

# TABLE DE DECOUPE JET D'EAU ADFORM MD JET



Table de découpe jet d'eau Adform avec MD JET

Machine compacte avec bras type cantilever et bâti en fonte d'acier

Plusieurs formats de 1500x2000 à 2000 x 12000mm

Pompe haute pression Hypertherm accustream

Les machines de la gamme MD JET se caractérisent par:

## UNE TABLE RIGIDE ET DURABLE

- Des guidages linéaires prismatiques sur les 3 axes et transmission par vis à billes de précision
- Une motorisation par moteurs brushless Yaskawa ou Omron
- Une cartérisation complète des guidages et vis pour protection contre l'abrasif
- Un dispositif de lubrification centralisé automatique
- Un bâti entièrement dissosé du bac à eau
- Une conception spéciale et aboutie permettant de minimiser l'usure de la machine due à l'environnement hostile de la découpe hydro abrasive

## UN DISPOSITIF POUR L'ABRASIF

- Un dispositif abrasif sous pression avec surveillance de niveaux automatique
- Un bocal d'abrasif avec régulateur de débit
- Un event de sortie et clapet anti retour pour éviter le remontées d'eau
- Une trémie de 200 litres (environ 8 heures d'autonomie)

## UNE COMMANDE NUMERIQUE SUR BASE PC

- PC industriel avec disque dur intégré et fonctionnant sous window 7 Pro
- Pupitre déporté
- Large écran tactile de 21" pour un pilotage et une programmation aisée
- Clavier + souris
- Commande numérique propriétaire, basée sur plus de 20 années d'expériences dans le secteur de la découpe
- Extrêmement flexible et simple d'emploi
- Possibilité de prise en main à distance si la machine est connectée au réseau
- Port pour accès à votre réseau (RJ45), port USB ou via Wifi pour le chargement de programme
- Possibilité de modifier les paramètres de coupe en temps réel
- Commande numérique en langue française
- Base de données matières existante
- Intégration d'un cycle de reprise de coupe très simple
- Lecture de fichier sous divers formats (dxf, mda, plt, lts...) provenant de logiciels comme autocad, solidworks ou topsolid
- Simulation du temps de coupe et des trajectoires
- Mise à jour automatique et gratuite du logiciel

## UNE TÊTE DE DECOUPE

La tête de découpe hypertherm Accustream est composée de plusieurs éléments:

- Un actionneur pneumatique en partie arrière
- Une arrivée d'eau avec filtre très haute pression pour éviter les pollutions
- Un kit stop haute performance

- Une manchette
- Une chambre de mélange Dialine avec buse diamant, un consommable en tungstène et un canon de focalisation

## UNE POMPE HAUTE PRESSION

- Pompe hypertherm accustream Hyprecision
- Possibilité de coupler plusieurs têtes de découpe à une même pompe
- Pompe hydraulique à débit variable
- Travaille à 4137 bars
- 30 ou 50cv suivant les utilisations
- Intensifieur timberWolf composés d'éléments Bosch
- Gestion par un automate à écran tactile de la pression d'eau, d'huile, la température, le contrôle des flux et la cadence
- Refroidissement par eau ou par air

## Equipements optionnels

Les machines de la gamme MD JET peuvent recevoir en option:

- Une pompe accustream plus puissance (50cv voir 75cv)
- Les pièces de maintenance et consommables
- Un pointeur laser permettant de visualiser plus aisément la position de la torche
- Un système d'analyse en temps réel de la dépression
- Un refroidissement de la pompe haute pression par air ou eau
- Un palpeur de contrôle de hauteur de la torche
- Des caillebotis en remplacement des lames sur la zone de coupe
- Une climatisation de l'armoire électrique
- Un joystick analogique filaire sur les 3 axes permettant un positionnement rapide de la torche tout en étant près de la zone de travail
- Une deuxième tête de découpe, maître ou esclave
- Un adoucisseur d'eau
- Une réhausse de trémie
- Jusqu'à 12m et plus en longueur (Y)
- ...

## Caractéristiques techniques



**HyPrecision 15, 30, 50**





