



Analyseurs de DBO LAR BioMonitor



		COT							DCO			DBO / Toxicité			
		XY		Loop				UV	Elox100	QuickCOD_i	QuickCOD_o	BioMonitor	Nitritox	Toxicité	
		QuickTOC	QuickTON _b	QuickTOC effluent	QuickTOC condensate	QuickTOC purity	QuickTOC pharma	QuickTOC _{NPO}							QuickTOCuV
Applications environnementales	Entrée STEP (présence de MES)	●	●						●	●	●	●	●	●	
	Sortie STEP	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	
	Surveillance d'effluent	●	●	●				●		●			●		
	Surveillance eau de surface	●		●				●	○	●			●		
	Dégivrage Aéroport	●	●							●	●				
	Eau souterraine, eau potable			●				●	●	●			●		
Applications industrielles		Entrée STEP (présence de MES)	●	●					○	○	●	●	●	●	
		Sortie STEP / Ateliers	●	●	●				●	○	●		●	●	●
		Haute concentration en sels	●	●					○		●	●	●	●	
		Eau de process	●	●	●	○			●	○					
		Eau de refroidissement	●	●	●	●			●	○					
	Eau Pure	Eau de chaudière				●	●			●					
		Retour condensats				●	●	●		●					
		Eau pure				●	●	●		●					
		Eau ultra pure Pharma					●	●		●					
		Eau pour injectable Pharma						●							

● Application optimale

○ Application possible

BioMonitor

Mesure simultanée de la DBO et de l'activité des boues en 4 minutes

- Mesure de DBO en 4 min
- Aucun réactif
- Véritable mini-station d'épuration
- Fiable et robuste

AVANTAGES EN BREF

- Technologie particulièrement simple.
- Très bonne corrélation avec la DBO5
- Grande stabilité grâce au canal de référence
- Utilisation directe ou en re-circulation de la boue activée (option)
- Sans filtration: système d'échantillonnage breveté
- Programmation conviviale.
- Stockage des données sur plus de 30 jours.
- Visualisation à l'écran de l'évolution des données sur 24h

PRINCIPE DE LA MESURE

Réacteurs en cascade pour une réponse rapide. La mesure simultanée de la quantité d'oxygène absorbé au niveau du canal de mesure et de référence permet de connaître simultanément la DBO et l'activité de la boue.

- Calibration : manuelle
- Temps d'analyse : <5 minutes

EXEMPLES D'APPLICATIONS

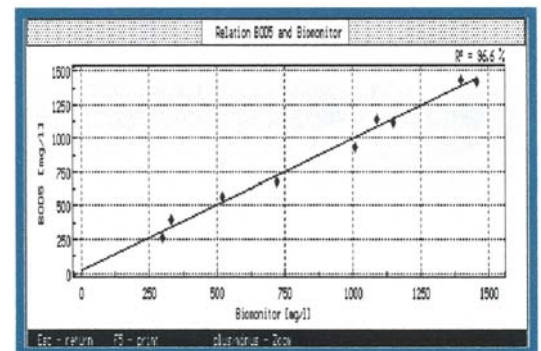
- Contrôle des entrées de stations d'épuration



