

PIÈCES ET ACCESSOIRES



Force. Performance. Innovation.

Augmentez votre vitesse et votre précision.

Le bras d'équerrage magnétique de Wilson Tool est un outil flexible vous permettant de produire davantage de pièces sur votre presse plieuse, avec une précision élevée.



Prévenir des blessures du dos, éviter les accidents et améliorer la productivité

La sécurité est une priorité dans l'amélioration continue de la production! Le système de pinces anti-dérappantes est idéal pour vous aider à soulever et transporter les plaques de métal.



Des mesures précises et aisées

Une gamme d'outils de contrôle pour aider les tôliers à devenir plus productifs pour un faible budget. Ces outils légers, faciles à utiliser et très précis deviendront indispensables dans un atelier.



Cassette Wilson Tool pour outils Trumpf®.

Améliorer la productivité de votre poinçonneuse avec les nouvelles cassettes pour outils Trumpf® de Wilson Tool. Solides et performantes, elles sont conçues en alliage d'aluminium 6061 T6, une alternative solide mais légère aux cassettes en plastique ou en acier.



Obtenez plus de vos poinçons et matrices.

Affûtage de haute précision des outils de poinçonnage avec une finition parfaite. Un choix entre une affûteuse complètement automatisée et une manuelle pour une maintenance idéale de vos outils.



Gagnez du temps grâce à nos solutions de stockage et de manutention.

Gagnez du temps grâce à nos solutions de stockage et de manutention d'outils. Les systèmes Wilson Tool de stockage pour atelier ont été conçus dans l'esprit de l'optimisation de l'organisation de l'atelier. Les armoires de stockage et les servantes ont été spécialement élaborées pour vos outils de poinçonnage et de pliage, afin de vous permettre de les trouver rapidement et de les protéger d'éventuels dommages.



Un nettoyage des outils rapide et efficace

Les nettoyeurs à ultrasons Wilson Tool vous offrent un nettoyage très performant de vos outils de poinçonnage et de pliage.

Les outils les plus difficiles à nettoyer ne sont désormais plus un problème avec les nettoyeurs grande capacité ou les modèles à poser sur établi.



Éliminez les opérations secondaires coûteuses de taraudage.

L'outil à tarauder Wilson est disponible pour la plupart des modèles de poinçonneuses à tourelle épaisse. Vous pouvez réaliser jusqu'à 200 taraudages solides et précis par minute à n'importe quel endroit de la tôle.



- Accessoires pour outils de poinçonnage 4 - 12
- Accessoires pour poinçonneuses 13 - 15
- Manutention et stockage des outils 16 - 26
- Montage et alignement des outils 27 - 28
- Outils de mesure digital 29
- Lubrifiants et liquide de refroidissement 30
- Accessoires pour outillage pliage 31
- Accessoires pour presses plieuses 32 - 33
- Outils à main 34 - 37
- Ebavurage 38

CONNECTEZ-VOUS À WILSON TOOL



w i l s o n t o o l . f r



Des lettres
d'information
mensuelles



Le chaîne
YouTube de Wilson Tool



Affûteuse Wilson X-Sharp

Affûter vos outils de poinçonnage est plus simple et plus rapide que jamais avec l'affûteuse Wilson X-Sharp unique et innovante.

Les avantages d'un affûtage correct et professionnel sont les suivants:

- Des pièces sans bavure directement sorties de la poinçonneuse
- Une durée de vie accrue de l'outillage, pour une réduction des coûts de production
- Moins de rebus dû à des outils en mauvais état
- Moins d'usure de votre poinçonneuse

L'affûtage automatisé avec la X-Sharp Wilson

5 étapes vers une arête affûtée

Etape 1: charger l'outil dans le mandrin

Etape 2: sélectionner le type d'outillage

Etape 3: sélectionner la taille de l'outil

Etape 4: sélectionner la quantité de matière à enlever (incréments de 0.01mm)

Etape 5: appuyer sur le bouton Start pour démarrer l'affûtage

Caractéristiques techniques *

Diamètre maxi d'outil	160 mm
Hauteur maxi d'outil	230 mm
Hauteur d'affûtage maxi par cycle	0.99 mm
Alimentation air comprimé	6 bars
Alimentation électrique	AC415 V 3 ph +N - 50 Hz / 3 x 16 A
Puissance moteur affûtage	2.2 kW
Vitesse meule	2800 tpm
Puissance moteur mandrin	0.18 kW
Vitesse rotation mandrin	40 tpm
Puissance moteur pompe	0.16 kW
Débit moteur pompe	Max. 40 l/min

Caractéristiques

Un cycle d'affûtage complètement automatisé

Le cycle d'affûtage est entièrement automatisé et ne nécessite pas un personnel qualifié. Une fois que l'outil à affûter est monté sur le mandrin de la machine, il suffit à l'utilisateur d'entrer la dimension de l'outil et la hauteur d'affûtage à retirer sur l'outil et d'appuyer sur le bouton marche. L'opérateur est alors libre pour d'autres tâches en production. Lorsque l'affûtage est terminé, l'outil est nettoyé par de l'air comprimé, la machine revient à sa position d'origine et s'éteint, tout cela sans aucune intervention de l'opérateur.

Compatible avec tous les types d'outillage

Avec une gamme flexible de mandrins et d'adaptateurs, la X-Sharp peut être utilisée pour tout type d'outillage de poinçonnage.

Précision

L'affûteuse X-Sharp est équipée d'un servo moteur AC guidant un engrenage et une vis sans fin de haute précision. Deux guides linéaires et quatre glissières assurent une stabilité ainsi qu'une finition d'affûtage parfaites. Le retour sur investissement est rapidement atteint.

Détection automatique de la hauteur

L'affûteuse X-Sharp est munie d'un détecteur automatique qui mesure la hauteur de tous les outils montés sur le mandrin de la machine.

Compensation automatique de l'usure de la meule

L'usure de la meule est compensée automatiquement par la machine au démarrage.

Vague de coupe

Il est également possible d'affûter des poinçons avec vague de coupe à l'aide du mandrin spécial vague de coupe (en option).

Refroidissement

Afin d'assurer un refroidissement constant de l'outil pendant le cycle d'affûtage, un arrosage puissant et abondant est de série sur la X-Sharp. Cela élimine le risque de détremper l'outil et augmente la qualité de finition de la surface affûtée. Vos outils auront une durée de vie supplémentaire après chaque affûtage.

Bâti

Construit en structures soudées, le bâti est stabilisé avant son usinage. Cela donne à l'affûteuse X-Sharp sa robustesse fondamentale pour obtenir un affûtage parfait.

Ecran de contrôle tactile

L'interface multilingue de la X-Sharp est conviviale et simple à utiliser. La langue peut être sélectionnée au démarrage de la machine.

Carénage de sécurité

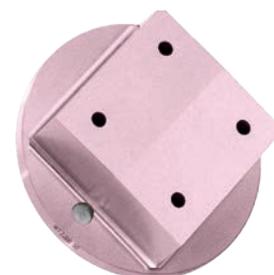
L'affûteuse est équipée d'un carénage à verrouillage / déverrouillage automatique. L'opérateur est complètement protégé de la zone d'affûtage.

Accessibilité

La conception unique du carénage de sécurité sur trois côtés facilite le montage et démontage des outils. Il en est de même pour le nettoyage de la machine.

Encombrement

L'affûteuse a un encombrement très réduit et peut être positionnée près de la poinçonneuse. Grâce à son automatisation, l'affûteuse X-Sharp peut fonctionner toute seule pendant que l'opérateur continue les opérations de poinçonnage.





ACCESSOIRES POUR X-SHARP

Désignation	Réf.	Prix
Affûteuse X-Sharp	55106	
Mandrin vague de coupe pour X-Sharp	55115	
Adaptateur matrices Trumpf grandeur 1	26008	
Meule de haute qualité pour affûteuse	55109	
Liquide de refroidissement - peu moussant, sans bore, 100% synthétique	55311	
Pierre de dressage - pour nettoyage et dressage des meules	55117	
Support pierre de dressage	55319	

Outil de taraudage Wilson tourelle épaisse



Des taraudages rapides, une efficacité prouvée

Wilson Tool offre désormais l'outil de taraudage le plus fiable du marché, éliminant ainsi les opérations secondaires coûteuses en temps. L'outil de taraudage Wilson présente un large éventail de caractéristiques uniques:

- Réaliser un filetage à chaque coup de marteau - jusqu'à 200 coups par minute
- Réaliser des filetages précis à n'importe quel point programmé sur la tôle
- Disponible pour la plupart des grandes marques de poinçonneuse tourelle épaisse
- Système de lubrification intégré synchronisé avec chaque coup de marteau de la machine pour réduire usure et casse.
- Réservoir de lubrifiant grande capacité - jusqu'à 40 000 taraudages avant remplissage
- Changement aisé des tarauds - pas d'outils nécessaires
- Tarauds disponibles en pas métriques et impériaux
- Lubrification de l'outil facilitée grâce à des graisseurs externes
- Centre de maintenance européen basé en Angleterre

Pour les lubifiants pour l'outil à tarauder Wilson, voir page 30

Nettoyeurs à ultrasons



L'adhérence de matière, ou limaille, ont un effet préjudiciable sur la durée de vie de votre outillage et la qualité de vos pièces.

