



DESCRIPTION

Développés à partir de la technologie spéciale "MODULE FROID" largement éprouvée dans la fabrication des refroidisseurs RFC et RFI, ces appareils trouvent leur application dans le refroidissement des machines et process utilisant des huiles solubles ou entières. La modularité de leur conception et les nombreuses options disponibles leur permettent de s'adapter à la plupart des besoins.

- Electro-broches
- Centrales hydrauliques
- Centrales de filtration
- Machines à électro-érosion
- Boîtes de vitesse machines outils
- Presses hydraulique



RFCH



RFIH

EQUIPEMENT STANDARD

RFCH - RFIH

Compresseur frigorifique hermétique.
Evaporateur à plaques brasées.
Condensation à air.
Détendeur automatique ou thermostatique (régulation différentielle).
Cuve acier peint
Réfrigérant R134a (RFCH) et R407c (RFIH).
Pompe de circulation à engrenages.
Armoire électrique de commande et de protection.
Régulation par thermostat électronique à affichage digital.
Carrosserie tôle galvanisée et polyester armé RAL 7032.
Matériel paramétré et testé en usine prêt à l'emploi.

RFIH 30-30 et RFIH 45-45

Groupe double pour refroidissement de 2 circuits d'huiles séparés.
Sans cuve, sans pompe.
Evaporateur plaques inox brasées.



RFIH 30-30

OPTIONS ET VARIANTES

Tous ces appareils sont déclinés selon trois version :

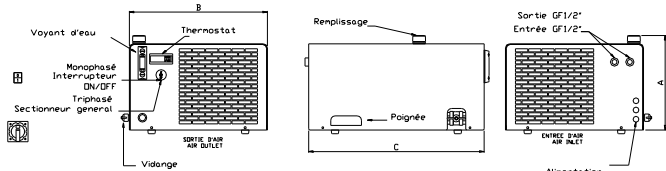
- Standard : avec cuve, avec pompe (sauf RFI XX-XX)
- DP : sans cuve, avec pompe
- D : sans cuve, sans pompe

Liste des options disponibles (liste non exhaustive) :

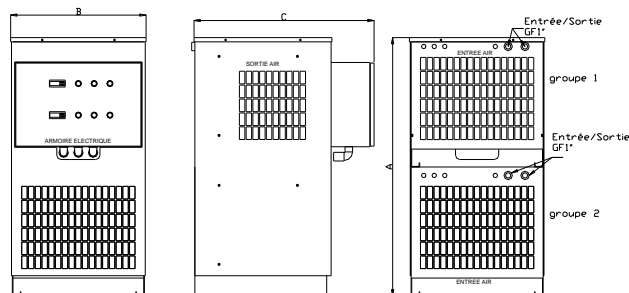
- Pompe centrifuge à accélération périphérique (pour les huiles à faible viscosité)
- Couleurs RAL différents
- Connecteur industriel de type "Harting"
- Sécurités avec renvois sur contacts secs
- Régulation différentielle
- Manomètres haute et basse pressions
- ...

DIMENSIONS

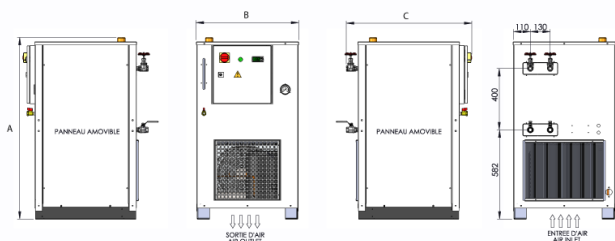
RFCH 12-20



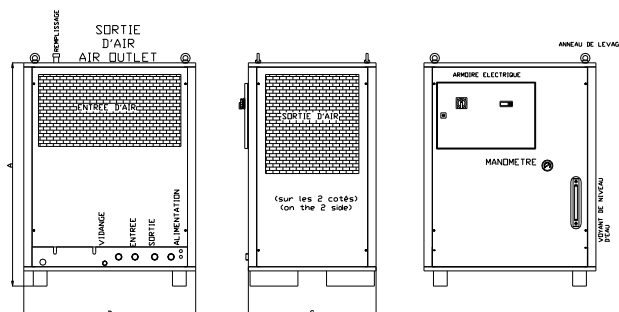
RFIH 30-30 / 45-45



RFIH 30-45



RFIH 80-160



CARACTERISTIQUES

		RFCH 12T	RFCH 20T	RFIH 30T	RFIH 45T	RFIH 80T	RFIH 120T	RFIH 160T	RFIH 30-30	RFIH 45-45
Alimentation électrique	V-Hz	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50
Puissance frigorifique*	kW	1,5	2,4	3,5	5,2	9	13,5	17,5	2 x 3,5	2 x 5,2
	kcal/h	1290	2065	3010	4475	7750	11200	14500	2 x 3010	2 x 4475
Puissance électrique absorbée	kW	1,25	1,5	2,25	2,65	4,2	7,4	8,3	2 x 2,25	2 x 2,65
Intensité nominale	A	3,2	3,7	5	6	9	14	16	2 x 5	2 x 6
Intensité de démarrage	A	10	13	30	42	60	32	32	2 x 30	2 x 42
Débit disponible	l/min	5	11	16	27	45	45	64	-	-
Pression disponible	bars	10	10	15	15	15	15	15	-	-
Volume réservoir	l	10	30	30	30	60	60	100	-	-
Débit d'air	m3/h	900	1100	2000	2000	4000	6000	8000	2 x 2000	2 x 2000
Niveau sonore	dB(A)	69	69	69	69	69	69	69	69	69
Température ambiante	°C	10-40	10-40	10-40	10-40	10-40	10-40	10-40	10-40	10-40
Poids à vide	kg	70	95	135	145	260	300	350	225	250
	A mm	360	450	1192	1192	1350	1550	1550	1230	1230
	B mm	550	660	671	671	1050	1100	1100	650	650
C mm	660	760	759	759	780**	840**	840**	855	855	

* : Pour 20C de sortie d'huile, et à 32°C d'ambiance

** : 840mm avec armoire