



SCHWING
Stetter

Pompes à béton stationnaires

Vue d'ensemble du produit



Débit	23 à 116 m ³ /h
Pression de pompage	jusqu'à 243 bar
Puissance du moteur	30 à 470 kW



RECORD BREAKING ENGINEERING

**Pompes à béton stationnaires SCHWING.
Performance et sécurité au plus haut niveau.**

Sommaire Page

SP 305 08

SP 500 09

SP 750 11

SP 1800 13

SP 2800 17

SP 3800 21

SP 7000 23

SP 7500 25

SP 9000 27

SP 9500 31



Technologies pour une meilleure rentabilité



Rentabilité accrue pour le refoulement en hauteur

Le procédé EcoClean permet de déverser tout le béton présent dans les conduites lors du pompage de béton en hauteur. Avec la procédure habituelle, la pompe stationnaire pompe le béton jusqu'à atteindre la quantité de béton nécessaire pour la section de bétonnage. À la fin de la procédure de bétonnage, la conduite de refoulement est encore remplie de béton pompé mais dont on n'a plus besoin, qui doit alors être vidé et mis au rebut.

Au contraire, la procédure EcoClean réduit les coûts des matériaux et de mise au rebut et renforce nettement la rentabilité du pompage de béton dans les bâtiments élevés. Toutes les pompes stationnaires sont fournies par SCHWING prêtes pour le procédé EcoClean.



Simplicité de changement d'alimentation des vérins

Pour la construction de bâtiments de grande hauteur, les vérins différentiels de la pompe stationnaire sont raccordés au système hydraulique côté tige au début du projet. Cela permet d'utiliser le débit maximal [m³/h] au moment voulu, tandis que la pression de refoulement [bar] pouvant être atteinte est limitée. Une fois que la construction a atteint une certaine hauteur, la pression de refoulement disponible ne permet plus l'arrivée de béton. Il convient alors de transférer les raccords hydrauliques des cylindres différentiels du côté tige au côté piston. Sur les pompes stationnaires sans SmartSwitch, le transfert des conduites hydrauliques est réalisé à la main. Cette procédure fastidieuse présente un risque de pollution du système hydraulique.

La fonction SmartSwitch de SCHWING permet de changer de mode par une simple pression sur un bouton: rapide, propre et sûr. Après chaque démarrage du moteur, l'opérateur doit confirmer le mode de raccordement choisi en appuyant sur un bouton, pour une sécurité maximale.

SmartSwitch: Plus de productivité et de sécurité pour le bétonnage.

En action
dans le
monde entier.



SP 305 D



Désignation		SP 305 D	
Poids	kg	1 655	
Performance			
Groupe de pompage			
Cylindre de refoulement	mm	125 x 760	
Débit max.	m³/h	23	
Pression de pompage max.	bar	43	
Nombre de coups max.	1/min.	40	
Inverseur		Tube de transfert	
Système hydraulique			
Version		système ouvert	
Réservoir d'huile hydraulique	l	151	
Moteur			
Type de moteur		Diesel CAT C2.2	Diesel CAT C2.2 NA
Puissance du moteur	kW	36,4	37
Norme d'émission		Stage IIIA	Tier 4i
Système de nettoyage des gaz d'échappement		-	-
Réservoir à carburant	l	57	57

Données théoriques maximales.
Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

SP 500 D



Désignation		SP 500 D	
Poids	kg	2 950	
Performance			
Groupe de pompage		P1015	
Cylindre de refoulement	mm	150 x 1 000	
Débit max.	m³/h	35	
Pression de pompage max.	bar	76	
Nombre de coups max.	1/min.	32	
Inverseur		L-ROCK	
Système hydraulique			
Version		système ouvert, double circuit hydraulique	
Réservoir d'huile hydraulique	l	238	
Moteur			
Type de moteur		Diesel CAT C4.4T	Diesel CAT C3.4B TA
Puissance du moteur	kW	60	55,4
Norme d'émission		Stage IIIA/Tier 3	Stage IV/Tier 4f
Système de nettoyage des gaz d'échappement		-	DPF
Réservoir à carburant	l	75	75

