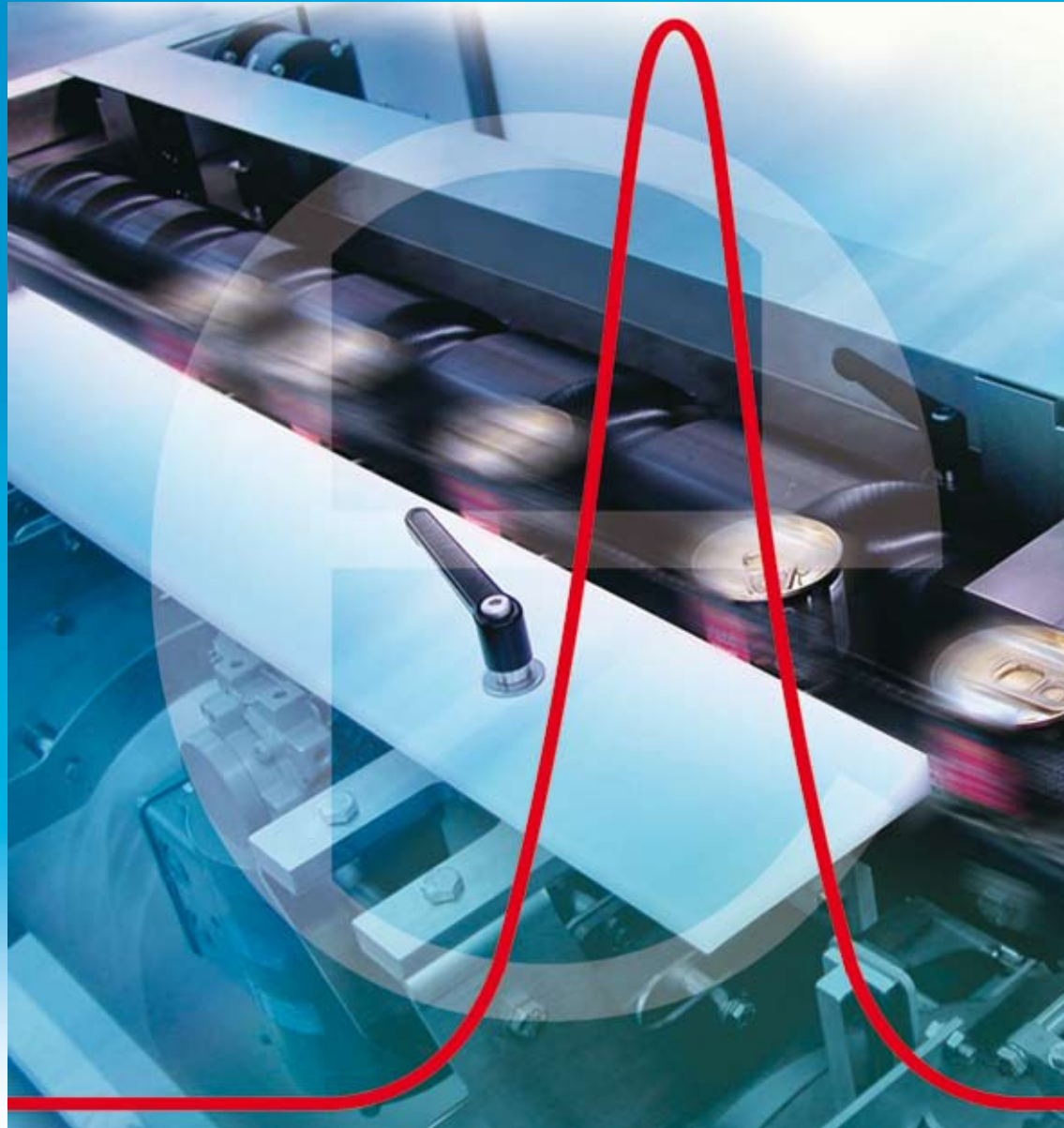


SQC



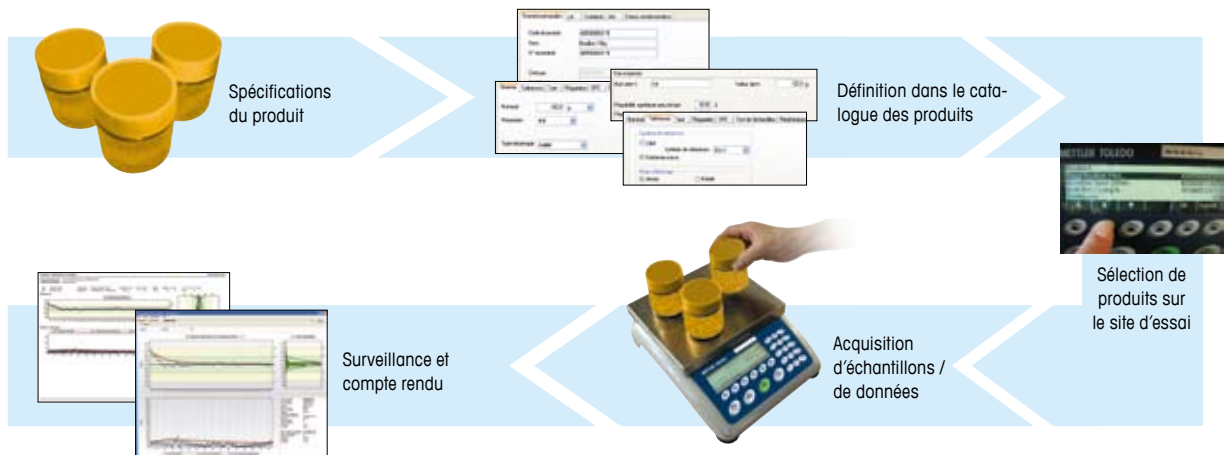
FreeWeigh.Net®

Nouvelles possibilités dans le contrôle de processus

METTLER TOLEDO

Juste à quelques pas d'une qualité documentée

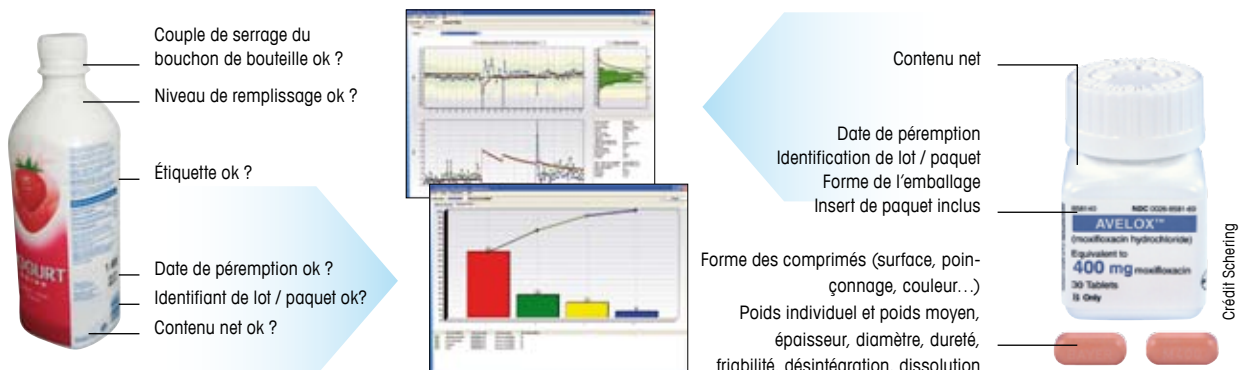
FreeWeigh.Net® vous aide à obtenir des résultats plus rapidement. Seules cinq étapes simples et claires sont nécessaires depuis la spécification de votre produit jusqu'aux résultats détaillés.



Contrôle qualité complet avec FreeWeigh.Net®

En plus du contrôle de la quantité de remplissage, FreeWeigh.Net® permet d'enregistrer, surveiller et documenter un choix de paramètres de qualité, qu'il s'agisse de valeurs mesurées additionnelles comme l'étanchéité d'un paquet, le couple de serrage d'un bouchon de bouteille ou la friabilité d'un comprimé.

Si le dispositif de mesure utilisé possède une interface de données, les valeurs enregistrées peuvent également être transférées automatiquement vers FreeWeigh.Net®. Les paramètres des attributs de qualité, tels que la date de péremption, le numéro de lot, la couleur ou le goût peuvent être enregistrés de manière simple et rapide à l'aide du module d'attribut de FreeWeigh.Net® puis visualisés, par exemple sur un diagramme de Pareto.



