

WINBATCH.NET

WINBATCH.NET: LA GESTION DES OPERATIONS DE DOSAGE AUTOMATIQUE MULTIBALANCE



WinBatch.Net est le logiciel pour la gestion du dosage automatique multi-balance. Grâce à l'interface, y compris la version avec l'écran tactile, ce logiciel gère recettes / activités et l'envoie au microcontrôleur / indicateur de poids modèle CPWEBATCH.

La solution idéale pour
les applications industrielles
évoluées

DOMAINES D'EMPLOI

- Le logiciel WinBatch.Net est particulièrement adapté pour l'industrie alimentaire, de la céramique, de la peinture et plus généralement chaque fois que vous avez besoin de doser en mode automatique des formules avec une gestion intégrée des archives des formules et des types de dosage.

CONNEXION :

- L'installation sur le PC permet au logiciel les connexions aux autres indicateurs de poids, aux dispositifs ou d'autres applications à travers:
 - Port Ethernet: réseaux LAN
 - Wifi: les réseaux sans fil
 - USB
 - Port série RS232

CONDITION REQUISE MINIMUM

- PC: Pentium IV ou supérieur.
- 1 GB de RAM ou supérieur.
- 15 GB d'espace libre sur le disque.
- Système d'exploitation: Windows XP, Windows Vista 32/64, Windows 7 32/64, Windows 8 32/64.
- Internet Explorer 6 ou supérieur.
- Moniteur avec une résolution minimum de 1024x768.
- Framework 2.0.
- Port / Interface disponible pour le raccordement à la balance (RS232, USB, Ethernet).
- BALANCE : Modèle CPWE-BATCH, version : 01.00.00

DOWNLOAD

-  DEMO
-  MANUEL

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion centralisée d'une base de données des formules, de la production, des types d'activités (composants / ingrédients de la formule et des phases de dosage) et la traçabilité de la consommation grâce à une gestion des lots.
- Transfert multiple des formules sur microcontrôleur / indicateurs de poids et reprise des chiffres réels au cours du dosage.
- Prêt pour la connexion multiple aux terminaux de pesage pour l'intégration avec d'autres périphériques tels que le grand écran au mur, le lecteur de code à barres, l'étiqueteuse ou l'imprimante, le feu de signalisation, le consensus entrée / sortie de synchronisation et d'automatisation.
- Gestion simple et intuitive de l'envoi partiel / intégral ou sélectif des formules aux indicateurs.
- Lancement dans la production des formules en séquence, au cible variable (quantité / poids), et possibilité de configurer des cycles de répétition.
- Affichage et impression des programmes de production et consommations signalées.
- Surveillance d'une station de dosage à distance pour le contrôle de l'opérateur par le chef de département ou le directeur de production.
- Prêt pour le branchement aux balances homologuées CE-M équipées avec indicateur avec l'archive fiscal de pesées (mémoire Alibi), en enregistrement et stockant de l'ID fiscal de la pesée à chaque pesage effectué.
- Prêt pour la connexion à un PC de poche. Possibilité d'exporter des données ou des archives sur la base de spécifications fournies ou d'importer des archives existantes du client.
- Gestion multilingue: le client peut configurer d'autres langues directement.



SYSTEM INTEGRATOR & WEB TECHNOLOGY



Via Don Franchini, 224
41010 Magreta Modena - Italy
Tel. +39.059 554322 Fax. +39.059 9789530
info@syntweb.it
www.syntweb.it

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE