

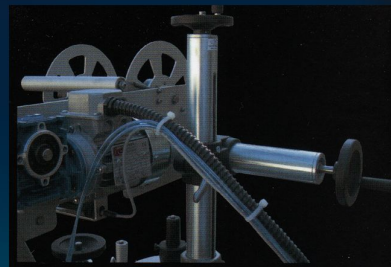
MCH 100M

I & D
CONCEPT

AUTOMATIQUES :: CADENCE 500 Bts/H :: MULTI- FORMATS

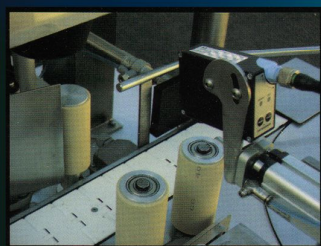


GRÂCE À SON CONVOYEUR AUTOMATIQUE ET À SA TABLE D'ACCUMULATION LA MCH 100M PERMET D'OPTIMISER AU MAXIMUM LA MANIPULATION DES BOUTEILLES.



LA MCH100M POSSÈDE UN SYSTÈME D'ÉTIQUETAGE FACILEMENT RÉGLABLE PAR MANIVELLE, CE QUI PERMET DE PASSER DE LA DEMI AU MAGNUM FACILEMENT.

ELLE DISPOSE AUSSI D'UN SYSTÈME UNIQUE DE RÉGLAGE PAR TRANSLATION LATÉRALE POUR UN RECOUVREMENT PARFAIT DE VOS COLLERETTES.



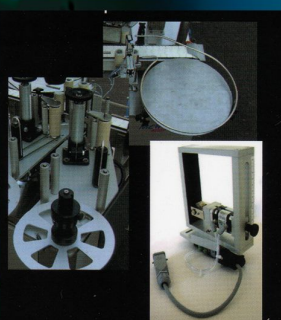
LA MCH100M DISPOSE D'UN CYCLE D'ÉTIQUETAGE AUTOMATIQUE, ELLE CENTRE AUTOMATIQUEMENT LA COLLERETTE ET L'ÉTIQUETTE SUIVANT LA CAPSULE DE SURBOUCHAGE SANS INTERVENTION DE LA PART DE L'UTILISATEUR.

LA MCH100M EST ÉQUIPÉE D'UN PANNEAU DE COMMANDE PERMETTANT DE RÉGLER FACILEMENT VOTRE HABILLAGE ET D'OPTIMISER LE TEMPS D'ÉTIQUETAGE.



EN OPTION :

- POSTE DE CONTRE -ÉTIQUETTE
- MARQUEUR DE LOTS PAR INCISION
- TABLE TOURNANTE 25 BOUTEILLES



MIGNON DISTRIBUTION
2 RUE DU PRE BRÉDA Z.I. MARDEUIL 51530 MARDEUIL
TEL: 03.26.53.81.97 - FAX: 03.26.53.81.98 - PORT: 06.08.93.49.17

CONSTRUCTEUR DE MACHINES VINICOLES

Email: distribution.mignon@wanadoo.fr - Site internet : www.mignondistribution.com