Optimiser la rentabilité et en même temps respecter les exigences légales

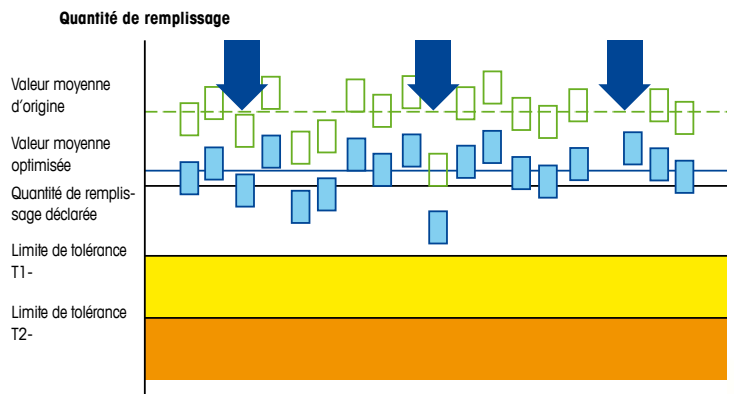
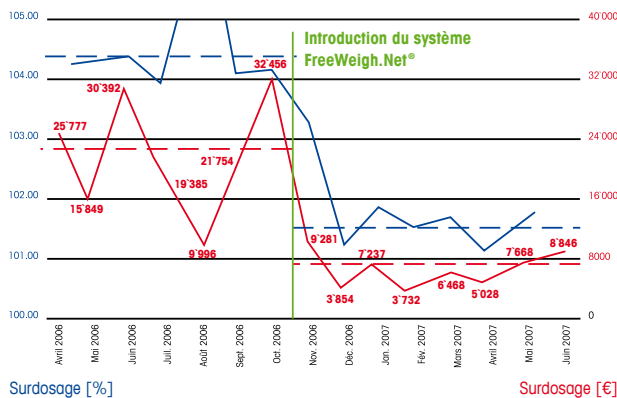
Le processus de remplissage est toujours sous contrôle grâce à la surveillance en ligne de FreeWeigh.Net®.

Si vous découvrez un écart pendant le processus de fabrication, vous pouvez intervenir immédiatement pour effectuer une correction et obtenir la quantité de remplissage optimale sans enfreindre les quantités de remplissage minimum exigées par la loi.

Lorsqu'un lot de production est achevé, vous connaissez exactement sa valeur moyenne, sa variance et

son écart-type sans devoir attendre l'évaluation des feuilles manuscrites de relevés.

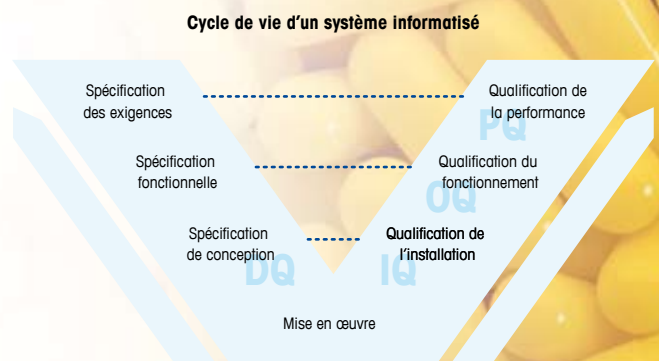
Ainsi la rentabilité de la production est optimisée tandis que la conformité avec les normes est documentée noir sur blanc sans équivoque.



Satisfaire aux demandes strictes de l'industrie pharmaceutique

En plus de la conformité avec les réglementations BPF, GAMP, CFR21 part 11, la validation de système informatique (CSV) définit, attribue et garantit la fiabilité et l'uniformité requises dans l'exécution de processus.

Non seulement le système FreeWeigh.Net® est inclus, mais aussi les processus de développement entièrement traçables chez METTLER TOLEDO, qui font de FreeWeigh.Net® un système idéal de contrôle qualité pour l'industrie pharmaceutique.



FreeWeigh.Net®

La qualité de vos produits est le facteur le plus important



Le catalogue centralisé des produits contient toutes les définitions des éléments d'essai.



Gain de place avec les balances distantes



Préparation des contrôles avec la base de données centralisée



Administration et maintenance informatiques



Base de données MS SQL



Trieuses pondérales et détecteurs de métaux connectés




Surveillance et documentation dans le bureau



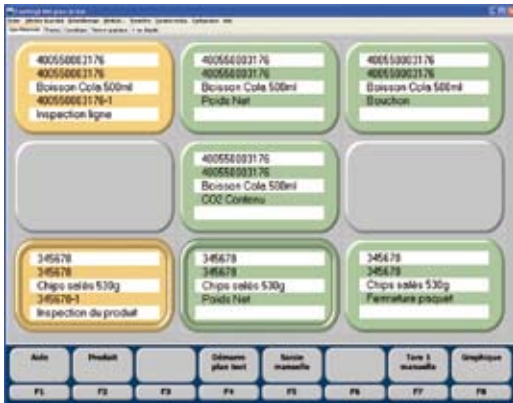
Exécution et acquisition de données rapides et faciles à comprendre

Les dispositifs dans le système de contrôle qualité de FreeWeigh.Net® sont raccordés au réseau informatique interne. Toutes les données enregistrées ici sont stockées dans le serveur de données centralisé. Les statistiques mises à jour immédiatement sont transmises en guise de confirmation pour les sites d'essai et affichées automatiquement sur les systèmes de surveillance.

