

L'efficacité et la simplicité de l'étiquetage

Étiqueteuse à commande numérique

Gaia III



L'étiqueteuse GAIA III de par sa technologie associe une simplicité de réglage à une qualité de travail irréprochable. Sa commande numérique lui confère une précision de pose inégalée. Grâce à ses nombreuses options, elle s'adapte parfaitement à l'ensemble de vos productions.

TABLEAU DE COMMANDE

Réglage du positionnement des étiquettes par écran tactile permettant la mémorisation des réglages relatifs à chaque type de bouteille et d'étiquette.

Le fonctionnement numérique du programme garantit une précision de pose fiable dans le temps. Il intègre un compteur décompteur de bouteilles.

CAPSULAGE ASYMÉTRIQUE & TÊTE DE SERTISSAGE TS8 ALBAGNAC

- Mouvement asymétrique (descente lente – montée rapide)
- Réglage mécanique de la hauteur de sertissage centralisé
- Tête de sertissage TS8
- Mandrin en acier traité
- 8 tiges supports de galets en acier inoxydable
- 8 galets bi matière montés sur roulements à billes
- Poids sur tige centrale

DISTRIBUTEUR DE CAPSULES

- Magasin incliné de grande capacité
- Centrage du goulot par pince assurant une pose fiable même sur bouteilles déformées
- Détection du bouchon par cellule
- Godet interchangeable pour tous types de capsules
- Descente de la capsule sur le goulot par vérin pneumatique
- Réglage millimétrique de longueur de capsules
- Réglage de la hauteur centralisé avec le sertissage

ORIENTATION DES BOUTEILLES

- Orientation mécanique par cran de fond
- Orientation optique d'une bouteille déjà étiquetée



POSTES D'ÉTIQUETTE ET DE CONTRE-ÉTIQUETTE

- Postes à motorisation indépendante pilotés par une électronique garantissant le synchronisme étiquette / bouteille.
- Gestion automatique de la largeur des étiquettes par fibres optiques
- Réglage mécanique de la hauteur de pose
- Réglage angulaire des postes pour bouteilles coniques

TROISIÈME POSTE ÉTIQUETAGE



- Pose du médaillon, du passe ou d'une bande de col
- Réglage électrique de la hauteur de pose
- Réglage angulaire sur deux axes pour bouteilles coniques. (non compatible avec le poste collerette)

- Hauteur d'étiquette 80 mm maxi.

POSE DE COLLERETTE



Notre technique de pose de face, bouteille à l'arrêt, assure une précision inégalée, insensible à la conicité du col de la bouteille.

- Système de pose par dépression
- Réglage angulaire du poste
- Réglage électrique de la hauteur de pose

QUATRIÈME POSTE ÉTIQUETAGE



- Pose d'une bandelette sur la partie inférieure de la bouteille
- Hauteur d'étiquette 70 mm maxi

CODEUR À TRANSFERT THERMIQUE CODA 4025



Surface d'impression 40 mm x 25 mm. Léger et performant, le CODA 4025 permet le repiquage de numéros de lots, de dates de péremption, de millésimes et de logos, sur tous les types d'étiquettes.

- Ruban de 153 mètres
- Régulation de température
- Économiseur de ruban pigmenté
- Capacité de ruban transfert : 153 m x 40 mm

N° DE LOT PAR INCISION



Fonctionne sans encre ni ruban, par incision du papier à l'aide de caractères en laiton ou d'un barillet numéroteur. Simple et sans entretien, c'est le système idéal pour le marquage des numéros de lots.

