



Diffusion Technique

MSROCK

CONCASSEUR À PERCUSSION INDUSTRIEL – SÉRIE MSROCK



Le concasseur à percussion industriel MSROCK est conçu pour offrir une polyvalence exceptionnelle, capable de fonctionner aussi bien en concassage primaire que secondaire.

Sa conception robuste le rend idéal pour le traitement de la pierre naturelle (calcaire, gypse) ainsi que pour les applications de recyclage difficiles (béton armé, asphalte, débris de démolition).

Caractéristiques Principales

- Polyvalence Extrême : Une seule machine capable de passer du traitement de la roche de carrière au recyclage de gravats de construction
- Qualité du Granulat (Cuborité) : Contrairement aux concasseurs à mâchoires, la technologie par percussion élimine les particules plates et allongées.
- Taux de Réduction Élevé : Permet souvent de réduire le nombre d'étapes de concassage dans une installation, diminuant ainsi l'investissement initial et l'empreinte au sol.
- Maintenance Sécurisée et Rapide : Ouverture hydraulique du corps du concasseur pour un accès total et rapide au rotor.
- Robustesse : Châssis renforcé et blindage interne en acier anti-abrasion interchangeables, garantissant une longue durée de vie même dans des conditions sévères.



Diffusion Technique

Z.I. Ouest la Soie 75 Rue Paul et Marc Barbezat - 69150 Decines -
Téléphone : 04 78 49 06 08 - Télécopie : 04 78 49 88 99
- E-mail : gbknives@aol.com - S.A.R.L. au capital de 7 622 € - R.C.S LYON B 392 971 446
- Siret 392 971 446 00020 - T.V.A. FR18 392971446

Applicaitons Typiques

- Recyclage et Démolition : Traitement du béton, de la brique, machefer, des tuiles et de l'asphalte.
- Carrières de Roches Sédimentaires : Concassage de calcaire, dolomie, gypse, phosphate et charbon.
- Industrie Chimique et Verrière : Préparation de matières premières nécessitant une pureté et une forme de grain spécifiques.



Principe de fonctionnement

Le fonctionnement repose sur l'énergie cinétique transmise par un rotor tournant à grande vitesse :

- Alimentation : Le matériau brut pénètre dans la chambre de broyage par l'ouverture d'alimentation.
- Percussion : Les battoirs (marteaux) fixés sur le rotor percutent violemment la pierre, provoquant une fracture immédiate le long des lignes de faiblesse naturelles.
- Projection : Les fragments sont projetés contre les écrans de choc (plaques d'impact) supérieurs, subissant une deuxième fragmentation.
- Calibrage : Le matériau redescend vers le rotor pour un nouveau cycle jusqu'à ce qu'il atteigne la taille souhaitée pour passer à travers l'espace (le gap) réglé entre le rotor et les écrans de choc inférieurs.

