

COMPACTEUR OLÉODYNAMIQUE DE TYPE CO

OLEODYNAMIC COMPACTOR SERIES CO

FONCTIONNEMENT

La matière à compacter, avec un contenu élevé en eau, entre dans la trémie et passe dans la chambre de compression. Là, à travers des fentes qui se trouvent sur le fond de la chambre, la matière commence à drainer l'eau en excès. Le piston oléodynamique guidé par des patins en laiton, pousse la matière accumulée vers le goulet d'étranglement à l'extrémité de la chambre de compression. La matière, privée de ~25% d'eau, passe dans le tuyau de transport (optionnel) pour être déchargée et recueillie dans des bacs spéciaux.

Grâce à une valve d'échange, le piston oléodynamique, arrivé à la fin de la course, change sa trajectoire et recule afin de libérer la chambre de compression, et d'être ainsi en mesure de recevoir d'autres matières à compacter. L'eau de premier drainage et celle résultante du compactage de la matière, sont recueillies par une cuve positionnée sous le compacteur et évacuées par la vidange. La cuve est dotée de rampe de lavage pour le nettoyage.

CONSTRUCTION

Carter oléodynamique avec réservoir, pompe, valves d'échange et manomètre, pour le fonctionnement correct cyclique du compactage. Corps compacteur avec trémie, chambre de compactage, cuve de récolte de l'eau de drainage et supports pour le carter oléodynamique intégrés.

Cône de réduction remplaçable.

COMPOSANTS

CHAMBRE DE COMPRESSION en acier inox AISI 304, avec guides coulissants en laiton pour le piston, trémie de chargement et cuve de récolte du liquide résiduel de compactage.

Cuve avec rampe à buses de pulvérisation pour le nettoyage.

CARTER HYDRAULIQUE avec réservoir en acier inox AISI 304, avec filtre d'aspiration 90 micron. L'unité comprend aussi : pompe à engrenages, valve pour l'inversion automatique de la poussée, manomètre pour le contrôle de la pression.

MOTEUR ELECTRIQUE pour le fonctionnement de la pompe à engrenages, 4 pouces, 230/400 V, triphase, 50 HZ, protection IP55.

PISTON OLEODYNAMIQUE commandé par le carter, à travers des tuyaux flexibles SAE 100 pour hautes pressions.

OPTIONS

Tuyau de transport compacté avec Ø 254mm pour les modèles CO 40-80, Ø 204mm pour le CO 20, avec inclinaison à 45° jusqu'à 1,5m de hauteur du plan.

Trémie standard en acier inox AISI 304.

Tableau électrique de commande et protection avec boîtier en fibre de verre à double porte, automatisme avec timer et interrupteur de secours à tête de champignon.

Colonne portante du tableau électrique en acier inox 304 pour fixation au sol.

HOW IT WORKS

Material to compact, which has high water content, enters into hopper and goes to the compression chamber. Here, passing from slots on bottom of chamber, material starts to drain the water in excess.

Oleodynamic piston, guided by sliding blocks in brass, press the material towards the bottleneck located at the end of the compression chamber.

Material, without ~ 25% of water, passes in the transport pipe (optional) to be unloaded and collected in suitable bins.

Due to action of an exchange valve, oleodynamic piston, arrived at the end of its run, reverts the run and steps back, so to keep free the compression chamber that in this way can receive other material to compact. Water of initial drainage and the one coming from compaction of material, are collected in a tank located below compactor and are evacuated by discharge. Tank is equipped with washing rack for cleaning.

HOW IT IS BUILT

Oleodynamic gearcase with tank, pump, exchange valves, manometer, for correct cyclic operation of compaction.

Compaction zone with hopper, compaction chamber, tank to collect drainage water, integrated supports for oleodynamic gearcase.

Replaceable reduction cone.

COMPONENTS

COMPRESSION CHAMBER in AISI 304 stainless steel with sliding guides in brass for piston, feeding hopper, tank to collect the residual liquid of compaction. Tank is equipped with washing nozzles for cleaning.

HYDRAULIC GEARCASE with tank in AISI 304 stainless steel, complete of suction filter 90 micron. Unit also includes: pump with gears, valve for automatic reverse of thrust, manometer to control pressure.

ELECTRIC MOTOR for operation of pump with gears, 4 poles, 230/480 V, triphase, 50 Hz, IP 55.

OLEODYNAMIC PISTON controlled by the gearcase, through flexible pipes SAE100 suitable for high pressures.

