

IDé 400

Logiciel

Totalisateur Discontinu



IDé 400



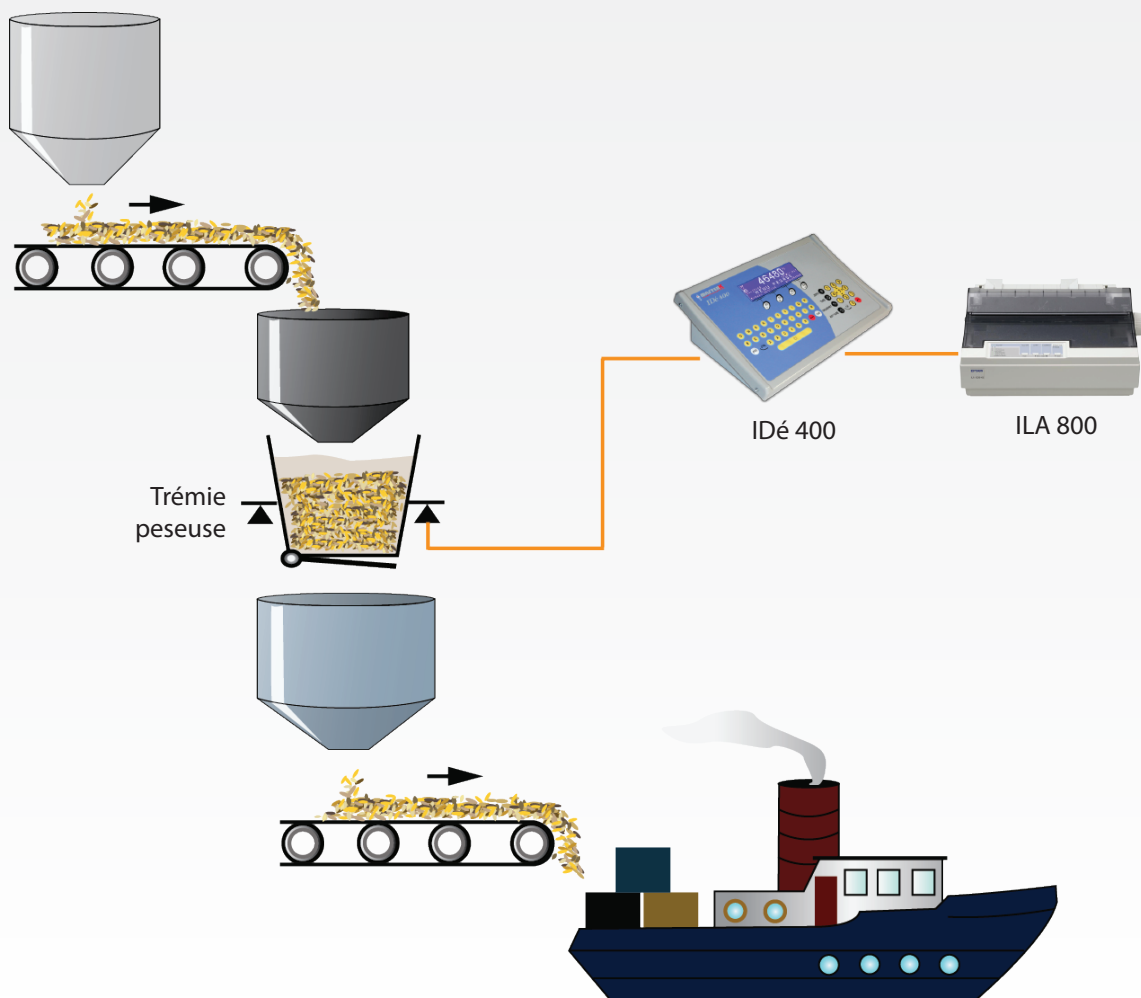
Fonctionnement

L'indicateur IDé 400 équipé d'une carte 8E/8S et du logiciel Totalisateur Discontinu (bascule de circuit) a été conçu pour offrir des fonctions de totalisateur discontinu à fonctionnement automatique.

