



MACHINE de DENUDAGE et SERTISSAGE T-20BSC

GENERALITES

L'objet de cette unité est de dénuder et sertir les fils électriques en une seule opération. Ainsi l'extrémité des fils à travailler sera de préférence en coupe franche.

Lors de l'introduction du fil dans l'unité, l'extrémité du conducteur vient actionner un palpeur. Le cycle complet se déroule automatiquement:

- ◆ Fermeture de la pince de dénudage. Il est à noter que cette pince tiendra le fil jusqu'à la fin complète du travail du fil.
- ◆ Fermeture des lames de dénudage par un vérin pneumatique.
- ◆ Course de dénudage.
- ◆ Transfert de la pince et du fil dénudé vers les poinçons du mini applicateur.
- ◆ Sertissage de la cosse en bout du fil.
- ◆ Remontée des poinçons de sertissage.
- ◆ Lâchage du fil et retour de la pince devant les couteaux de dénudage.
- ◆ Fin de cycle.

L'unité de dénudage peut être installée sur les presses GAMMA modèle T-12B, T-20B.

AVANTAGES PRINCIPAUX

- Mode pas à pas pour réglage du mini applicateur,
- Déclenchement par palpeur.
- Pédale de commande.
- Support universel pour bobine de cosses,
- Compteur totalisateur
- Kit d'adaptation pour mini-applicateurs de course 40.

DONNEES TECHNIQUES

Puissance Moteur:	T-20BSC 0.75 Kwatt
Réducteur:	1/7
Puissance de poussée:	2 Tonnes
Poids machine:	90 Kg
Course standard:	40 mm
Section des fils:	0.25 à 2.5 mm ²
Sertissage seul :	6 mm ²
Energie:	Air et Electricité
Alimentation:	220 Volts, 3 P+N+T
Temps de cycle:	environ 1,5 secondes

