

Cobra® Supercobra® Hypercobra®

VENTILATEURS CENTRIFUGES

Le **Cobra®** est un ventilateur centrifuge conçu pour répondre à la majorité des problèmes de ventilation de :

+ fosses, cuves, citernes, caves, puits, locaux, process, ...

Leur grande **maniabilité** leur permet de s'adapter aux opérations les plus diverses :

+ d'assainissement, d'entretien, d'apport d'air frais et d'élimination d'air vicié

Leur **robustesse** en fait un matériel idéal dans les conditions les plus difficiles : chantier, intervention...ou pour son installation dans un process de fabrication :

+ ventilation de fontaine à solvants, extraction de gaz d'échappement, captage de vapeurs d'hydrocarbure, extraction d'H₂S dans des égouts, des puits...

Convient en milieu corrosif



Existent en version ATEX



CARACTERISTIQUES

- + Gamme de débits d'air : **500 à 1 700 m³/h**.
- + Modèles spécifiques prévus pour une installation en zone **ATEX 2/22**(catégorie II3GD et II2GD).
- + Conformes à la directive **ErP 2009/125/CE** applicable aux ventilateurs.
- + Large gamme d'accessoires : manches extensibles, réchauffeur, filtres, grilles...
- + Existent avec moteur asynchrone triphasé, monophasé, air comprimé, 24 VCC.
- + Les COBRA®, SUPERCOBRA®, HYPERCOBRA® sont des ventilateurs centrifuges entièrement réalisés en **FONTE D'ALUMINIUM**

Modèle	Motorisation				Masse suivant type moteur en kg			Niveau de pression sonore - dB(A)	
	Vitesse de rotation en tr/min	Puissance en kW	Pression en bars	Consommation d'air comprimé en l/min.	Mono 220 V	Tri 230 x 400 V	Air comprimé	Niveau de pression sonore - dB(A)	
								Moteur électrique	Moteur à air comprimé
COBRA®	2 825	0,18	/	/	19	19	/	62	/
SUPERCOBRA®	2 800	0,75	4	1 740	30	28	26	60	84
HYPERCOBRA®	2 800	0,75	5	2100	44	43	35	60	84

Les niveaux de pression sonore sont des valeurs à débit d'air maximal et à la vitesse de rotation indiquée.

Les mesures ont été réalisées selon la norme NF EN ISO 3746 en champ libre, à une distance de 3 m, pavillon à l'aspiration et refoulement raccordé

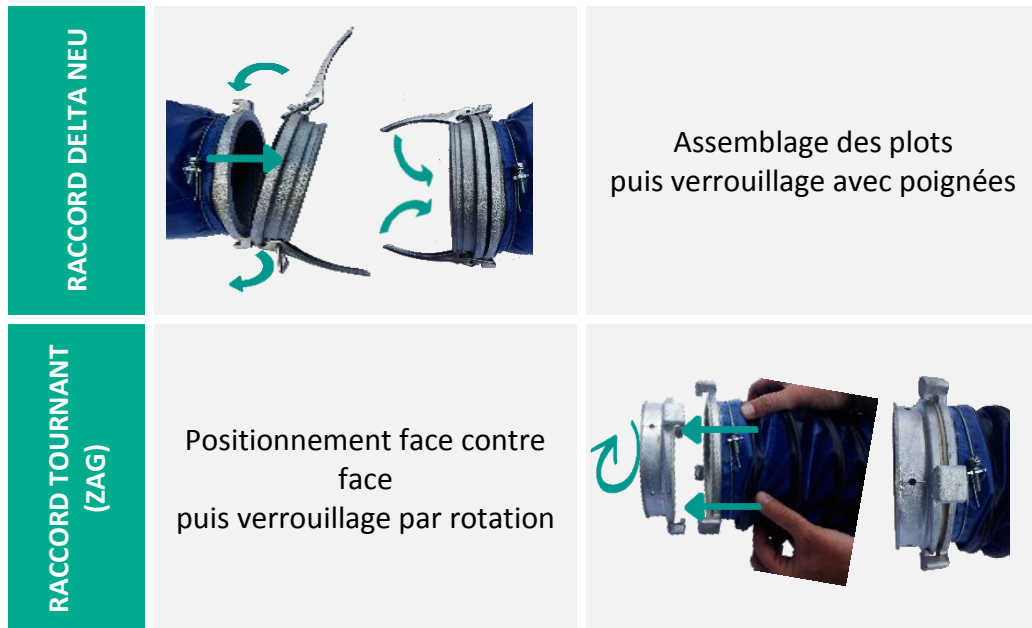
DEBITS D'AIR

Modèle	Moteur électrique + 10 m Manche	Moteur électrique + 20 m Manche	Moteur A/C + 10 m	Moteur A/C + 20 m
COBRA®	600 m ³ /h	400 m ³ /h	---	---
SUPERCOBRA®	800 m³/h	660 m³/h	500-800 m³/h*	300-500 m³/h*
HYPERCOBRA®	2 500 m ³ /h	2 300 m ³ /h	1200-2500 m ³ /h*	800-1500 m ³ /h*

*suivant la pression et le débit d'air comprimé disponibles

- Les niveaux de pression sonore sont des valeurs en champ libre, à 3m de l'aspiration ou du refoulement non raccordé
- Moteur 3000 tr/min / 3x 230 x400 V ou monophasé 230 V / 50 Hz
- Les moteurs à air comprimé sont prévus pour une pression d'utilisation de 2 à 5 bars. Ces moteurs nécessitent un graissage de ligne précédé d'un filtre déshydrateur.

PRINCIPE DE RACCORDEMENT



EXEMPLES D'UTILISATION DE LA GAMME COBRA®



Ventilation d'un égout



Extraction de polluants dans
les stations d'épuration



Extraction de COV dans
l'industrie chimique



Extraction d'H₂S dans les égouts,
fosses, puits

ACCESSOIRES POUR COBRA® MUNI DE RACCORDS DELTA NEU

		COBRA®	SUPERCOBRA®	HYPERCOBRA®
	Manche extensible	Polyester ou PVC, Standard/ATEX		
		Ø 170 3m 7m 10m	Ø 300 5m 10m	
	Réchauffeur	4 kW – 3 x 230 x 400 Avec raccords RD Ø170 Thermostat de sécurité à 90°C N'existe pas en ATEX		Sur demande
	Filtre	Cartouches filtrantes en polypropylène lavables (2 par appareil) – perte de charge (PVC)		
		Systèmes de fixation des cartouches Ø170 (Tôle)		
		2 cartouches en série Ø 170, raccord DELTA	1 cartouche Ø 300, raccord DELTA	
	Hotte d'aspiration	Hotte d'aspiration raccord DELTA		
	Culotte deux directions	Culottes à deux directions – 3 x Ø170 Culottes à deux directions – 1 x Ø300 – 2 x Ø170 Raccord DELTA		