

Speedtec® 180C, Speedtec® 200C Speedtec® 215C **NEW!**

Multitâches... et monophasés

Les SPEEDTEC® 180C, 200C & 215C sont la représentation même du savoir-faire Lincoln Electric en matière de conception de générateurs onduleurs compacts. Tous les trois sont à technologie Inverter et alimentés en monophasé. Encore une fois, Lincoln Electric a développé trois équipements de gamme professionnelle, dotés de nombreuses fonctionnalités, chacun dans un boîtier compact et léger. Ces caractéristiques offrent à notre gamme une extrême polyvalence. Le champ d'applications des SPEEDTEC® 180C, 200C, 215C est très vaste et leur maniabilité aisée leur permet d'être utilisés facilement. Les générateurs peuvent être alimentés sur secteur ou peuvent être alimentés par un groupe électrogène. Les SPEEDTEC® 180C, 200C, et 215C intègrent la technologie PFC (correction de Facteur de Puissance) qui leur confère de hautes intensités de soudage et permet l'utilisation de rallonges électriques allant jusqu'à 100 mètres. La conception électronique de ces produits les rend « multi-procédés » permettant ainsi de souder à l'électrode enrobée, au MIG et au TIG ; il suffit de choisir le modèle adapté à vos besoins. Les SPEEDTEC® 180C, 200C et 215C permettent de répondre à de nombreuses applications de soudage. Leurs performances permettent d'obtenir d'excellents résultats pour le soudage de l'acier, de l'inox et de l'aluminium (bobine Ø200mm). Il est possible de souder sous protection gazeuse (Argon mix -100% Argon) mais également avec des fils fourrés sans gaz (Innershield) grâce à une inversion de polarité pratique et rapide. Les trois modèles sont équipés de larges galets Ø37mm (standard Lincoln Electric).

Caractéristiques

- Innovants, portables et légers, n'importe où, n'importe quand.
- Multitâches : Speedtec® 180C : MIG Manuel, FCAW, EE. Speedtec® 200C/215C : MIG Synergique et Manuel, FCAW, EE, TIG au Touché.
- Correction du Facteur de Puissance (PFC). Haute intensité de soudage, 30% de réduction d'énergie (par rapport à un équipement conventionnel MIG), compatible avec les groupes électrogènes.
- Écran convivial : Panneau de contrôle avec icônes graphiques (Speedtec® 180C), Écran avec Interface TFT (Speedtec® 200C/215C).
- Performances d'Arc Supérieures. CV MIG : Réglages précis de la tension, de la vitesse de dévidage et de l'inductance. EE : Hot Start et Arc Force. TIG : Lift TIG évitant la contamination du tungstène.
- Boîtier de rangement : Capacité 15kg, étagères utiles, 48% plus léger par rapport à l'équipement conventionnel MIG (Speedtec® 215C).



Caractéristiques techniques

Équipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale (GMAW)	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice de protection
Speedtec® 180C	K14098-1	230V/1Ph	20-200	200A/24V/25%	16	173	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230V/1Ph						
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230V/1Ph				42,0	780 x 400 x 750	

Procédés

- EE
- Fil Fourré
- TIG au touché (ST 200C/215C)
- MIG

Consommables recommandés

- **Acier**
Ultramag®
- **Fil fourré**
Innershield® NR® 211-MP
- **Aluminium**
SuperGlaze®

Équipement inclus

- Câble d'alimentation
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Kit galet (0,8-1,0 mm)

Options recommandées

- **KP14016-x** Kit galet
- **K10429-15-xM** Torche MIG LGS 150 G - 150A - 3/4/5 m
- **K10429-25-xM** Torche MIG LGS 250 G - 200A - 3/4/5 m
- **K10529-17-x** Torche TIG LTP 17 G - 140A - 4/8 m
- **K14114-1** Chariot ST/TPX (ST 180C/200C)
- **K14115-1** Boîtier de rangement pour Chariot ST/TPX (ST 180C/200C)
- **E/H-200A-25-3M** Câble électrode, 200A - 25 mm² - 3 m
- **KIT-200A-25-3M** Kit câble 200A - 25 mm² - 3 m
- **K10158-1** Adaptateur bobine 15kg - B300 (ST 215C)
- **R-1019-125-1/08R** Adaptateur bobine 5kg (ST 215C)



ALIMENTATION



SORTIE

