



# FILTAGE BAS SE

Freinfillet pour assemblages métalliques, démontage fréquent

- **Efficace** : évite le desserrage dû aux chocs, vibrations et variations thermiques
- **Se démonte facilement** : idéal pour interventions et maintenances régulières
- **Protecteur** : assure étanchéité et protection contre la corrosion et les fuites
- **Sans classement CLP** : conforme aux attentes HSE les plus strictes



Conditionnements au catalogue :

- ✓ carton 5x50ml
- ✓ flacon 50 ml



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE  
DIFFUSION**

S.I.D France  
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX  
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01



[www.sid.tm.fr](http://www.sid.tm.fr)



# FILTAGE BAS SE



## Frein filet pour assemblages métalliques, démontage fréquent

- **Efficace** : évite le desserrage dû aux chocs, vibrations et variations thermiques
- **Se démonte facilement** : idéal pour interventions et maintenances régulières
- **Protecteur** : assure étanchéité et protection contre la corrosion et les fuites
- **Sans classement CLP** : conforme aux attentes HSE les plus strictes

FILTAGE BAS SE est un adhésif anaérobie de type **frein filet à faible résistance**, identifiable par sa couleur violette. Il a été spécialement élaboré pour le maintien et l'étanchéité des **assemblages filetés métalliques** soumis à des opérations de démontage fréquentes ou à des cycles de maintenance réguliers. Il limite efficacement le desserrage provoqué par les vibrations, les chocs mécaniques ou les variations de température, tout en restant facilement démontable avec des outils usuels.

En comblant l'espace résiduel entre les filets mâles et femelles, FILTAGE BAS SE assure également une étanchéité fiable, empêchant les fuites de fluides ou de gaz. De plus, en isolant les surfaces métalliques de l'air et de l'humidité, il contribue à prévenir la corrosion.

Doté d'une bonne tenue thermique — jusqu'à 180 °C —, FILTAGE BAS SE polymérise sur la majorité des substrats métalliques\*.

Comme tout adhésif anaérobie, le produit demeure liquide tant qu'il est exposé à l'air. Ce n'est qu'après son application sur les filets et la mise en contact des surfaces qu'il se transforme en une résine solide en quelques minutes.

Enfin, FILTAGE BAS SE est exempt de tout classement au titre du règlement CLP, ce qui simplifie son utilisation et son intégration dans les procédures de sécurité.

\*La vitesse de polymérisation dépend du métal : les supports en cuivre, laiton, bronze, fer, acier et aluminium (>2% Cu) polymérisent plus rapidement que les autres métaux.

## Mode d'utilisation

Dégraissier les surfaces, appliquer une quantité suffisante de produit dans les filets mâles et femelles. Assembler et bloquer. Attendre environ 15 minutes pour une polymérisation complète. Essuyer l'excédent de résine. Démontage manuel possible.

## Données Techniques

### Domaines d'utilisation

Industries chimiques, machines-outils, industries alimentaires, plasturgie, fabrication du verre et de la porcelaine, transformation des métaux, automobiles et transports, production et transport électrique, traitement des eaux, BTP/construction, collectivités/CTM, services de maintenance industrielle...

### Principaux éléments de composition

Acrylate modifié

### Propriétés physico-chimiques typiques

- Couleur : violet
- Viscosité : 1200 mPa.s
- Masse volumique à 20 °C : 1020 kg/m<sup>3</sup>
- Point éclair : > 65°C
- Tenue à la température : -50°C / +180°C
- Couple de rupture : 5 - 10 N.m

- Temps de prise : 15 min
- Jeu : M36
- Remise en service : 1 heure

### Recommandations

Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne jamais mélanger à tout autre produit chimique.

### Stockage

Stocker fermé dans un endroit frais, ventilé et à l'abri de l'humidité. DLU 24 mois.

### Etiquetage

Non classé suivant le règlement CLP UE n°2020/878. Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

### Séchage

Séchage complet en 24 heures



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