Afin de protéger votre investissement en outillage, Wilson Tool offre désormais une gamme de nettoyeurs à ultrasons de haute qualité, qui vous permettront d'éliminer la limaille en quelques minutes sans endommager la surface de l'outil.

Avant traitement par ultrasons



Après traitement par ultrasons



Type	Description	Réf.
M3	Volume 1.9 litres, taille du bac 198 x 106 x 50mm	55323
M12	Volume 9 litres, taille du bac 250 x 190 x 115mm	55324
M30	Volume 20.6 litres, taille du bac 455 x 250 x 115mm	55325
M40i	Volume 40 litres, taille du bac 420 x 225 x 225mm	55327
M80i	Volume 80 litres, taille du bac 540 x 290 x 340mm	55328
M120i	Volume 120 litres, taille du bac 540 x 400 x 390mm	55329
M160i	Volume 160 litres, taille du bac 1120 x 290 x 340mm	55330
USF125	Solution détergente 20 litres, dilution 1:10 dans l'eau	55326

Pour outillage
de poinçonnage
et de pliage



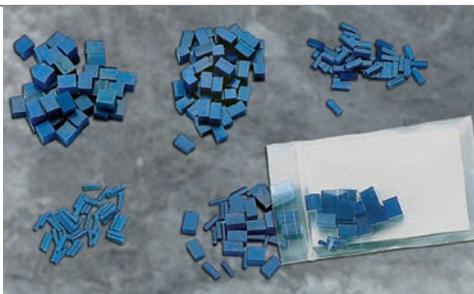
Regardez le nettoyeur
à ultrasons en action !



DISQUES ADHÉSIFS "ZIP-MAR"

Zip-Mar réduit le marquage du dévêtisseur. Le disque est collé sous le guide ou la plaque de dévêtissage. A l'aide d'un couteau pointu, faites ensuite un trou afin de dégager l'ouverture déjà existante du dévêtisseur.

Poste	Qté	Réf.	Prix
12.7mm (A)	paq (10)	6083	
31.75mm (B)	paq (10)	6084	
50.8mm (C)	paq (10)	6085	
88.9mm (D)	paq (10)	6086	
114.3mm (E)	paq (10)	6087	
Feuille de 15.2x30.5cm	1	6108	



EJECTEURS DE DÉBOUCHURES

Diamètre orifice	Qté	Réf.	Prix
3.2mm	50	6116	
4.8mm	50	6117	
9.5mm	50	6118	
12.7mm	50	6119	
Assortiment	50	6410	



EXTRACTEUR EN T

Pour les porte-outils gros postes.

Réf. 6483



CALES MATRICES POUR TOURELLES FINE ET STRIPPIT

Epaisseur	Qté	Réf.	Prix
Poste 31.75mm			
0.25mm	1	2097	
0.25mm	25	2209	
0.75mm	1	2723	
0.75mm	25	2724	
1.5mm	1	2100	
1.5mm	15	2173	
Poste 88.9mm			
0.25mm	1	2081	
0.25mm	5	2211	
0.75mm	1	2727	
0.75mm	5	2728	
1.5mm	1	2084	
1.5mm	5	2175	
Poste 88.9mm MT8			
0.76mm	1	6200	
0.25mm	1	6199	
0.25mm	15	6813	
0.75mm	15	6814	



CALES MATRICES TOURELLE ÉPAISSE

Épaisseur	Qté	Réf.	Prix
Poste A			
0.25mm	1	2101	
0.25mm	25	2208	
0.75mm	1	2721	
0.75mm	25	2722	
1.5mm	1	2104	
1.5mm	15	2172	
Poste B			
0.25mm	1	2097	
0.25mm	25	2209	
0.75mm	1	2723	
0.75mm	25	2724	
1.5mm	1	2100	
1.5mm	25	2173	
Poste C			
0.25mm	1	2089	
0.25mm	10	2210	
0.75mm	1	2725	
0.75mm	10	2726	
1.5mm	1	2092	
1.5mm	10	2174	
Poste D			
0.25mm	1	2081	
0.25mm	5	2211	
0.75mm	1	2727	
0.75mm	5	2728	
1.5mm	1	2084	
1.5mm	5	2175	
Poste E			
0.25mm	1	2073	
0.25mm	5	2212	
0.75mm	1	2729	
0.75mm	5	2730	
1.5mm	1	2076	
1.5mm	5	2176	

CALES MATRICES TOURELLE ÉPAISSE - DURADIE

Lot de cales	Réf.	Prix
Poste C standard		
2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm	12995	
Poste C gros travaux		
2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm. 2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm	12994	
Poste D standard		
2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm. 2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm	13012	
Poste D gros travaux		
2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm. 2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm.	13011	
Poste E standard		
2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm. 2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm	13017	
Poste E gros travaux		
2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm. 2 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm	13020	

CALES MATRICES POUR MULTI-TOOL PRIMA POWER			
Épaisseur	Qté	Réf.	Prix
MT 12-8 et 20-8 (rond)			
0.25mm	1	6802	
0.25mm	15	6817	
0.76mm	1	6803	
0.76mm	15	6818	
MT 12-8 et 20-8 (forme)			
0.25mm	1	6804	
0.25mm	15	6819	
0.76mm	1	6805	
0.76mm	15	6820	
MT 6-16 et 10-16			
0.25mm	1	6806	
0.25mm	15	6821	
0.25mm	1	6807	
0.25mm	15	6822	
MT 6-24 et 8-24			
0.25mm	1	6808	
0.25mm	15	6823	
0.76mm	1	6809	
0.76mm	15	6824	
Amada MT5			
0.25mm	1	6810	
0.76mm	1	6811	
MT 8i-16			
0.25mm	1	6800	
0.25mm	15	6815	
0.76mm	1	6801	
0.76mm	15	6816	



CALES MATRICES TRUMPF GRANDEURS			
Matrices grandeur I			
Épaisseur (mm)	Qté	Réf.	Prix
0.1	1	25299	
0.3	1	25300	
0.5	1	25301	
Lot de cales		Réf.	Prix
2 x 1.0mm, 1 x 0.3mm, 1 x 0.5mm		25181	
2 x 1.0mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.5mm		62023	
Matrices grandeur II			
Épaisseur (mm)	Qté	Réf.	Prix
0.1	1	25296	
0.3	1	25297	
0.5	1	25298	
Lot de cales		Réf.	Prix
2 x 0.1mm, 1 x 0.3mm, 1 x 0.5mm		25182	
2 x 0.1mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.5mm		62024	

CALES MATRICES 2.4.1			
Lot de cales		Réf.	Prix
Matrices 2.4.1 - 0-40mm			
1 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm		25983	
Matrices 2.4.1 - 40-56mm			
1 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm		25984	
Matrices 2.4.1 - 40-56mm gros travaux			
1 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 1 x 0.4mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.1mm		25992-S	

TRUMPF MATRICES DE REFENDAGE			
Pour plaquettes refendage (paire)			
Epaisseur	Qté	Réf.	Prix
0.3mm	1	25185	
Pour plaquette refendage (monobloc) - 30x5mm et 56x5mm			
Lot de cales		Réf.	Prix
1 x 0.5mm, 1 x 0.3mm, 1 x 0.2mm		25439	



DÉMAGNÉTISEUR			
Après l'affûtage, poinçons et matrices gardent un certain magnétisme. Certaines opérations nécessitent une démagnétisation efficace des outils, le démagnétiseur Wilson Tool est conçu pour cet usage.			
Cordon d'alimentation		Réf.	Prix
UK (prise 3 broches)		24304	
EU (prise 2 broches)		24305	

CALES MATRICES MULTI-TOOL TRUMPF			
Lot de cales		Réf.	Prix
MT4			
2 x 0.1mm, 1 x 0.3mm, 1 x 0.5mm		25389	
MT5			
2 x 0.1mm, 1 x 0.3mm, 1 x 0.5mm		26003	
MT6			
2 x 0.1mm, 1 x 0.3mm, 2 x 0.5mm		25388	
MT10			
2 x 0.1mm, 1 x 0.3mm, 1 x 0.5mm		25995	

TRUMPF CALES MATRICES À BROSSES			
Lot de cales		Réf.	Prix
Cales pour inserts brosses 10mm			
1 x 0.1mm, 1 x 0.3mm		25927	
Cales pour inserts brosses 15mm			
1 x 0.1mm, 1 x 0.3mm		25928	
Cales pour inserts brosses 24mm			
1 x 0.1mm, 1 x 0.3mm		25929	
Cales pour anneaux brosses			
1 x 1.0mm, 2 x 0.5mm, 2 x 0.1mm		25948	



DISPOSITIF D'AFFÛTAGE

Étant donné l'investissement que représentent les outils de poinçonnage, pourquoi ne pas accroître au maximum leur durée de vie, en les affûtant avec un dispositif d'affûtage perfectionné?

