

Les solutions Tormek



Dispositif pour couteaux
Pour la plupart des couteaux. Largeur 45 mm. Les couteaux longs doivent être rigides. Longueur mini de lame 60 mm. Aussi pour les planes.



Dispositif pour couteaux longs
Convient aux couteaux longs et fins. La largeur du support (140 mm) stabilise une lame fine. Longueur mini de lame 160 mm.



Dispositif pour ciseaux
Pour ciseaux de toutes tailles et cisailles. Convient aussi pour fers de rabots électriques.



Dispositif pour haches
Pour haches de charpentier et de sculpteurs. Hauteur maxi du fer 170 mm. Convient aussi bien aux tranchants droits que courbes.



Dispositif pour outils courts
Pour les gouges et burins de sculpture droits jusqu'à 45 mm de long. Ciseaux à bois courts et fers pour machines à sculpter. Largeur maxi d'outil 32 mm.



Dispositif pour gouges
Pour les gouges à affûtage long de toutes les formes. Aussi pour les support d'embouts de tournage. Aussi pour les gouges à sculpter coudées et les burins. Largeur maxi d'outil 25 mm.



Dispositif Multi
Pour les planes de tournage, tronquoir, grains d'orge, et gouges à dégrossir. Les gouges de sculpture droites jusqu'à 50 mm de large.



Support d'affûtage
Pour les racloirs de tournage, outils de creusage et coupeurs. Aussi pour les racloirs d'ébéniste, tournevis et fers de wastringue.



Dispositif pour fers de toupie
Pour tous types et formes de fers à muller avec des perçages distants de 24, 30 ou 38 mm. Largeur maxi de fers 100 mm. Nous conseillons d'utiliser ce dispositif avec le modèle T-7, plus grand.



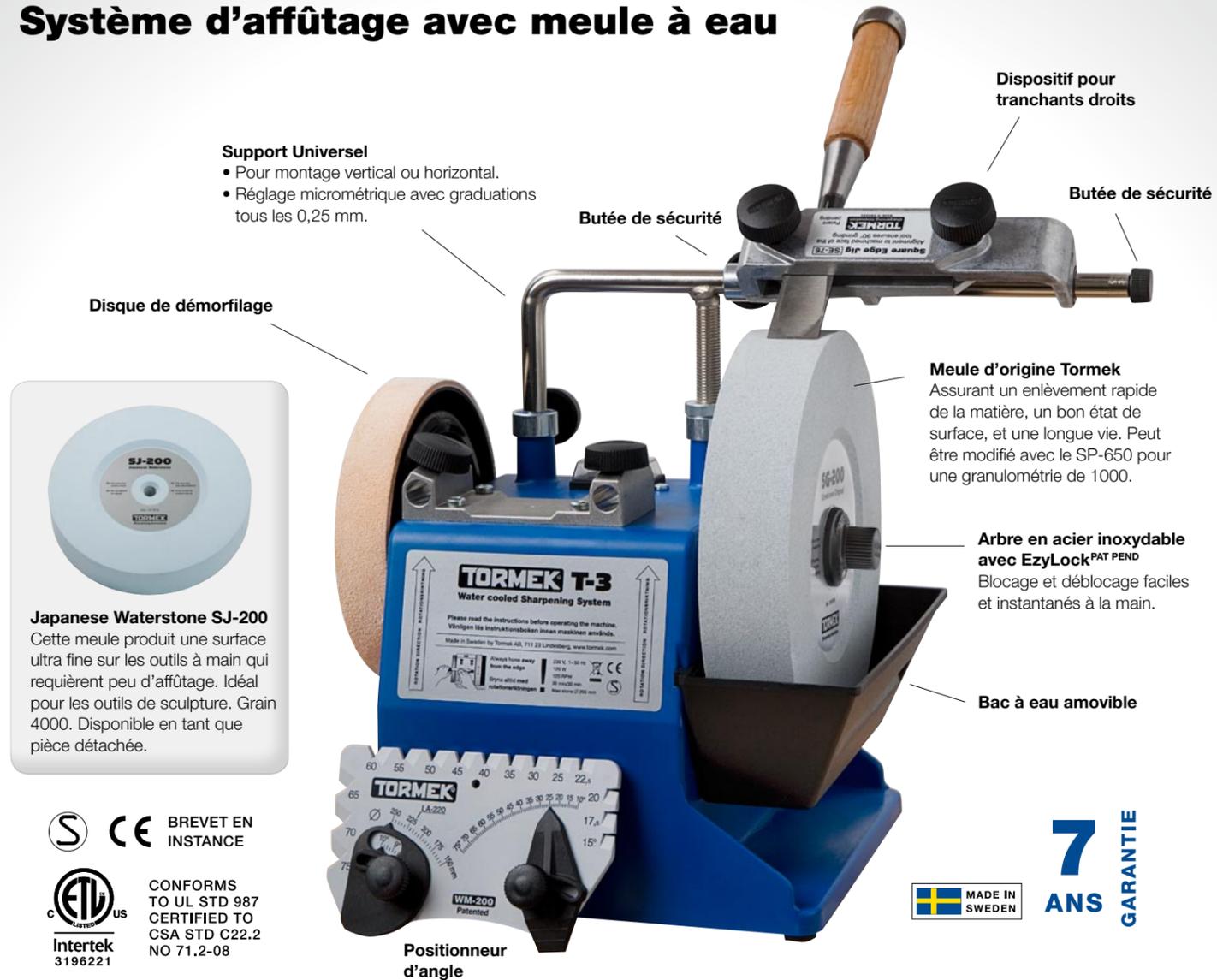
Dispositif pour fers de toupie
Pour tous types et formes de fers à muller avec des perçages distants de 24, 30 ou 38 mm. Largeur maxi de fers 100 mm. Nous conseillons d'utiliser ce dispositif avec le modèle T-7, plus grand.



