

Tour à métaux à commande numérique S 400E

Tour CNC à banc incliné.

COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 808D ADVANCED

- Construction compacte
- Moteur de broche et servomoteurs **SIEMENS**
- Banc incliné à 45° pour des diamètres d'usinage particulièrement importants
- Écoulement facile des copeaux dans le bac à copeaux
- Mandrin hydraulique à 3 mors Ø 200 mm
- Vis à billes trempées et rectifiées de précision pour des vitesses d'avance rapide élevées sur tous les axes
- Guides linéaires indéformables - Assurent une longue durée de vie grâce à une rigidité statique et une dynamique maximale
- Poupée mobile avec fourreau hydraulique
- Satellite de commande électronique réduisant la durée des réglages, avec arrêt d'urgence
- Le convoyeur de copeaux à bande assure une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux
- Lampe de travail pour un éclairage complet de la zone de travail
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées : nous consulter



2 STANDARD



Fig. : S 400E

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage


Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Caractéristiques techniques

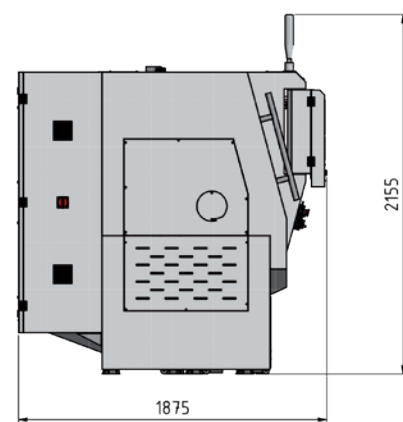
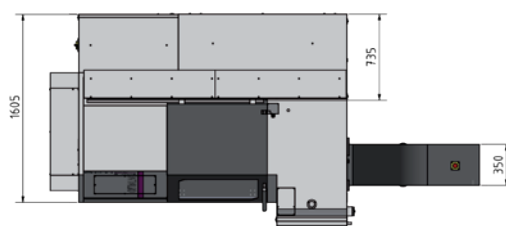
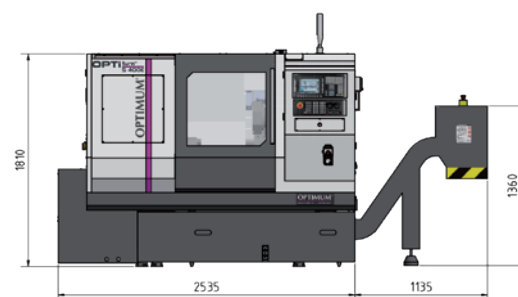
Modèle	S 400E
Code article	350 4325 
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	15 kVA
Broche	
Motorisation de broche (Mode S1)	7.5 kW
Couple moteur (Mode S1)	48 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	11 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	70 Nm
Attachement de broche	ISO 702-1 N° 6 Forme A2
Alésage de broche *	Ø 61 mm*
Alésage de mandrin	Ø 52 mm
Mandrin de tour hydraulique	Ø 200 mm
Système d'arrosage	
Puissance	650 W
Capacité du réservoir	140 litres
Système hydraulique	
Puissance de la pompe hydraulique	1.5 kW
Capacité du réservoir	60 litres
Spécifications techniques	
Hauteur de pointes	225 mm
Entrepointes	450 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	220 mm
Ø usinable au-dessus du banc	450 mm
Inclinaison du banc	45°
Vitesse de broche	
Vitesses de rotation de la broche	40 à 4500 T/min.
Changeurs d'outils	
Type	Hydraulique
Capacité	8
Hauteur attachement carré max.	25 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	16 mm
Précision	
Précision de répétabilité	± 0.01 mm
Précision de positionnement	± 0.008 mm
Course de travail	
Axe X	230 mm
Axe Z	450 mm
Vitesse d'avance	
Avance rapide axe X	6 m/min.
Avance rapide axe Z	8 m/min.
Couple du moteur	
Axe X	10 Nm
Axe Z	10 Nm
Poupée mobile	
Attachement	CM 4
Ø du fourreau	72 mm
Course du fourreau	100 mm
Dimensions machine	
Longueur avec/sans convoyeur de copeaux x largeur x hauteur	3650 (1410) x 1900 x 1800 mm
Poids net (brut)	3500 kg (3900 kg)

OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Nous consulter

Dimensions S 400E



* L'alésage dépend de l'alésage du mandrin installé

SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept opérateur révolutionnaire

Augmentation de la productivité dans la production.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de tournage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et d'entretien constituent une base parfaite pour l'équipement des machines CNC.
- Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le tournage. Des extensions matérielles et logicielles permettent en outre à la SINUMERIK 808D ADVANCED d'offrir des performances suffisantes pour les fonctionnalités de tournage simples dans le domaine de la construction de moules et de la fabrication d'outils.

COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à un design CNC à pupitre avec un nombre réduit d'interfaces et un panneau de commande dans la classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée pour une utilisation dans des environnements difficiles. Ses dimensions réduites permettent une utilisation dans des machines compactes.

SINUMERIK 808D SUR PC

- Progiciel identique à la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Téléchargement gratuit depuis le site www.cnc4you.com



Commande.

- Écran couleur LCD 8.4" de résolution 800 x 600



PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Écran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- Équipé d'une maintenance à distance
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuning) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes



OPTIstart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

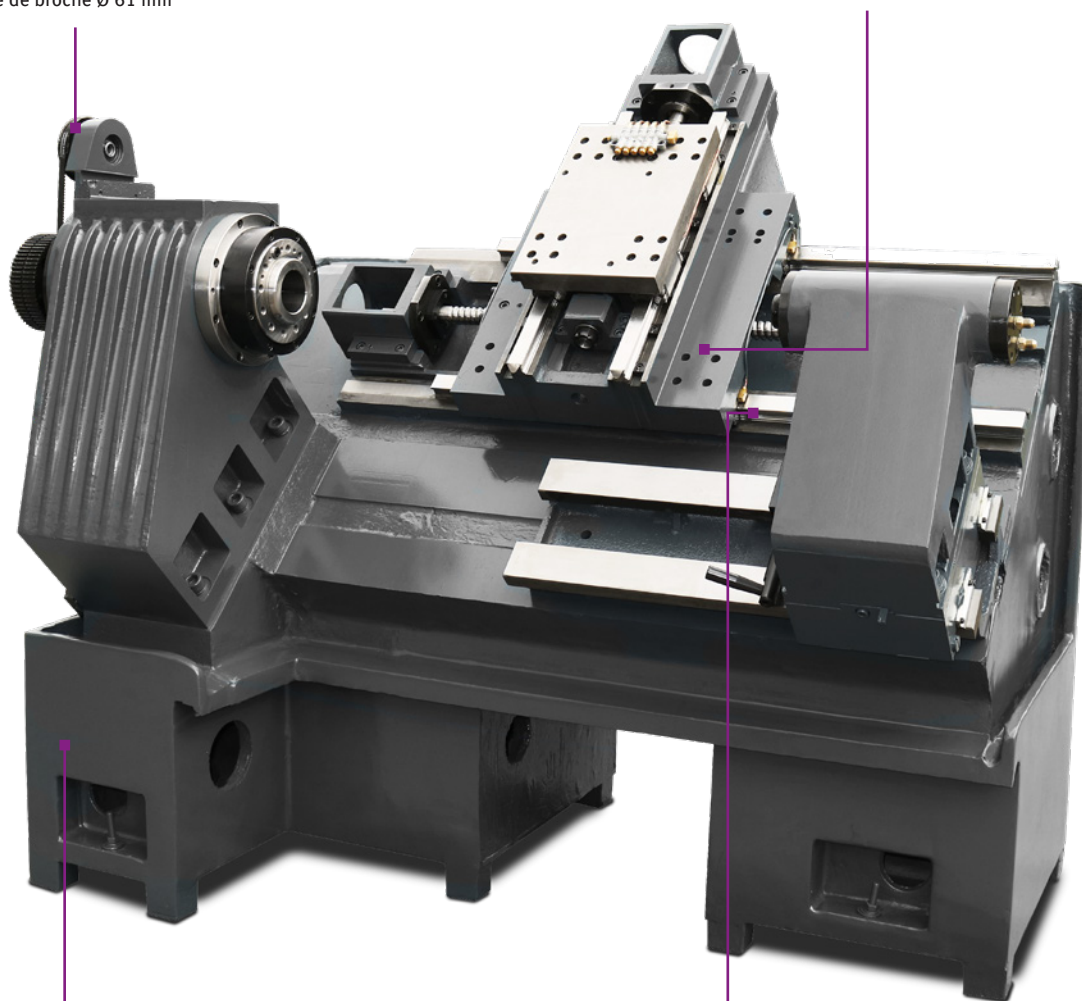
Nous consulter

Broche principale

- Le moteur de la broche principale d'une puissance de 7.5 kW dispose d'un couple élevé sur toute la plage de vitesse de rotation
- Vitesse de broche 40 à 4500 T/min.
- Alésage de broche Ø 61 mm

Banc

- Fortement nervuré
- Construction de banc incliné 45° stable
- Rigidité et durabilité élevées
- Excellente évacuation des copeaux



Bâti

