

# Machines à souder à ultrasons



## *Série Easy*

 **rinco**<sup>®</sup>  
ultrasonics

AROUND YOU EVERY DAY

# Machines à souder par ultrasons RINCO



## SOUDURE PAR ULTRASONS – LE MOYEN ÉCONOMIQUE D'ASSEMBLER LES PLASTIQUES

---

Avec ses temps de cycles courts, le soudage par ultrasons est le moyen le plus efficace d'assembler deux matériaux thermoplastiques sans additifs. Ce procédé d'assemblage est donc particulièrement économique. Les ondes ultrasonores permettent de souder des pièces moulées par injection, des films ou des textiles synthétiques en quelques millisecondes et sans traces. Avec les vibrations mécaniques haute fréquence, on peut aussi insérer des pièces métalliques dans une pièce en plastique.

Nous avons également conçu différentes machines à souder par ultrasons pour divers matériaux et diverses exigences posées aux résultats finaux.

RINCO produit des machines à souder par ultrasons dans trois séries de produits :

**SÉRIE ELECTRICAL MOTION**  
**SÉRIE STANDARD** et  
**SÉRIE EASY**

Elles répondent à toutes les exigences, pour souder les plus petits comme les plus grands composants.

Nous proposons une solution spécialement adaptée au scellement des films d'emballage et blisters avec notre **machine à souder les blisters ABW**.

Vous cherchez une solution sur mesure pour vos exigences personnelles ? Appelez-nous, nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

## LAISSEZ-VOUS CONVAINCRE PAR L'EXCELLENTE QUALITÉ DES PRODUITS RINCO

Nous sommes fiers de voir que notre quête de la perfection est officiellement reconnue. Les certifications ISO prouvent que les valeurs suisses de fiabilité et de précision sont les racines de notre culture d'entreprise. Nous garantissons une qualité supérieure et constante et notre service est toujours irréprochable.



### CE

Toutes les machines de RINCO sont **conformes CE** et respectent ainsi les normes européennes les plus strictes.

### FIABILITÉ

Les machines RINCO sont très **fiables**, ne nécessitent presque aucun entretien et **durent longtemps**.



**EFFICIENT RINCO**  
AFTER SALES SERVICE

### SERVICE APRÈS-VENTE

Même après la vente, notre **support technique** accompagne nos clients pendant de longues années.

### UNE ORIENTATION PRÉCISE

Les plaques de base peuvent être mises à niveau sur le socle à l'aide de vis de niveau, de façon à ce que l'enclume fixée aux plaques soit précisément alignée sur la sonotrode.

### LA QUALITÉ DÈS LE DÉBUT

La **conception robuste et rigide** de nos machines, ainsi que leur stabilité et leur puissance élevée, garantissent une fonctionnalité optimale et des résultats de soudage parfaits.



# SÉRIE EASY - Simple et fiable



**Easy 3000**



**Easy 745**

La série Easy est votre partenaire idéal pour les tâches de soudage simples. Même avec un **faible investissement**, ces machines atteignent des résultats de soudage nets et reproductibles.

Les machines à souder par ultrasons à entraînement pneumatique de la série Easy conviennent, selon le modèle, à des opérations de soudage de pièces thermoplastiques de petite à grande taille.

	<b>Easy 3000</b>	<b>Easy 745</b>
<b>KHZ</b> Fréquence de travail :	20 kHz	35 kHz
 Force maximale :	3.000 N	745 N
 Entraînement/air comprimé :	pneumatique/6 bar nominal	pneumatique/6 bar nominal
 Course maximale :	100 mm	100 mm
 Poids :	120 kg	41 kg
 Réglage possible de la hauteur :	0 à 280 mm	0 à 180 mm

## GÉNÉRATEURS COMPATIBLES



Générateur compatible : SDG20 / SDG35

Puissance de sortie : 2000 W, 1500 W, 1000 W, 750 W, 400 W

### GÉNÉRATEUR À ULTRASONS SDG

Vous trouverez de plus amples informations relatives à la performance et aux caractéristiques dans la brochure produits « Générateur à ultrasons »

## PROPRIÉTÉS

### CONFIGURATION SIMPLE ET RAPIDE

Les machines à souder par ultrasons de la série Easy se configurent facilement et sont rapidement opérationnelles.

### FLEXIBILITÉ

Grâce à la conception modulaire de nos composants, un poste de travail manuel peut à tout moment être **transformé** en ligne automatisée ou être **intégré** à une machine spécifique.

