

Tige non montante, DN 50 à DN 600
Bride et perçage suivant ISO 7005-2 (ISO PN 10 ou ISO PN 16), et EN 1092-2
Étanchéité bidirectionnelle

Utilisation:

Eau et liquides non agressifs
 Température maximum 70°C

Epreuves:

Siège	1,1 x PN
Corps	1,5 x PN

Pressions de service et de test indiquées au verso

Variantes:

Corps en fonte ductile, Acier AISI316
 Joints en PTFE ou Viton
 Platine ISO en cas de motorisation /
 démultiplicateur
 Possibilité d'allonge, colonnette....

Matériaux:

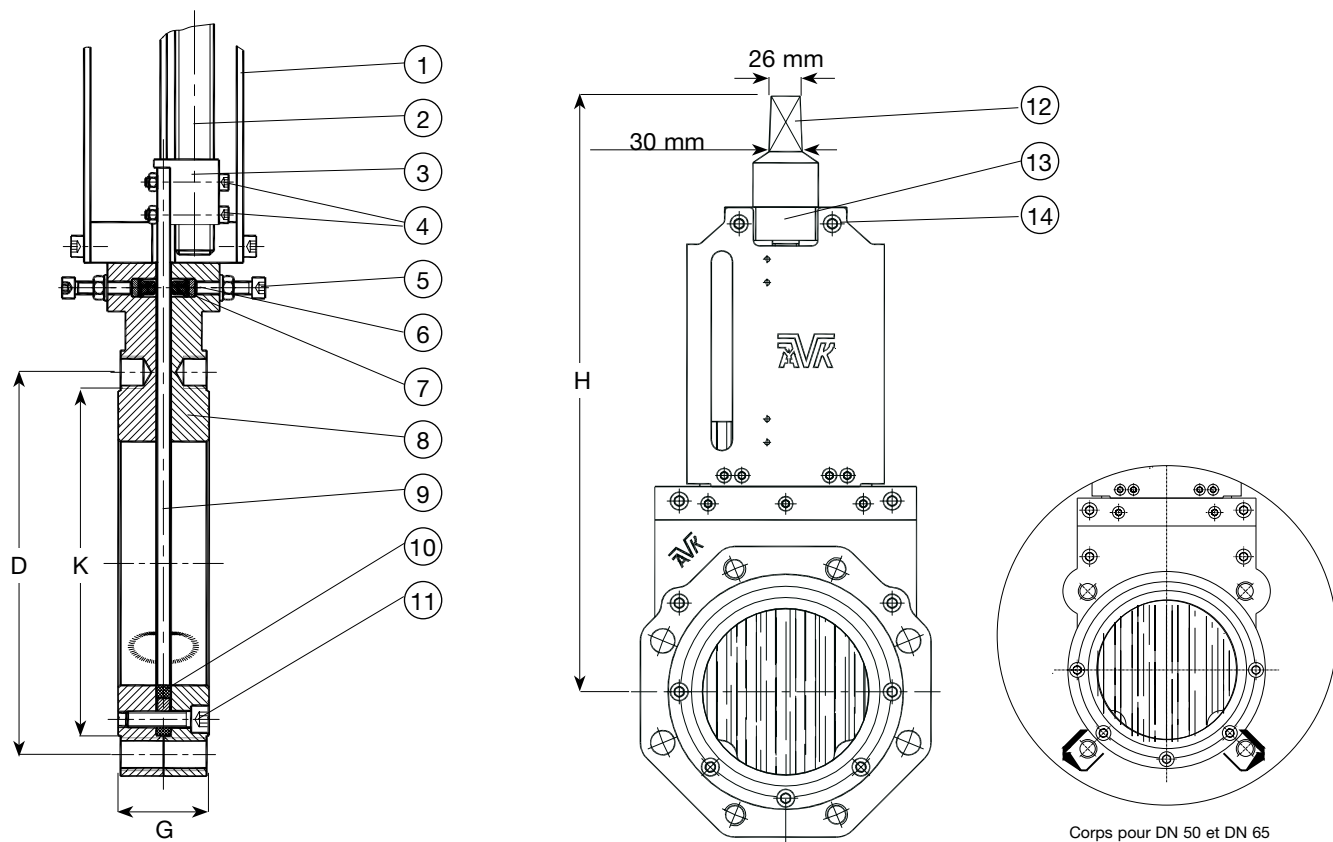
Corps	Fonte grise EN-GJL 250, suivant EN 1561, équivalent GG25 DIN 1691
Revêtement	Epoxy pour poudrage électrostatique couleur RAL 5017
Étoupe, joint	Caoutchouc qualité EPDM
Tige, goujons de presse étoupe, Boulonnerie, presse étoupe, Pelle, carré	Acier Inox AISI 316
Rondelle, noix	Bronze
Plaques, palier	Acier St 52



Tige non montante, DN 50 à DN 600
Bride et perçage suivant ISO 7005-2 (ISO PN 10 ou ISO PN 16), et EN 1092-2
Etanchéité bidirectionnelle

Tableau des composants:

- | | |
|-------------------------|-----------------|
| 1. Plaque | 9. Pelle |
| 2. Tige | 10. Joint |
| 3. Noix | 11. Vis |
| 4. Vis et écrou | 12. Carré |
| 5. Vis de presse étoupe | 13. Palier |
| 6. Presse étoupe | 14. Boulonnerie |
| 7. Etoupe | |
| 8. Corps | |



Corps pour DN 50 et DN 65

AVK Réf.	DN	Pression de service	Pression de test	H1 mm	H2 mm	G ± 1 mm	K mm	D mm	Poids kilos	Type moteur AUMA/ Platine ISO	Nombre de tours	Nombre de tours recommandé par AUMA
702-050-9014	50	10	16	280	394	43	100	125	8	07.1 / F-10	14	45
702-065-9014	65	10	16	306	436	46	120	145	9	07.1 / F-10	18	45
702-080-9014	80	10	16	332	474	46	135	160	12	07.1 / F-10	21	45
702-100-9014	100	10	16	369	553	52	158	180	14	07.1 / F-10	26	45
702-125-9014	125	10	16	409	599	56	188	210	16	07.1 / F-10	33	45
702-150-9014	150	10	16	487	710	56	212	240	25	07.5 / F-10	31	45
702-200-9014	200	8	14	589	862	60	268	295	35	07.5 / F-10	41	45
702-200-9004	200	8	14	589	862	60	268	295	35	07.5 / F-10	41	45
702-250-9014	250	8	14	690	1019	68	320	350	58	10.1 / F-10	51	45
702-250-9004	250	8	14	690	1019	68	320	350	58	10.1 / F-10	51	45
702-300-9014	300	6	10	811	1211	78	370	400	70	10.1 / F-10	61	45
702-300-9004	300	6	10	811	1211	78	370	400	70	10.1 / F-10	61	45

0= ISO PN 10 1= ISO PN 16

