








# TA 400 A



	●	○	□	▭
90°	60	130	110 x 110	180 x 100

				
kW 2,2	giri/min 3000	mm 180	mm 400	Kg 510

# FICHE TECHNIQUE

## 24- MACC TA 400A

### Tronçonneuse automatique pour l'aluminium

#### 1- Sécurité :

- Notre matériel est conforme aux directives « machines » : 98/37CEE, 89/336/CEE ainsi que la directive concernant la compatibilité électro magnétique 73/23/CEE et la directive sur la basse tension modifiée par 93/68/CEE.

#### 2- Caractéristiques techniques :

Fonctionnement entièrement hydraulique (centrale ATOS) pour l'avance barre et la descente de la tête  
Fonctionnement pneumatique pour le serrage

Cycle entièrement automatique avec introduction initiale de la barre :

- Mise à longueur du chariot avance barre
- Avance de la pièce à couper
- Fermeture du mors fixe
- Remise à longueur du chariot en temps masqué puis fermeture de la pince
- Mise en rotation de la lame et descente de la tête
- Retour de la tête en position haute
- Ouverture du mors
- Répétition du cycle

Durant ce cycle, la barre à couper est en permanence serrée, soit par le mors fixe, soit par le chariot avance barre, permettant ainsi la coupe en nappe ou en paquet, et ce sans perte de tolérance.

Le chariot d'avance est auto-centrant ce qui limite les risques de marquage ou tout blocage dû à une barre légèrement tordue

Fin de course situé à l'intérieur de la pince d'avance permettant de détecter la fin de la barre.

Avance barre hydraulique de course 600 mm gérée par CNC permettant la programmation de plusieurs longueurs dans une même barre

La CNC comportant 20 pas de programmes, chaque pas correspondant à 1 longueur avec n pièces par longueur. Elle permet de gérer :

- La programmation des longueurs et des quantités de coupe
- Un diagnostic en cas d'arrêt machine
- L'utilisation en cycle manuel ou automatique
- Un accès sécurisé aux paramètres machines (temporisations, résolution encodeur, ...)

Tête de sciage à mouvement pendulaire, guidage par 2 roulements SKF 32012 XA

Vérin de descente positionné à l'arrière, avec régulateur hydraulique de vitesse de descente sur le panneau de commande.

Double mors de serrage pneumatique avec approche manuelle pour le réglage initial.

Le double mors permet un serrage optimal, et évite le relâchement de la barre en fin de coupe synonyme de bavure.

**Moteur auto freinant** : vitesse de rotation de coupe : 3000trs/mn

Armoire électrique normalisée

Composants de marque SASSIN (TELEMECANIQUE)

Lubrification automatique par pulvérisation

**Coupes droite uniquement**

Buse de sortie pour connexion éventuelle à un aspirateur

Tolérances positionnement +ou - 0.1mm

Sécurité : Tête de tronçonnage cartérisée avec sécurité

Carter escamotable englobant la lame

Bras de sécurité escamotable situé à l'avant de la machine

Sécurité en cas de carter ouvert



53, avenue CARNOT  
69250 NEUVILLE S/SAÔNE  
Tél. (33) 04.72.08.09.70 - FAX : (33) 04.78.91.68.53  
<http://www.maccfrance.com>

SARL au capital de 10 000 €  
RCS Lyon : 451 668 396  
Code APE : 4662Z  
TVA n° FR 75 451 668 396



### 3- Tension :

- Tension triphasée (380V/50Hz).

### Accessoires en option :

- Mors pneumatique vertical



## DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Troncatrice automatica per taglio di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere
- Funzionamento:  
Avanzamento materiale  
Chiusura morsa fissa  
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa testa fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata  
Ritorno testa e stop rotazione lama ad erogazione liquido refrigerante  
Apertura morsa fissa  
Ripetizione ciclo
- Albero disco montato su cuscinetti
- Due morse pneumatiche
- Ganasce in teflon per il fissaggio del pezzo
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni d'uso e ricambi
- Dimensioni d'ingombro 3800 mm x 1600 mm x 1700 mm



## TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Automatic shear for cutting solid or section bars made of aluminium or light alloys
- Operation:  
Material feeding  
Fixed vice lock  
Rotation of the blade and delivery of the coolant, head down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure  
Head return, blade revolution and coolant delivery stopping  
Vice opening  
Cycle repetition
- Blade holder shaft on bearings
- Two pneumatic vices
- Teflon jaws to fix the piece
- Service tools
- Instructions manual and spare parts
- Overall dimensions: 3800 mm x 1600 mm x 1700 mm



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Scie automatique pour la coupe de barres pleines et profilés alu et alliages légers
- Fonctionnement:  
Avance de la pièce à couper  
Fermeture étau fixe  
Rotation du tête, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée  
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du tête et fuite du liquide réfrigérant  
Ouverture de l'étau fixe  
Répétition du cycle
- Arbre porte-lame sur roulements
- Deux étaux pneumatiques
- Mâchoire en teflon pour le serrage de la pièce
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et pièces de rechange
- Dimensions hors-tout: 3800 mm x 1600 mm x 1700 mm



## TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Automatische Kreissägemaschine zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen in Aluminium und Leichtmetall-Legierungen
- Funktion:  
Materialvorschub  
Schließung feststehender Schraubstock  
Sägeblattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Kopfablenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß  
Kopfrückstellung und Stop der Sägeblattdrehung durch Kühlflüssigkeitsverteilung  
Öffnung des feststehenden Schraubstockes  
Zykluswiederholung
- Auf Lagern montierte Scheibenwelle
- Zwei Pneumatikschraubstöcke
- Teflonspannbacken für Stückbefestigung
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Stellflächenmaße: 3800 mm x 1600 mm x 1700 mm



## DATOS TECNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Cortadora automática para cortar barras macizas y perfiles de aluminio y aleaciones ligeras
- Funcionamiento:  
Avance material  
Cierre mordaza fija  
Rotación hoja, erogación liquido emulsionable, descenso cabeza hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada  
Retorno cabeza y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del liquido refrigerante  
apertura mordaza fija  
Ripetición ciclo
- Arbol porta disco montado sobre cojinetes
- Dos mordazas neumática
- Quijadas de teflón para la sujeción de la pieza
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Dimensiones exteriores máximas: 3800 mm x 1600 mm x 1700 mm