



thermoflan
matériels et produits

Signalétique

Faites le bon choix !

metalphoto®

Aluminium largement utilisé pour sa grande résistance en milieu industriel et pour sa finesse de reproduction dans les applications graphiques. Réalisé en milieu inactinique, le Metalphoto est obtenu par exposition au travers d'un film, suivi du développement, fixation et anodisation. Les résultats sont sûrs et rapides.

Applications :

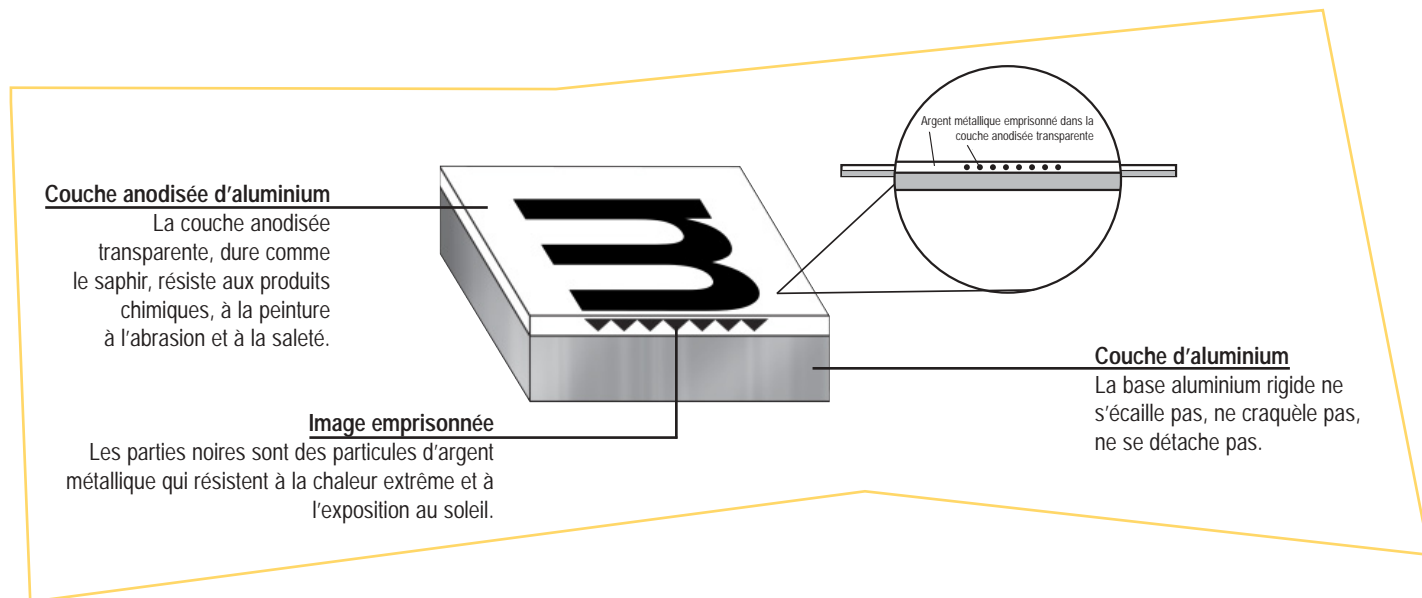
plaques d'identification,
plaques constructeurs,
étiquettes,
panneaux,
signalétique,
trophées ...



Le procédé Metalphoto est la façon la plus rapide et la plus facile de réaliser panneaux, plaques et étiquettes en métal résistant.

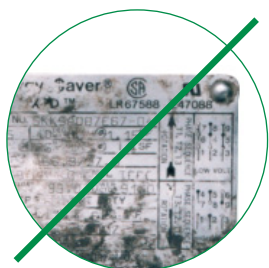
Le Metalphoto paraîtra toujours aussi neuf qu'au premier jour car le graphisme est emprisonné dans la couche anodisée de l'aluminium.

Les parties noires sont des particules d'argent métallique qui résistent à la chaleur et à la lumière.



