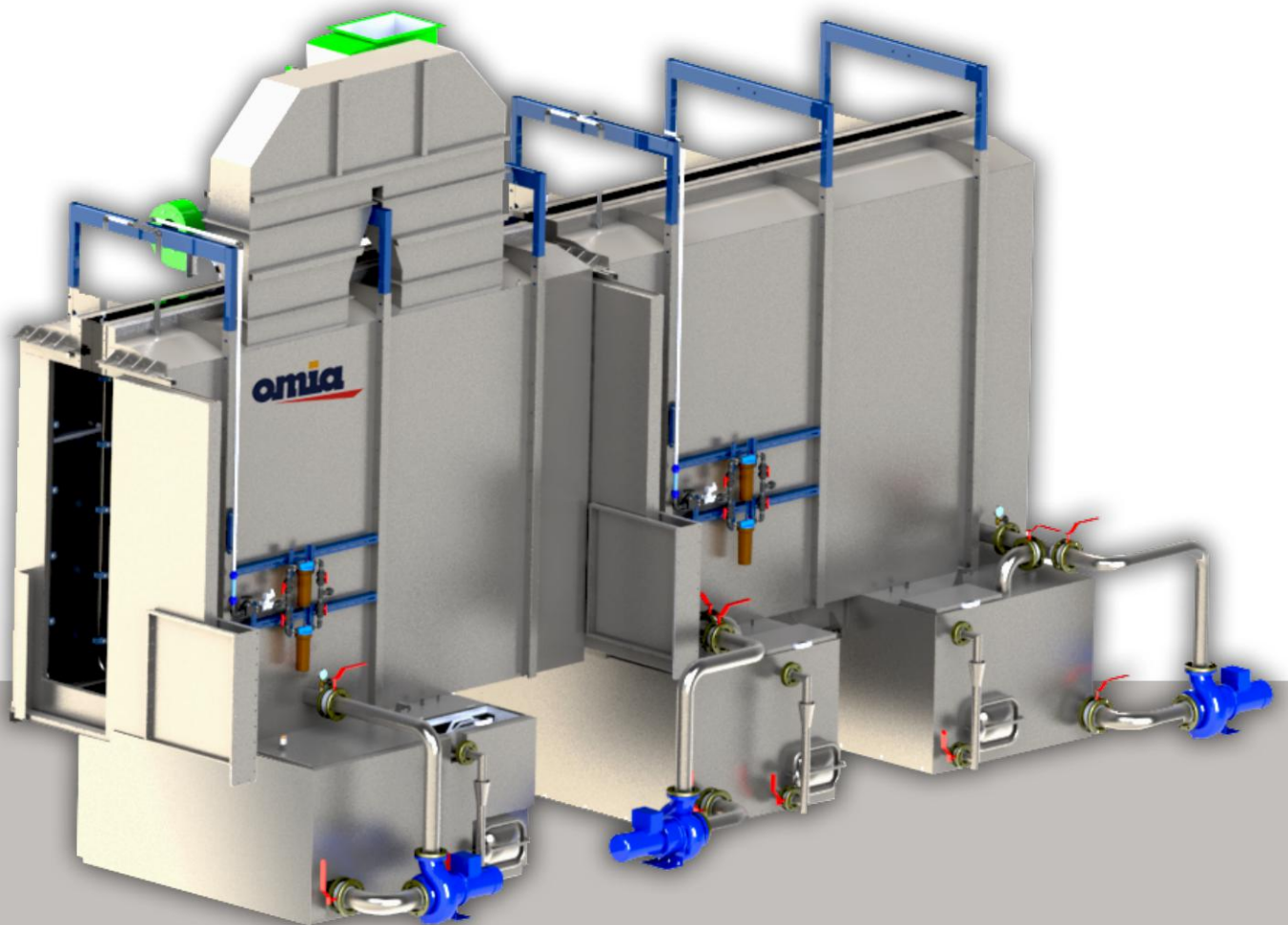


omia

TUNNEL DE TRAITEMENT DE SURFACE PAR ASPERSION TECHNOLOGY & PERFORMANCE



SPRAYING TUNNEL SURFACE PRE-TREATMENT



FABRICATION
FRANCAISE

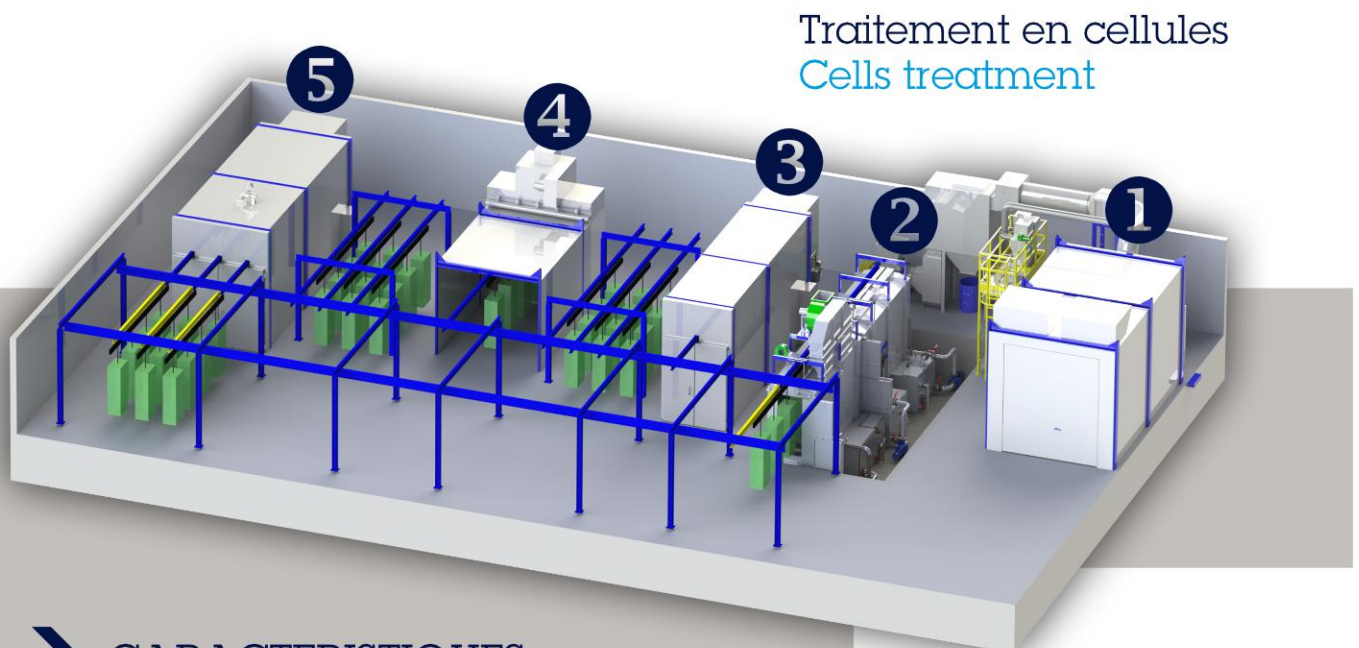
www.omia.fr

TUNNEL DE TRAITEMENT DE SURFACE

Par aspersion

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Les pièces passent à travers le tunnel selon une cadence déterminée fonction de votre production. Au défilé ou en cellules, elles sont aspergées à différents stades préalablement définis par une "gamme chimique". Cette "gamme" se compose de traitements chimiques chauffés, suivis d'un ou plusieurs rinçages. Un système d'extraction situé au niveau du ou des stades "chauds" sert à capter les buées pour éviter toute diffusion dans les ateliers. La consommation d'eau est compensée par cascade inverse provenant des stades de rinçage situés en aval permettant ainsi le fonctionnement du TTS en « zéro rejet ».