L'avantage du dispositif d'affûtage Wilson Tool combiné à une rectifieuse plane est qu'il vous permet d'affûter vos outils comme le fait le fabricant d'outillage, avec les avantages suivants:

- Facilite l'affûtage des vagues de coupe.
- Possibilité d'affûter les poinçons sans désassemblage total du porte-outils.
- Pas d'investissement supplémentaire dans un dispositif d'affûtage spécial. La rectifieuse plane peut être utilisée pour de nombreuses applications.
- Instructions d'utilisation simples, avec des astuces d'affûtage.

Réf. 6034

POUR OUTILLAGE TYPE FAB (STRIPPIT) ET TOURELLE FINE

Désignation	Réf.	Prix
Adaptateur outils poste 15,88	6046	
Adaptateur poinçon-matrice poste 31,75	6044	
Pour porte-poinçons poste 88.9	6041	
Pour poinçons ancien modèle 50.8 et 88.9	6039	
Pour poste d'encochage universel	6071	

POUR OUTILLAGE TOURELLE ÉPAISSE

Désignation	Réf.	Prix
Adaptateur fourreau Poste A	6043	
Adaptateur matrice Poste A	6088	
Adaptateur poinçon-matrice Poste B	6042	
Porte-outils ancien modèle postes C et D	6039	
Porte-outils Séries 80/90/HP	6040	
Adaptateur matrices postes C et D	24017	
Porte-diamant et diamant*	24003	
Diamant de remplacement	24004	

Adaptateur poinçon-matrice Poste B nécessaire

POUR OUTILLAGE TRUMPF

Désignation	Réf.	Prix
Porte-poinçons	6089	
Matrice grandeur I	25365	
Matrice grandeur II	25366	
Poinçon Multi-tool	25303	
Matrice MT6**	25305	
Poinçon MT4**	25302	
Matrice MT4**	25304	
Poinçon MT5**	25935	
Matrice MT5**	25936	
Poinçon MT10	26004	
Matrices MT10	26021	
Poinçon Orbit style LVD	62124	
Matrice Orbit style LVD	62125	

**Adaptateur porte-poinçons nécessaire



CALIBRE D'ALIGNEMENT POUR TOURELLE SIMPLE AMADA

Poste	Partie supérieure		Partie inférieure	
	Réf.	Prix	Réf.	Prix
12.7mm (A)	2597		2598	
31.75mm (B)	2599		495	



OUTIL D'ALIGNEMENT GROS POSTES

Poste	Partie supérieure		Partie inférieure	
	Réf.	Prix	Réf.	Prix
50.8mm (C)	1840		1841	
88.9mm (D)	1947		1948	
114.3mm (E)	1949		1950	
152.4mm (F)	2290		2291	



CALIBRE D'ALIGNEMENT POUR TOURELLE MULTIPLE AMADA

Poste	Réf.	Prix
12.7mm (A)	2601*	
31.75mm (B)	2602*	

*Remarque: deux de chaque nécessaires

Afin d'aligner les postes A et B, vous aurez besoin d'un ou deux outils pour chacun des postes, selon la machine utilisée. Pour une machine à tourelle simple, un outil est nécessaire. Pour une machine à tourelle multiple, deux outils sont nécessaires à l'alignement de chaque poste (un pour le devant du poste, l'autre pour l'arrière).



MATRICE À BILLE

La matrice à bille équipée d'une bille montée sur ressort, a été conçue afin d'éviter plusieurs problèmes. Le problème le plus fréquent est celui de la hauteur des matrices de formage vers le haut.

Ces problèmes sont:

- La tôle en déplacement vient heurter une matrice haute, telle que les matrices de formage.
- Déformation de la tôle lors d'un poinçonnage près de matrices de hauteur différente.
- Dommages sur les inserts matrices de formage lorsque le serre-flanc matrice reçoit des coups irréguliers durant le poinçonnage des postes voisins.

Pour éviter d'abîmer la tôle et l'outil lors du formage, deux de ces matrices sont placées en poste autour de l'outil de formage. Lorsque la tôle approche la matrice de formage vers le haut, elle est soulevée par la matrice à bille. Au début du processus de formage, les billes des matrices environnantes adhèrent à la tôle. Une fois la forme obtenue et l'outil retiré, les billes montées sur ressort rétablissent la tôle à sa hauteur initiale. Ceci permet à la tôle de se déplacer plus librement dans la tourelle et évite toute collision avec l'outil de formage vers le haut.

Placer ces matrices dans des emplacements libres de la tourelle chargée d'un seul côté peut également éliminer des froissements de tôle.

Poste	Réf.	Prix
12.7mm (A)	2375	Contactez-nous
31.75mm (B)	482	
50.8mm (C)	13591	
88.9mm (D)	13592	
114.3mm (E)	13593	



MATRICE À BROSSE

La matrice à brosse est utilisée pour éviter le marquage que la matrice à bille pourrait causer.

Poste	Réf.	Prix
12.7mm (A)	2760	
31.75mm (B)	2761	
50.8mm (C)	2762	
88.9mm (D)	2763	
114.3mm (E)	2764	



CASSETTE WILSON POUR OUTILLAGE TYPE TRUMPF®

Améliorer la productivité de votre poinçonneuse avec les nouvelles cassettes pour outillage type Trumpf® de Wilson Tool. Conçues pour être solides et performantes, elles sont fabriquées en alliage d'aluminium 6061 T6 – une alternative solide mais légère aux cassettes en plastique ou en acier.

*Demande de brevet déposée

Description	Réf.	Prix
Ensemble cassette pour outillage type Trumpf® - sans sabot	26838	
Ensemble sabot pour matrice GL type Trumpf	26731	

PIÈCES DÉTACHÉES MACHINES ET PINCES WILSON XTRA

Vous avez toujours pu faire confiance à Wilson Tool pour des solutions fiables et innovantes, que ce soit en outillage de poinçonnage ou de pliage. Vous pouvez désormais obtenir des pinces de remplacement et des clavettes tourelle chez Wilson Tool.

Pour les machines Amada, nous avons désormais une gamme de pièces de remplacement en plus des pinces et clavettes. Cette gamme comprend notamment des supports matrices, des pièces machines, des consommables pour les lasers, et des butées pour les presses plieuses.

N'hésitez pas à contacter Wilson Tool pour obtenir un catalogue de pièces de remplacement Amada.



MANUTENTION ET STOCKAGE DES OUTILS

SOLUTIONS DE STOCKAGE XTREME

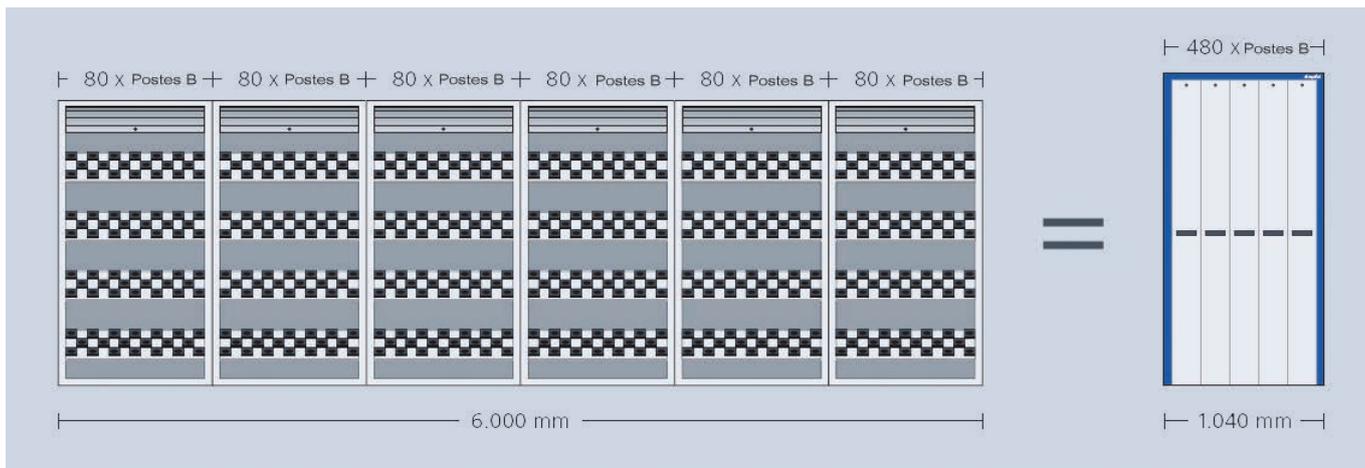
La gamme d'armoires Wilson XSC garantit une organisation optimale pour un encombrement restreint. Grâce aux tiroirs verticaux, l'outillage est toujours à portée de main.

