

HUMISORB® : L'ABSORBEUR D'HUMIDITE NOUVELLE GENERATION POUR LES CONTAINERS MARITIMES « PETIT MODELE »

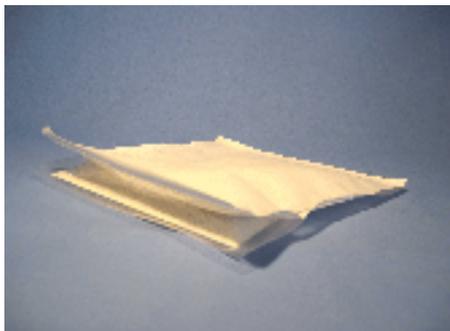


Photo non contractuelle

C'est un absorbeur d'humidité destiné à la protection contre l'humidité lors du transport maritime de marchandises et matières premières.

APPLICATIONS :

- Matières premières en vrac (café, cacao, céréales, etc.)
- Produits manufacturés (pièces détachées, outillage, etc.)
- Machines industrielles.

INNOVATIONS :

1. **SYSTEME NOUVEAU ET BREVETE DE GELIFICATION :** plus de risque de renversement. L'absorbeur d'humidité est totalement étanche grâce à son système de gélification incorporée. Le sachet, comprenant 2 soufflets autorise une augmentation de volume importante et, de ce fait, une marge de sécurité lors de l'absorption.
2. **PRODUIT ETANCHE**
3. **GRANDE CAPACITE D'ABSORPTION :** produit très performant

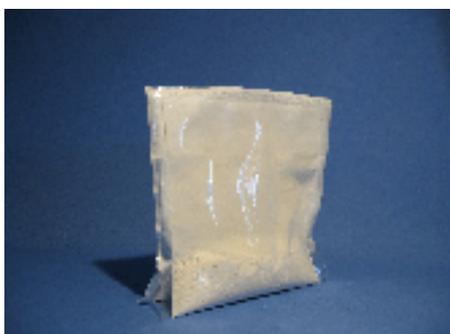


Photo non contractuelle

FICHE TECHNIQUE :

Description : absorbeur d'humidité à base de chlorure de calcium et d'une poudre gélifiante dans un sachet étanche dont l'une des faces échange avec l'extérieur.

Dimensions à titre indicatif : Longueur : 170 mm.
- largeur : 180 mm.

Poids : 150 g environ

Capacité d'absorption : jusqu'à 220 % de son poids à 80 % d'humidité relative

CONSEILS D'UTILISATION :

Pour un container de 20 pieds : on peut prévoir 25 sachets de 150 g.

Pour un container de 40 pieds : on peut prévoir 50 sachets de 150 g.

N.B. : Le nombre de sachets peut varier en fonction des produits transportés et de leur destination.

Quantité minimum

: un carton de 25 sachets

Délai de livraison

: 2/3 semaines à réception de commande

Tarif et frais d'expédition

: nous consulter

Pour des quantités supérieures, merci de nous consulter par email à :
contact@humistore.com