OPTIONALS

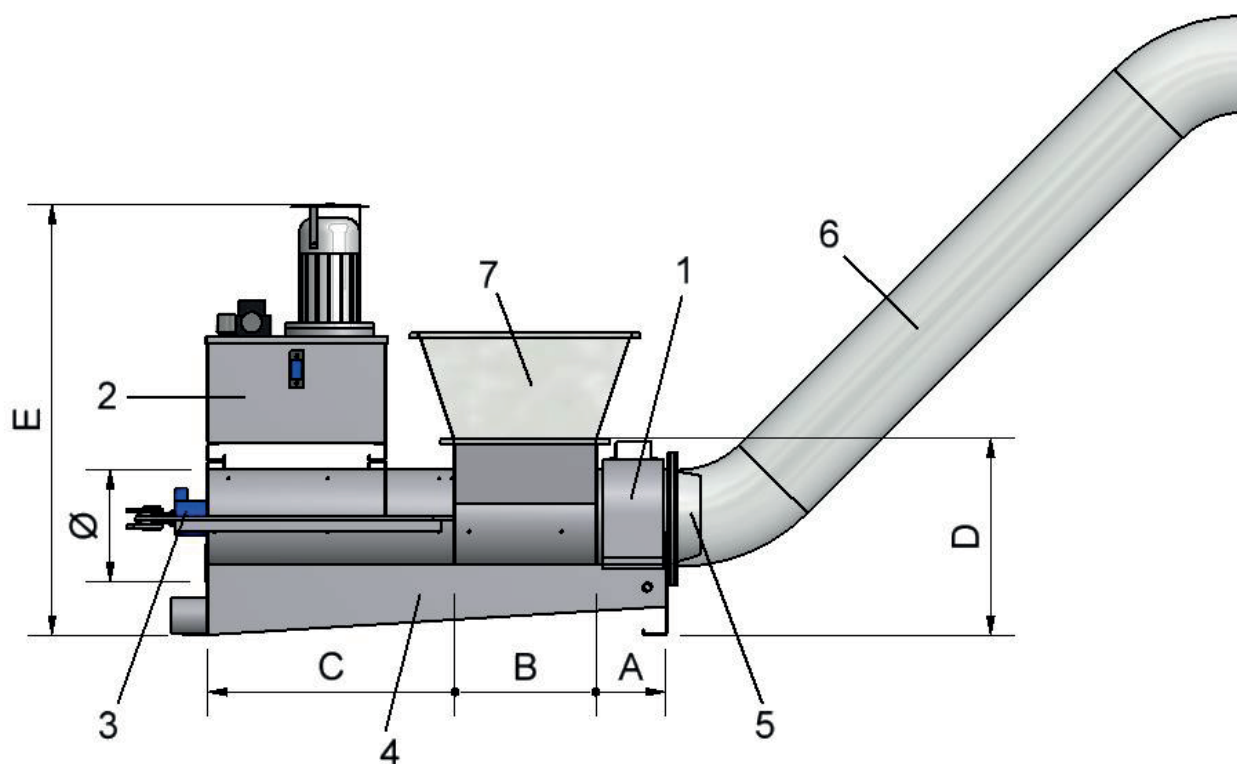
Transport tube for compacted material with Ø 254 mm for models CO 40-80, and Ø 204 mm for model CO 20, with inclination at 45° till 1,5 m of height from floor.

Standard feeding hopper in AISI 304 stainless steel.

Electric panel of control and protection with double-door box in fiber glass, with Automatism, Timer and emergency head button.

Column in AISI 304 to support panel, with fixing to floor.





- | | |
|---|---|
| 1. Chambre de compactage
Compaction chamber | 5. Réduction conique
Conical reduction |
| 2. Carter oléodynamique
Oleodynamic gearcase | 6. Tuyau de transport des matières compactés (optionnel)
Transport pipe for compacted material (optional) |
| 3. Piston oléodynamique
Oleodynamic piston | 7. Trémie de chargement (optionnel)
Feeding hopper (optional) |
| 4. Cuve de récolte des liquides
Tank to collect liquids | |

Modèle Type	CO 20	CO 40	CO 80	CO 100
A [mm]	160	200	200	910
B [mm]	300x295	400x340	800x340	1560
C [mm]	520	700	1100	1880
D[mm]	510	555	555	1460
E[mm]	1150	1250	1250	780
Ø[mm]	219	277	277	120
Moteur électrique Electric motor	2.2kw/50hz 230/400V IP 55 2.65kw/60hz 265/460V IP 55	3kw/50hz 230/400V IP55 3.6kw/60hz 265/460V IP 55	3kw/50hz 230/400V IP55 3.6kw/60hz 265/460V IP 55	5kw/50hz 230/400V IP55 6kw/60hz 265/460V IP 55
Portée [m³/h] Flowrate	0.7	1.5	2.0	3.0