## APPLICATIONS



AUTOMOBILE



TECHNOLOGIES DE POINTE



EMBALLAGE



ALIMENTAIRE



NON-TISSÉ ET TEXTILE



MÉDICAL



DOMOTIQUE



COSMÉTIQUES

SOUDEGE  
POINÇONNAGE  
RIVETAGE  
ESTAMPAGE  
BORDAGE  
INSERTION  
ENFONCEMENT  
SCELLAGE

# SÉRIE EASY - Simple et fiable



## FONCTIONS

### 6 MODES DE SOUDAGE DISPONIBLES

Les modes de soudage permettent de trouver **le réglage adapté à chaque application** pour un soudage parfait. Les modes de soudage suivants sont disponibles avec la série Easy :



Temps de soudage

**W/S**

Énergie de soudage



**W/S**

Temps de soudage ET/OU énergie de soudage



Coupure de contact



Continu

### TRIGGER (MOMENT DE DÉCLENCHEMENT DES ULTRASONS)

Le soudage peut aussi être déclenché par un trigger. Les triggers suivants sont disponibles :

- Marche
- Arrêt
- Durée
- Démarrage



### IMPULSION ULTÉRIEURE

Pour éviter le blocage des pièces légères sur la sonotrode, il est possible de régler une impulsion ultérieure.

### AMPLITUDE RÉGLABLE

Il est possible de modifier l'amplitude en interne ou en externe entre **15 et 100 %** par pas de 1 % afin d'obtenir un résultat de soudage ou de coupe optimal.

Vous trouverez en fin de brochure de plus amples informations concernant les caractéristiques, tout comme les options et accessoires des machines à souder par ultrasons de la série Easy.

**SÉRIE EASY**

## CHANGEMENT D'OUTILS

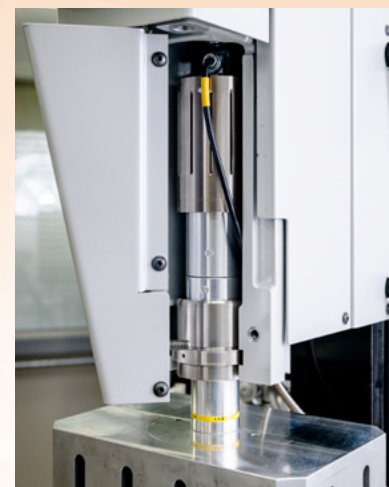
### RAPIDE ET SIMPLE

Le système de changement rapide permet de changer d'outil **en quelques minutes**. Les erreurs sont ainsi réduites. Les supports sont indexés.



### CHANGEMENT DE L'ENCLUME

Simple et rapide



### CHANGEMENT DE L'ENSEMBLE VIBRANT

En quelques gestes seulement

Pour obtenir une soudure parfaite, de nombreux paramètres doivent être harmonisés.

Les générateurs à ultrasons RINCO servent à commander les machines à souder par ultrasons. Ces générateurs offrent des possibilités de paramétrage précises pour le processus de soudage par ultrasons. Pour définir **le moment où les ultrasons doivent être déclenchés**, on peut saisir différentes valeurs.

## Le moment de déclenchement des ultrasons, également appelé trigger, peut être lié à différentes conditions.



**En tenant compte de ces conditions, par exemple le type de matériau du composant, la réalisation de la soudure et la taille du composant, des paramètres précis sont définis via le trigger correspondant**, et donc le moment optimal de déclenchement des ultrasons. Vous obtenez des résultats d'une qualité maximale. Par ailleurs, ces conditions peuvent également contribuer à préserver les outils.





## Un résultat final parfait est notamment dû au mode de soudage approprié. Ce mode de soudage peut être adapté individuellement pour chaque application.











































Un mode de soudage peut permettre par exemple de garantir que les dimensions finales des produits à souder soient toujours identiques après le soudage. Avec un autre mode, tous les composants sont toujours soudés avec la même force, mais les dimensions finales varient. L'usure de l'outil de soudage, par exemple pour les applications de coupe et de poinçonnage, peut également être réduite avec le mode approprié. Quel que soit le résultat que vous souhaitez obtenir, **nous trouverons ensemble une solution adaptée et fiable.**

Vous pouvez compter sur notre savoir-faire et notre engagement du début à la fin. Une fois votre projet achevé, nous sommes à votre disposition en cas de questions. Nos appareils sont conçus de sorte à nous permettre d'effectuer à tout moment une télémaintenance afin de réparer efficacement d'éventuelles erreurs.



