

RAVITAILLEMENT ADBLUE®

CADDY RAVITAILLEUR ADBLUE®

Station de ravitaillement AdBlue® prête à l'emploi.

- Cuve en polyéthylène certifié compatible Adblue®
 - Passages de sangles pour arrimer la cuve
 - Support pistolet avec blocage
 - Dispositif de rangement du flexible de distribution
 - Bouchon de remplissage avec évent d'aération
 - Paroi anti-roulis centrale
 - Poignées de manutention
 - Roues gonflables tout terrain
 - Pompe :
 - Pompe électrique à membrane 12V
 - Débit 35 l/min
 - 4 m de flexible de distribution DN19 en EPDM
 - Pistolet automatique en polypropylène avec raccord cannelé
 - 4m de câble électrique avec pinces croco
- Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique.

NOUVEAU



Pompe électrique 12V à membrane



Ressort anti-pincement



Paroi anti-roulis centrale

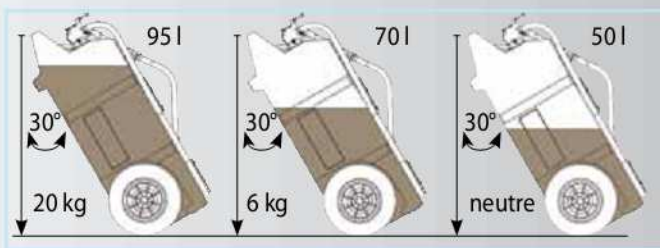


Bouchon avec évent et support pistolet



Passages de sangles

44



CADDY RAVITAILLEUR ADBLUE®

Désignation

CADDY ravitailleur ADBLUE® 100 litres avec pompe électrique et pistolet automatique

Débit	Dimensions en cm (L x l x h)	Poids en kg	Référence
35 l/min	100 x 59 x 43	20	10322