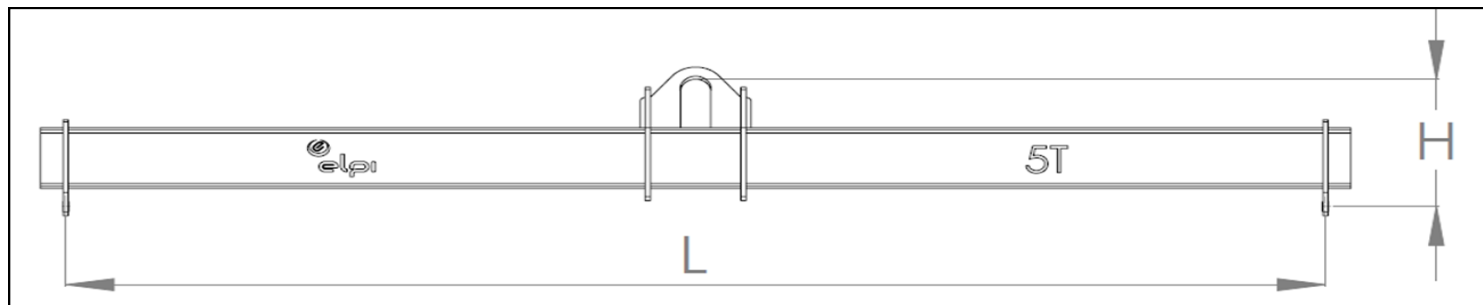
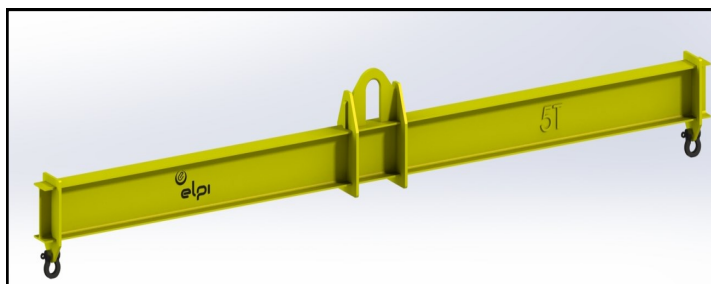


Palonnier 2 points



Sans soudures portantes
 Structure en acier S355
 Centre de gravité, centré sur la suspension
 Utilisation pour levage de 20m/min
 Marquage CE avec notice d'utilisation

Autres dimensions sur demande
 Possibilité de modification de la suspension, en deux points sur demande pour pièce avec centre de gravité décalé et pont double crochet



Référence	CMU (t)	Dimensions (mm)		Tare (kg)
		L	H	
P2_01_2F	1	2000	470	107
P2_01_3F	1	3000	470	127
P2_01_4F	1	4000	470	146
P2_01_5F	1	5000	470	165
P2_02_2F	2	2000	470	107
P2_02_3F	2	3000	470	127
P2_02_4F	2	4000	510	178
P2_02_5F	2	5000	510	205
P2_03_2F	3	2000	470	120
P2_03_3F	3	3000	510	164
P2_03_4F	3	4000	510	191
P2_03_5F	3	5000	560	270

Référence	CMU (t)	Dimensions (mm)		Tare (kg)
		L	H	
P2_05_2F	5	2000	510	138
P2_05_3F	5	3000	550	182
P2_05_4F	5	4000	600	251
P2_05_5F	5	5000	660	358
P2_08_2F	8	2000	550	163
P2_08_3F	8	3000	600	222
P2_08_4F	8	4000	660	315
P2_08_5F	8	5000	660	366
P2_10_2F	10	2000	550	163
P2_10_3F	10	3000	600	222
P2_10_4F	10	4000	660	315
P2_10_5F	10	5000	690	408

Nous consulter pour plus de renseignements



Exemples d'indications à nous préciser si possible

Moyen de levage client :

Pont roulant, portique, potence, grue, stacker	•
Capacité de levage au crochet	•
Nombre de crochet	•
Présence traverse sous crochet	•
Type de crochet (DIN 15401 ou 15402) son numéro	•
La hauteur sous crochet	•
Les cotes d'approches	•
Les vitesses de levage, translation et direction	•
Mode de conduite du pont : manuel cabine ou radiocommande, automatique	•
Environnement intérieur ou extérieur	•
Température environnement maxi et min	•
Plan en coupe de l'atelier si possible	•

Fréquences de production:

Poids maxi et mini	•
Dimensions (Ø ext/int et longueur ou Lxlxh) maxi et mini	•
Température maxi et mini	•
Etat de surface (Dureté, rugosité, géométrie)	•
Propreté : sec ou huileux	•
Nuance	•

Caractéristiques de notre équipement souhaitées

Nombres de cycles par heure / jours / mois / année	•
Charges moyennes / % du total de production	•
Charges maxi / % du total de production	•
Temps de cycle	•

Options équipement :

Classe FEM	•
Tension d'alimentation	•
Tête tournante motorisée	•
Détection présence pièces	•
Détection de charge	•
Pesage	•
Peinture	•
Stand de stockage	•
Accès sur stand de stockage (escalier ou échelle)	•
Sécurisation stand (avec ou sans portillon)	•
Armoire de puissance et commande sur le stand pour essai équipement	•
Équipement sur pont automatique	•
Graissage centralisé	•

