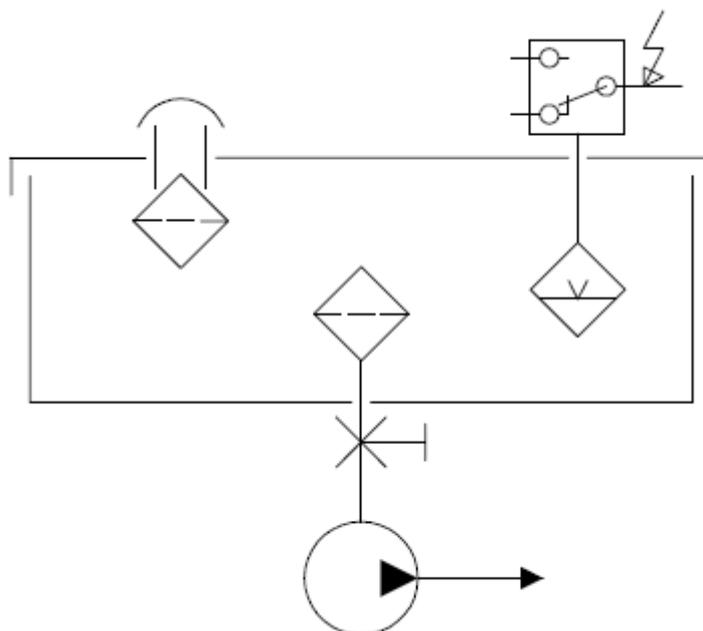




EMANOR

FICHE TECHNIQUE Pompe Arlalub



Tél : 00 33 (0)6 17 41 75 70
E-mail : contact@emanor.fr
Internet : www.emanor.fr

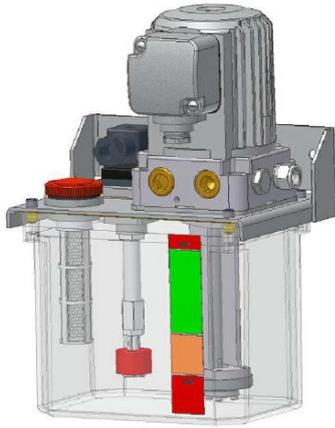
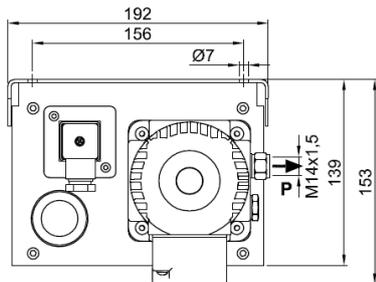
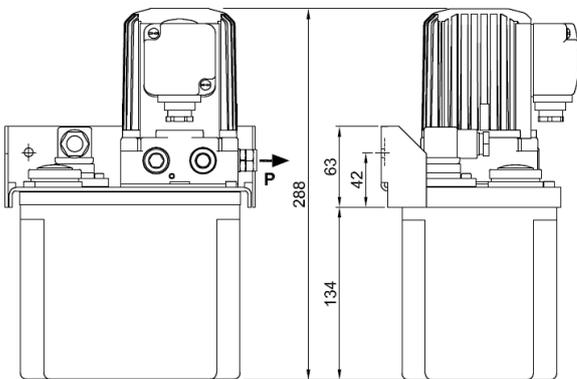
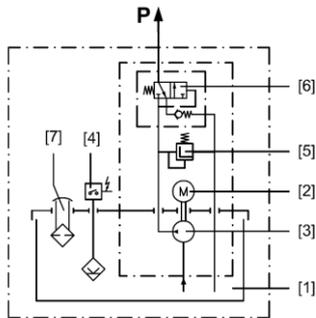


Schéma hydraulique :

- 1- Réservoir
- 2- Moteur électrique
- 3- Pompe à engrenage
- 4- Interrupteur à niveaux
- 5- Valv. limite. de pression
- 6- Valv. décompression
- 7- Bouchon-filtre
- 8- Filtre d'aspiration
- P- Sortie de pression



Application :

Comme groupe pompe intermittent pour l'alimentation de départs volumétriques dans des installations monolignes.

L'exécution de base comprend un groupe motopompe, ainsi que les vannes nécessaires au contrôle des cycles de pression et de décompression dans le circuit.

Fonctionnement :

Le pilotage de ces groupes est externe (sans contrôle): programmation à partir de l'automatisme de la machine ou contrôle externe (cnc, Automate, etc.)

Ils peuvent intégrer un commutateur de niveau électrique pour la surveillance du niveau minimum dans le réservoir.