L'architecture modulaire du système autorise des réglages simples et rapides pour de nouvelles conditions

de fonctionnement. Un large choix de dispositifs standards et d'instruments spécialisés est disponible pour fonctionner avec le système FreeWeigh.Net®. Les performances et la conception de cet équipement lui permettent d'être utilisé dans de nombreuses applications différentes et des conditions ambiantes. Des dispositifs additionnels peuvent fonctionner à l'aide du module configurable d'intégration de dispositif tiers.

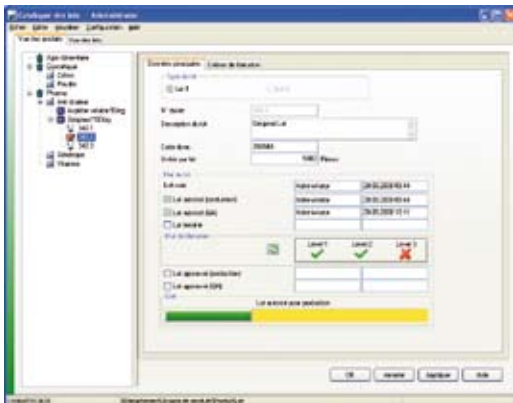
FreeWeigh.Net® – Pour garder la qualité sous contrôle total



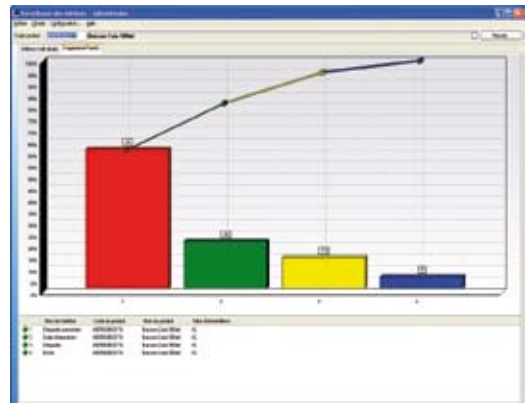
Le module de poste de test FreeWeigh.Net® est la station de travail avec PC qui contrôle les dispositifs raccordés.



Retour en ligne d'informations sur le module de poste de test FreeWeigh.Net®. Les statistiques mises à jour sont disponibles immédiatement.



Le catalogue de lots FreeWeigh.Net® gère jusqu'à deux numéros de lots en parallèle par produit.



Les défauts des attributs des produits peuvent également être visualisés par FreeWeigh.Net® sur le diagramme de Pareto.

	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3
Le respect est exprimé en % de la valeur nominale	Valeur Lits: 10.0	10.0	10.0
Tout non conforme Moyenne >= Nominal * 1.1	Valeur Lits: 10.0	10.0	10.0
Nombre minimal d'échantillonnages	Valeur Lits: 10	10	10
Nombre minimal de valeurs individuelles	Valeur Lits: 10	10	10
Le nombre de dépassements T1 est inférieur ou égal à 0	Valeur Lits: 1	1	1
Le nombre de dépassements T1+ est inférieur ou égal à 0	Valeur Lits: 1	1	1
Le nombre de dépassements T2 est inférieur ou égal à 0 (Phase I)	Valeur Lits: 1	1	1
Le nombre de dépassements T2 est inférieur ou égal à 0 (Phase II)	Valeur Lits: 1	1	1
Tout non conforme Moyenne >= Nominal * 1.1	Valeur Lits: 10.0	10.0	10.0

Pour chaque lot, des critères particuliers de libération peuvent être définis. FreeWeigh.Net® le surveille pour garantir le respect des critères.

Erreur de lot d'échantillonnage

Echantillonnage terminé
Veuillez compléter votre entrée et contacter le chef superviseur.

Nom du produit: Chips salés 530g
Code du produit: 345678
Nominal: 529.0 g
Moyenne: 512.9 g
Valeur minimale: 512.9 g
Nbre de dépassements T1-: 0
Moyenne: 512.9 g
T1-: 2
T2-: 0

Poids Net

Erreur: Err03 - Tête de Dosage mal ajustée
Intervention: Int03 - Tête de Dosage ajustée

OK Annuler

Le module optionnel « Erreurs et interventions » vous permet d'entrer les raisons des erreurs et les actions effectuées au niveau de la production.