Données théoriques maximales.
Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.
DPF: filtre à particules diesel



SP 500 E



disponible également en version remorque

Désignation SP 500 E

Poids kg 2 680

Performance

Groupe de pompage P1015

Cylindre de refoulement mm 150 x 1 000

Débit max. m³/h 35

Pression de pompage max. bar 76

Nombre de coups max. 1/min. 32

Inverseur L-ROCK

Système hydraulique

Versión système ouvert, double circuit hydraulique

Réservoir d'huile hydraulique l 238

Moteur

Type de moteur Elektro

Puissance du moteur kW 55

Fréquence Hz 50

Classe énergétique IE 3

SP 750 D



Désignation SP 750 D

Poids kg 3 000 3 400

Performance

Groupe de pompage P1015 P1018

Cylindre de refoulement mm 150 x 1 000 180 x 1 000

Débit max. m³/h 38 54

Pression de pompage max. bar 76 76

Nombre de coups max. 1/min. 35 35

Inverseur L-ROCK L-ROCK

Système hydraulique

Versión système ouvert, double circuit hydraulique

Réservoir d'huile hydraulique l 190 265

Moteur

Type de moteur Diesel CAT C4.4T Diesel CAT C3.4B TA

Puissance du moteur kW 75 75

Norme d'émission Stage IIIA/Tier 3 Stage IV/Tier 4f

Système de nettoyage des gaz d'échappement - DPF

Réservoir à carburant l 75 75



Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

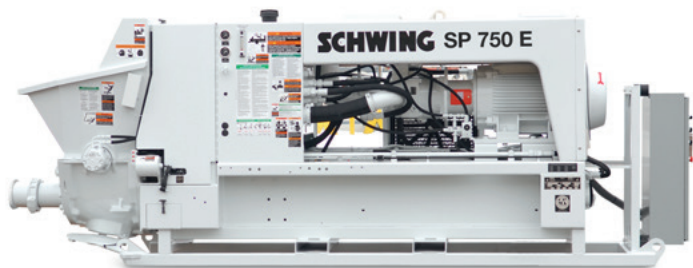
Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

DPF: filtre à particules diesel



SP 750 E



disponible également en version remorque

Désignation		SP 750 E	
Poids	kg	3 000	3 400
Performance			
Groupe de pompage		P1015	P1018
Cylindre de refoulement	mm	150 x 1 000	180 x 1 000
Débit max.	m ³ /h	38	54
Pression de pompage max.	bar	76	76
Nombre de coups max.	1/min.	35	35
Inverseur		L-ROCK	L-ROCK
Système hydraulique			
Version		système ouvert, double circuit hydraulique	
Réservoir d'huile hydraulique	l	265	
Moteur			
Type de moteur		Elektro	
Puissance du moteur	kW	55	
Fréquence	Hz	50	
Classe énergétique		IE 3	

SP 1800 D



Désignation		SP 1800 D Stage II/Tier 2	SP 1800 D Stage IIIA/Tier 3
Poids	kg	5 400	5 300
Performance			
		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P1620	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 1 600	
Débit max.	m ³ /h	84	48
Pression de pompage max.	bar	60	108
Nombre de coups max.	1/min.	28	16
Inverseur		L-ROCK	
Système hydraulique			
Version		système ouvert	
Réservoir d'huile hydraulique	l	400	
Moteur			
Type de moteur		Diesel Deutz BF4M 1013EC	Diesel Deutz TCD2013 L04
Puissance du moteur	kW	115	126
Norme d'émission		Stage II/Tier 2	Stage IIIA/Tier 3
Système de nettoyage des gaz d'échappement		-	-
Réservoir à carburant	l	250	250



Données théoriques maximales.
Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.