- Les composants et les pièces en fonte garantissent une parfaite rigidité
- Construction compacte

Guide linéaire

- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu

Equipement de série

CHARIOT/CONVOYEUR DE COPEAUX



- Le convoyeur de copeaux automatise l'élimination des copeaux et augmente la productivité de l'usinage en toute sécurité

SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

CHANGEUR D'OUTILS



- Capacité 8 outils
- Hydraulique
- Ne nécessite que 0.25 seconde pour une rotation de 45°

POUPÉE MOBILE



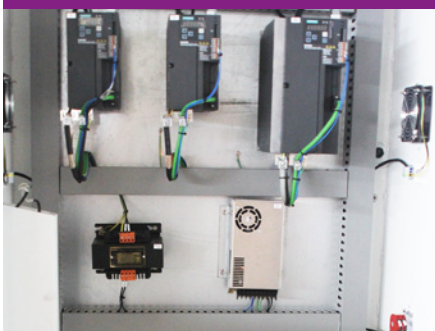
- Le fourreau de la poupée mobile est déplacé hydrauliquement à l'aide d'une pédale de commande
- Le fourreau a une course de 100 mm et dispose d'un cône morse CM4

BANC INCLINÉ 45°



- Plus grand diamètre de rotation au-dessus du banc
- Meilleure évacuation des copeaux et des fluides
- Profondeur de machine réduite par rapport au banc standard pour une course identique de l'axe X

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Conception claire et aérée de l'armoire électrique

MANDRIN DE TOUR HYDRAULIQUE



- Mandrin à trois mors à fonctionnement hydraulique \varnothing 200 mm
- Forces de serrage uniforme sur tous les points de serrage augmentent la précision d'usinage

SINUMERIK 808D SUR PC



- Progiciel identique à la commande
- Simplifie la manipulation de la machine-outil
- Les pièces peuvent être programmées et simulées hors ligne.
- Téléchargement gratuit depuis www.cnc4you.com



Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 16-05) 344 0653 ①

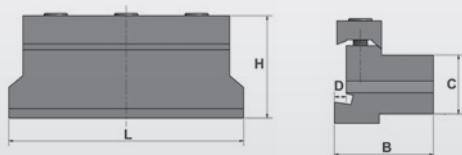
Pour les tours L28 / L34

- Un bloc porte-lame SLTBN 16-05
- Un porte-lame SLIH 26-2
- Un porte-lame SLIH 26-3
- 5 plaquettes à tronçonner GTN2 (largeur de coupe 2,2 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- Coffret en aluminium

Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 20-05) 344 0654 ①

Pour les tours : L44 et au delà

- Un bloc porte-lame SLTBN 20-05
- Un porte-lame SLIH 26-3
- Un porte-lame SLIH 26-4
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN4 (largeur de coupe 4,1 mm)
- Coffret en aluminium



