

# Aspirateur de fumée

avec filtre à charbon actif

**PROFilter**

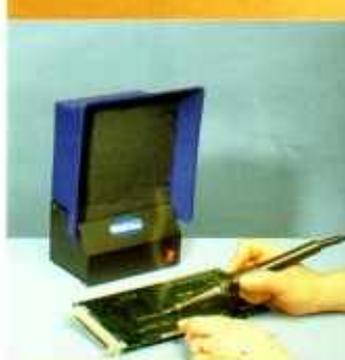
un système autonome / économique / efficace pour la protection de l'opérateur et pour une meilleure rentabilité

Indicateur électronique  
de changement de filtre

Bras  
multi-  
directionnel

Filtre  
en charbon actif

PROFILTER 320 B



PROFILTER 160



PROFILTER 320



PROFILTER 320 B



PROFILTER 320 L

La gamme	aspirateur simple	aspirateur double	sur table	avec bras articulé	indicateur de changement filtre	éclairage fluorescent 11 W	puissance m <sup>3</sup> /h	Poids kg
PROFILTER 160	■		■				160	1,300
PROFILTER 320		■	■		■		320	2,500
PROFILTER 320 B		■		■	■		320	3,600
PROFILTER 320 L		■	■		■	■	320	3,200
PROFILTER 320 BL		■		■	■	■	320	4,300

# Aspirateurs de fumée

avec filtre à charbon actif

**PROFilter**

## Substances correctement absorbées par le carbone actif

Acétate amylique  
Acétate de cellulose  
Acétate de méthyle cellulose  
Acétate d'isopropyle  
Acide acétique  
Acide acrylique  
Acide carbonique  
Acide caproïque  
Acide lactique  
Acide propionique  
Acide sulfonique  
Acétate d'éthyle  
Acyale de méthyle  
Alcool  
Alcool amylique  
Alcool éthylique  
Alcool propylique  
Aldéhyde valérique  
Anhydrique acétique  
Benzène  
Brome  
Bromure d'éthyle  
Butanone  
Butylméthylcétone  
Camphre  
Cellulose  
Chlorobenzène  
Chloroforme  
Chloroforme  
Chloroforme  
Chlorure de méthylène  
Colle  
Composés sulfurés  
Crotonaldéhyde  
Cyclohexane  
Cyclohexane  
Dégraissant  
Désinfectants  
Désodorisants  
Détergents  
Dichlore nitroéthane  
Dichlorodifluorométhane  
Dichloropropane  
Dichlorure d'éthylène  
Dioxyde de carbone  
Disolvent  
Essence  
Ether amylique  
Ether dichloroéthylé  
Éthylbenzène  
Eucalyptin  
Fumées  
Fumées d'asphalte  
Fumées amies  
Huile  
Iode  
Iodoforme  
Kérozène  
Mercaptants  
Méthyle cellulose  
Méthylcyclohexanone  
Monochlorobenzène  
Nitroglycérine  
Nitropropane  
Nitrotoluène  
Oxyde de méthyle  
Ozone  
Parfums  
Perchloréthylène  
Phénol  
Plastique  
Putrescine  
Résine  
Solvant butylique  
Tétrahydrofur  
Térébenthine  
Xylène  
etc.



**Conformez-vous à la législation en vigueur !**

**Améliorez la production de vos postes de travail !**

**Assurez à votre personnel un poste de travail sécurisé !**

**Évitez à vos opérateurs d'inhaler les fumées toxiques !**

**Créez un environnement plus sain !**



**PROFilter**

est un produit  
**Metalarc**  
ELECTRONIC

## Pourquoi les aspirateurs de fumée ?

Inhaler des vapeurs de soudage peut provoquer de sérieux problèmes de santé.

Les services médicaux ont constaté qu'une majeure partie du personnel de production souffrait des symptômes suivants : maux de tête, inflammations oculaires, étourdissements, toux chroniques, réactions allergiques, perte de cheveux etc.

C'est pourquoi les réglementations obligent les employeurs à protéger leur personnel des substances susceptibles de nuire à leur santé. De plus, l'absentéisme engendre une perte financière non négligeable.

Les aspirateurs de fumée à charbon actif, aspirent et retiennent les particules contenues dans les fumées nocives.

### Soudures contenant du plomb :

Elles ne dégagent pas de fumées de plomb tant que la température de brasage se situe en dessous de 500°C.

Le M.A.C.\* est de 0,15mg/m<sup>3</sup>.

### Soudures colophaniques :

Les risques d'une trop forte inhalation des fumées aux températures normales de brasage consistent dans une irritation des voies respiratoires. Il est donc d'usage de les évaluer par la quantité d'aldéhyde formique concentrée dans 1m<sup>3</sup> de fumée et qui ne doit pas dépasser le M.A.C.\* de 0,1 mg/m<sup>3</sup>.

\* Maximum Admissible Concentration

### Soudures no-clean :

Risques supplémentaires pour les yeux par suite de la décomposition des actifs, généralement les acides carboxyliques pouvant contenir également d'autres fonctions actives dans leur chaîne moléculaire.

Se reporter à la norme de sécurité 14001 relative aux dégagements de composés organiques volatils.

## Pourquoi le charbon actif ?

Les propriétés d'absorption du filtre en charbon actif sont dues à sa surface intérieure extrêmement grande. De ce fait il en résulte de fortes attractions physiques qui absorbent les impuretés contenues dans l'air qui le traverse.

Le charbon actif absorbe 20 à 30% de son poids (soit 1000m<sup>3</sup>/gr suivant utilisation) avant que son efficacité ne commence à diminuer.

Le filtre doit être changé toutes les 3 à 4 semaines en fonction de la cadence de soudage.

### Caractéristiques techniques

Source d'énergie : 220V 50 HZ

Débit : 160 ou 320 m<sup>3</sup>/h

Éclairage : lampe fluorescente (11W)

Charbon actif : absorption jusqu'à 1000m<sup>3</sup>/gr (suivant utilisation)

Retrouvez Profilter sur notre site : [www.metalarc.com](http://www.metalarc.com)  
et laissez votre message : [mg@metalarc.com](mailto:mg@metalarc.com)

Téléphone 01 49 71 14 71 - Fax 01 48 21 89 48

Metalarc Electronic, 20, rue de l'Avenir, 93800 Épinay-sur-Seine