Données théoriques maximales.
Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

SP 1800 D



SP 1800 E



Désignation SP 1800 D

Poids	kg	5 400	
Performance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P1620	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 1 600	
Débit max.	m ³ /h	80	46
Pression de pompage max.	bar	60	108
Nombre de coups max.	1/min.	27	15
Inverseur		L-ROCK	

Système hydraulique

Version		système ouvert	
Réservoir d'huile hydraulique	l	400	

Moteur

Type de moteur		Diesel CAT C4.4	
Puissance du moteur	kW	129	
Norme d'émission		Stage IIIB/Tier 4i	
Système de nettoyage des gaz d'échappement		DPF	
Réservoir à carburant	l	250	

Désignation SP 1800 E

Poids	kg	5 100			
Performance		côté tige	côté piston	côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P1620		P1620	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 1 600		200 x 1 600	
Débit max.	m ³ /h	80	46	95	54
Pression de pompage max.	bar	60	108	60	108
Nombre de coups max.	1/min.	26	15	31	18
Inverseur		L-ROCK		L-ROCK	

Système hydraulique

Version		système ouvert			
Réservoir d'huile hydraulique	l	400			

Moteur

Type de moteur		Elektro		Elektro	
Puissance du moteur	kW	90		108	
Fréquence	Hz	50		60	
Classe énergétique		IE 3		IE 3	



Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

DPF: filtre à particules diesel

Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

SP 1800 D Crawler



SP 2800 D



Désignation SP 1800 D Crawler

Poids	kg	6 700	
Performance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P1620	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 1 600	
Débit max.	m ³ /h	80	46
Pression de pompage max.	bar	60	108
Nombre de coups max.	1/min.	27	15
Inverseur		L-ROCK	

Système hydraulique

Version		système ouvert	
Réservoir d'huile hydraulique	l	400	

Moteur

Type de moteur		Diesel CAT C4.4	
Puissance du moteur	kW	129	
Norme d'émission		Stage IIIB/Tier 4i	
Système de nettoyage des gaz d'échappement		DPF	
Réservoir à carburant	l	250	

Désignation SP 2800 D

Poids	kg	5 400	
Performance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P1620	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 1 600	
Débit max.	m ³ /h	112	64
Pression de pompage max.	bar	60	108
Nombre de coups max.	1/min.	37	21
Inverseur		L-ROCK	

Système hydraulique

Version		système ouvert	
Réservoir d'huile hydraulique	l	400	

Moteur

Type de moteur		Diesel Deutz BF6L 914C	Diesel Deutz TCD2012 L06
Puissance du moteur	kW	132	147
Norme d'émission		Stage II/Tier 2	Stage IIIA/Tier 3
Système de nettoyage des gaz d'échappement		-	-
Réservoir à carburant	l	250	250



Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

DPF: filtre à particules diesel

Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.



SP 2800 D



Désignation		SP 2800 D	
Poids	kg	6 100	
Performance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P1620	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 1 600	
Débit max.	m ³ /h	112	64
Pression de pompage max.	bar	60	108
Nombre de coups max.	1/min.	37	21
Inverseur		L-ROCK	
Système hydraulique			
Version		système ouvert	
Réservoir d'huile hydraulique	l	400	
Moteur			
Type de moteur		Diesel CAT C7.1	
Puissance du moteur	kW	168	
Norme d'émission		Stage IV/Tier 4f	
Système de nettoyage des gaz d'échappement		DPF + SCR	
Réservoir à carburant	l	250	



Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

DPF: filtre à particules diesel; SCR: réduction catalytique sélective

SP 2800 E



Désignation		SP 2800 E	
Poids	kg	5 800	
Performance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P1620	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 1 600	
Débit max.	m ³ /h	109	63
Pression de pompage max.	bar	60	108
Nombre de coups max.	1/min.	36	21
Inverseur		L-ROCK	
Système hydraulique			
Version		système ouvert	
Réservoir d'huile hydraulique	l	400	
Moteur			
Type de moteur		Elektro	Elektro
Puissance du moteur	kW	132	158
Fréquence	Hz	50	60
Classe énergétique		IE 3	IE 3



Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

SP 2800 D Crawler



SP 3800 D



Désignation SP 2800 D Crawler

Poids	kg	7 800	
Performance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P1620	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 1 600	
Débit max.	m³/h	112	64
Pression de pompage max.	bar	60	108
Nombre de coups max.	1/min.	37	21
Inverseur		L-ROCK	

Système hydraulique

Version		système ouvert	
Réservoir d'huile hydraulique	l	400	

Moteur

Type de moteur		Diesel CAT C7.1	
Puissance du moteur	kW	168	
Norme d'émission		Stage IV/Tier 4f	
Système de nettoyage des gaz d'échappement		DPF + SCR	
Réservoir à carburant	l	250	

Désignation SP 3800 D

Poids	kg	8 300	8 800
Performance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P2020	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 2 000	
Débit max.	m³/h	100	66
Pression de pompage max.	bar	102	162
Nombre de coups max.	1/min.	27	17
Inverseur		L-ROCK	

Système hydraulique

Version		système ouvert, double circuit hydraulique	
Réservoir d'huile hydraulique	l	700	

Moteur

Type de moteur		Diesel CAT C7.1	Diesel CAT C7.1
Puissance du moteur	kW	205	205
Norme d'émission		Stage IIIA/Tier 3	Stage IV/Tier 4f
Système de nettoyage des gaz d'échappement		-	DPF + SCR
Réservoir à carburant	l	400	400



Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

DPF: filtre à particules diesel; SCR: réduction catalytique sélective

Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

DPF: filtre à particules diesel; SCR: réduction catalytique sélective

SP 3800 E



SP 7000 D



Désignation	SP 3800 E			
Poids	kg	8 500		
Performance		côté tige	côté piston	
Groupe de pompage		P2020		
Cylindre de refoulement	mm	200 x 2 000		
Débit max.	m ³ /h	100	65	113 74
Pression de pompage max.	bar	102	162	102 162
Nombre de coups max.	1/min.	27	17	30 20
Inverseur		L-ROCK		

Système hydraulique

Version	système ouvert, double circuit hydraulique		
Réservoir d'huile hydraulique	l	700	

Moteur

Type de moteur		Elektro	Elektro
Puissance du moteur	kW	200	240
Fréquence	Hz	50	60
Classe énergétique		IE 3	IE 3

Désignation	SP 7000 D		
Poids	kg	8 800	9 300
Performance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P2020	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 2 000	
Débit max.	m ³ /h	100	66
Pression de pompage max.	bar	102	162
Nombre de coups max.	1/min.	27	17
Inverseur		L-ROCK	

Système hydraulique

Version	système ouvert, double circuit hydraulique		
Réservoir d'huile hydraulique	l	700	

Moteur

Type de moteur		Diesel CAT C9	Diesel CAT C9.3
Puissance du moteur	kW	280	298
Norme d'émission		Stage IIIA/Tier 3	Stage IV/Tier 4f
Système de nettoyage des gaz d'échappement		-	DPF + SCR
Réservoir à carburant	l	400	400



Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

DPF: filtre à particules diesel; SCR: réduction catalytique sélective

SP 7000 E



SP 7500 D



Désignation	SP 7000 E			
Poids	kg	9 100		
Performance		côté tige	côté piston	
Groupe de pompage		P2020		
Cylindre de refoulement	mm	200 x 2 000		
Débit max.	m³/h	100	65	113 74
Pression de pompage max.	bar	102	162	102 162
Nombre de coups max.	1/min.	27	17	30 20
Inverseur		L-ROCK		

Système hydraulique	
Version	système ouvert, double circuit hydraulique
Réservoir d'huile hydraulique	l 700

Moteur	
Type de moteur	Elektro Elektro
Puissance du moteur	kW 250 300
Fréquence	Hz 50 60
Classe énergétique	IE 3 IE 3

Désignation	SP 7500 D	
Poids	kg	8 900 9 400
Performance		côté tige côté piston
Groupe de pompage		P2018
Cylindre de refoulement	mm	180 x 2 000
Débit max.	m³/h	71 47
Pression de pompage max.	bar	156 243
Nombre de coups max.	1/min.	23 15
Inverseur		HP-ROCK