Bloc porte-lame	16-05	20-05
L x l x h (mm)	88 x 38 x 42	88 x 38 x 42
C	16 mm	20 mm
D	4 mm	5 mm

Plaquettes pour porte-lame (10 pièces)

Pour lames GTN 2	344 0663 ①
Pour lames GTN 3	344 0664 ①
Pour lames GTN 4	344 0665 ①

Arbre porte-mandrin 353 5170 ①

- Arbre cylindrique Ø16 mm pour mandrin B16



Mandrin autoserrant précis OPTIMUM

- Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm

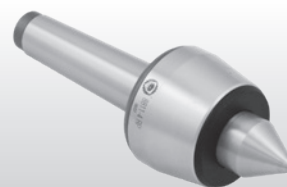
1 - 8 mm, B16	305 0608 ④
1 - 10 mm, B16	305 0610 ④
1 - 13 mm, B16	305 0632 ④
1 - 16 mm, B16	305 0633 ④



Pointes tournantes BISON

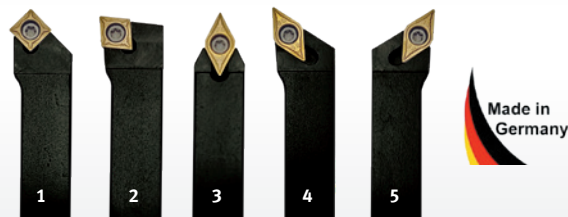
- Faux-rond radial maxi. 0.005 mm
- Roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA

CM 2		
• Vitesse maxi 7 000 T/min., charge radiale maxi. 2 000 N	345 1002 ⑦	
CM 3		
• Vitesse maxi 5 000 T/min., charge radiale maxi. 4 000 N	345 1003 ⑦	
CM 4		
• Vitesse maxi 3 800 T/min., charge radiale maxi. 8 000 N	345 1004 ⑦	
CM 5		
• Vitesse maxi 3 000 T/min., charge radiale maxi. 20 000 N	345 1005 ⑦	

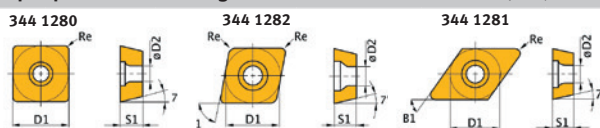


Jeu d'outils 16 mm HM 344 1216 ④

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)



5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



No.	Code Art.	ISO	D1	D2	B1	S1	Droite
1	344 1280	SCMT09T304	9.525	4.4	90°	3.97	0.4
2	344 1282	CCMT09T304	9.525	4.4	80°	3.97	0.4
3/4/5	344 1281	DCMT11T304	9.525	4.4	55°	3.97	0.4

5 plaquettes ISO SCMT09T304	344 1280 ④
5 plaquettes ISO CCMT09T304	344 1282 ④
5 plaquettes ISO DCMT11T304	344 1281 ④

Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L EIG2675 ④

- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC
- Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide)
- Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse
- Compatible fonte, acier, aluminium et alliages
- Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur
- En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide



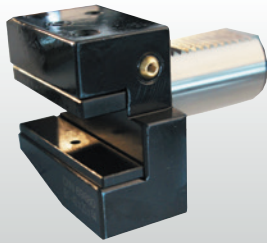


Starter kit VDI 30	VDI 30
Code article	353 6115 ¹

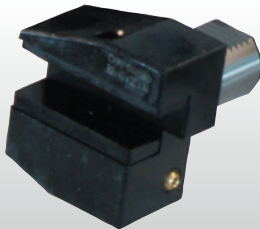
Constitué de :

- 3 x Porte-outils radiaux
- 1 x Porte-outil radial inversé
- 1 x Porte-outil axial
- 5 x Porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm
- 3 x Bouchons de protection
- 1 x Porte-pince ER 25
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 30
- 1 x Jeu de pinces ER 25 (15 pièces)
- 1 x Ebauche de porte-outil
- 1 x Mandrin de perçage