- Surface de gaufrage 6 caractères de 2,5 mm. (pour barillets spéciaux, nous consulter)

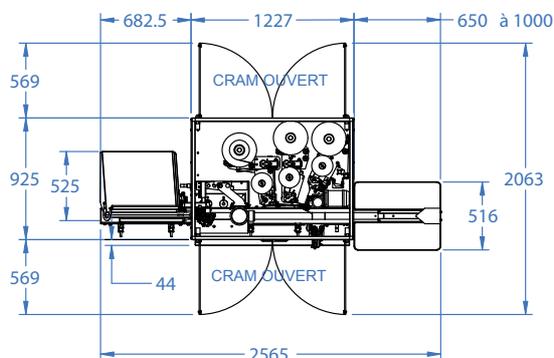


DESRIPTIF

- Pose d'une étiquette de corps sur bouteilles cylindriques ou coniques (Ø 55 à 115 mm).
- Possibilité d'adaptation de 2 ou 3 postes de pose supplémentaires.
- Mouvement de capsulage asymétrique avec réglage centralisé de la hauteur de sertissage et de distribution de capsules.
- Centrage de la bouteille par étoile et contre-étoile.
- Tête de pose indépendante à réglages en hauteur et en inclinaison mécaniques.
- Arrêt étiquette par fibre optique avec calage automatique de la sortie de l'étiquette.
- Arrêt automatique de l'habillage après détection de défauts.
- Blocage bouteille par une tête de blocage pneumatique pendant l'habillage.
- Réglage de mise en phase des étiquettes par une commande par écran tactile couleur permettant la mémorisation des réglages relatifs à chaque type de produit et d'étiquette (jusqu'à 50 programmes).
- Compteur-décompteur automatique de bouteilles.
- Machine montée sur 4 pieds, construction intégrale en inox, avec protections de sécurité CRAM Conforme aux normes **CE**.
- Hauteur maximum de l'étiquette de corps à 170 mm (210 ou 290 mm en option).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Alimentation électrique :
- 380 Volts triphasé + Neutre + Terre
- Puissance électrique : 2,5 Kw (suivant équipements)
- Alimentation pneumatique : 5 M3/H à 7 bars (20 M3/H avec un distributeur de capsules)
- Poids : 580 kg, selon les équipements



CADENCE MAXI

- 1400 bouteilles / heure
- 800 à 1800 bouteilles / heure avec variateur de vitesse

DONNÉES TECHNIQUES POUR LA FABRICATION DES ÉTIQUETTES ADHÉSIVES ET CAPSULES

Étiquettes, contre étiquettes, médailles :

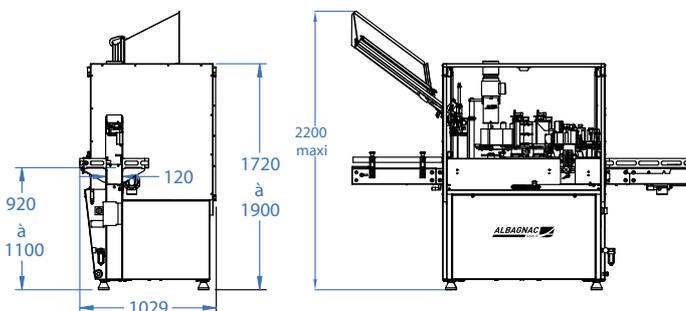
- Ø extérieur rouleau : 260 mm
- Ø mandrin : 76 mm
- Enroulement intérieur
- Déroulement gauche en avant

Capsules :

- Ø max. : 36 mm
- Ø min. : 28 mm
- Longueur max. : 70 mm

EQUIPEMENTS EN OPTION

- Contre-étiquette
- Poste de collerette ou 3ème poste (médailillon)
- 4ème poste (bandelette)
- Réglage électrique de la hauteur des postes
- Arrêt automatique en fin de bobine étiquettes
- Variateur de vitesse électronique
- Capsulage à galets TS8
- Capsulage thermo-rétractable
- Distributeur de capsules
- Orientation de bouteilles à écusson
- Orientation optique
- Marquage N° de lot
- Repiquage des étiquettes
- Convoyeur d'entrée
- Table de sortie grande capacité
- Pour tout habillage spécifique : nous contacter



Albagnac S.A. - Marty - 46140 Sauzet
Tél. + 33 (0)5 65 24 25 20 - Fax + 33 (0)5 65 24 25 10
e-mail : info@albagnac.com

S.A.S. au capital de 327 000 Euros - Siret 347 609 042 00010
 APE 292HR.C.S. Cahors 88 B 134 - N° FR 23 347 609 042

Votre Agent :