Système hydraulique	
Version	système ouvert, double circuit hydraulique
Réservoir d'huile hydraulique	l 700

Moteur	
Type de moteur	Diesel CAT C9 Diesel CAT C9.3
Puissance du moteur	kW 280 298
Norme d'émission	Stage IIIA/Tier 3 Stage IV/Tier 4f
Système de nettoyage des gaz d'échappement	- DPF + SCR
Réservoir à carburant	l 400 400



Données théoriques maximales.
Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

Données théoriques maximales.
Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.
DPF: filtre à particules diesel; SCR: réduction catalytique sélective

SP 7500 E



Désignation SP 7500 E

Poids	kg	9 200	
Performance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P2018	
Cylindre de refoulement	mm	180 x 2 000	
Débit max.	m ³ /h	85	57
Pression de pompage max.	bar	156	243
Nombre de coups max.	1/min.	28	19
Inverseur		HP-ROCK	

Système hydraulique

Version		système ouvert, double circuit hydraulique	
Réservoir d'huile hydraulique	l	700	

Moteur

Type de moteur		Elektro	Elektro
Puissance du moteur	kW	250	300
Fréquence	Hz	50	60
Classe énergétique		IE 3	IE 3



Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

SP 9000 D



Désignation SP 9000 D

Poids	kg	10 600	11 000
Performance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P2020	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 2 000	
Débit max.	m ³ /h	116	76
Pression de pompage max.	bar	102	162
Nombre de coups max.	1/min.	31	20
Inverseur		L-ROCK	

Système hydraulique

Version		système ouvert, double circuit hydraulique	
Réservoir d'huile hydraulique	l	1 000	

Moteur

Type de moteur		Diesel Deutz TCD2015 V08	Diesel CAT C18
Puissance du moteur	kW	440	470
Norme d'émission		Stage IIIA/Tier 3	Stage IV/Tier 4f
Système de nettoyage des gaz d'échappement		-	DPF + SCR
Réservoir à carburant	l	660	660



Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

SP 9000 E



SP 9000 D Container



Désignation		SP 9000 E	
Poids	kg	11 500	
Performance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P2020	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 2 000	
Débit max.	m ³ /h	116	76
Pression de pompage max.	bar	102	162
Nombre de coups max.	1/min.	31	20
Inverseur		L-ROCK	
Système hydraulique			
Version		système ouvert, double circuit hydraulique	
Réservoir d'huile hydraulique	l	1 000	
Moteur			
Type de moteur		Elektro	Elektro
Puissance du moteur	kW	2 x 200	2 x 240
Fréquence	Hz	50	60
Classe énergétique		IE 3	IE 3

Désignation		SP 9000 D Container	
Poids	kg	13 000	
Performance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P2020	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 2 000	
Débit max.	m ³ /h	116	76
Pression de pompage max.	bar	102	162
Nombre de coups max.	1/min.	31	20
Inverseur		L-ROCK	
Système hydraulique			
Version		système ouvert, double circuit hydraulique	
Réservoir d'huile hydraulique	l	1 500	
Moteur			
Type de moteur		Diesel CAT C18	
Puissance du moteur	kW	470	
Norme d'émission		Stage IIIA/Tier 3	
Système de nettoyage des gaz d'échappement		-	
Réservoir à carburant	l	1 000	



Données théoriques maximales.
Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.



