

Monobloc distribution/surbouchage

Pour capsules étain, aluminium, complexe ou PVC

CADENCE DE 3 600 A 14 400 BOUTEILLES/HEURE



Photo non contractuelle

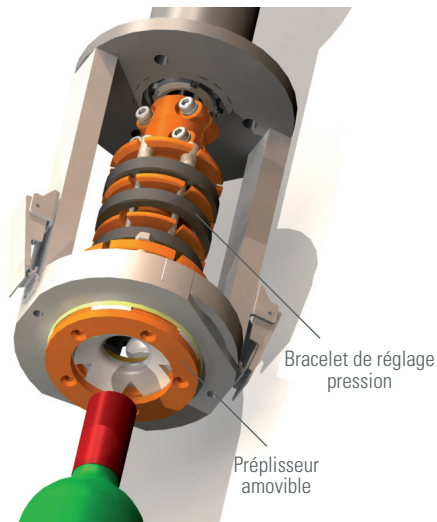
Stone INDUSTRIE

L'EMBOUEILLAGE SUR-MESURE

Monoblocs distribution / surbouchage

Pour capsules étain, aluminium, complexe ou PVC

Tête de lissage



Principe

- Distribution et lissage ou rétraction de capsules de surbouchage.
- Distribution des capsules à la volée sans arrêt des bouteilles, par barillet multigodets.
- Introduction des bouteilles par vis sans fin et étoile d'entrée.
- Présentation par monte et baisse des sellettes.
- Centrage du goulot dans le cône centreur ou le préplisseur.
- Lissage des capsules par têtes rotatives à galets à pression réglable.

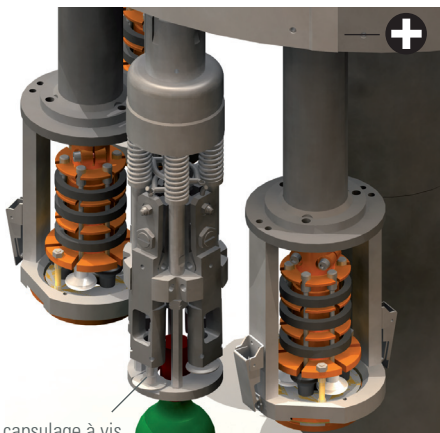
Caractéristiques

- Réglage en hauteur électrique.
- Vis d'introduction, étoiles d'entrée et de sortie montées sur sécurités.
- Carterisation et coffret électrique en inox.

Options

- Étoiles et embouts de pinces universels (selon échantillons).
- Variation de vitesse des têtes.
- Tourelle mixte, lissage et capsulage à vis.
- Tourelle mixte, lissage et rétraction.
- Tunnel de rétraction simple ou double, réglable, avec rotation des bouteilles.
- Distribution de capsules avec dépilage intégré et godets oscillants.

Tourelle mixte : « lissage/capsulage à vis



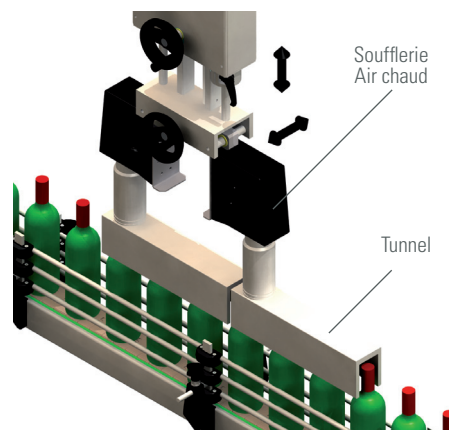
Tête de capsulage à vis



Tourelle multifonction (option) :

- Lissage
- Rétraction
- Capsulage à vis

Tunnel de rétraction double



Nombre de têtes (lissage)	Capacités (bouteilles/heure)	Puissance installée (KW)
4	3600	2,5
6	4500	3
8	7200	3
10	9000	3,5
12	10800	3,5
16	14400	5

Dans le souci d'améliorer ses matériels, Stone Industrie se réserve le droit de modifier ces caractéristiques sans préavis.