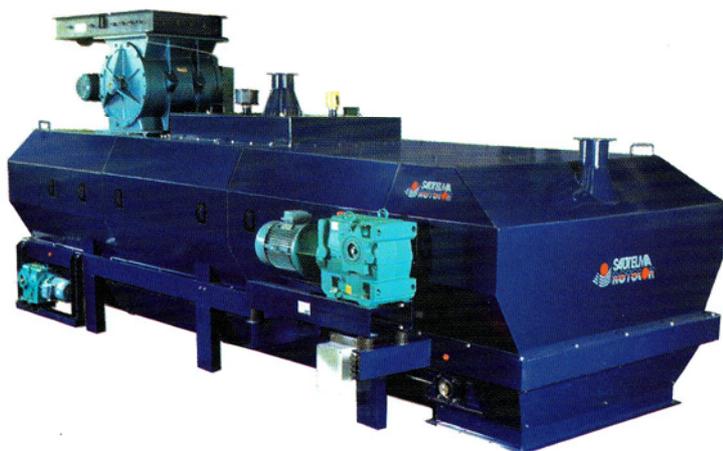


DOSEUR PONDERAL A BANDE modèle DLF

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



Le doseur à bande DLF extrait à section constante le produit d'une réserve (chambre de calmage) et, à partir d'une consigne de débit fixée, corrige par variation de la vitesse de bande le volume de produit extrait de manière à maintenir constant le débit pondéral. Le poids du produit sur une longueur de bande appelée "longueur de pesage" est détecté par un capteur de poids à jauge de contrainte.

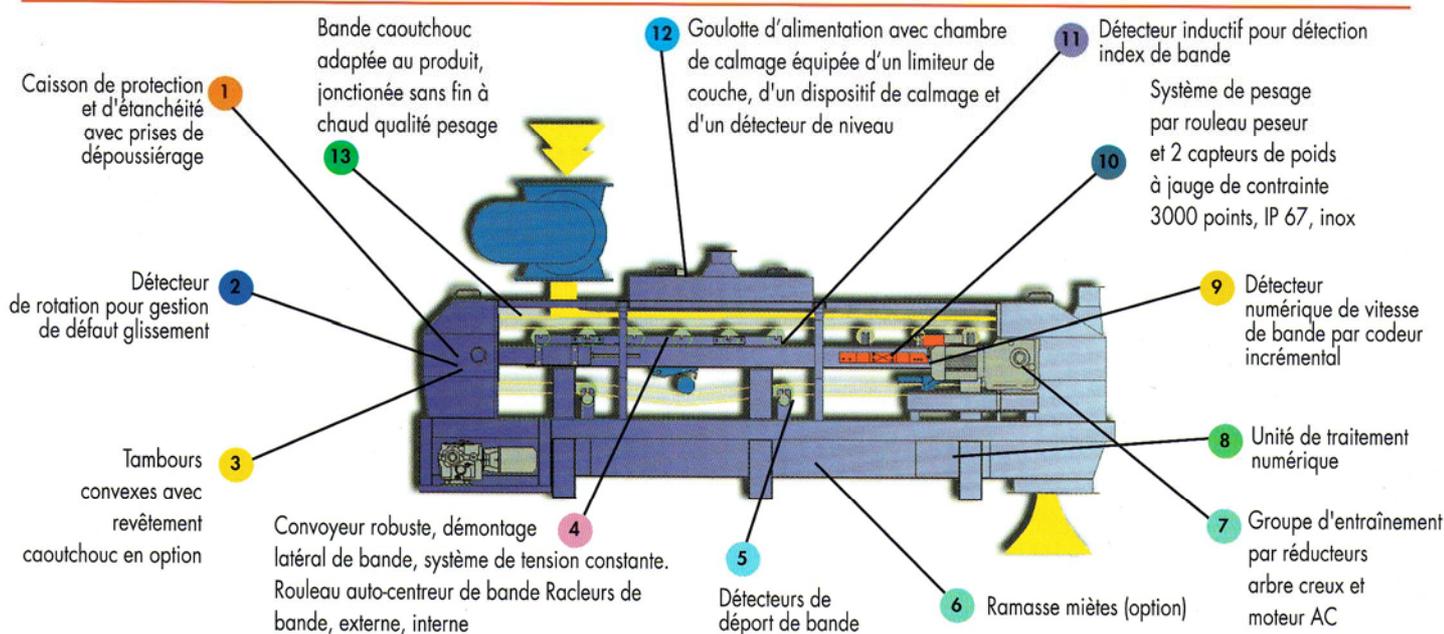
La vitesse de bande est mesurée par un codeur incrémental et réglée par un groupe moto-réducteur à vitesse variable.

Le niveau du produit dans la chambre de calmage est maintenu constant par la régulation du débit de l'organe d'alimentation qui peut être un sas alvéolaire, une vanne à casque ou une vis. Le doseur à bande peut également être utilisé comme peseur en continu pour mesurer un flux de produit et totaliser le poids passé ou comme doseur de présélection de charges.

COMPOSITION ET CARACTÉRISTIQUES

Le doseur à bande DLF se compose de trois parties principales :

- **1 transporteur** à bande, monté dans un châssis support.
- **1 dispositif** de pesage et de mesure de vitesse de bande.
- **1 équipement** électronique et électrique de commande.



AVANTAGES

- Appareil entièrement capoté et très propre lorsque dépoussiéré.
- Manutention et dosage facile pour des produits très fluides.
- La plage de débit est très large et peut aller de 1 à 30.
- Le débit peut atteindre les 350 T/H
- Démontage latéral de bande.
- Précision de dosage +/- 0,5 %.