Simplicité d'accès de chaque côté du tiroir.

Des étagères parfaitement conçues permettent de protéger l'outillage tout en prenant un minimum d'espace.

Une charge maximale de 4500 kg par armoire (900 kg par tiroir) grâce à des roulements extrêmement robustes.

Encoches pour manutention (à vide) à l'aide d'un charriot élévateur.



ECONOMISEZ DE L'ESPACE, DU TEMPS ET DE L'ARGENT!

La gamme d'armoires de stockage XSC de Wilson Tool est conçue pour minimiser l'espace nécessaire au stockage de vos outils de poinçonnage, de pliage, ou autres matériels de l'atelier. L'exemple ci-dessus démontre que l'armoire XSC 512 requiert 6 fois moins de place au sol qu'une armoire traditionnelle telle que les armoires à ouverture frontale ou encore les caisses ouvertes ou autres servantes. Jusqu'à 480 outils poste B stockés sur approximativement 1m².

De plus, les armoires XSC sont conçues pour stocker vos outils de manière sécurisée et productive. Les inserts étagères sont prévus pour des types d'outillage bien précis, permettant ainsi de les protéger et de les classer, afin de réduire les temps d'accès et d'augmenter la rentabilité de l'atelier. Les tiroirs verticaux sont accessibles de chaque côté de l'armoire, prévenant ainsi des blessures à l'opérateur grâce à un accès simplifié à l'outillage.



XSC 311	XSC 511	XSC 512
Armoire de petite largeur et de hauteur standard. Peut être aménagée pour s'adapter à vos besoins spécifiques en utilisant les inserts tiroirs pages 20 à 23. Note: non compatible avec les inserts tiroirs de pliage XDI 103 (Réf. 55142) et XDI 402 (Réf. 55209)	Armoire de largeur et hauteur standard. Peut être aménagée pour s'adapter à vos besoins spécifiques en utilisant les inserts tiroirs pages 20 à 23. Note: non compatible avec les inserts tiroirs de pliage XDI 103 (Réf. 55142) et XDI 402 (Réf. 55209)	Armoire de largeur standard, extra haute. Peut être aménagée pour s'adapter à vos besoins spécifiques en utilisant les inserts tiroirs pages 20 à 23. Note: non compatible avec les inserts tiroirs de pliage XDI 103 (Réf. 55142) et XDI 402 (Réf. 55209)
XSC 321	XSC 521	XSC 522
Armoire de petite largeur et de hauteur standard, avec une profondeur étendue. Conçue pour maintenir des outils de pliage longs (capacité: 22m d'outils de pliage). Pour utilisation uniquement avec les inserts tiroirs XDI 103 (Réf. 55142) et XDI 402 (Réf. 55209).	Armoire de largeur et hauteur standard, avec une profondeur spéciale. Conçue pour maintenir des outils de pliage longs (capacité: 33m d'outils de pliage). Pour utilisation uniquement avec les inserts tiroirs XDI 103 (Réf. 55142) et XDI 402 (Réf. 55209).	Armoire de largeur standard, extra haute, avec une profondeur spéciale. Conçue pour maintenir des outils de pliage longs (capacité : 44m d'outils de pliage). Pour utilisation uniquement avec les inserts tiroirs XDI 103 (Réf. 55142) et XDI 402 (Réf. 55209).

ARMOIRES DE RANGEMENT XTREME (SANS INSERTS POUR TIROIRS)

Type	Modèle	Dimensions (L x P x H)	Réf.	Prix
XSC 311	3 tiroirs verticaux (charge utile 3 x 900 kg)	660 x 1050 x 1240 mm	55125	
XSC 321	3 tiroirs verticaux (charge utile 3 x 900 kg)	660 x 1300 x 1240 mm	55292	
XSC 511	5 tiroirs verticaux (charge utile 5 x 900 kg)	1040 x 1050 x 1240 mm	55164	
XSC 512	5 tiroirs verticaux (charge utile 5 x 900 kg)	1040 x 1050 x 2140 mm	55165	
XSC 521	5 tiroirs verticaux (charge utile 5 x 900 kg)	1040 x 1300 x 1240 mm	55128	
XSC 522	5 tiroirs verticaux (charge utile 5 x 900 kg)	1040 x 1300 x 2140 mm	55129	

*Livraison spéciale. Veuillez nous contacter pour obtenir les frais de port.



ENSEMBLES ARMOIRES XTREME

Une gamme d'armoire pré-conçues avec des inserts tiroirs spécialement faits pour votre outillage tourelle épaisse, Trumpf ou pour presse plieuse.

Sélectionnez la gamme pré-configurée en pages 18-19 ou créez vos propres combinaisons avec les armoires vides en page 17 et les inserts tiroirs pages 20 à 23.

Nous pouvons également fabriquer des inserts tiroirs sur mesure (page 23).

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations sur les inserts tiroirs sur mesure.

ENSEMBLES ARMOIRES XTREME POUR OUTILLAGE TYPE TRUMPF*

TYPE D'INSERT TIROIR

Réf.	Désignation	Capacité par étagère	Quantité			
XDI210	Poinçons grandeurs 1 et 2	80 poinçons	3	4	4	6
XDI211	Matrices grandeur 1	40 matrices	4	4	6	6
XDI212	Matrices grandeur 2 et dévêtisseurs	10 ensembles	3	4	5	5
XDI214	Outils spéciaux et de formage	4 ensembles comptets	1	2	3	4
XDI215	Ensembles cassettes	5 cassettes	1	2	2	4
XDI216	Inserts poinçons 241	76 inserts				
XDI217	Lames matrices 241	60 matrices maxi (grandeurs 1 et 2)				
XIS230	Plateau 5 compartiments multi-usages	N/A (outils divers)	2	3	3	
XIS231	Lames de refendage		1	2	2	

TYPE D'ARMOIRE

XSC311	Armoire 660 x 1050 x 1240mm, 3 tiroirs verticaux	1				
XSC511	Armoire 1040 x 1050 x 1240mm, 5 tiroirs verticaux		1	1		
XSC512	Armoire 1040 x 1050 x 2140mm, 5 tiroirs verticaux					1

Réf.	55135	55136	55137	55138
Prix				

*Livraison spéciale. Veuillez nous contacter pour obtenir les frais de port.

ENSEMBLES ARMOIRES XTREME POUR OUTILLAGE TOURELLE*						
TYPE D'INSERT TIROIR						
Réf.	Désignation	Capacité par étagère			Quantité	
XDI310	Ensembles poinçons poste A	20 ensembles poinçons			2	2
XDI311	Matrices poste A	80 matrices			1	1
XDI312	Poinçons HP (Série 90) et matrices poste A	18 poinçons, 36 matrices, 18 dévêtisseurs			1	
XDI314	Matrices poste B	45 matrices			2	2
XDI315	Poinçons et matrices poste B	12 ensembles poinçons, 12 matrices				
XDI316	Poinçons HP (Série 90) et matrices poste B	10 poinçons, 20 matrices			1	
XDI317	Ensembles poinçons et matrices poste C	6 ensembles poinçons, 6 matrices, 6 dévêtisseurs			2	1
XDI318	Poinçons poste C HP (Série 90)	38 poinçons				
XDI319	Poinçons HP (Série 90) et matrices poste C	13 poinçons, 13 matrices, 13 dévêtisseurs			1	
XDI320	Poinçons poste C type Amada	38 poinçons				
XDI321	Poinçons type Amada et matrices poste C	12 poinçons, 12 matrices, 12 dévêtisseurs				1
XDI322	Ensembles poinçons et matrices poste D	4 ensembles poinçons, 4 matrices			2	2
XDI323	Poinçons poste D HP (Série 90)	11 poinçons				
XDI324	Poinçons HP (Série 90) et matrices poste D	5 poinçons, 5 matrices, 5 dévêtisseurs			1	
XDI325	Poinçons type Amada et matrices poste D	6 poinçons, 6 matrices, 6 dévêtisseurs				1
XDI326	Ensembles poinçons et matrices poste E	4 poinçons, 4 matrices			1	1
XDI327	Poinçons HP (Série 90) et matrices poste E	5 poinçons, 5 matrices			1	
XDI328	Poinçons type Amada et matrices poste E	4 poinçons, 4 matrices, 4 dévêtisseurs				1
XIS360	Plateau 5 compartiments multi-usages	N/A (outils divers)			5	5
TYPE D'ARMOIRE						
XSC511	Armoire 1040 x 1050 x 1240mm, 5 tiroirs verticaux				1	1
				Réf.	55139	55140
				Prix		
<i>*Livraison spéciale. Veuillez nous contacter pour obtenir les frais de port.</i>						