CE

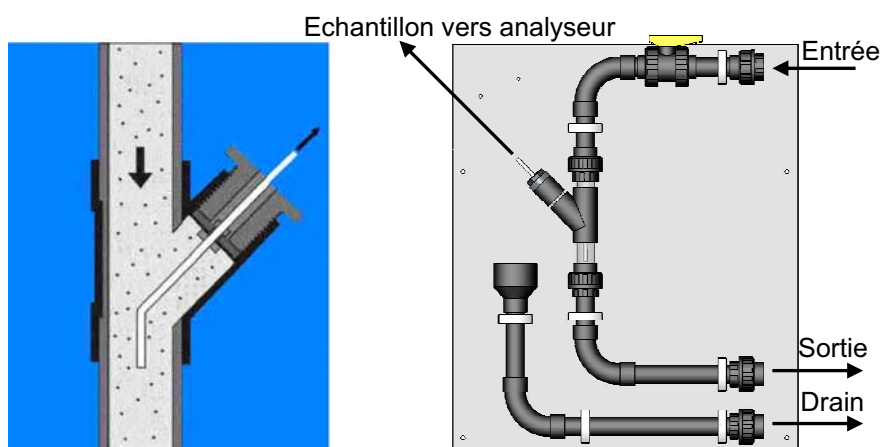
ISO 9001

Grande corrélation avec la DBO5



- Contrat d'entretien
- Mise en service et formation

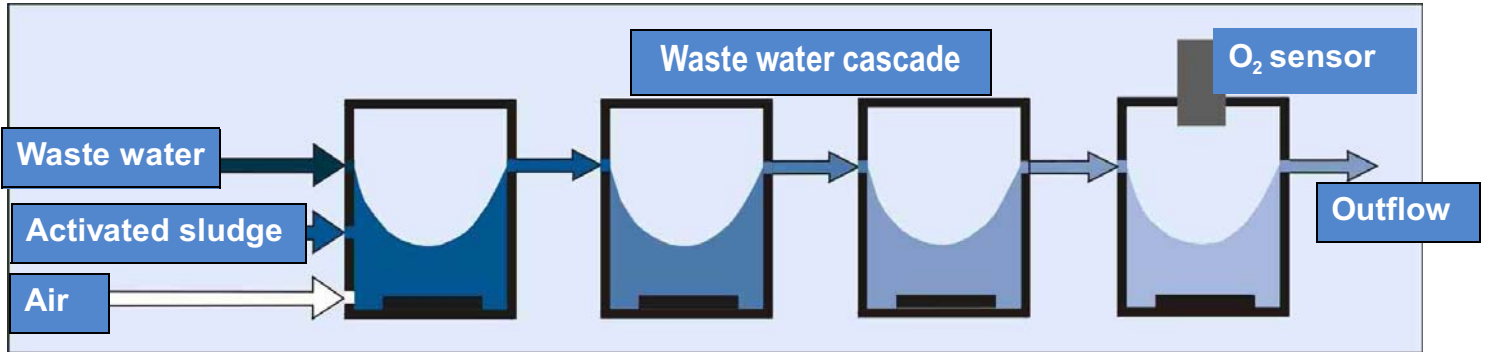
Système FlowSampler de préparation de l'échantillon



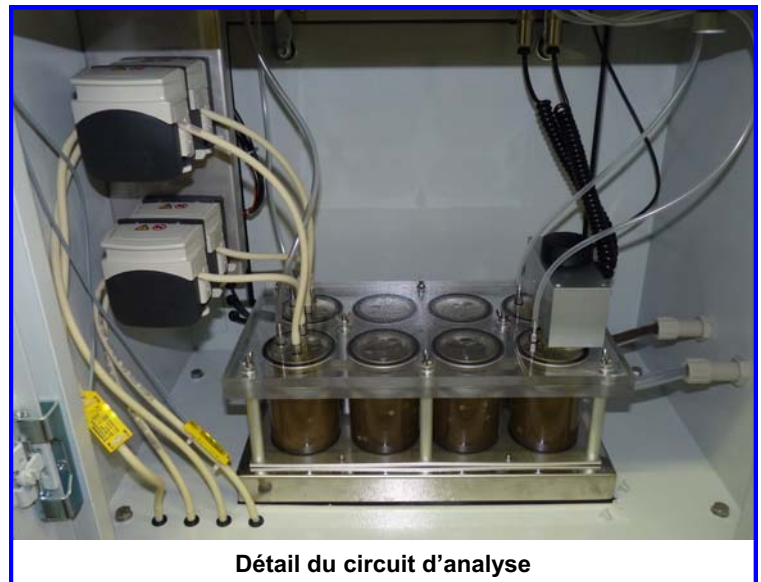
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Gamme de 1-50 à 1-200 000 mg/l DBO
- Boîtier IP54: acier avec peinture époxy
- Température : 5-35°C
- Particules : système d'échantillonnage, breveté, automatique et sans entretien
- Débit échantillon: 5 à 10 m³/h avec FlowSampler ou 5 l/h sans
- Alimentation : 230 V / 50 hz—1,1 kW
- Affichage : écran LCD haute résolution
- Sorties : 4-20 mA, RS 232, Contacts secs
- Dimension : 600 x 720 x 420 (environ 70 kg)
- Montage mural ou sur stand de montage
- Option : recyclage des boues activées

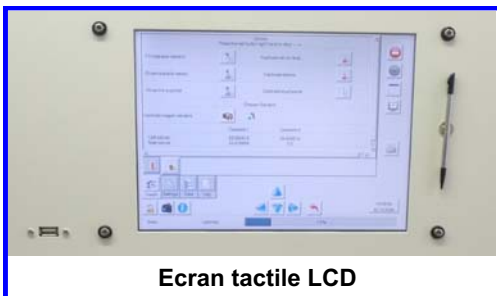
BioMonitor - Principe de fonctionnement



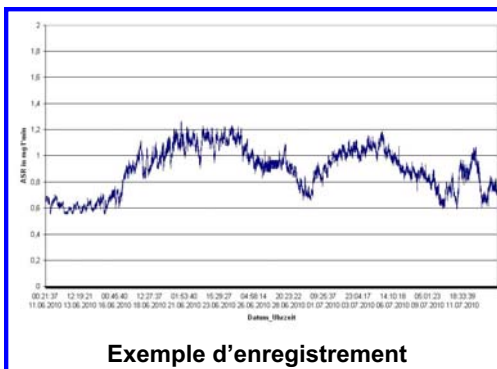
Vue générale



Détail du circuit d'analyse



Ecran tactile LCD



Exemple d'enregistrement



Recyclage des boues