SAUTELMA
ROTOLIN

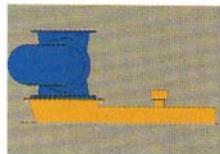
Au cœur de vos procédés

DOMAINES D'UTILISATION

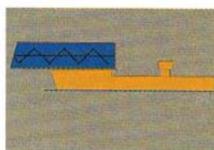
- Le doseur à bande modèle DLF est utilisé pour le dosage pondéral continu de poudres et granulés fusants et fluidisés.
- **Cimenterie** : Dosage de farine cru, de charbon pulvérisé, de trass broyé
- **Chimie** : Dosage de phosphate broyé, d'argile pulvérisé

- **Matériaux de construction** : Dosage de plâtre, de chaux
- **Plasturgie** : Dosage de billes de polyéthylène et polypropylène
- **Aluminium** : Dosage de fine de coke de pétrole

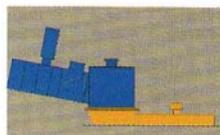
LES DIFFERENTS TYPES D'ALIMENTATION



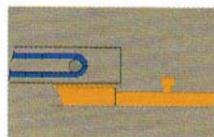
- Alimentation du doseur par écluse rotative à débit régulé ou fonctionnant en tout ou rien
Recommandé pour les dosage de produits fusants



- Alimentation du doseur par convoyeur à vis
Recommandé pour les dosage de produits tant fusants que voûtants



- Alimentation du doseur par vanne doseuse à boisseau à débit régulé
Recommandé pour le dosage de produits fluidisés coulant comme de l'eau

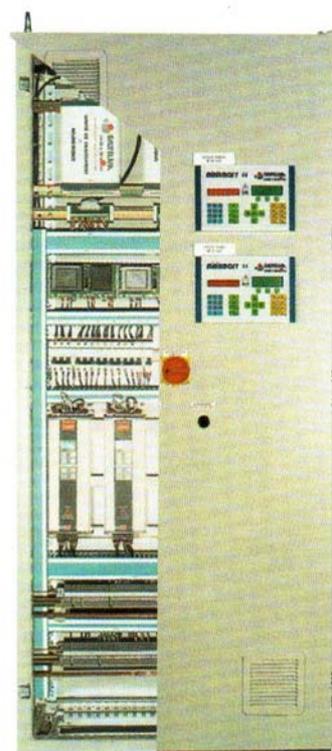


- Alimentation du doseur par convoyeur à chaîne (redler) fonctionnant par surverse. Recommandé pour les dosage de produits tant fusants que voûtants

EXECUTIONS SPECIALES

Acier INOX, ADF, Calorifugeage...

DISPOSITIF DE CONTRÔLE COMMANDE



Armoire de commande

Le doseur à bande DLF est piloté par l'automate universel de pesage et de régulation, MINISMART.

Le MINISMART reçoit la consigne, élabore les algorithmes de calcul et effectue la régulation de débit. Il gère également les différents défauts de fonctionnement.

Il peut fonctionner indépendamment ou de façon intégrée dans des ensembles hiérarchiquement structurés.

Il peut communiquer dans des réseaux de type bus de terrain tels que : MODBUS, PROFIBUS, DATA HIGHWAY+, ou autres...

Les signaux des différents capteurs (poids, vitesse, déport de bande...) sont traités localement par l'UTN (Unité de Traitement Numérique).

L'UTN est une électronique spécifique de traitement de signaux dotée d'un DSP puissant et d'un convertisseur de signaux analogiques/numériques.

De l'UTN au Minismart les informations sont transmises par liaison RS 485.

La partie électrique comprend : le variateur de vitesse, le transformateur, la protection des différents organes, le relaiage et le bornier de raccordement. Elle est généralement montée dans une armoire électrique qui peut être placée près du doseur ou en salle électrique.

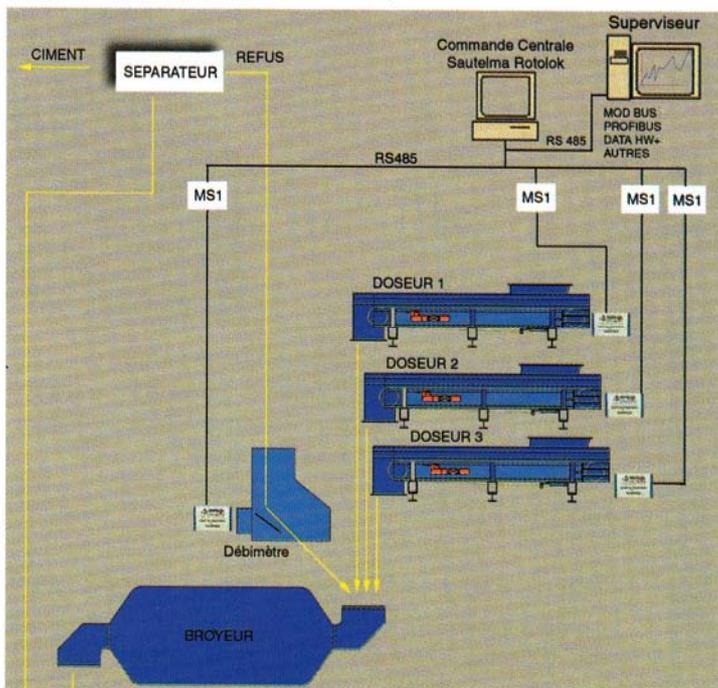


Schéma de principe de dosage en cimenterie.