ENSEMBLES ARMOIRES XTREME POUR OUTILLAGE POUR PRESSES PLIEUSES*						
TYPE D'INSERT TIROIR						
Réf.	Désignation	Quantité				
XDI102	Outils pour presse plieuse (approximativement 1.7m de long au total)	9		15	20	
XDI103	Outils pour presse plieuse (approximativement 2.2m de long au total)		9			15
XDI401	Insert pour bacs à becs (page 26)				10	
TYPE D'ARMOIRE						
XSC311	Armoire 660 x 1050 x 1240mm, 3 tiroirs verticaux	1				
XSC511	Armoire 1040 x 1050 x 1240mm, 5 tiroirs verticaux			1		
XSC512	Armoire 1040 x 1050 x 2140mm, 5 tiroirs verticaux				1	
XSC321	Armoire 660 x 1300 x 1240mm, 3 tiroirs verticaux		1			
XSC521	Armoire 1040 x 1300 x 1240mm, 5 tiroirs verticaux					1
		15.3 m	19.8 m	25.5 m	34 m	33 m
	Réf.	55130	55293	55131	55132	55133
	Prix					
<i>*Livraison spéciale. Veuillez nous contacter pour obtenir les frais de port.</i>						

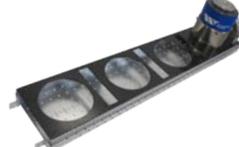
MANUTENTION ET STOCKAGE DES OUTILS

INSERTS TIROIRS XTREME - POUR OUTILLAGE TYPE TRUMPF	
XDI 210	
Pour poinçons grandeurs 1 et 2 avec ou sans bagues d'ajustage, Capacité: 20 - 80 pièces max.	
Réf. 55143	
XDI 211	
Pour matrices grandeur 1, Capacité: 40 pièces max.	
Réf. 55144	
XDI 212	
Pour matrices grandeur 2 ou collerettes d'alignement ou dévêtisseurs, Capacité: 10 pièces ou 10 ensembles max.	
Réf. 55145	
XDI 213	
Pour dévêtisseurs, Capacité: 40 pièces max.	
Réf. 55146	
XDI 214	
Pour les outils spéciaux et de formage, matrices ajustées grandeurs 1 et 2, matrices de formage, poinçons grandeurs 0,1 & 2, inserts poinçon, bloc de taraudage et dévêtisseurs, Capacité: 4 ensembles complets max.	
Réf. 55147	
XDI 215	
Pour cassettes équipées ou non d'outils, Capacité: 5 pièces max.	
Réf. 55148	
XDI 216	
Pour inserts poinçons 2-4-1 Wilson, Capacité: 76 pièces max.	
Réf. 55149	
XDI 217	
Pour lames matrices 2-4-1 Wilson, Capacité: 60 matrices max. (grandeurs 1 & 2).	
Réf. 55150	
XIS 230	
Pour inserts grandeur 0, bagues d'ajustage, inserts, 5 séparateurs métalliques inclus.	
Réf. 55151	
XIS 231	
Pour lames de refendage.	
Réf. 55152	

INSERTS TIROIRS XTREME - POUR OUTILLAGE TOURELLE	
XDI 310	
Pour ensembles poinçons poste A, Capacité: 20 ensembles poinçons max.	
Réf. 55153	
XDI 311	
Pour matrices poste A, Capacité: 80 matrices max.	
Réf. 55154	
XDI 312	
Pour poinçons HP (Série 90) poste A et matrices, Capacité: 18 poinçons avec dévêtisseurs, 36 matrices max.	
Réf. 55155	
XDI 313	
Pour ensembles poinçons poste B, Capacité: 20 ensembles poinçons max.	
Réf. 55156	
XDI 314	
Pour matrices poste B, Capacité: 45 matrices max.	
Réf. 55157	
XDI 315	
Pour ensembles poinçons et matrices poste B, Capacité: 12 ensembles poinçons et 12 matrices max.	
Réf. 55158	
XDI 316	
Pour poinçons HP (Série 90) et matrices poste B, Capacité: 10 poinçons et 20 matrices max.	
Réf. 55159	
XDI 317	
Pour ensembles poinçons et matrices poste C, Capacité: 6 poinçons et 6 matrices max.	
Réf. 55160	
XDI 318	
Pour poinçons HP (Série 90) poste C, Capacité: 38 poinçons max.	
Réf. 55161	
XDI 319	
Pour poinçons HP (Série 90) et matrices poste C, Capacité: 13 poinçons avec dévêtisseurs et 13 matrices max.	
Réf. 55196	

MANUTENTION ET STOCKAGE DES OUTILS

INSERTS TIROIRS XTREME - POUR OUTILLAGE TOURELLE

XDI 320	
Pour poinçons type Amada poste C, Capacité: 38 poinçons max.	
Réf. 55197	
XDI 321	
Pour poinçons type Amada, matrices et dévêtisseurs poste C, Capacité: 12 poinçons, 12 matrices et 12 dévêtisseurs max.	
Réf. 55198	
XDI 322	
Pour porte-outils et matrices poste D, Capacité: 4 porte-outils et 4 matrices max.	
Réf. 55199	
XDI 323	
Pour poinçons HP (série 90) poste D, Capacité: 11 poinçons max.	
Réf. 55200	
XDI 324	
Pour poinçons HP (série 90) et matrices poste D, Capacité: 6 Poinçons avec dévêtisseurs et matrices max.	
Réf. 55201	
XDI 325	
Pour poinçons, matrices et dévêtisseurs poste D, Capacité: 5 poinçons, 5 matrices et 5 dévêtisseurs max.	
Réf. 55202	
XDI 326	
Pour porte-outils et matrices poste E, Capacité: 4 porte-outils et 4 matrices max.	
Réf. 55203	
XDI 327	
Pour poinçons HP (Série 90) et matrices poste E, Capacité: 5 poinçons, 5 matrices et 5 dévêtisseurs max.	
Réf. 55204	
XDI 328	
Pour poinçons type Amada, matrices et dévêtisseurs poste E, Capacité: 4 poinçons, 4 matrices et 4 dévêtisseurs max.	
Réf. 55205	
XIS 360	
Pour disques adhésifs Zip-Mar, éjecteurs, cales; comprend 5 partitions.	
Réf. 55206	

INSERTS TIROIRS XTREME - POUR OUTILS DE PRESSE PLIEUSE

XDI 102

Pour environ 1.7m d'outils, conçus pour les armoires: XSC 311, XSC 511 et XSC 512.

Réf. 55141

XDI 103

Pour environ 2.2m d'outils, conçus pour les armoires: XSC 521 et XSC 522.

Réf. 55142



INSERTS DE TIROIRS XTREME POUR ÉQUIPEMENT D'ATELIER

XDI 400*

Plateau de rangement d'outils multi usage (5 séparateurs métalliques)

Réf. 55207

XDI 401*

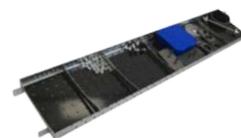
Plateau de rangement pour bacs à bec, pour armoires: XSC 311, XSC 511 et XSC 512.

Réf. 55208

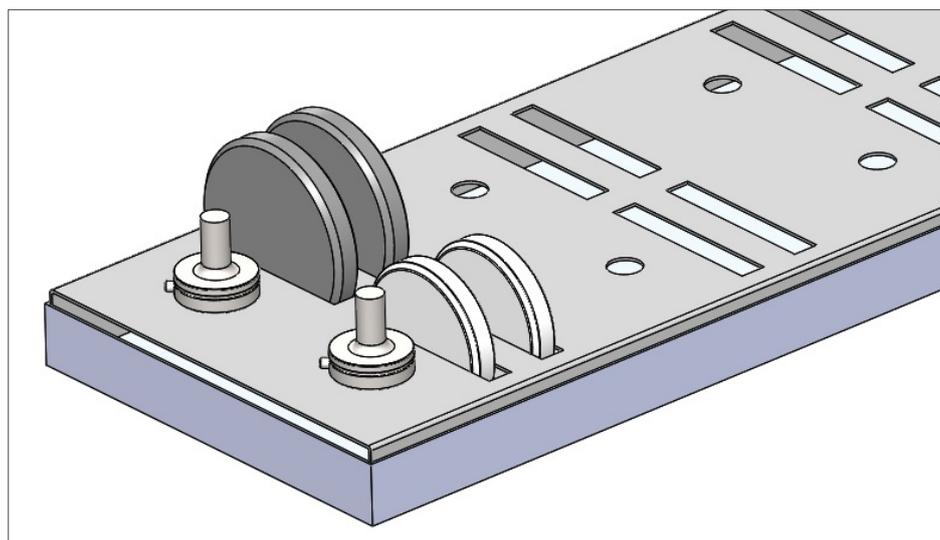
XDI 402*

Plateau de rangement pour bacs à bec, pour armoires: XSC 521 et XSC 522.

Réf. 55209



Livraison spéciale. Veuillez nous contacter pour obtenir les frais de port.