# TABLEAU COMPARATIF

		Electrical Motion 20	Electrical Motion 35	Standard 3000	Standard 745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
									
	Générateur compatible	XDG20/SCU20	XDG35/SCU35	ADG20	ADG35	ADG70	SDG20	SDG35	SDG35
<b>KHZ</b>	Fréquence	20 kHz	35 kHz	20 kHz	35 kHz	70 kHz	20 kHz	35 kHz	35 kHz
	Force	3.000 N	750 N	3.000 N	745 N	50 N	3.000 N	745 N	745 N
	Puissance de sortie (W)	3000, 2000	900	3000, 2000, 1500, 1000	900, 600, 400	100	2000, 1500, 1000	750, 400	750, 400
	Dimensions l x L x H (mm)	572 x 755 x 1372	380 x 553 x 1030	400 x 760 x 1345	316 x 520 x 1066	316 x 500 x 505	400 x 727 x 1345	316 x 529 x 1066	120 x 156 x 489
	Poids	135 kg	53 kg	115 kg	41 kg	15,5 kg	120 kg	41 kg	11,2 kg
	Course	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	25 mm	100 mm	100 mm	6 mm
	Garantie : 2 ans	3 ans	3 ans	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Changement d'amplitude	40 à 100 %, pas de 1 % / externe	40 à 100 %, pas de 1 % / externe	40 à 100 %, pas de 1 % / externe	40 à 100 %, pas de 1 % / externe	40 à 100 %, pas de 1 % / externe	15 à 100 %, pas de 1 % / externe	15 à 100 %, pas de 1 % / externe	15 à 100 %, pas de 1 % / externe
	Piste d'audit	✓	✓						
	Calibrage	✓	✓						
	Salles blanches classe ISO 6	✓	✓	✓					
	Temps de soudage	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>W/S</b>	Énergie de soudage	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Course de soudage	✓	✓	✓	✓	✓			
	Coupure de contact (mode)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Mode continu						✓	✓	
	Vitesse de fusion (mode)	✓	✓						
	Moment de déclenchement (trigger)	Temps, course, force, arrêt, signal externe, course abs.& Force	Temps, course, force, arrêt, signal externe, course abs.& Force	temps, course, pression, arrêt, signal externe	temps, course, pression, arrêt, signal externe	temps, course, pression, arrêt, signal externe	Marche, arrêt, temps, démarrage	Marche, arrêt, temps, démarrage	Marche, arrêt, temps, démarrage
	Transfert de données	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Base de données	✓	✓	✓	✓	✓			
	Logiciel correspondant	✓	✓						
	Technologie numérique	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Entraînement électrique	✓	✓						
	Entraînement pneumatique			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Ajustement de la hauteur	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Multilingue	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Protection contre la surcharge de puissance	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Protection contre la surchauffe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Compteur pièce	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Accès à distance	interne, externe							
	Soft start, soft stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Écran tactile	✓	✓						
	Gestion des utilisateurs	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Système de changement rapide	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

# OPTIONS ET ACCESSOIRES

	Electrical Motion 20	Electrical Motion 35	Standard 3000	Standard 745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
								
Poste de travail	✓	✓	✓	✓				
Cabine d'insonorisation SSK	✓	✓	✓			✓		
Toolcase 35 kHz		✓		✓			✓	✓
Toolcase 20 kHz	✓		✓			✓		
Commutateur au pied avec arrêt d'urgence								✓
Commutateur au pied								✓
Transport de films	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
Boîtier de commutation appareils ADG			✓	✓	✓			
Boîtier de commutation appareils manuels						✓	✓	✓
Commande bimanuelle DUO TOUCH			✓	✓	✓		✓	
Table croisée					✓			
Augmentation de colonne	300 mm / 200 mm	100 mm	300 mm / 200 mm	100 mm		300 mm / 200 mm	100 mm	

## Poste de travail



Disponible avec tiroir automatique ou avec table croisée pour un travail ergonomique. Équipé d'une protection acoustique.

## Cabine d'insonorisation SSK



Réduit le niveau de bruit jusqu'à 20 dB.

## Toolcase 35 kHz



Outil pour régler les travaux d'entretien.

## Toolcase 20 kHz



Outil pour régler les travaux d'entretien.

## Commutation au pied avec bouton d'arrêt d'urgence



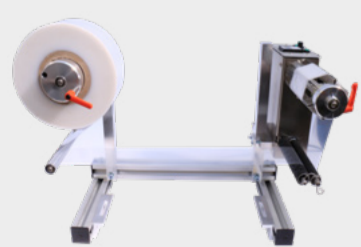
Pour déclencher le cycle de soudage par mouvement du pied avec bouton d'arrêt d'urgence.

## Commutateur au pied



Pour déclencher le cycle de soudage par mouvement du pied.

## Transport de films



Pour protéger l'application des marquages.

## Boîtier de commutation appareils ADG



Construit pour de petites installations multi-têtes si l'utilisateur ne souhaite pas de commande supérieure ou un minimum d'API. Permet la construction de petites installations spécifiques qui n'utilisent que des composants standard.

