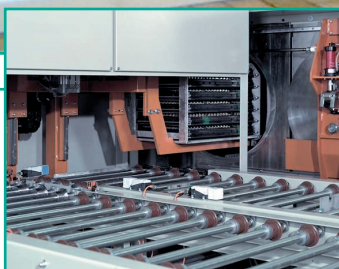


INSTALLATION DE NETTOYAGE AUX HYDROCARBURES CHLORÉS PAR SUBMERSION

- Installation de nettoyage polyvalente pour le dégraissage classique avec perchloréthylène
- Séchage sous vide assurant un séchage rapide des pièces
- Installation de purification d'air d'opération intégrée (option)
- Sans eau réfrigérante
- Frais d'exploitation insignifiants



RWTVS



Domaines d'application:

Il y a encore des domaines d'emploi, dans lesquels le nettoyage aux hydrocarbures chlorés s'impose, surtout quand il s'agit d'un dégraissage classique en présence de matériaux sous différentes formes :

- Dégraissage et élimination de copeaux de pièces de découpage, d'emboutissage, de décolletage et de fraisage.
- Nettoyage et séchage de pièces à paroi mince et de pièces capillaires en vrac

La technique moderne de l'installation de nettoyage type RWTVS assure la meilleure sécurité pour l'homme et l'environnement, tout en employant des hydrocarbures chlorés.



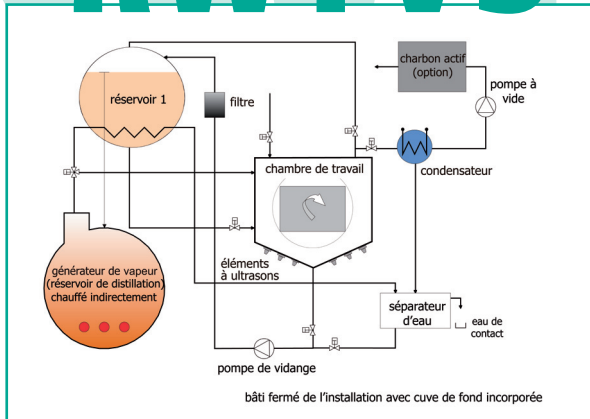


DONNÉES TECHNIQUES

RWTVS

Technique de l'installation:

Le nettoyage principal des pièces en paniers se fait par submersion, facultativement avec une circulation à forte pression du liquide ou avec la technologie des ultrasons ainsi que par dégraissage à vapeurs dans une chambre de travail hermétique. Quand il s'agit de satisfaire de hautes exigences, en ce qui concerne l'élimination des graisses, il est aussi possible d'utiliser plusieurs réservoirs de nettoyage par submersion. Le séchage sous vide final assure un séchage rapide et fiable, de plus lorsqu'il s'agit de traiter des pièces fragiles et sensibles. L'installation de purification d'air d'opération (option) est intégrée dans le bâti de l'installation de nettoyage ce qui permet de fonctionner sans air vicié. Le respect des valeurs légales est continuellement contrôlé par un dispositif de



RWTVM 048-032-020

Cycle de nettoyage :
Nettoyage par submersion –
Dégraissage par vapeurs –
Séchage sous vide

Débit :
5,5 charges/h, dépendant
des pièces à nettoyer

Poids de charge : 35 kg, max. 50 kg

Dimensions de charge : l x l x h :
530 x 320 x 200 mm

Puissance connectée : env. 20 kW

RWTVS 048-032-020

Cycle de nettoyage :
Nettoyage par submersion –
Dégraissage par vapeurs –
Séchage sous vide

Débit :
max. 11 charges/h, dépendant
des pièces à nettoyer

Poids de charge : 40 kg, max. 60 kg

Dimensions de charge : l x l x h :
530 x 320 x 200 mm

Puissance connectée : env. 35 kW

RWTVS 067-048-030

Cycle de nettoyage :
Nettoyage par submersion –
Dégraissage par vapeurs –
Séchage sous vide

Débit :
max. 11 charges/h, dépendant
des pièces à nettoyer

Poids de charge : 60 kg, max. 150 kg

Dimensions de charge : l x l x h :
670 x 480 x 300 mm

Puissance connectée : env. 60 kW

Autres dimensions sur demande.

mesure (option) et imprimé. La commande SP moderne avec indication du texte en clair permet à l'opérateur à tout moment de varier les paramètres d'opération tels que le temps de nettoyage ou le processus de nettoyage. En outre, la commande informe l'opérateur sur le déroulement du processus ou bien sert au diagnostic des anomalies.

Accessoires :

- Système de chargement et de déchargement automatique pour la liaison de la machine à une ligne de production ou pour un fonctionnement automatisé
- Système à ultrasons, système de remplissage avec circulation forcée du liquide ou circulation à haute pression du liquide, dans le cas de pièces fortement souillées
- Réservoir de stockage additionnel dans l'objectif d'atteindre une pureté hautement indispensable, ou pour une phase de protection
- Installation de distillation sous vide, bypass, intégrée pour l'élimination continue de l'huile entraînée par le solvant
- Cuve de rétention au sol sous vide pour assurer le maximum de protection
- Séchage du filtre dans son carter

Notre gamme de livraison :

Installations de nettoyage et de dégraissage aux solutions aqueuses, aux solvants d'hydrocarbures chlorés et non-chlorés.