Si la gamme existante d'inserts tiroirs ne correspond pas à votre outillage ou à vos besoins, nous pouvons réaliser des inserts sur mesure.

N'hésitez pas à contacter notre bureau de ventes pour de plus amples informations:
ventes@wilsontra.eu.com.

BACS À BEC ET PANNEAUX DE RANGEMENT VERTICAL PERFORÉS



Bac à bec taille 4 Bac à bec taille 7 Bac à bec taille 8



Type	Désignation	Dimensions	Réf.	Prix
XSB 210	Bac à bec taille 8	85 x 105 x 45	55210	
XSB 211	Bac à bec taille 7	160 x 100 x 75	55211	
XSB 212	Bac à bec taille 4	350 x 220 x 145	55212	
XPW 440	Panneau de rangement vertical perforé pour XSC 311, XSC 511, XSC 512	910 x 250	55213	
XPW 441	Panneau de rangement vertical perforé pour XSC 311, XSC 511, XSC 512	910 x 895	55214	
XPW 442	Panneau de rangement vertical perforé pour XSC 512	910 x 1795	55215	
XPW 443	Panneau de rangement vertical perforé pour XSC 521, XSC 522	1162 x 895	55216	
XPW 444	Panneau de rangement vertical perforé pour XSC 522	1162 x 1795	55217	



LOTS D'ACCESSOIRES POUR PANNEAUX DE RANGEMENT VERTICAL PERFORÉS

Type	Désignation	Réf.	Prix
XHS 012	12 crochets	55257	
XHS 018	18 crochets	55258	
XHS 028	28 crochets	55259	
XHS 040	40 crochets	55260	
XHS 050	50 crochets	55261	

Chaque lot de crochets inclut des supports pour clés plates, tournevis, mèches, pinces et autres types d'outils à main.



XWT 580 SERVANTE STANDARD

Modèle de base, comprenant 1 tiroir, 1 étagère horizontale et 1 tapis en caoutchouc. Les parois de la servante sont perforées pour montage de crochets de rangement (compatible avec lots de crochets page 24). Étagères compatibles avec tous les inserts tiroirs. (pages 20 à 23) sauf XDI 103 & XDI 402.

Couleur: bleu RAL5002 et gris RAL9006
 Charge utile maxi: 400 kg
 Dimensions (mm): l 582 x L 922 x h 922

Réf. 55272



XWT 581 SERVANTE OUTILS DE PRESSE PLIEUSE

Modèle outils de pliage – comprenant 1 tiroir, 2 étagères coulissantes avec séparation au milieu et 1 tapis en caoutchouc. Les parois de la servante sont perforées pour montage de crochets de rangement (compatible avec lots de crochets page 24).

Couleur: bleu RAL5002 et gris RAL9006
 Charge utile maxi: 400 kg
 Dimensions (mm): l 582 x L 922 x h 922

Réf. 55273



XWT 582 SERVANTE OUTILS DE PRESSE PLIEUSE PLUS

Modèle outils de pliage – comprenant 1 tiroir, 2 étagères coulissantes avec séparation au milieu et 3 plateaux pour outils. Les parois de la servante sont perforées pour montage de crochets de rangement (compatible avec lots de crochets page 24).

Couleur: bleu RAL5002 et gris RAL9006
 Charge utile maxi: 400 kg
 Dimensions (mm): l 582 x L 922 x h 922

Réf. 55274



XWT 583 SERVANTE OUTILLAGE TRUMPF

Modèle outils type Trumf – comprenant 1 tiroir, 1 étagère horizontale et 9 supports d'outils pour ensembles cassettes. Capacité : 45 cassettes. Les parois de la servante sont perforées pour montage de crochets de rangement (compatible avec lots de crochets page 24).

Couleur: bleu RAL5002 et gris RAL9006
 Charge utile maxi: 400 kg
 Dimensions (mm): l 582 x L 922 x h 922

Réf. 55275



XWT 584 SERVANTE OUTILLAGE TOURELLE

Modèle pour outils type tourelle - comprenant 1 tiroir, 1 étagère et 3 supports d'outils (XDI 315, XDI 317 and XDI 322).

Capacité: 12 poinçons et matrices poste B, 6 poinçons et matrices poste C et 4 poinçons et matrices poste D. Les parois de la servante sont perforées pour montage de crochets de rangement (compatible avec lots de crochets page 24).

Couleur: bleu RAL5002 et gris RAL9006

Charge utile maxi: 400 kg

Dimensions (mm): l 582 x L 922 x h 922

Réf. 55276



XWT 585 SERVANTE DE STOCKAGE DES PIÈCES

Modèle petites pièces - comprenant 1 tiroir, 2 étagères horizontales, 3 petites étagères, 20 bacs à bec de grandeur 4 et 24 bacs à bec de grandeur 7. Les parois de la servante sont perforées avec des crochets de rangement (compatible avec lots de crochets page 24).

Couleur: bleu RAL5002 et gris RAL9006

Charge utile maxi: 400 kg

Dimensions (mm): l 582 x L 922 x h 922

Réf. 55277



SERVANTE POUR OUTILS DE PLIAGE

- Tout en acier.
- Base mobile avec roulettes forte charge de capacité de 408 kilogrammes chacune.
- 3 tiroirs de 177mm pouvant supporter cinq poinçons chacun.
- 2 tiroirs de 50,8mm pouvant supporter cinq matrices chacun.
- Verrou individuel.
- Plateau supérieur avec tapis en caoutchouc.
- Dimensions de la servante: hauteur 1067mm, largeur 1022mm, profondeur 571mm.

Réf. 90007



DISPOSITIF DE MONTAGE POSTES C ET D TOURELLE ÉPAISSE

Support établi pour assembler et maintenir les porte-outils postes C et D tourelle épaisse.

Réf. 24162



MORS D'ÉTAU EN NYLON POUR OUTILLAGE TOURELLES FINE/ÉPAISSE ET STRIPPIT

Mors d'étau adapté pour faciliter l'assemblage et le maintien des ensembles poinçons postes A et B tourelles épaisse, fine et Strippit.

Réf. 24001



DISPOSITIF DE MONTAGE STRIPPIT POSTE 88,9mm

Support établi pour assembler et maintenir les porte-outils Strippit 88,9mm.

Réf. 24161



DISPOSITIF DE MONTAGE OUTILLAGE STYLE TRUMPF

Support établi pour assembler et maintenir les porte-outils Série 2.4.1 et l'outillage type Trumpf.

Réf. 24182



DISPOSITIF DE MONTAGE OUTILLAGE STYLE PULLMAX

Support établi pour assembler et maintenir les porte-outils et porte-poinçons de style Pullmax.

Réf. 24183



DISPOSITIF DE DÉSAMBLAGE RESSORTS

A utiliser pour des porte-outils gros postes.

Réf. 8104



DISPOSITIF D'ALIGNEMENT POUR OUTILLAGE TYPE TRUMPF

Une alternative au Quick Set Trumf à moindre coût!

Wilson Tool a mis au point un concept simplifié très précis, solide et mobile. Une conception ergonomique et une précision de fabrication qui réduit ainsi l'usure et la mobilité des pièces.

Un dispositif polyvalent avec une souplesse d'utilisation, permettant d'accepter tous types de bagues Trumf, grandeur I, grandeur II, Minimatic, gros travaux, manuel, de même que les outils de formage sur lesquels les bagues ne sont pas intégrées. Il peut aussi servir à aligner des poinçons plats ou à vague de coupe silencieuse. Simple d'utilisation, il est livré avec un tableau de longueurs d'affûtage.

Wilson Tool vous offre une solution simple, économique et rapide pour régler vos poinçons Trumf.

Réf. 24186



RAPPORTEUR D'ANGLE DIGITAL

• Léger, simple d'utilisation, très haute précision. Le rapporteur d'angle mesure des angles de 0 à 360 degrés avec une précision digitale.

Fonctions incluses:

- Mesure de 0 à 360°
- Précision à +/- 0.1°
- Aimants puissants sur les quatre tranches.
- Levier de verrouillage frontal pour maintenir la position du bras pendant le transfert des mesures.
- Fonction "Hold" (mémoire), pour vous assurer de ne jamais perdre vos mesures et fonction lecture inversée pour les angles difficiles à calculer.

Description	Réf.	Prix
Rapporteur d'angle 101.6mm	972632	
Rapporteur d'angle 203.2mm	972633	
Rapporteur d'angle 304.8mm	972634	
Lot de 3 rapporteurs d'angle	972635	



PIED À COULISSE DIGITAL

Ce pied à coulisse comporte un grand écran pour une lecture aisée (22 x 60mm), et peut être facilement configuré pour un affichage en mm, pouces, ou fractions de pouces (1/64).