→ CARACTERISTIQUES

- Traitement des pièces au défilé ou en cellules
- Tous secteurs d'activité
- Toutes dimensions / toutes pièces
- Toutes énergies
- Toutes gammes chimiques
- Système de régulation automatique des niveaux de bains
- Système de cascade inverse permettant le « rejet 0 »
- Gaine en surpression pour protection du convoyeur et du bâtiment
- Captation des buées afin d'éviter toute diffusion des produits dans les ateliers

Légende

- ❶ Cabine de grenaillage
- ❷ Tunnel de dégraissage
- ❸ Etuve de séchage
- ❹ Cabine de poudrage manuelle
- ❺ Four de polymérisation

Legend

- ❶ Shot blasting booth
- ❷ Degreasing tunnel
- ❸ Drying oven
- ❹ Manual powdering booth
- ❺ Polymerization oven

**OPTIMISEZ TOUTES LES PHASES
DE TRAITEMENT**

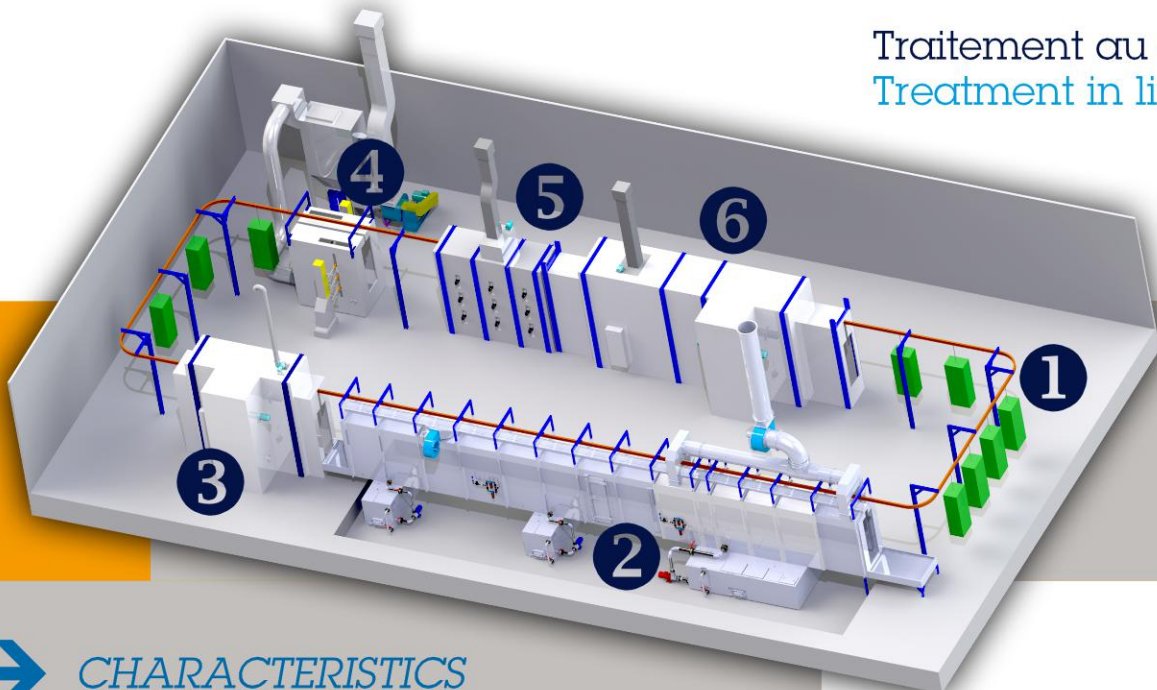
SURFACE PRE-TREATMENT TUNNEL

By spraying

OPERATION PRINCIPLE

The parts move through the tunnel at a rate determined according to the customer's production. While running along the line or when in cells, the parts are sprayed at different "stages" defined beforehand by a range of chemical treatments. A process always includes heated chemical treatments followed by one or several rinsing phases. An extraction system located over the one or more hot stages is used to capture mist and avoid any dispersion within the workshops. This water consumption is compensated by a "reverse cascade" system from the rinsing stages located downstream, thus enabling the STT to operate with "zero discharge".

