## ELEV/\H80-65MOVE













## ELEVAH®65 MOVE

## Caractéristiques techniques

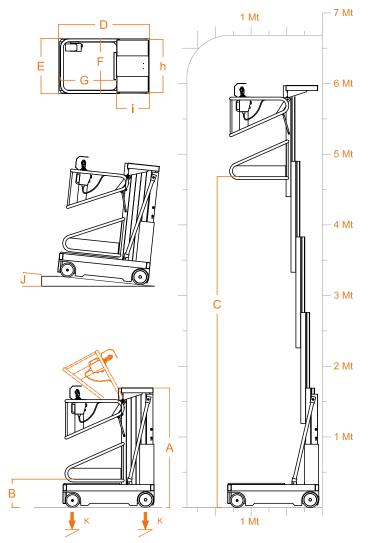
ax. de travail	6,5 m
Charge maximale	
sonne(s)	1
	Interne
Hauteur repliée	1720 mm
Hauteur minimum à la plate-forme	400 mm
Hauteur maximale à la plate-forme	4680 mm
Encombrement au sol	1280 x 780 mm
Dimensions panier	770 x 790 mm
hine	680 kg
Bac de rangement	740 x 440 mm
ximale du bac de rangement	20 kg
s roues motrices	Ø 220 x 65
s roues pivotantes	Ø 200 x 50
	Hauteur repliée Hauteur minimum à la plate-forme Hauteur maximale à la plate-forme Encombrement au sol  Dimensions panier hine Bac de rangement eximale du bac de rangement



Alimentati	on	Électrique
Batteries		2 Pb Acide 12V 105 Ah
Chargeur	le batterie	110V - 220V
J	Pente maximum	15%
Pente Max	c. avec panier en haute	2,5%
Rayon de l	oraquage interne	0
Rayon de l	oraquage externe	1095 mm
Vitesse ma	aximale (Montée – Descente)	0,2 m/s
Vitesse de (en bas - e	translation panier n haute)	0,7 - 0,25 m/s
K	Charge maximale au sol par chaque roue*	3,1 kN
Cycles de neuves)	travail** (avec des batteries	Ca. 130







- \*Charge maximale Vu que le poids de la plate-forme plus le chargement maximum sur le panier sont complètement distribué sur un côté de la plateforme (le chargement totalement asymétrique).
- \*\* Le cycle de travail est dé ni comme un mouvement autonome de 20 m et une montée et une descente complète à la hauteur maximale, avec réglage du plateau de chargement.