Dispositif d'affûtage de forets
Vous réalisez une pointe à 4 facettes. Il peut être réglé à n'importe quel angle de 90° à 150°. L'angle de dépouille optimal peut être réglé selon chaque type de perçage. Pour les forets de 3 à 22 mm.

TORMEK® T-3

Système d'affûtage avec meule à eau



Support Universel

- Pour montage vertical ou horizontal.
- Réglage micrométrique avec graduations tous les 0,25 mm.



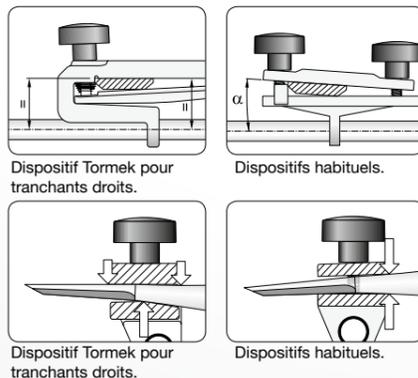
Japanese Waterstone SJ-200
Cette meule produit une surface ultra fine sur les outils à main qui requièrent peu d'affûtage. Idéal pour les outils de sculpture. Grain 4000. Disponible en tant que pièce détachée.



La solution parfaite pour les angles droits

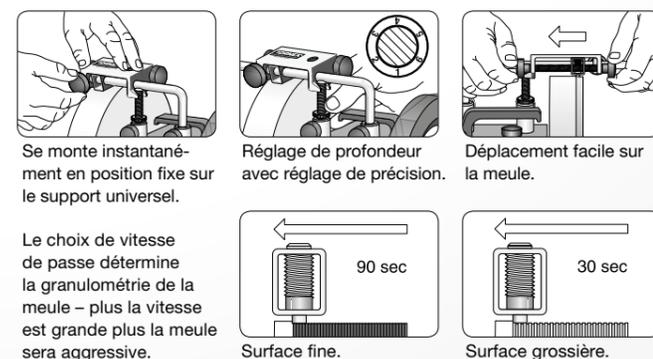
En montant un ciseau à bois, les dispositifs d'affûtage traditionnels nécessitent un alignement manuel et, par conséquent, l'équerrage peut parfois se dérégler. Le dispositif Tormek pour tranchants droits SE-76 aligne automatiquement l'outil sur sa planche, ce qui garantit un tranchant à 90°.

- Contrairement aux dispositifs habituels, la planche est toujours parallèle au support universel.
- Un bridage spécialement conçu garantit un bridage ferme même de ciseaux à profil effilé.
- Des butées latérales empêchent l'outil de glisser au delà la meule.