- Mesure jusqu'à 150mm
- Précision: 0.025mm

Réf. 974118



CONTRÔLEUR D'ÉPAISSEUR DIGITAL

- Un outil de contrôle simple permettant à l'opérateur de mesurer rapidement l'épaisseur de la tôle, les hauteurs de formage et les bavures. Moins coûteux qu'un micromètre.
- De petite taille, mécanisme à mâchoires avec rappel ressort
- Précision à 0.05mm
- Lecture en millimètres, pouces et fractions
- La mâchoire "ciseaux" est beaucoup plus rapide que l'utilisation d'un micromètre

Réf. 974117



ANGLE CUBE DIGITAL

La taille compacte de l'Angle Cube digital permet une lecture rapide de la mesure.

- Comparaison d'angles en lecture instantanée.
- Aimanté sur 3 faces pour plus de flexibilité.
- Ecran auto-rotatif sur 180° pour lecture aisée.

Réf. 974119

LUBRIFIANTS ET LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

LUBRIFIANT TÔLE WILSON X-CEL

- Le lubrifiant synthétique de haute qualité Wilson Tool X-Cel, est utilisable pour les opérations de poinçonnage, de refendage, et de formage. Dilué avec de l'eau, X-Cel produit une solution résistante aux bactéries tout en gardant les ensembles d'outillage et machines propres et lubrifiés.

Avantages du lubrifiant Wilson X-Cel.

- Augmente la durée de vie des outils.
- Dégivrage plus facile
- Lubrification pour le formage.
- Sans risque une fois dilué.
- Produit ni inflammable ni dangereux.

Caractéristiques physiques:

- Sans chlore. Sans hexahydrotriazine
- Sans amine secondaire
- Sans huile minérale, se dilue rapidement dans l'eau.

LUBRIFIANT CONCENTRÉ X-CEL DE 5 LITRES

Le lubrifiant Wilson X-Cel est fourni en bidon concentré de 5 Litres.

La dilution recommandée est de 1/10 avec de l'eau pour la plupart des opérations. Il se dissout rapidement dans l'eau, manuellement ou mécaniquement (avec un dispositif approprié, par exemple système venturi ou volumétrique). La dilution peut être testée par l'utilisation d'un réfractomètre.

Réf. 24316

VAPORISATEUR LUBRIFIANT TÔLE X-CEL 1 LITRE

Prêt à l'utilisation et fourni avec son vaporisateur

Réf. 24315



LUBRIFIANT POINÇON

Pour lubrifier les ensembles poinçon-guide

Réf. 6055



LUBRIFIANT X-CEL POUR TARAUDS FE

Ce lubrifiant de type extrême pression sert pour les réalisations de taraudages dans de l'acier doux, inox et alliages. A utiliser dans le réservoir d'huile de votre machine Trumpf.

Réf. 55262

LUBRIFIANT X-CEL POUR TARAUDS AL

Ce lubrifiant de type extrême pression sert pour les réalisations de taraudages dans de l'aluminium, cuivre, laiton et tout autre matière non ferreuse. A utiliser dans le réservoir d'huile de votre machine Trumpf.

Réf. 55264

X-DRIVE CARTOUCHE DE GRAISSE 400g

La graisse X-Drive est une graisse haute-performance pour la lubrification de l'engrenage des outils à tarauder.

Réf. 55270



HUILE PT EXTREME

Recommandée pour toutes les opérations de poinçonnage et pour accroître au maximum la durée de vie des poinçons et des tarauds.

Litre	Réf.	Prix
3.78 L	14-00022DK	
18.92 L	14-00024DK	

HUILE PT VANISHING

Huile préférée si l'évaporation est nécessaire.

Conditionnement	Réf.	Prix
3.78 L	14-00021DK	
18.92 L	14-00025DK	

Note: pour les huiles de coupe, voir page 6



TISSUS DE PLIAGE

Un tissu résistant, traité, pour protéger vos pièces du marquage des matrices lors du pliage. Forme une couche de protection entre la pièce et la matrice sans générer de distortion angulaire.

Dimensions	Réf.	Prix
Longueur 12.5 mètres, largeur 120mm	55335	
Longueur 50 mètres, largeur 120mm	55336	



ENSEMBLE CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE

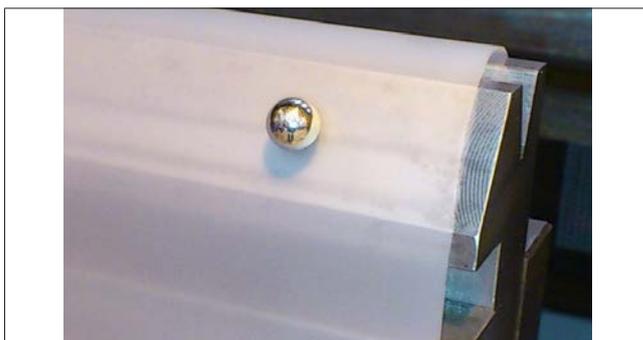
Contenu	Réf.	Prix
Kit Complet	8002	
Malette	8003	
Pivot (brides)	43726	
Clé	6793	
Embout hexagonal	6795	



ROULEAUX URÉTHANE

Rouleaux uréthane pour un pliage sans marquage.

Dimensions	Réf.	Prix
0.4mm x 152mm x 30m	42530	
0.8mm x 152mm x 30m	42531	



AIMANTS DE RÉTENTION

Une solution peu coûteuse mais efficace pour maintenir les feuilles d'uréthane en utilisant des aimants permanents de haute qualité.

Désignation	Réf.	Prix
Aimants (lot de 10)	55291	



TAMPONS ABRASIFS

Tampon en toile Scotch-Brite™ imprégné d'oxyde d'aluminium en grain très fin (AVFN). Idéal pour retirer la limaille des outils de pliage.
Taille: 225 x 155mm.

Désignation	Réf.	Prix
Tampons (lot de 10)	55297	



BUTÉE LATÉRALE

A utiliser avec les matrices changement rapide à 2 vés, à 2 vés fractionnées et changement rapide à 1 vé.

Réf. 42701



STABILISATEUR MATRICE À 1 VÉ

Se positionne dans le rail matrice pour maintenir les fractions courtes de matrices à changement rapide 1 vé.

Réf. 42704



ENSEMBLE BUTÉE ET RAPPORT D'ANGLE

Comprend un étui. Se positionne sur le vé pour déterminer des angles variables.

Réf. 42702



STABILISATEUR MATRICE À 2 VÉS

Se positionne dans le rail matrice pour maintenir les fractions courtes de matrices à changement rapide 2 vés.

Réf. 42705



PLAQUE DE BUTÉE ARRIÈRE AJUSTABLE

Pour les machines non CNC. Pour fixation type Amada NC9EX.

Réf. 42703



EBAUCHE BUTÉE

Butée usinable pour modifier vos butées standard. Pour fixation type Amada NC9EX.

Réf. 42712



BUTÉE D'ORIGINE

Butée de remplacement avec changement rapide pour une installation plus rapide. Pour fixation type Amada NC9EX.

Réf. 42707



BLOC SUPPORT TÔLE

Aide à maintenir les pièces de métal fin, ou des pièces avec un long retour sur l'angle du L de la butée arrière et vous aidera à maintenir vos pièces lors du pliage. Pour fixation type Amada NC9EX.

Réf. 42708



BLOC POINT UNIQUE

Pour une utilisation sur une tôle usinée en grignotage ou formes complexes; permettant un contact minimal sur un point de référence unique. Pour fixation type Amada NC9EX.

Réf. 42709



BRAS D'ÉQUERRAGE

Le bras d'équerrage magnétique Wilson Tool est un outil flexible vous permettant de réaliser plus de pièces sur votre plieuse avec une plus grande précision.

Désignation	Réf.	Prix
Gaucher	47000	
Droitier	47001	



LIME DIAMANT

Lime industrielle de 16cm. Finement recouverte de poudre de diamant.
Peut être utilisée sur des outils en acier trempé.

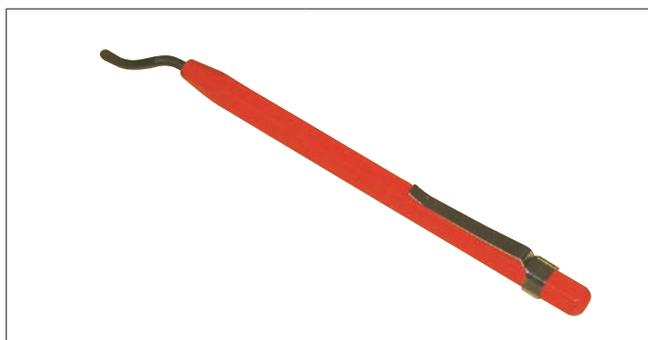
Réf. 6059



LOT DE LIMES AIGUILLES DIAMANT - 16cm

Lot de limes aiguilles diamant de 16cm. Grain 150 (moyen) avec poignée fuselée, livrées en pochette PVC. Convient à une utilisation légère et en atelier. Contenu: manche, demi-ronde, triangulaire, ronde, carrée et couteau.