## Commande bimanuelle DUO TOUCH



Pour exigences ergonomiques élevées, compatible avec les salles blanches.

## Table croisée

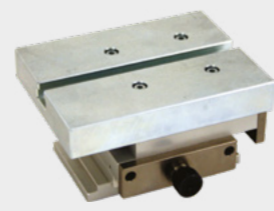
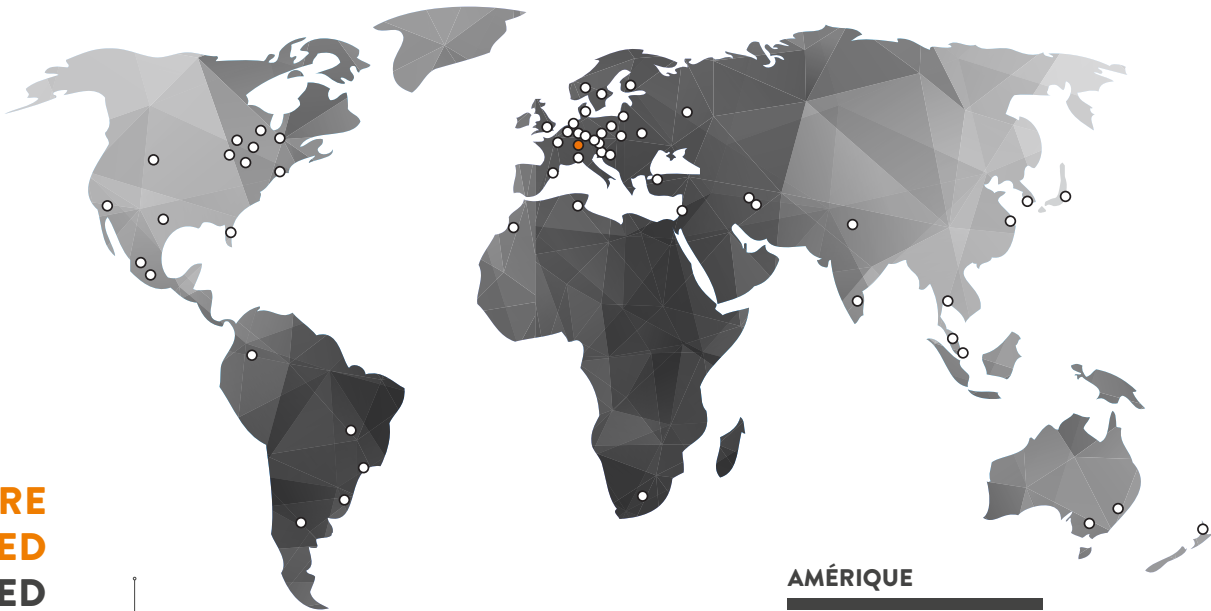


Table croisée précise pour réglage précis. Montage possible avec brides de serrage.

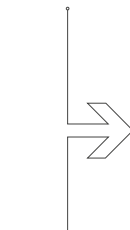
## Augmentation colonne



Augmentation pour composants de grande taille.



**WE ARE  
FOCUSED  
COMMITTED  
GLOBAL  
LOCAL**



## **EUROPE**

---

**SUISSE**  
rincoultrasonics.ch

---

**ALLEMAGNE**  
rincoultrasonics.de

---

**FRANCE**  
rinco-france.com

---

**ESPAGNE**  
rincoultrasonics.es

---

**ITALIE**  
rincoultrasonics.it

---

**SUÈDE**  
rincoultrasonics.se

---

**DANEMARK**  
rincoultrasonics.dk

## **AMÉRIQUE**

---

**USA**  
rinco-usa.com

---

**MEXIQUE**  
rincoultrasonics.mx

---

## **ASIE**

---

**CHINE**  
rincochina.com

---

**INDE**  
rincoindia.com

---

**JAPON**  
uthe.co.jp

---

**MALAISIE**  
rincoultrasonics.com.my

---

## **AFRIQUE**

---

**MAROC**  
rincoultrasonics.com

The logo features the word "rinco" in a bold, italicized, sans-serif font with a registered trademark symbol (®) to its upper right. Below "rinco" is the word "ultrasonics" in a smaller, lowercase, sans-serif font. To the left of "rinco" is a stylized orange and gray graphic element resembling a curved arrow or a drop.

**PLUS D'INFORMATIONS SUR**  
**rincoultrasonics.com**  
**info@rincoultrasonics.com**  
**+41 71 466 41 00**

Industriestrasse 4  
CH-8590 Romanshorn  
Suisse



**SWISS MADE  
SINCE 1976**