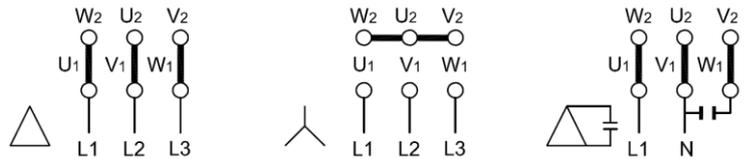
Caractéristiques techniques :

Pompe à engrenage :

Lubrifiant	Huile minérale ou synthétique
Viscosité	30 / 400 cSt
Débit	0,2-0,5l/min
Pression de travail	6 Bar
Température de travail	+10°C / +40°C

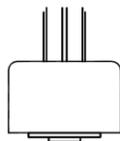
Moteur électrique :

Volt	230/400V	24VDC
Fréquence.....	50/60Hz	
Puissance	100W(50Hz)	55W
Consommation	0,5A(50Hz)	2,5A
Rpm	2800 (50Hz)	2800
Temps maximum de marche	5 min	
Cycle maximum/heure	20	

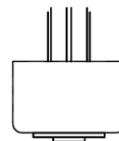


Capteur de niveau :

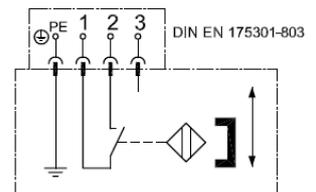
Tension maximum	230VUC
Consommation maximum de commutation	0,5A
Pouvoir de coupure	20W
Connecteur	DIN EN 175301-803
Fonction	Contact NO



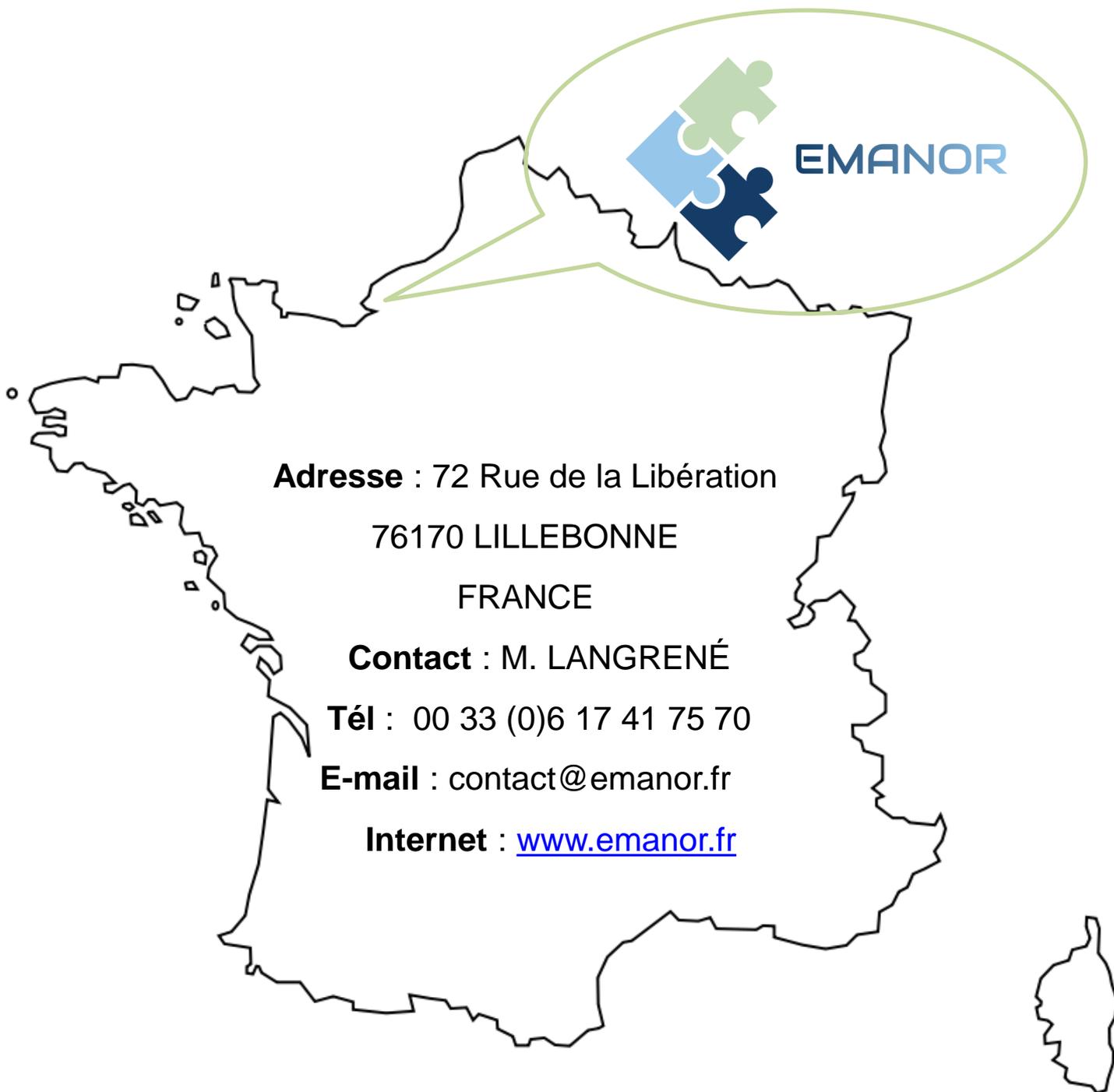
Coins arrondis vers le haut: contact NO



Coins arrondis vers le bas: contact NC



LOCALISATION ET CONTACT



Toutes les indications mentionnées sur le présent document (photos, caractéristiques, cotes) sont susceptibles de modifications, elles ne peuvent donc constituer un engagement de notre part.