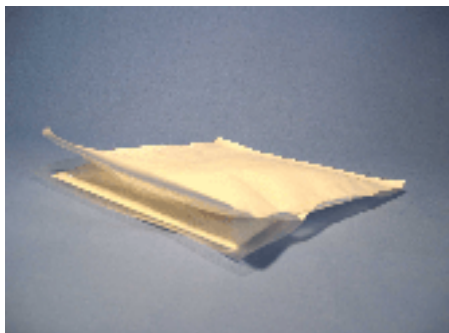


## HUMISORB® : L'ABSORBEUR D'HUMIDITE NOUVELLE GENERATION POUR LES CONTAINERS MARITIMES « PETIT MODELE »



*Photo non contractuelle*

C'est un absorbeur d'humidité destiné à la protection contre l'humidité lors du transport maritime de marchandises et matières premières.

### **APPLICATIONS :**

- Matières premières en vrac (café, cacao, céréales, etc.)
- Produits manufacturés (pièces détachées, outillage, etc.)
- Machines industrielles.

### **INNOVATIONS :**

1. **SYSTEME NOUVEAU ET BREVETE DE GELIFICATION :** plus de risque de renversement. L'absorbeur d'humidité est totalement étanche grâce à son système de gélification incorporée. Le sachet, comprenant 2 soufflets autorise une augmentation de volume importante et, de ce fait, une marge de sécurité lors de l'absorption.
2. **PRODUIT ETANCHE**
3. **GRANDE CAPACITE D'ABSORPTION :** produit très performant



*Photo non contractuelle*

### **FICHE TECHNIQUE :**

**Description :** absorbeur d'humidité à base de chlorure de calcium et d'une poudre gélifiante dans un sachet étanche dont l'une des faces échange avec l'extérieur.

**Dimensions à titre indicatif :** Longueur : 170 mm.  
- largeur : 180 mm.

**Poids :** 150 g environ

**Capacité d'absorption :** jusqu'à 220 % de son poids à 80 % d'humidité relative

### **CONSEILS D'UTILISATION :**

**Pour un container de 20 pieds :** on peut prévoir 25 sachets de 150 g.

**Pour un container de 40 pieds :** on peut prévoir 50 sachets de 150 g.

*N.B. : Le nombre de sachets peut varier en fonction des produits transportés et de leur destination.*

**Quantité minimum**

: un carton de 25 sachets

**Délai de livraison**

: 2/3 semaines à réception de commande

**Tarif et frais d'expédition**

: nous consulter

**Pour des quantités supérieures, merci de nous consulter par email à :**  
[contact@humistore.com](mailto:contact@humistore.com)