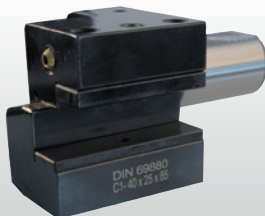
Porte-outil radial VDI 30	353 6231 ¹
• Type droit-court	
• DIN 69880	
• Avec cale de réduction	



Porte-outil radial VDI 30	353 6232 ¹
• Inversé	
• Type droit-court	
• DIN 69880	
• Avec cale de réduction	




Porte-outil axial VDI 30	353 6233 ¹
• Type droit	
• Avec cale de réduction	



Bouchon de protection VDI 30	353 6236 ¹
• Pour protéger les logements non utilisés de la tourelle VDI	



Porte-pince ER 25 VDI 30	353 6237 ¹
---------------------------------	-----------------------



Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 30	353 6240 ¹
--	-----------------------



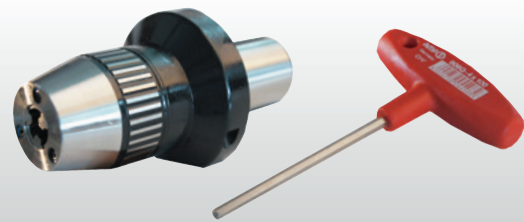
Jeu de pinces ER 25	344 1109 ⁴
• ER 25	
• 15 pièces, Ø 1 à 16 mm	



Ébauche de porte-outil A2 VDI 30	353 6238 ¹
• Pré-usiné	
• Rond plein	



Mandrin de perçage VDI 30	353 6239 ¹
• Ouverture 1 - 13 mm, avec clef	



Porte-barres d'alésage VDI 30 :	
Ø 10 mm	353 6241 ¹
Ø 12 mm	353 6242 ¹
Ø 16 mm	353 6243 ¹
Ø 20 mm	353 6244 ¹
Ø 25 mm	353 6245 ¹

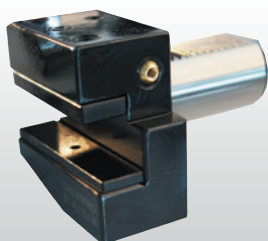


Starter kit VDI 40	VDI 40
Code article	353 6116 1

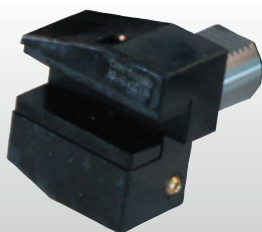
Constitué de :

- 3 x Porte-outils radiaux
- 1 x Porte-outil radial inversé
- 1 x Porte-outil axial
- 5 x Porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm
- 3 x Bouchons de protection
- 1 x Porte-pince ER 25
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 40
- 1 x Jeu de pinces ER 25 (15 pièces)
- 1 x Ebauche de porte-outil
- 1 x Mandrin de perçage

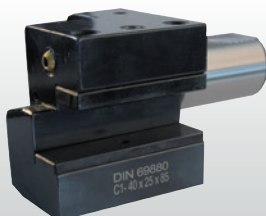
Porte-outil radial VDI 40	353 6251 1
<ul style="list-style-type: none"> • Type droit-court • DIN 69880 • Avec cale de réduction 	



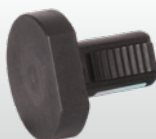
Porte-outil radial VDI 40	353 6252 1
<ul style="list-style-type: none"> • Inversé • Type droit-court • DIN 69880 • Avec cale de réduction 	



Porte-outil axial VDI 40	353 6253 1
<ul style="list-style-type: none"> • Type droit • Avec cale de réduction 	



Bouchon de protection VDI 40	353 6256 1
<ul style="list-style-type: none"> • Pour protéger les logements non utilisés de la tourelle VDI 	