Disponibilité d'un nouveau redresse-meule

Pour donner de bons résultats, la meule doit tourner rond et présenter une surface plane. Vous pouvez compléter l'équipement de votre machine avec le redresse-meule breveté TT-50, pour que votre meule soit toujours parfaitement ronde et plane. Livré en option.



Livrés avec la Tormek T-3



Dispositif pour tranchants droits
Pour les fers de rabot et ciseaux à bois. Largeur maxi de l'outil 76 mm. Épaisseur maxi 9 mm. Des butées latérales empêchent l'outil de glisser à côté de la meule.



Le positionneur d'angle
Mesure et règle l'angle du biseau. Ajustable sur tout diamètre de meule de 210 à 150 mm de diamètre. Mesure de 10° à 75°.



Pâte d'affilage
Pour application sur les disques de démorfilage en cuir. Grain 3 microns (environ). Démorfile et polit le tranchant.



Manuel
Explique toutes les bases de l'affûtage et comment tirer parti au mieux du système Tormek. 162 pages et 660 dessins.



DVD Tormek
Donne vie aux instructions du manuel. Durée 24 minutes, y compris une introduction de 4 minutes au mode d'affûtage Tormek.

Accessoires supplémentaires



Le redresse-meule
Rectifie avec précision la concentricité et la planéité. Guidé par le support universel. Deux boutons permettent un passage facile sur la meule.



Le prépare-meule
Le côté fin prépare la meule pour une finition à grain de 1000. L'autre, plus grossier, inverse le processus pour revenir à la granulométrie d'origine, plus grosse.



Positionneur pour outils de tournage
Reproduit la forme du biseau des gouges et planes en utilisant les dispositifs SVD-185 et SVS-50. Conçu aussi pour des biseaux pré-établis.



Boîte d'instructions du tourneur
Contient le film DVD et le manuel détaillé du TNT. Montre comment former, affûter et démorfiler tous vos outils de tournage. (En langue anglaise.)



Disque de démorfilage profilé
Pour démorfiler et polir les cannelures des gouges de tournage/sculpture, et des burins. Ensemble de deux disques, un disque avec rayon 3 mm et un disque avec angle 60°.

Pour les gouges étroites, commandez la LA-124, avec une rayon de 2 mm et un angle de 45°.



Capot de protection
Pour protéger la machine des copeaux et de la poussière de bois.

Travaillez à la verticale pour un meilleur résultat. Le prix signe souvent la qualité, et nous en avons la preuve avec l'affûtage à eau. Quelle que soit la pression appliquée sur l'outil en cours d'affûtage, le grand modèle Tormek T7 ne s'arrête pas ; aucune machine plus économiques ne lui arrive à la cheville. Son système de fixation de l'outil (support et dispositifs) s'assemble parfaitement et permet d'obtenir des biseaux parfaits et d'équerre. Si vous affûtez des outils à main ou couteaux au moins une fois par semaine, le T-7 est le modèle idéal pour votre atelier.

Dave Campbell avec John Olson
WOOD Magazine, USA

BEST BUY

Menuisier et sculpteur depuis 20 ans, j'ai longtemps pesté avec des biseaux à facettes sur les outils, des angles d'affûtage trop fermés ou trop ouverts. Toutefois, j'ai récemment découvert le système Tormek, et c'est un rêve devenu réalité – une machine qui affûte et démorfile avec la précision d'un chirurgien.

Roger Schroeder
Wood Carving Illustrated, USA

Je n'ai pas encore trouvé un outil que le Tormek ne peut affûter. Le tranchant meulé est étonnamment fin ; de plus, un point non négligeable est qu'il dure plus longtemps car l'affûtage est beaucoup moins agressif. Je suis un incondicional du système d'affûtage à eau. C'est vraiment d'une rapidité « retouche et tourne », mais on retouche beaucoup moins et on tourne beaucoup plus !

Alan Holtham
The Woodworker, UK

Le dispositif Tormek TNT-708 pour outils de tournage est un ensemble superbement conçu, complet, et accélère vraiment l'affûtage. Il est comme le reste de la gamme Tormek, extrêmement bien fabriqué. J'obtiens un affûtage allongé de gouge à profiler en moins d'une minute et ne peux plus dire que cela prend du temps.

