



AVANTAGES

Pompe à béton fabriquée, assemblée et testée en SERMAC.

Contrôle structural des points critiques selon la Méthode des Eléments Finis (FEM).

Châssis à grande capacité de torsion.

Parfait assemblage sur châssis 2 essieux.

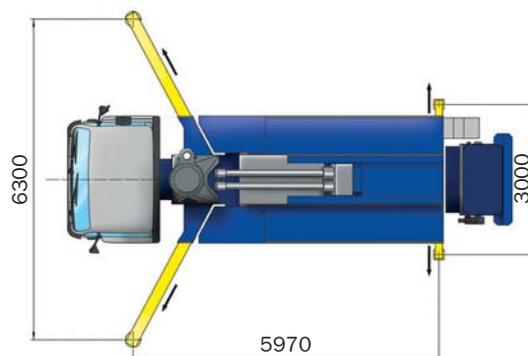
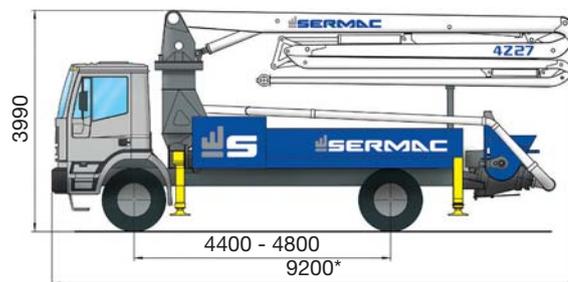
Grande précision de la flèche 4 sections avec déploiement en "Z".

Tuyaux de Ø 125 mm (5").

Principaux composants originaux Italiens et Allemands.

Unité de pompage à circuit hydraulique ouvert et soupape du béton à "S" réalisée en fusion anti usure.

Facilité et rapidité de placement dans des espaces restreints.



GROUPE DE POMPAGE - S8

MODÈLE	AS8M08 80-80	AS8M09 100-61	AS8L09 130-61
DÉBIT DE BÉTON THÉORIQUE (MAX)* CÔTÉ TIGE	80 m ³ /h	100 m ³ /h	130 m ³ /h
PRESSION SUR LE BÉTON (MAX)* CÔTÉ TIGE	80 bar	61 bar	61 bar
NOMBRE DE CYCLES PAR MINUTE	27 /min	25 /min	27 /min
DIAMÈTRE DES PISTONS	230 mm		
CYLINDRES DE BÉTON	1600 mm	2000 mm	
DIMENSION SOUPAPE "S"	8"		
CAPACITÉ TRÉMIE	600 l		

*Ne peuvent pas être obtenus simultanément

*Dimensions variables en fonction du camion