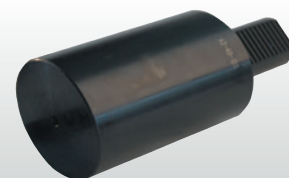
Porte-pince ER 25 VDI 40	353 6257 1

Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 40	353 6260 1

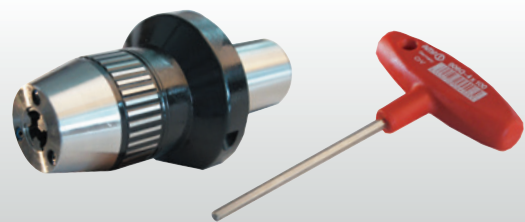
Jeu de pinces ER 25	344 1109 4
<ul style="list-style-type: none"> • ER 25 • 15 pièces, Ø 1 à 16 mm 	



Ébauche de porte-outil A2 VDI 40	353 6258 1
<ul style="list-style-type: none"> • Pré-usiné • Rond plein 	



Mandrin de perçage VDI 40	353 6259 1
<ul style="list-style-type: none"> • Ouverture 1 - 13 mm, avec clef 	



Porte-barres d'alésage VDI 40 :	
Ø 10 mm	353 6261 1
Ø 12 mm	353 6262 1
Ø 16 mm	353 6263 1
Ø 20 mm	353 6264 1
Ø 25 mm	353 6265 1





FlexCAT 378 EOT-PRO - Aspirateur spécial pour l'industrie avec insert à tamis spécial pour aspirer les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques en grande quantité.



- Pour aspirer des liquides, copeaux et autres particules solides, par ex. les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques
- Insert à tamis amovible pour éliminer séparément les copeaux métalliques
- Robinet pour vidanger les liquides
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur
- Pour un nettoyage exigeant des machines dans le travail et le traitement des métaux (tours, fraiseuses, etc.)
- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant contre les restes d'huile et de produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants

- Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration
- Le raccordement du flexible métallique sur la cuve avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour enrayer le câble électrique
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent permettant de doser la puissance et d'économiser significativement l'énergie**
- Aspirateur professionnel, idéal ateliers

Modèle	flexCAT 378 EOT-PRO
Code article	700 3380
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 750 l/min.
Volume de la cuve	78 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	245 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	635 x 58 x 1030 mm
Poids net (brut)	34 kg (45 kg)

- Pour un nettoyage parfait des machines destinées au travail des métaux
- Le bac en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration
- Châssis massif en acier avec dispositif de basculement pour une vidange simple
- Robinet pour vidanger les liquides



FlexCAT 3100 EOT-PRO. Aspirateur spécial pour les liquides contenant de l'huile et les gros copeaux métalliques. Pour une utilisation intensive.



- Aspiration sans difficultés des lubrifiants réfrigérants ou des gros copeaux métalliques, par exemple
- Robinet pour vidanger les liquides
- Châssis en acier revêtu poudre comme protection anticollision supplémentaire
- Système de seau à tamis intégré
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Grand panier à copeaux pour la collecte de copeaux métalliques secs
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Raccord de flexible métallique sur la cuve avec verrouillage
- Indicateur de niveau et contrôle visuel par tuyau transparent latéral
- Châssis à roulettes fixes non marquantes à l'arrière et à roulettes pivotantes avec frein d'immobilisation à l'avant
- Surveillance du filtre, prise électrique pour appareil extérieur

- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant aux restes d'huile et aux produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs pouvant être mis en circuit séparément afin de doser la puissance de travail et permettant une utilisation intensive**
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur

Modèle	flexCAT 3100 EOT-PRO
Code article	700 3382
Spécifications techniques	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 500 l/min.
Volume de la cuve	100 l
Diamètre/longueur du flexible	50 mm / 3 m
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	274 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	850 x 650 x 1350 mm
Poids net (brut)	65 kg (79 kg)

JEUX DE FLEXIBLES ET SUCEURS OPTIONNELS

Jeu de flexibles et suceurs résistants à l'huile Ø 60 mm
Code article : 701 3423

Flexible d'aspiration résistant à l'huile 3m Ø 50 mm
Code article : 701 3435

Suceur sols
Code article : 701 3436

Insert à lèvre en caoutchouc pour suceur sol
Code article : 701 3437

Suceur plat en caoutchouc
Code article : 701 3438

Câble adaptateur 230V prise Schuko CEE 16A, 1.5 m
Code article : 701 3800