Traitement au défilé
Treatment in line



→ CHARACTERISTICS

- Part treatment in line or in cells
- All business sectors
- All dimensions / all parts
- All energy sources
- All chemicals
- An automatic bath level regulation system
- A "reverse cascade" system for "zero discharge"
- A pressurised duct to protect the conveyor and the building
- Mist capture to avoid any product dispersion within the workshops

Légende

- ❶ Zone de chargement / déchargement
- ❷ Tunnel de traitement de surface
- ❸ Tunnel de séchage
- ❹ Cabine de poudrage automatique
- ❺ Gélification par infrarouge
- ❻ Four de polymérisation

Legend

- ❶ Loading / unloading area
- ❷ Surface pre-treatment tunnel
- ❸ Drying oven
- ❹ Automatic powdering booth
- ❺ Infrared gelation
- ❻ Polymerization oven

UN ATOUT DANS VOTRE CHAÎNE AN ASSET IN YOUR CHAIN

→ Modulaire et personnalisable

Quelque soit votre activité et vos impératifs de production, nous concevons votre tunnel sur mesure.

→ Plus productif

L'automatisation de l'aspersion des pièces au défilé permet à votre chaîne de gagner du temps dans leur traitement.

→ Plus performant

Système de régulation automatique.

→ Sécurité des opérateurs

Protection du convoyeur.
Limitation des rejets de produits dans l'atelier.

→ Une chaîne ergonomique

Nous étudions l'agencement de votre atelier et respectons la chronologie des étapes de traitement.



TECHNOLOGY & PERFORMANCE



→ Modular and customisable

Whatever your business and your production needs, we custom-design your tunnel.

→ More productive

Automated part spraying as they pass along your line saves you treatment time.



→ Enhanced performance

Automatic regulation system.

→ Operator safety

*Conveyor protection.
Limited chemical releases in the workshop.*

→ An ergonomic chain

We study the layout of your building and follow the chronological order of treatment steps.



70 ans d'expérience

dans le secteur du traitement de surface

*70 years of experience in the surface
treatment sector.*



OMIA conçoit, fabrique et installe pour les secteurs automobiles et industriels des chaînes de traitement de surface.

- Aires de préparation et équipements associés
- Tunnels de traitement de surface
- Cabines de lavage/dégraissage
- Cabines de grenailage/sablage
- Cabines de peinture liquide et poudre
- Laboratoires de préparation des teintes
- Etuves monobloc
- Fours de séchage, tunnels air chaud et infrarouge...
- Installations de ressuage (C.N.D)

OMIA designs, manufactures, and commissions all types of surface treatment equipments dedicated to the industry and bodyshop sectors.


- *Preparation bays and complementary equipments*
- *Surface pre-treatment tunnels*
- *Washing and degreasing booths*
- *Shotblasting booths*
- *Liquid and powdering booths*
- *Paint mixing rooms*
- *Ovens*
- *Drying tunnels, hot air and infra red*
- *Testing penetrant control installations (non destructive)*



Notre gamme

omia


Installations de
Grenailage à jet libre
Air shot blasting installations



www.grenailage-sablage.fr

omia

Installations de **poudrage**
Powdering installations
Equipement pour la peinture, le vernis, le revêtement



www.poudrage.eu

omia


Etuves monoblocs
Etuves et funnels modulaires
Monoblock ovens
Modular ovens and funnels



www.omia.fr

omia

Cabines Grand Volume
Large refinishing booths



www.omia.fr

Our range



OMIA est une entité de 190 personnes et dispose de :

- Un outil de production optimisé et développé sur 19 000 m²
- Un bureau d'études High Tech animé par 25 techniciens et ingénieurs
- Une cellule Recherche et Développement
- Une force de vente spécialisée
- Une plaque de Services et d'assistance SAV déployée en régions

OMIA facilities includes 190 staff and :

- 19 000 m² of floor shops equipped with up to date CNC machines
- A high tech design office including 25 technicians and engineers
- A research and Development department
- A professional sales team (domestic & export markets)
- A nation wide aftersale force of 35 technicians with dedicated hotline

omia

depuis 1947

ZI n°3, 66 avenue Maryse Bastié - BP 90616
16340 L'ISLE D'ESPAGNAC France
Tél. +33 (0)5 45 20 51 51 - Fax +33 (0)5 45 20 51 80
SAV France 0 811 656 659 - SAV Int'l +33 545 205 182

www.omia.fr