matériels ou logiciels des flux d'informations doivent être arrêtés.

2. Les paramètres de transmission des balances et des lecteurs de code-barres peuvent être réglés par l'opérateur. Les valeurs de: vitesse de transmission, quantité de bits de

données, contrôle de parité, quantité de bits d'arrêt. Ex. 9600,8,N,1 – la vitesse 9600 bit/s , 8-bits de données, le manque du contrôle de parité, 1 bit d'arrêt.

3. Les lecteurs de code-barres peuvent envoyer le code à barres mais aussi les informations supplémentaires; ex. un symbole qui signifie la sorte du code-barres. Puisque les balances RADWAG n'utilisent pas les informations supplémentaires, il faut arrêter la fonction logicielle du lecteur de code-barres.
4. Certaines balances RADWAG peuvent ignorer les informations inutiles dans le code par les paramètres déterminant le début et la longueur du code analysé.
5. Afin que la balance puisse lire le code-barres, l'opérateur doit programmer le préfixe et le suffixe. Selon RADWAG - le préfixe c'est l'octet 01 hexadécimalement, le suffixe l'octet 0D hexadécimalement.
6. Le plus souvent, les lecteurs ont la possibilité de la mise en marche et l'arrêt de lecture des différents codes.
7. La programmation des lecteurs de codes-barres se déroule par le balayage des codes de programmation convenables.

Code-barres en forme hexadécimale avec le préfixe et le suffixe	Code à barres dans le code ASCII avec l'omission des signes de commande	Type du code
01 30 30 32 31 30 31 32 36 0D	00210126	EAN-8
01 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 0D	0123456789	CODE 2 de 5
01 43 4F 44 45 20 33 39 20 54 45 53 54 0D	CODE 39 TEST	CODE 39
01 31 31 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 31 0D	1101234567891	EAN-13
01 43 6F 64 65 20 31 32 38 20 54 65 73 74 0D	CODE 128 TEST	CODE 128

47. SUPPLÉMENT F - Structure du menu

Calibrage d'opérateur

Description	Valeur
Calibrage interne	fonction
Calibrage externe	fonction
Calibrage d'opérateur	fonction
Test de calibrage	fonction
Temps de calibrage automatique	1 - 12
Impression du rapport	Non / Oui
Projet BPL . →→	

Nom	Choix
» Calibrage	Non/Oui

» Mode de travail	Non/Oui
» Date	Non/Oui
» Temps	Non/Oui
» Utilisateur	Non/Oui
» Type de la balance	Non/Oui
» ID de la balance	Non/Oui
» Mise à niveau	Non/Oui
» Masse nominale	Non/Oui
» Différence	Non/Oui
» Température	Non/Oui
» Masse actuelle	Non/Oui
» Ligne vide	Non/Oui
» Tirets	Non/Oui
» Signature	Non/Oui
» Impression non-standardisée	Non+/Oui
Histoire du calibrage	Il affiche les rapports de calibrages externes qu'on été déjà effectués.

BASES DE DONNÉES

- PRODUITS
- PESAGES
- CLIENTS
- RECETTES
- RAPPORTS DE RECETTES
- RAPPORTS DE DENSITÉ
- CONTRÔLES
- TARES MOYENNES
- PIPETTES
- RAPPORTS DU CALIBRAGE DE PIPETTES
- SÉRIES
- CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES
- EMBALLAGES
- MAGASINS
- IMPRESSIONS
- VARIABLES UNIVERSELLES
- SUPPRIMER LES DONNÉES PLUS VIEILLES
- EXPORTER LA BASE DE PESAGES AU FICHER

Communication

Description	Valeur
COM 1	-
» Vitesse	9600

» Bits de données	8
» Bits d'arrêt	1
» Parité	Manque
COM 2	-
» Vitesse	9600
» Bits de données	8
» Bits d'arrêt	1
» Parité	Manque
Ethernet	-
» DHCP	non
» Adresse IP	192.168.0.2
» Masque de sous-réseau	255.255.255.0
» Passerelle par défaut	192.168.0.1
TCP	-
Port	4001

APPAREILS

Description	Valeur
Ordinateur	-
» Port	COM 1
» Adresse	1
» Transmission continue	Non / Oui
» Projet d'impression	Réglage
» E2R Système	Réglage
Imprimante	
» Port	COM 2
» Page de code	1250
» Impressions	Réglage
Lecteurs de code-barres	
» Port	Manque/ COM 1/ COM 2
» Offset	0
» Longueur de Code	0
Lecteur de cartes de transpondeur	
Port	Manque/ COM 1/ COM 2
Afficheur supplémentaire	
Port	Manque / COM 1-2 / Tcp

	Projet	Réglage
Module environnemental		
	Port	Manque / COM 1-2 / Com internal
	Adresse	3

Entrées/ Sorties

Description	Valeur
Entrées	
» Entrée 1	Choix
» Entrée 2	Choix
» Entrée 3	Choix
» Entrée 4	Choix
Sorties	
» Sortie 1	Choix
» Sortie 2	Choix
» Sortie 3	Choix
» Sortie 4	Choix

Pouvoirs

Description	Valeur
Utilisateur anonyme	
» Un nouvel utilisateur	Choix
» Utilisateur	Choix
» Utilisateur avancé	Choix
» Administrateur	Choix
Date et temps	
» Un nouvel utilisateur	Choix
» Utilisateur	Choix
» Utilisateur avancé	Choix
» administrateur	Choix
Impressions	
» Un nouvel utilisateur	Choix
» Utilisateur	Choix
» Utilisateur avancé	Choix
» Administrateur	Choix
Bases de données	

PRODUITS	
CLIENTS	Choix:
RECETTES	- le nouvel utilisateur
EMBALLAGES	- utilisateur
MAGASINS	Utilisateur avancé
IMPRESSIONS	- Administrateur
SUPPRIMER LES DONNEES PLUS VIEILLES	

D'autres

Description	Valeur
Langue	Choix
Date et temps	Réglage
Beep	Choix
Calibrage de l'écran tactile	Fonction
Contrôle du niveau	Choix
Autotest	Choix

Numéro du mode d'emploi:
IMMU-01-24-05-18-FR



RADWAG BALANCES ÉLECTRONIQUES

LES TECHNOLOGIES AVANCÉES DE BALANCES