Son programme permet aussi d'effectuer des opérations de chargement et déchargement de camion, bateau...

Synoptique

Exemple de synoptique



Caractéristiques du programme

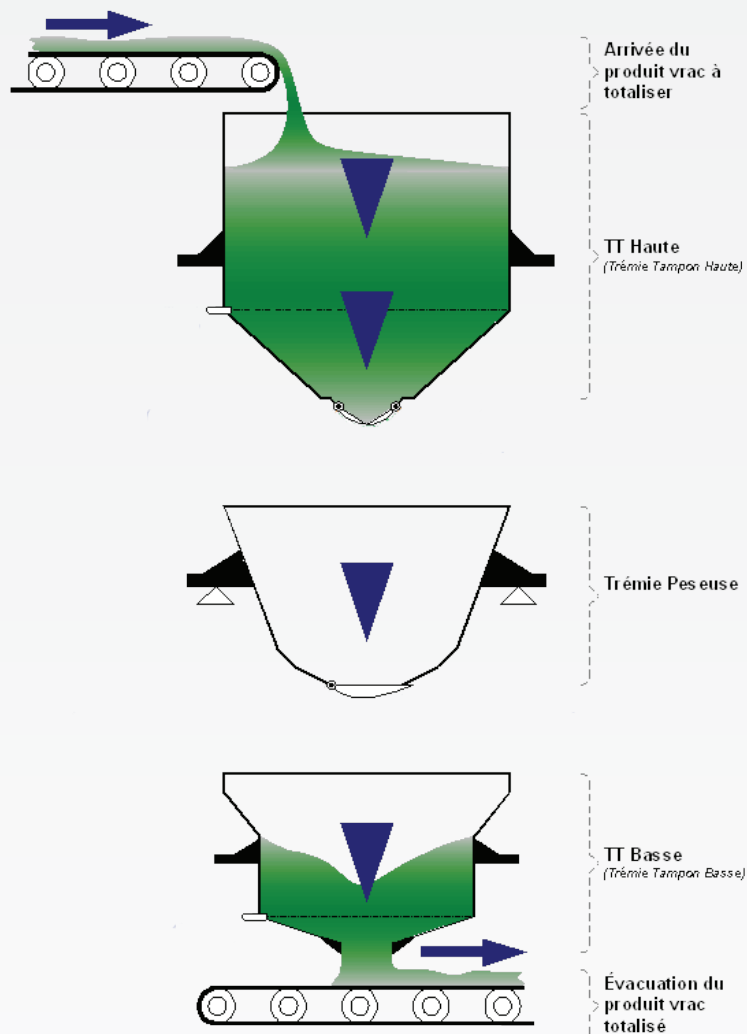
Deux modes de fonctionnement :

- Fonctionnement en réception de produit vrac :

Les cycles de totalisations s'effectuent avec une consigne générale déterminée. La fin du cycle est provoquée par une action manuelle VDR (Vidange De Reste).

- Fonctionnement en expédition de produit vrac :

Les cycles de totalisations s'effectuent jusqu'à l'obtention de la quantité désirée.



Gestion

Le logiciel Totalisateur discontinu dispose de :

- Deux fichiers :

• Le fichier Produit / Consignes :

Nom : Sur 16 caractères maximum, nom par défaut «PRODUIT»

Taille : 350 enregistrements

Structure : - Code d'appel sur 4 chiffres

- Libellé sur 16 caractères maximum

- Consigne de dosage sur 5 chiffres

- Valeur PV (Petite Vitesse) sur 5 chiffres

- Valeur de l'EDJ (Erreur De Jetée) en GV (Grande Vitesse) sur 5 chiffres

- Valeur de l'EDJ (Erreur De Jetée) en PV (Petite Vitesse) sur 5 chiffres

- Le fichier DSD :