Au fur et à mesure que le temps passe, votre produit peut être soumis à une ou plusieurs des conditions suivantes : Soleil, chaleur, nettoyage, manipulation, abrasion, saleté, fuel, peinture, impacts, brouillard salin, sable, produits chimiques, humidité, froid.

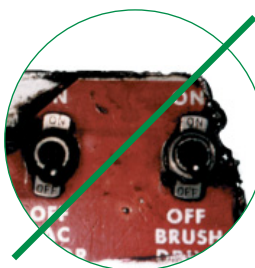
Vous voulez que vos panneaux, plaques et étiquettes résistent ... faites le bon choix Metalphoto.



Les produits chimiques peuvent attaquer les autres matériaux, les rendant illisibles. La plupart n'ont aucun effet sur le Metalphoto.

Faites le bon choix.

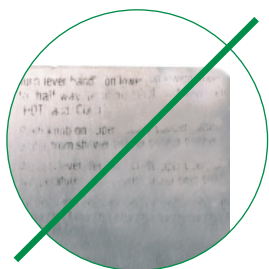
metalphoto®



Avec les autres matériaux, la corrosion altère le support et la lisibilité du marquage. Le Metalphoto est insensible car l'image est fixée à l'intérieur de la couche anodisée qui la protège.

Faites le bon choix.

metalphoto®



Sur les autres matériaux, le soleil et la chaleur peuvent ternir les graphismes, au point de les rendre illisibles. Le Metalphoto résiste à la chaleur et aux UV.

Faites le bon choix.

metalphoto®



Avec les autres matériaux, l'abrasion peut rendre les étiquettes illisibles et inattractives. Le Metalphoto reste lisible même dans un environnement abrasif.

Faites le bon choix.

metalphoto®

Panneaux plaques et étiquettes en Metalphoto résistent dans les milieux les plus hostiles.

La réalisation du Metalphoto en quelques étapes (Photos non contractuelles)

- 

1

Composition
- 

2

Impression du film
- 

3

chassis Uvmark GF
format 305 x 508 mm

chassis Uvmark +
format 254 x 305 mm

Exposition du Metalphoto à travers le film
- 

4

Développement
fixation
- 

5

Colmatage
- 

6

Façonnage
(Massicots, arrondisseur d'angles)
- 

7

Produits finis

Caractéristiques du Metalphoto

RÉSISTANT

L'image, emprisonnée dans la couche anodique, est rendue imperméable aux acides, aux moisissures, à l'humidité (35 ans de garantie à la corrosion), aux écarts de température (résistance à 400°C), aux atmosphères les plus corrosives et aux UV (20 ans de garantie en extérieur).

De ce fait, les groupes industriels reconnaissent que le Metalphoto est le plus résistant des procédés aluminium existants.

RAPIDE

Aucun cliché ou écran n'est nécessaire entre la réalisation du film et celle de la plaque.

Rentable pour un seul à plusieurs milliers d'articles personnalisés.

PRÉCIS

Tout ce qui peut être photographié en ligne ou en demi-ton peut être reproduit avec une fidélité absolue.

FACILE

Peu d'étapes.

Des résultats parfaits à chaque fois.

SANS DANGER

Répond aux critères environnementaux les plus stricts.

Sans danger ni pour l'utilisateur, ni pour la collectivité.

PROUVÉ

45 ans d'expérience, des milliers d'utilisateurs dans le monde entier : l'Armée US, Motorola, Boeing, la Nasa, l'Aérospatiale, Philips.

UN INVESTISSEMENT MINIMUM

Matériel économique et durable.

TYPE DE PLAQUES

METALPHOTO GROUPE 1

Aluminium anodisé photosensible simple face, produisant des images noires et argent. Possibilité de rajout d'une couleur de fond, ou de coloration sélective.

METALPHOTO GROUPE 2

Aluminium anodisé photosensible double face, produisant des images noires et argent. Possibilité de rajout d'une couleur de fond, ou de coloration sélective.

METALPHOTO PLUS

Aluminium anodisé photosensible simple face, produisant des images noires sur fond coloré (argent, cuivre, jaune, or, rouge).

