

DESCRIPTION :

Pompe rapport de pression à double effet.

Pompe dédiée pour la distribution en réseau de tous types de lubrifiants de nature minérale, synthétique, huile hydraulique, huile de boîte ainsi que les fluides pour transmission.

Les pompes sont équipées d'une fausse bonde avec bague de fixation 2''

CARACTERISTIQUES :

Référence T-OP51027

- Rapport de pression 5 :1
- Pression d'air comprimé maxi 10 bar
- Pression maximum en sortie produit 50 bar
- Débit 20 l/mn
- Entrée d'air comprimé ¼" BSP femelle
- Entrée produit ¾" BSP
- Sortie produit ½" BSP mâle avec raccord tournant

OPTIONS

- Kit de raccordement tube plongeur pour cuve référence 001221H
- Tube plongeur référence 157 pour cuve PEHD 1500l et 2000l
- Tube plongeur référence 159 pour pompe murale/cuves PEHD 1500l et 2000l
- Tube plongeur référence 155 pour pompe murale/fût
- régulateur d'air
- Support mural PA24200
- Flexible de liaison 1m référence 201
- Flexible de liaison 2m référence 202
- Poids 4,8 kg
- Dimensions Hauteur 600mm



GARANTIE : 1 an