Taille : 14 300 enregistrements

- Structure :
- Numéro de DSD sur 6 chiffres
 - Date de départ sur 6 chiffres au format JJ/MM/AA (Jour/Mois/Année)
 - Heure de départ sur 6 chiffres au format HH/MM/SS (Heure/Min/Sec)
 - Quantité demandée sur 9 chiffres
 - Date de fin sur 6 chiffres au format JJ/MM/AA (Jour/Mois/Année)
 - Heure de fin sur 6 chiffres au format HH/MM/SS (Heure/Minute/Seconde)
 - Quantité réalisée sur 9 chiffres
 - Code d'état sur 2 caractères
 - Numéro de lot sur 8 chiffres
 - Code fichier «PRODUIT» sur 4 chiffres
 - Nom du client sur 16 caractères

Gestion des fichiers

P R O D U I T		
F 1 =	IMPRESSION	FICHIER
F 2 =	CREER/MODIF.	FICHE
F 3 =	EFFACE	UNE FICHE
F 4 =	EFFACE	LE FICHIER
T =	IDE <--->	PC
C =	IDE <--->	SD CARD
ESC =	RETOUR	MENU

Totalisation

Différents niveaux de totalisation sont disponibles (sélection de date à date) :

- Général
- Produit
- Lot
- Croisée par Client / Produit
- Croisée par Client / Lot / Produit

Exemple d'impression (total produit) :

Le 22/01/2012 09:39:45 IMPRESSION TOTAUX du 15/01/2011 au 22/01/2012		
CODE	PRODUIT	TOTAL
0001	BLE R57Hb2	10000 kg
0002	BLE R08Ha4	103216 kg
0003	AVOINE R46Hd2	60000 kg
0004	SEIGLE T95Hh5	70000 kg

Exemple d'impression (total lot) :

Le 22/01/2012 09:43:02 IMPRESSION TOTAUX du 15/01/2011 au 22/01/2012		
LOT No	: 00000123	
CODE	PRODUIT	TOTAL
0001	BLE R57Hb2	10000 kg
0002	BLE R08Ha4	103216 kg
LOT No	: 04890247	
CODE	PRODUIT	TOTAL
0003	AVOINE R46Hd2	60000 kg
LOT No	: 14800589	
CODE	PRODUIT	TOTAL
0004	SEIGLE T95Hh5	70000 kg

Exemple d'impression (total client) :

Le 22/01/2012 09:46:53 IMPRESSION TOTAUX du 15/01/2011 au 22/01/2012		
CLIENT		: COOP DU SUD
CODE	PRODUIT	TOTAL
0003	AVOINE R46Hd2	60000 kg
0004	SEIGLE T95Hh5	70000 kg
CLIENT		: STE ARPEGE
CODE	PRODUIT	TOTAL
0001	BLE R57Hb2	10000 kg
0002	BLE R08Ha4	103216 kg

Exemple d'impression (totalisation croisée) :

Le 22/01/2012 09:53:39 IMPRESSION TOTAUX du 15/01/2011 au 22/01/2012		
CLIENT		: COOP DU SUD
LOT No		: 04890247
CODE	PRODUIT	TOTAL
0003	AVOINE R46Hd2	60000 kg
LOT No		: 14800589
CODE	PRODUIT	TOTAL
0004	SEIGLE T95Hh5	70000 kg
CLIENT		: STE ARPEGE
LOT No		: 00000123

Exemple d'impression du DSD :

DSD No	DEBUT PRODUIT	DEMANDE LOT No	FIN CLIENT	TOTAL ETAT
000026	23/01/2012 14:11:23 0002 BLE R08Ha4	10000 kg 02187302	23/01/2012 14:12:51 SCT MOULIN SUD	10001 kg 00
000027	23/01/2012 14:29:09 0004 SEIGLE T95Hh5	80000 kg 14729018	23/01/2012 14:36:51 SCT MOULIN SUD	80011 kg 63
000028	23/01/2012 15:17:12 0002 BLE R08Ha4	80000 kg 14027952	23/01/2012 15:24:42 SCT MOULIN SUD	79999 kg 42
000029	23/01/2012 15:53:13 0004 SEIGLE T95Hh5	10000 kg 04178992	23/01/2012 15:54:25 SCT MOULIN SUD	8941 kg 21
000029	23/01/2012 15:53:13 0004 SEIGLE T95Hh5	10000 kg 04178992	23/01/2012 15:54:25 SCT MOULIN SUD	8941 kg 21
000030	23/01/2012 15:54:35 0004 SEIGLE T95Hh5	10000 kg 01475326	23/01/2012 15:55:48 SCT MOULIN SUD	10020 kg 00
000031	23/01/2012 15:56:02 0004 SEIGLE T95Hh5	10000 kg 01427532	23/01/2012 15:57:57 SCT MOULIN SUD	10000 kg 21