POLYCOLOR

Aluminium anodisé photosensible simple face, produisant des images couleur et argent (une ou plusieurs couleurs, espacées ou mélangées).

FORMATS

254 x 305 mm / 305 x 508 mm / 508 x 610 mm / 610 x 1016 mm

EPAISSEURS DE LA PLAQUE

0.08 / 0.13 / 0.2 / 0.3 / 0.5 / 0.8 / 1 / 1.6 / 2.3 et 3.2 mm

FINITIONS

satins / mats / brillants / brossés



| | | RESISTANCE DU METALPHOTO | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------------------------------------|--|---|------------------------------|-----------|---|--|--|--|--|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Résistance à l'abrasion | Résistance aux solvants/fuel | Résistance à la température | | Résistance à la lumière UV | Résistance à l'immersion/aux pulvérisations de sel | | Résistance chimique | | | | | | | | | |
| | | | | > 200 °C | > 400 °C | | Acide | Bases | | | | | | | | | | |
| Type de finitions | Résultats | bande abrasive CS17 avec charge de 1000 gr pendant 7000 cycles | immersion prolongée à température ambiante dans alcool, kérosène, fuel JP-4, fluide hydraulique, méthyl éthyl cétone, et autres solvants organiques | test en four pendant 1 heure | | 400 heures selon test GG-P-455b équivalent à 20 ans en extérieur | pulvérisation d'une solution de 5% de NaCl à 32°C pendant 700 heures équivalent à 35 ans en extérieur | immersion dans de l'eau de mer à température ambiante pendant une durée prolongée, en évitant le couplage galvanique | immersion pendant 24 heures à température ambiante dans des solutions de 3% d'acide nitrique, acide sulfurique et chlorure ferrique. | immersion pendant 24 heures à température ambiante dans une solution de 3% de Clorox | immersion pendant 24 heures à température ambiante dans des solutions de 3% de sodium ou d'hydroxyde ammonium | | | | | | | |
| | conditions du test | | | > 200 °C | > 400 °C | | | | | | | | | | | | | |
| | Conditions | | | <= 400 °C | <= 540 °C | | | | | | | | | | | | | |
| | Image intensifiée noir & aluminium | | | ● | ● | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Image intensifiée noir / or* | | | ● | ● | | | | | | | ● | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● |
| Image non intensifiée noir / aluminium | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ○ | | | | | | | | |
| Image non intensifiée noir / or* | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ● | ● | ○ | | | | | | | | |
| Avec coloration sélective ou coloration de fond | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ○ | | | | | | | | |

Note : il est nécessaire de tester préalablement les produits Metalphoto dans l'environnement spécifique. Metalphoto ne garantit pas les performances de ses produits dans n'importe quel environnement.
* y compris les produits Metalphoto plus or et or vierge

AGREMENTS INDUSTRIELS & GOUVERNEMENTAUX

- Underwriters Laboratories / dossier N° MH17767
- Canadian Standard Association / dossier N° 11133-1, classe N° 7921
- Federal specification GGP-455 b, type I & II, grade A ou B

AGREMENTS MILITAIRES

- Mil-P-15024 F Mil-P-514 D
- Mil-P-19834 B Mil-A-8625E

EQUIVALENCE NORMES DE TEST DIN

- DIN 50017 - résistance à la corrosion
- DIN 50021 - résistance aux brouillards salins
- DIN 50004 - résistance aux agressions Xenon
- DIN 50018 - résistance aux atmosphères industrielles saturées
- DIN 53387 - résistance aux rayonnements vieillissement artificiel

Molières-Cavaillac
30120 LE VIGAN (FRANCE)

Tél. +33 (0)4 67 81 14 41
Fax. +33 (0)4 67 81 09 80



Gravure Tampons Marqueurs
Signalétique Tampographie

E-mail. info@thermoflan.com
www.thermoflan.com

S.A. au capital de 45735 euros
SIRET 720 201 961 00011
RCS 72B196 NIMES