Données théoriques maximales.
Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

SP 9000 E Container



Désignation	SP 9000 E Container	
Poids	kg	13 500
Performance	côté tige	côté piston
Groupe de pompage	P2020	
Cylindre de refoulement	mm	200 x 2 000
Débit max.	m ³ /h	116 76
Pression de pompage max.	bar	102 162
Nombre de coups max.	1/min.	31 20
Inverseur	L-ROCK	
Système hydraulique		
Version	système ouvert, double circuit hydraulique	
Réservoir d'huile hydraulique	l	1 500
Moteur		
Type de moteur	Elektro	Elektro
Puissance du moteur	kW	2 x 200 2 x 240
Fréquence	Hz	50 60
Classe énergétique	IE 3	IE 3



Données théoriques maximales.
Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

SP 9500 D



Désignation	SP 9500 D			
Poids	kg	11 000	11 000	
Performance	côté tige	côté piston	côté tige	côté piston
Groupe de pompage	P2018		P2018	
Cylindre de refoulement	mm	180 x 2 000	180 x 2 000	
Débit max.	m ³ /h	96 64	93	62
Pression de pompage max.	bar	156 243	156	243
Nombre de coups max.	1/min.	31 21	30	20
Inverseur	HP-ROCK		HP-ROCK	
Système hydraulique				
Version	système ouvert, double circuit hydraulique			
Réservoir d'huile hydraulique	l	1 000		
Moteur				
Type de moteur	Diesel Deutz TCD2015 V08		Diesel CAT C18	
Puissance du moteur	kW	440		470
Norme d'émission	Stage IIIA/Tier 3		Stage IV/Tier 4f	
Système de nettoyage des gaz d'échappement	-		DPF + SCR	
Réservoir à carburant	l	660		660



Données théoriques maximales.
Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

SP 9500 E



Désignation		SP 9500 E	
Poids	kg	12 000	
Performance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P2018	
Cylindre de refoulement	mm	180 x 2 000	
Débit max.	m³/h	94	63
Pression de pompage max.	bar	156	243
Nombre de coups max.	1/min.	31	21
Inverseur		HP-ROCK	
Système hydraulique			
Version		système ouvert, double circuit hydraulique	
Réservoir d'huile hydraulique	l	1.000	
Moteur			
Type de moteur		Elektro	Elektro
Puissance du moteur	kW	2 x 200	2 x 240
Fréquence	Hz	50	60
Classe énergétique		IE 3	IE 3



Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

SP 9500 D Container



Désignation		SP 9500 D Container	
Poids	kg	13 600	
Performance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P2018	
Cylindre de refoulement	mm	180 x 2 000	
Débit max.	m³/h	96	64
Pression de pompage max.	bar	156	243
Nombre de coups max.	1/min.	31	21
Inverseur		HP-ROCK	
Système hydraulique			
Version		système ouvert, double circuit hydraulique	
Réservoir d'huile hydraulique	l	1 500	
Moteur			
Type de moteur		Diesel CAT C18	
Puissance du moteur	kW	470	
Norme d'émission		Stage IIIA/Tier 3	
Système de nettoyage des gaz d'échappement		-	
Réservoir à carburant	l	1 000	



Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

SP 9500 E Container



Désignation		SP 9500 E Container	
Poids	kg	13 600	
Performance		côté tige	côté piston
Groupe de pompage		P2018	
Cylindre de refoulement	mm	180 x 2 000	
Débit max.	m ³ /h	94	63
Pression de pompage max.	bar	156	243
Nombre de coups max.	1/min.	31	21
Inverseur		HP-ROCK	
Système hydraulique			
Version		système ouvert, double circuit hydraulique	
Réservoir d'huile hydraulique	l	1 500	
Moteur			
Type de moteur		Elektro	Elektro
Puissance du moteur	kW	2 x 200	2 x 240
Fréquence	Hz	50	60
Classe énergétique		IE 3	IE 3



Données théoriques maximales.

Le débit et la pression maximum ne peuvent pas être atteints simultanément.

Pompes à béton stationnaires
SCHWING.

Performance et sécurité
au plus haut niveau.



SCHWING
Stetter

Siège social:
12, rue des Tuileries
67460 Souffelweyersheim, France
Téléphone +33 3 88 81 51 51
Télécopieur +33 3 88 33 99 55
info@schwing-stetter.fr
www.schwing-stetter.fr

Sous réserve de modifications techniques et de dimensions. Illustrations non contractuelles.
Vous trouverez la liste précise des fournitures et des équipements de série dans l'offre.