## **HBX 360**



## **HBX 360**



SOCIETE NOUVELLE CAZENEUVE SIEGE SOCIAL BP 6 - Usine de l'Abbaye 38780 PONT EVEOUE Tel. 74.85.93.28 TELEX: 308940 TELECOPIE: 74.57.20.23 SOCIETE NOUVELLE CAZENEUVE BP 60 - 16, rue des Illieux 80300 ALBERT Tel. 22,75,00,30 SOCIETE NOUVELLE CAZENEUVE SERVICE EXPORTATION 377, avenue du Président Wilson 93214 LA PLAINE ST DENIS Cedex Tél. (1) 48.21.63.22 TELEX: 232170

inches

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Présélection et variation continue des vitesses de broche (variateur débrayable).
- Boîte des avances et du filetage à lecture directe.
- Vis-mère traitée, rectifiée, protégée par tubes télescopiques étanches formant réservoir d'huile.
- Tablier d'une conception nouvelle donnant :
- le débrayage automatique sur butées, des avances et des pas
   la retombée automatique dans le cas de filetage à l'outil carbure dans des pas métriques (type A) ou dans un très grand nombre de pas métriques, Whitworth, Sellers, Briggs, etc... (type BC).

Pour chaque position de la boîte des avances et du filetage, quatre valeurs d'avances différentes sans arrêter la broche (au total 116 avances différentes - type BC).

- Butées multiples longitudinales et butée transversale.
- Contre-poupée spéciale pour perçage sensitif et automatique (type BC).
- Protections de l'opérateur et de la machine particulièrement étudiées.
- Copieur Hydraulique Universel (en supplément).

Grâce à ses innovations techniques et à ses possibilités de conduite et de règlage, ce tour convient aussi bien pour l'usinage à l'unité, que pour les moyennes et grandes séries.

Le type HBX 360 se construit en 2 variantes :

Type A - Contre-poupée classique. Tablier permettant la retombée dans des pas métriques.

Type BC - Contre-poupée à avance sensitive et automatique. Tablier permettant la retombée automatique dans des pas métriques et dans des pas en filets au pouce et assurant le changement d'avances en charge.

## CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

		mm	inches
CAPACITÉ	Hauteur de pointes	180	7.3/32"
	Distance entre pointes type A	800	31.1/2"
	( type BC	750	30"
	Longueur maximum du chariotage continu	730	28.3/4"
	Diamètre admis au-dessus du banc	360	14.3/16"
	Diamètre admis au-dessus des bras du corps de chariot	360	14.3/16"
	Diamètre admis au-dessus du coulisseau transversal	190	7.15/32"
BANC	Largeur du banc	330	13"
POUPÉE	Diamètre du trou de broche	37	1.7/16"
	Conicité intérieure de la broche Cône Morse N° Diamètre du collet de la broche	200000	5 l 2.3/4" ,2
	Variation 50 périodes harnais tr/mn		à 375
	( voice tr/mn		à 3000
	( namais tr/mii		à 300
	vitesses 60 periodes volée tr/mn	320	2500
	Il est possible de réduire de moitié les vitesses basses par l'uti- lisation d'un moteur à deux vitesses (supplément).		
CONTRE-POUPÉE TYPE A	Conicité du fourreau	140 5.1/2"	
TYPE BC	Conicité du fourreau		5
	Livré avec douilles de réduction . Cône Morse Nº (int.)	3000	4
	Course maximum du fourreau	150	5.7/8"
BOITE DES AVANCES ET DU FILETAGE	Nombre de pas obtenus métriques	122	15
	( Whitworth		5
	Valeur extrême des pas métriquesmm		à 56
	( Whitworth (filets au pouce)		à 1/2
	Nombre des avances   Tablier type A	55 116	
	transvers. et longitud. / Tablier type BC	0.05 à 5.6	10018 à 2000
	Val. extrême des avances \ Tablier type A transvers. et longitud. \( Tablier type \) BC	0.0125 à 5.6	00045 à .2000
CHARIOTS	angli animan anima galawan ng pananang matanang matanan anima anima anima anima anima anima anima anima anima a	180	7.1/8"
	Course maximum du coulisseau porte-outil	110	4.5/16"
	Section des outils	20 x 20	25/32"x 25/32"
ENCOMBREMENTS	Longueur	2000	6'7"
	Largeur	1000	3'3,1/2"
	Hauteur	1250	4'1.1/4"
	The second secon	kg	lbs
POIDS	Poids net approximatif	1300	2900
0.000	. 1717 W. 377 C		
	Description et caractéristiques données à titre indicatif et su	sceptibles d'étr	e modifiées.

Brevets et modéles déposés.