Observez à nouveau la gouge TTS-100 (ou bien la vôtre), et comparez le tranchant avec un autre obtenu sur un touret à meuler habituel. Le biseau est nettement mieux fini, et je pense vraiment que la coupe dure par conséquent plus longtemps. La dépense supplémentaire est tout à fait justifiée et, pour la plupart d'entre nous qui travaillons aussi le bois au delà du tournage, le système Tormek devient de plus en plus intéressant.

Mark Baker
Woodturning Magazine, UK

Système d'affûtage Tormek T-3

TORMEK T-3, SE-76, WM-200, PA-70, HB-10, DVD-1

TNT-708 Kit du tourneur sur bois

SVD-185, SVS-50, SVD-110, LA-120, MH-380, TTS-100, TNT-300

HTK-705 Kit pour outils à main

SVM-45, SVM-140, SVX-150, SVA-170, SVS-32

Dispositifs d'affûtage

SVM-45	Dispositif pour couteaux	×	
SVM-140	Dispositif pour couteaux longs	×	
SVX-150	Dispositif pour ciseaux	×	
SVA-170	Dispositif pour haches	×	
SVS-32	Dispositif pour outils courts	×	
SVD-185	Dispositif pour gouges		×
SVS-50	Dispositif Multi		×
SVD-110	Support d'affûtage		×
SE-76	Dispositif pour tranchants droits		×
SVH-320	Dispositif pour fers de dégau-rabot		
SVP-80	Dispositif pour fers de toupie		
DBS-22	Dispositif d'affûtage de forets		

Accessoires

TT-50	Redresse-meule		
WM-200	Positionneur d'angle		×
SP-650	Prépare-meule		
LA-120	Disque de démorfilage profilé		×
LA-124	Disques fins optionnels		
PA-70	Pâte d'affilage		×
TTS-100	Positionneur pour outils de tournage		×
MH-380	Capot de protection		×
HB-10	Manuel		×
DVD-1	Le DVD Tormek		×
TNT-300	Boîte d'instructions du tourneur		×

Dimensions

Largeur 230 mm
Profondeur 200 mm
Hauteur 260 mm

Meule

Oxyde d'aluminium
Ø 200 x 40 mm
120 tr/mn, couple 8,4 Nm

Disque de démorfilage en cuir
Ø 145 x 26 mm

Arbre principal, rondelles et écrou en acier inoxydable.

Moteur

Monophasé industriel
120 W (puissance absorbée)
230V, 50 Hz ou 115V, 60 Hz
Utilisation 30 min/heure
Sans entretien
Silencieux, 52 dB
Durée de vie 25000 heures

Carter plastique ABS

Poids

Emballé 9,0 kg
Machine seule 7,4 kg



Affûtage facile et parfaitement maîtrisé



La clé de l'affûtage avec le système Tormek est la *répétition*. Les outils sont guidés par des dispositifs – vous n'ôtez que très peu de matière à chaque affûtage, ce qui le rend ce dernier très rapide.

Vous pouvez donner la forme que vous voulez à vos outils. Même certaines aussi complexes que des gouges de tournage à affûtage long, des gouges de sculpture coudées et des planes de tournage ovales à tranchant arrondi. Une fois la forme créée, vous pouvez réaffûter le tranchant en moins d'une minute.

La meule refroidie à l'eau est en harmonie avec les lois physiques de l'acier d'outils – le tranchant ne surchauffe pas et ne perd pas sa trempe.

Vous finissez l'affûtage sur le disque de démorfilage en cuir, qui permet de polir le tranchant et le rendre aussi coupant qu'un rasoir.

Aucune poussière d'affûtage ne pollue l'air. Les particules d'acier sont recueillies dans le bac à eau.

La méthode Tormek est sûre. À la vitesse lente, vous pouvez totalement maîtriser l'affûtage. Étant donné l'absence d'étincelles, vos yeux ne riquent rien et vous pouvez utiliser la machine en toute sécurité dans les zones à risque d'incendie.

Depuis 1973, Tormek a introduit de nombreuses nouvelles techniques et défini l'affûtage à refroidissement à eau comme standard. Nous sommes dédiés à l'affûtage et travaillons continuellement sur de nouveaux concepts pour répondre à tous vos besoins d'affûtage. Acheter une machine Tormek est un investissement sûr en qualité et en performance. Nous garantissons l'adaptabilité de tous les nouveaux dispositifs sur votre machine.