



TABLE ROTATIVE

DESCRIPTION

Placée en **début de ligne**, la table d'accumulation rotative assure une alimentation en continue et sécurisée de la ligne. L'opérateur pousse les pots ou flacons vides de leur caisse et les fait avancer vers le plateau rotatif où ils s'accumulent avant d'être transférés sur la ligne de conditionnement.

Placée en **fin de ligne**, la table rotative est idéale pour l'encaissage de flacons ou de pots. Les pots ou flacons finis arrivent sur le plateau inox rotatif et s'accumulent avant d'être ramassés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction tout inox (châssis et tôle de guidage)
- Coffret électrique intégré dans le châssis
- Panneau de contrôle intégré sur la porte du coffret (bouton arrêt d'urgence, réarmement, stop et marche)

TABLE ROTATIVE

OPTIONS

- La table peut être partiellement ou totalement entourée de poste d'encaissage manuel (bois ou plastique)
- Possibilité d'installer une protection transparente des contenants vides sur la table en début de ligne
- Les dimensions de la table peuvent s'adapter à des flacons de grande hauteur.
- Panneau de contrôle séparé (boîte PVC)

Raccordement électrique

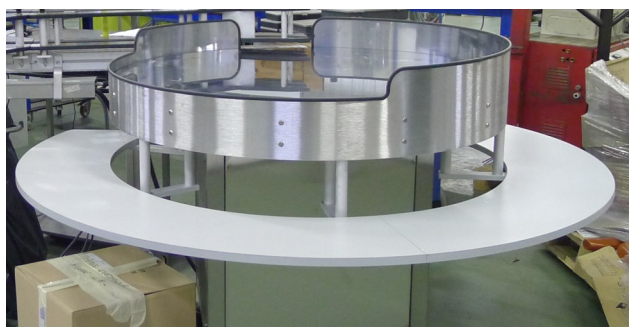
400V tri + Neutre, 50hZ

Puissance absorbée



↑ Exemple en début de ligne:

Table rotative d'alimentation pour pots



↑ Exemple en fin de ligne:

Table rotative avec poste d'encaissage manuel