FreeWeigh.Net® – la solution complète pour votre contrôle qualité



Ce dont vous avez besoin

- Réduction au minimum des sur-remplissages et des coûts de matières
- Options de rectification rapide de processus sur la base d'une analyse de données en ligne
- Conformité avec la législation sur le contenu net – disponibilité rapide et garantie de données historiques comme preuves documentées pour une analyse qualité complète
- Respect de la réglementation de la FDA et d'autres pour «l'audit trail» sur les préemballés et le contrôle de processus, tel que 21CFR partie 11
- Simplification et rationalisation des processus de contrôle qualité

Ce que vous pouvez gagner

- Meilleure optimisation des lots de matières
- Procédures et processus opérationnels normalisés
- Acquisition accélérée des données et élimination des entrées incorrectes
- Comptes-rendus normalisés automatiques, manuels et exportables
- Retour sur investissement plus rapide
- Précision de remplissage affinée et rentabilité optimale

Ce que nous promettons de fournir

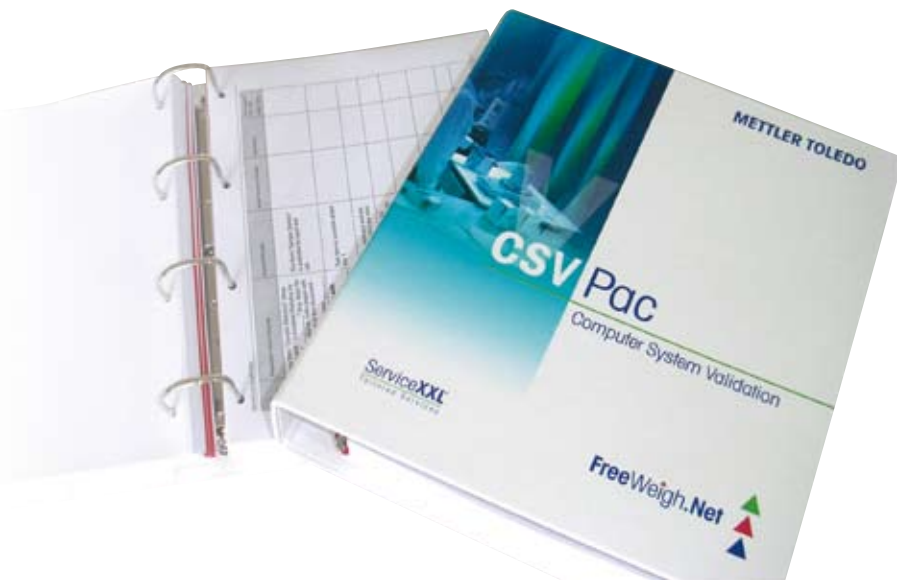
- Un système moderne et mis à jour en permanence pour un contrôle qualité complet
- Extension linéaire et adaptation souple à des conditions changeantes
- Stockage de données centralisé avec une disponibilité maximale
- Interaction parfaite entre les logiciels, les matériels et les périphériques
- Protection maximale de l'investissement par une maintenance de produit à long terme et des stratégies de modernisation éprouvées
- Fonctionnement intuitif et manipulation simple
- Dispositifs d'entrée et instruments de mesure de faible encombrement
- Exigences de formation minimales et prévention maximale des erreurs d'opérateur
- Résultats clairs et faciles à interpréter pour en déduire simplement et rapidement des procédures



Services professionnels

METTLER TOLEDO vous offre une large gamme de services professionnels qui assurent un déroulement sans souci du projet et vous garantissent des solutions optimales :

- Documentation de validation complète (Pack CSV) en deux volumes pour les audits de fournisseurs et les QI, QF et QP
- Assistance à la gestion et la coordination de projet par des ingénieurs de projet expérimentés
- Assistance à la validation par des spécialistes formés
- Intégration de base de données et d'ERP



www.mt.com

Pour plus d'informations

France

Mettler-Toledo SAS, 18/20 avenue de la Pépinière, 78220 Viroflay
Tél. 01 30 97 17 17, Fax 01 30 97 16 16

Belgique

N.V. Mettler-Toledo S.A., Leuvensesteenweg 384, 1932 Zaventem,
Tél. +32 2 334 02 11, Fax +32 2 334 03 34

Suisse

Mettler-Toledo GmbH, Im Langacher, 8606 Greifensee
Tel. +41 44 944 22 11, Fax +41 44 944 30 60

Sous réserve de modifications techniques

© 10/2008 Mettler-Toledo AG

Imprimé en Suisse

MTSI 21900892