Exemple d'impression de ticket de pesées

ARPEGE MASTER-K			
38 avenue des Frères MONTGOLFIER			
69680 CHASSIEU			
Tel: 04-72-22-92-22 Fax: 04-78-90-84-16			
LOT No	:	14729018	
CLIENT	:	SCT MOULIN SUD	
PRODUIT	:	0004 SEIGLE T95Hh5	
Date : 23/01/2012		Heure : 14:29:08	DSD No : 000027
DEMANDE :			80000 kg
HEURE	DEBIT MOYEN	ETAT	CUMUL PARTIEL
14:30:08	667200 kg/h	00	11120 kg
14:31:08	666720 kg/h	00	22224 kg
*14:31:17 DEFAUT AIR EN COURS DE CYCLE !			TOTAL : 22224 kg
14:32:08	666360 kg/h	00	33318 kg
*14:32:14 OUVERTURE VIDANGE PENDANT LE REMPLISSAGE !			TOTAL : 33318 kg
*14:32:38 OUVERTURE REMPLISSAGE PENDANT LA VIDANGE !			TOTAL : 36566 kg
14:33:08	659505 kg/h	63	43967 kg
14:34:08	660816 kg/h	00	55068 kg
14:35:08	661670 kg/h	00	66167 kg
14:36:08	622534 kg/h	00	72629 kg
TOTAL :			80011 kg
Date: 23/01/2012		Heure: 14:36:51	DSD No: 000027
Observations:		Signature:	

Connexions et périphériques

Interfaces périphériques

Commande directe des organes (option E/S) :

- Carte 8E/8S

Affectation des entrées /sorties :

Description des Entrées/Sorties de la carte option 8E/8S :

- I1 : Niveau produit (Trémie tampon haute)
- I2 : Alimentation Trémie peseuse fermée (GV et PV désactivées)
- I3 : Vidange Trémie peseuse fermée
- I4 : Autorisation de vidange (Trémie tampon basse vide)
- I5 : Automatique/Manuel
- I6 : Présence air
- I7 : Départ cycle / Reprise cycle
- I8 : Suspension de cycle / Arrêt VDR (Vidange De reste)

- 01 : Défaut en cours de cycle
- 02 : Alimentation produit PV (Petite Vitesse)
- 03 : Alimentation produit GV (Grande Vitesse)
- 04 : Vidange Trémie peseuse
- 05 : Impulsion compteur électromécanique ou pré-arrêt
- 06 : Contrôle poids ou Dose prête
- 07 : Cycle en cours
- 08 : Cycle suspendu

Ports de communication :

- COM 1 : RS232 et/ou RS485 2 fils (Liaison courte distance 10 m max)
- COM 2 : Boucle de courant passive ou en option :
 - RS232
 - RS485
 - Boucle de courant active
 - Ethernet Xport (Modbus TCP)
- Un port parallèle pour imprimante LPT
- Une entrée pour capteurs analogiques
- Une interface numérique CAN : MASTER CAN : capteurs numériques, répéteurs de poids...

Gestion des périphériques :

- Imprimante listing (80 colonnes)

Protocole de communication des périphériques

- Protocole JBUS/MODBUS
- Répéteur de poids ou de cumul (MAGIC, RP75)
- Téléchargement du DSD par MODEM

ARPEGE **MASTERK**

Siège social
38 Avenue des Frères Montgolfier
BP 186 - 69680 CHASSIEU
Tél : 33 (0)4 72 22 92 22
Fax : 33 (0)4 78 90 84 16
marketing@masterk.com

Nos fiches produits
sont téléchargeables
depuis notre site
www.masterk.com

Votre contact