

## ENGRENAGE CONIQUE ALUMINIUM

### Engrenages angulaires avec roues conique en acétal, rapport 1:1

**Matériau :** carter en ZnAl4Cu1.  
 arbres en acier inoxydable 1.4301.  
 roues en résine d'acétal.

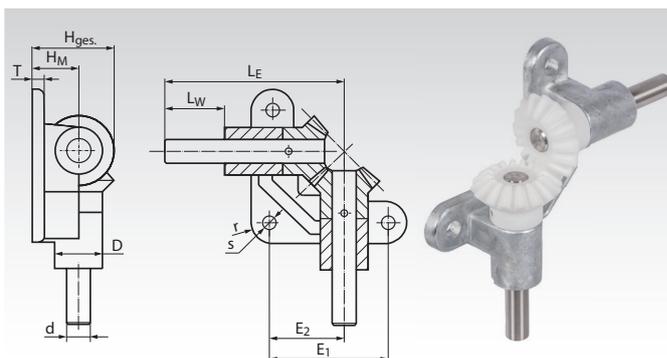


- 6 tailles, rapport 1:1.
- Pour couples plus faibles.
- Convient pour mode manuel et d'entraînement temporaires.
- Montage rapide, exempts de maintenance.

Angle des axes : 90°. Plage de températures : -20° à +100°C.

Exemple de commande :

Art.-Nr. 410 355 10, engranage angulaire, axes d=5mm



### Rapport 1:1

| N° art.    | d <sup>h6</sup><br>mm | D<br>mm | E <sub>1</sub><br>mm | E <sub>2</sub><br>mm | H <sub>Ges</sub><br>mm | H <sub>M</sub><br>mm | L <sub>E</sub><br>mm | L <sub>W</sub><br>mm | r<br>mm | s<br>mm | T<br>mm | Module<br>mm | Nombre<br>de dents | T <sub>max.</sub><br>Ncm | Poids<br>g |
|------------|-----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|---------|---------|--------------|--------------------|--------------------------|------------|
| 410 355 10 | 5                     | 12      | 32                   | 19,4                 | 18,8                   | 10                   | 50                   | 15                   | 6       | 4,8     | 4       | 1,0          | 16/16              | 8,3                      | 60         |
| 410 355 15 | 8                     | 18      | 45                   | 28,4                 | 28,2                   | 15                   | 70                   | 20                   | 9       | 5,8     | 5       | 1,5          | 16/16              | 29                       | 180        |
| 410 355 20 | 10                    | 22      | 55                   | 35,0                 | 37,5                   | 20                   | 90                   | 30                   | 11      | 7,0     | 6       | 2,0          | 16/16              | 73                       | 320        |
| 410 355 25 | 12                    | 25      | 65                   | 41,0                 | 46,8                   | 25                   | 105                  | 35                   | 12,5    | 9,0     | 7       | 2,5          | 16/16              | 145                      | 480        |
| 410 355 30 | 15                    | 30      | 75                   | 47,5                 | 56,2                   | 30                   | 120                  | 40                   | 15      | 9,0     | 8       | 3,0          | 16/16              | 250                      | 760        |
| 410 355 35 | 18                    | 33      | 85                   | 54,0                 | 65,7                   | 35                   | 135                  | 45                   | 16      | 11,0    | 9       | 3,5          | 16/16              | 440                      | 1080       |

\*Voir page 269 pour la base de calcul.

### Engrenage conique en zinc moulé sous pression, denture droite, Rapport 1:1

**Matériau :** ZnAl4Cu1.

Angle des axes = 90°.

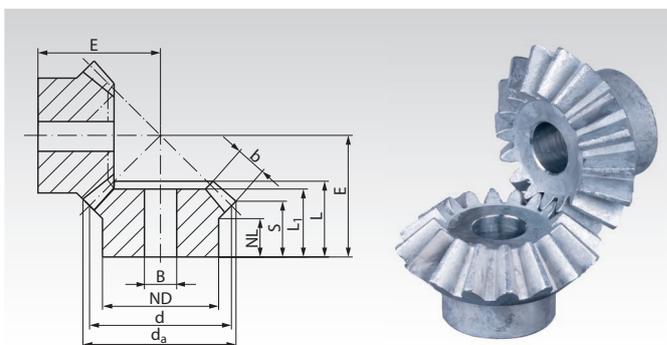
Alésages usinés par enlèvement de copeaux.

Les roues en zinc moulé sous pression ne peuvent pas être exposées à une température de service supérieure à 100°C.

**Les roues coniques fonctionnent par paire au module indiqué dans le tableau.**

Exemple de commande :

1 paire de roues coniques rapport 1:1 module 1 16 dents = 2 pcs n° art. 358 507 00



### Rapport 1:1

| N° art.    | Module | Nombre<br>des dents | d <sub>a</sub><br>mm | d<br>mm | ND<br>mm | NL<br>mm | L <sub>1</sub><br>mm | L<br>mm | b<br>mm | B <sup>H9</sup><br>mm | E<br>mm | S<br>mm | Couple*<br>Ncm | Poids<br>g |
|------------|--------|---------------------|----------------------|---------|----------|----------|----------------------|---------|---------|-----------------------|---------|---------|----------------|------------|
| 358 507 00 | 1      | 16                  | 17,3                 | 16      | 12       | 7,5      | 13,1                 | 13,1    | 4,5     | 6                     | 17,7    | 10,5    | 14             | 8          |
| 358 707 00 | 1,5    | 16                  | 26,0                 | 24      | 19       | 10,8     | 17,0                 | 18,6    | 6,7     | 8                     | 25,7    | 14,5    | 46             | 27         |
| 359 007 00 | 2      | 16                  | 34,6                 | 32      | 23       | 10       | 19,2                 | 21,3    | 9,6     | 10                    | 30      | 15,1    | 110            | 51         |
| 359 107 00 | 2,5    | 16                  | 43,3                 | 40      | 26       | 12       | 22,9                 | 25,5    | 12,3    | 12                    | 36      | 17,6    | 230            | 87         |
| 359 407 00 | 3      | 16                  | 52,3                 | 48      | 30       | 13       | 26,0                 | 29,3    | 14      | 14                    | 42,5    | 20,6    | 380            | 145        |
| 359 507 00 | 3,5    | 16                  | 61,5                 | 56      | 34       | 14       | 29,1                 | 33,2    | 15,5    | 16                    | 49,4    | 23,2    | 580            | 227        |

\* Pour les roues en zinc moulé sous pression, on a uniquement tenu compte de la résistance au pied pour le calcul du couple.  
 En raison des propriétés du matériau, ces roues ne conviennent pour un service en continu qu'à certaines conditions.