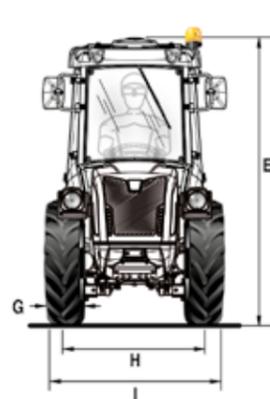
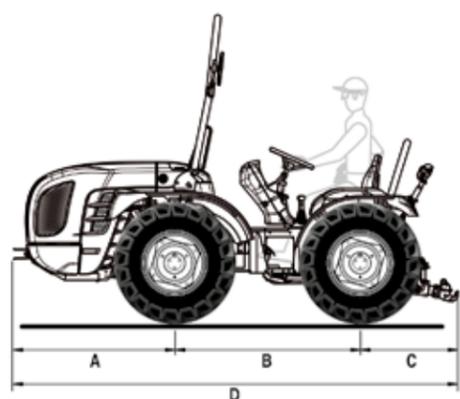


COBRAM L65

RS



A	B	C	D	E min / max (avec cadre de protection)	E min / max (avec cabine)	F min / max
1216	1390	779	3385	2195 / 2270	2061 / 2106	207 / 266



	8.25-16	210/95-16	250/80-18	280/70R18	320/65R18	260/70R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x15.50-15 XTC
	avec jante réglable	avec jante fixe	avec jante fixe	avec jante fixe					
G Largeur du pneu (mm)	212	208	240	282	319	258	368	394	391
H Voie min/max (mm)	999 / 1305	999 / 1305	996 / 1312	984 / 1324	1074 / 1324	987 / 1325	1100 / 1208	1100 / 1208	1100 / 1208
I Largeur min/max (mm)	1211 / 1517	1207 / 1513	1236 / 1552	1266 / 1606	1393 / 1643	1245 / 1583	1468 / 1576	1494 / 1602	1491 / 1599

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	COBRAM L65 RS
MOTEUR	Kohler KDI 1903 TCR
Nombre de cylindres	3
Cylindrée (cm³)	1 861
Aspiration	Turbo
Alimentation	Injection directe Common rail
Norme d'émissions	Stage 3B
Puissance (kW/CV)	42 / 56
Régime nominal (tours/min)	2 600
Couple moteur maximal (Nm/tours.min)	190 / 1 500
Gestion régime moteur	Réglage électronique du régime moteur grâce à une console avec fonctions de : augmentation et réduction du régime moteur, mémorisation et rappel de la vitesse réglée, extinction et passage à la vitesse minimale
Refroidissement	Par liquide
Capacité du réservoir (l)	46
CHÂSSIS	Châssis intégral oscillant OS-Frame à roues directrices
TRACTION	Quatre roues motrices permanent
TRANSMISSION	Boîte de vitesses synchronisée à 24 vitesses : 12 AV et 12 AR avec inversion synchronisée
Vitesse d'avancement min/max (km/h)	0,8 / 37
Embrayage transmission	À disques multiples en bain d'huile
DIFFÉRENTIEL	Avant et arrière avec blocage en simultané à commande électro-hydraulique
ESSIEUX	Avant et arrière avec réducteurs épicycloïdaux
PRISE DE FORCE ARRIÈRE	Indépendante du la boîte de vitesses, 540/540E tours/min, et synchronisée avec l'avancement. Activable sous charge avec frein en position désactivée
Embrayage PDF	À disques multiples en bain d'huile
Commande d'embrayage	Électro-hydraulique
SYSTÈME HYDRAULIQUE	À double circuit avec pompes indépendantes. En option pompe majorée et échangeur de chaleur
Débit hydraulique au niveau de l'élevateur et des distributeurs (l/min)	25,5 (en option, pompe majorée avec débit de 33,5 l/min)
Débit hydraulique au niveau de la direction hydraulique et des commandes électro-hydrauliques (l/min)	8,5
Pression hydraulique maximale (bars)	180
DISTRIBUTEURS	À commande mécanique
Arrière (de série)	Relevage à verins : 1 à double effet Contrôle d'effort : 2 à double effet
Arrière (en option)	Relevage à verins (en plus de celles de série) : 1 à effet simple et 1 à double effet flottant ou 2 à double effet Contrôle d'effort (au lieu de celles de série) : 1 à simple effet et 1 à double effet flottant
Joystick (en option seulement sur la version réversible)	À commande électronique composés de : 1 distributeur à effet simple à débit réglable avec retour libre, 3 à double effet (distributeurs qui remplacent ceux de série), pompe majorée et échangeur de chaleur
DISPOSITIF DE LEVAGE ARRIÈRE	De série : à deux verins extérieurs - En option : à position et effort contrôlé
Fixation des outils à 3 points	De série : Fixations normales cat. 1. En option : Fixations rapides cat. 1, bras non réglables en longueur ou fixations rapides angulaires cat. 1, bras réglables en longueur et crochets réglables en largeur
Tirant troisième point	Avec réglage manuel
Capacité de levage aux rotules (kg)	1 510
SYSTÈME ÉLECTRIQUE	Batterie 80 Ah - Alternateur 100 A
POSTE DE CONDUITE	Monodirectionnelle avec semi-plateforme ou réversible avec plateforme pivotante suspendue sur silent-blocks et double ensemble de pédales
Siège	De série : siège confort avec ressorts réglables en fonction du poids de l'opérateur, ceinture de sécurité et senseur « homme à bord ». En option : siège 'Kab Seating'
FREINS DE SERVICE	À disques multiples en bain d'huile avec commande mécanique, agissant sur les roues arrière. Freins de direction arrière à commande indépendante par deux pédales
Frein de stationnement	Agissant sur les freins de service
DIRECTION ASSISTÉE	Direction hydrostatique agissant sur les roues avant. Déviateur de flux pour direction hydraulique pour la version réversible
SÉCURITÉ	De série : cadre de protection avant homologué, avec ressorts à gas pour faciliter le relevage et l'abaissement
CABINE (en option seulement sur la version réversible)	Homologuée et insonorisée, avec châssis monocoque monté sur silent-blocks. Système de ventilation et chauffage (version Lusso) et climatisation (version Comfort). Portes entièrement vitrées, hublot sur le toit arrière, lampe pivotante et siège en tissu. En option : filtres à charbons actifs
TABLEAU DE BORD	Indicateur d'heures de fonctionnement, température du liquide de refroidissement du moteur et niveau carburant. Lecture simultanée du régime moteur, vitesse d'avancement et vitesse de rotation de la PDF
PNEUMATIQUES (de série)	8.25-16
En option	210/95-16 * 250/80-18 * 280/70R18 * 320/65R18 * 260/70-20 * 31x15.50-15 XTC et STG * 33x15.50-15 XTC
CROCHETS DE REMORQUAGE (de série)	Avant et arrière CUNA
En option	Crochet de remorquage arrière CEE ou CEE avec châssis Slider ou CUNA avec châssis Slider
POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	
Avec cadre de protection (kg)	RS monodirectionnelle : 1 620 RS réversible: 1 660
Avec cabine (kg)	RS réversible: 1 800
AUTRES OPTIONS	Suspension hydraulique et Dual Floating System® (seulement sur la version réversible), lumières led, Pare-chocs avant, kit lampe pivotante, masses avant kg 100 et masses pour roues 18" kg 45 chacune