Réf. 55000



OUTIL D'ÉBAVURAGE

Cet outil est constitué d'une lame B10 universelle montée sur une poignée hexagonale de 8mm en aluminium. Lame non remplaçable. Longueur 140mm. Livré avec une agrafe de poche.

Réf. 55003



PIERRE À HUILE

Pierre d'affûtage en oxyde d'aluminium 100 x 13mm.

Réf. 6060



AIMANT DE MAINTIEN MAG SQUARE

Aimant de maintien désactivable (on/off), force de rétention 70 kg.
Taille: carré 30mm.

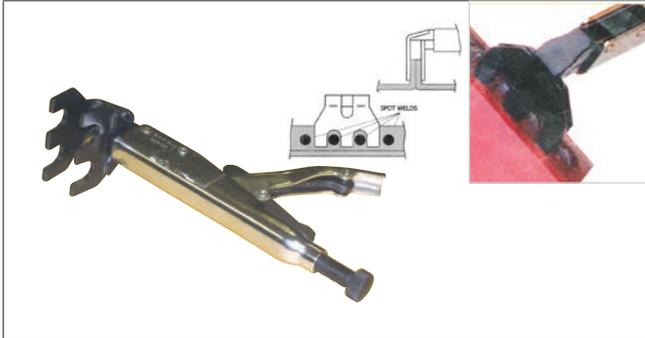
Réf. 974150



AIMANT TÉLESCOPIQUE

Récupérez des objets métalliques dans des endroits difficiles d'accès.
Longueur 450mm.

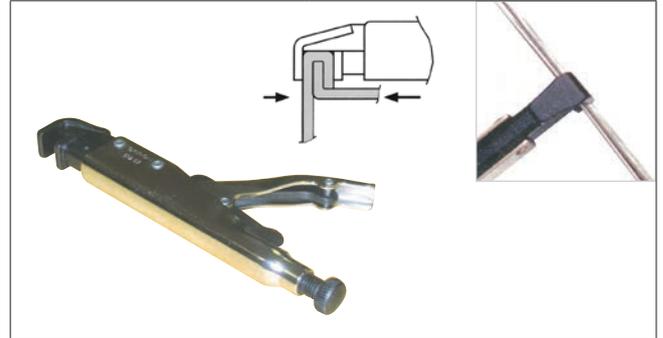
Réf. 55320



PINCE POUR JOINT DE RECOUVREMENT ET POINTS DE SOUDURE

Les mâchoires en forme de 'w' autorisent quatre points de soudure consécutifs sans déplacer l'outil. Largeur de mâchoire: 57mm. Profondeur de la gorge: 36mm.

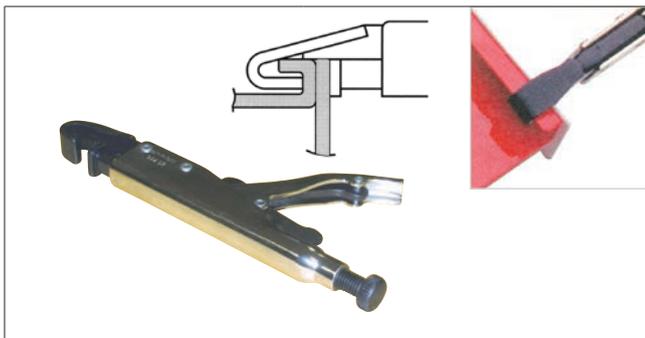
Réf. 55048



PINCE POUR JOINT DE RECOUVREMENT

Pince deux joints de recouvrement. Largeur de mâchoire: 18mm.

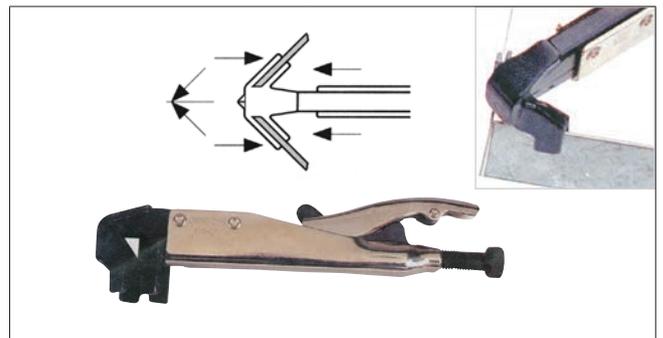
Réf. 55049



PINCE POUR JOINT DE RECOUVREMENT À BORDS TOMBÉS

Pince deux joints de recouvrement. Largeur de mâchoire: 18mm. Profondeur de la gorge: 7mm.

Réf. 55050



PINCE POUR JOINT DE RECOUVREMENT À BORDS TOMBÉS ET CONTIGUS

Pince deux joints de recouvrement contigus. Largeur de mâchoire: 45mm. Profondeur de la gorge: 25mm.

Réf. 55047



MASSETTE SANS REBOND

Tête en polyuréthane. A l'intérieur se trouvent des billes en acier minimisant le rebond après la frappe.

Réf. 6106



JEU COMPLET DE CLÉS ALLEN MÉTRIQUES

Jeu de 9 clés métriques. Contient 1.5x77, 2x83, 2.5x90, 3x98, 4x106, 5x118, 6x137, 8x156, & 10x170mm..

Réf. 24307

JEU COMPLET DE CLÉS ALLEN EN POUCES

Jeu de 13 clés impériales. Contient .050", 1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16" & 3/8".

Réf. 6057



CLÉ À ERGOT ARTICULÉE

Clé à ergot articulée pour retirer les têtes de frappe des ensembles poinçons poste B pour tourelle épaisse et des postes 31.75 pour tourelles fine et Strippit.

Réf. 6058



CLÉ À DOUILLE EMMANCHÉE 9mm

Pour le montage/démontage des matrices de formage et la maintenance générale.

Réf. 55266



MÈTRE RUBAN - 3 MÈTRES

Conçu pour une utilisation intensive, antidérapant, ruban et crochet anticorrosion.

Réf. 55025



RÉGLET METALLIQUE

150 mm

300 mm

Réf. 55016

Réf. 55017



PINCE POUR CIRCLIPS

Pincettes pour circlips de maintien permettant de changer les dévêtisseurs des postes B pour tourelles épaisses et les anciens dévêtisseurs poste 15.88 Drop-In.

Réf. 6056



PULVÉRISATEUR

Pulvérisateur à pression d'air, d'une capacité maximum de liquide de 950ml.

Réf. 6120



BROSSE MÉTALLIQUE

3 rangées

5 rangées

Réf. 55068

Réf. 55069



CISAILLE

Lames fabriquées en acier forgé, puis trempées et rectifiées, affûtées.

Réf. 55061



TOURET D'ÉBAVURAGE

Touret d'ébavurage complet avec meules 3M™ Scotch-Brite™ (voir ci-dessous pour plus de détails). Conçu pour une utilisation intensive, 240 volts, 0.5 cv / 368 W, 2850 tpm.

Réf. 55294



MEULE D'ÉBAVURAGE

Fournie avec le touret, la meule d'ébavurage robuste et durable permet d'enlever la bavure de vos pièces sans affecter leurs dimensions. Grain 9SFN, diamètre 150mm.

Réf. 55296



DISQUE RADIAL BRISTLE

Fourni avec le touret, le disque Radial Bristle est idéal pour le nettoyage, la finition et l'ébavurage léger des pièces. Il est adapté aux surfaces irrégulières. Grain P120, diamètre 150mm.

Réf. 55295



MEULE ANTI-MICROSOUURES

La meule anti-microsoudures diamètre 100mm par 25mm de large vous permet d'éliminer les microsoudures qui se créent sur les poinçons. Positionner simplement un côté de l'extrémité du poinçon contre la meule qui tourne en appliquant une légère pression pour enlever rapidement les microsoudures.

Réf. 55123

Commande	Valeur minimum 55 Euros.
Ouverture de compte	Toutes les commandes sont soumises à l'acceptation de notre service financier. Pour l'ouverture d'un compte, veuillez nous transmettre les références de votre banque, ainsi que de trois de vos fournisseurs. Un degré de solvabilité est fixé jusqu'à établissement d'un avis financier favorable.
Paiement	Nos factures sont payables à 60 jours net.
Annulation	En cas d'annulation de commande, une surtaxe sera comptée pour participation aux frais de main d'œuvre, de matériaux et d'expédition.
Renvoi des articles	Les articles restockables seront remboursés à 75% de leur valeur. Il est nécessaire de demander une autorisation écrite ainsi que les instructions d'expédition avant tout renvoi. Les outils spéciaux ne peuvent pas être renvoyés.
Réclamation	En cas de pièces manquantes, les réclamations doivent être soumises dans les 3 jours suivant la date de livraison.
Frais de port	Toute livraison d'outils de poinçonnage engendre une participation aux frais de port et d'emballage de 9 euros.

Wilson Tool International - France

*Bat B, 51 Rue d'Ourdy,
77550 Réau, France*

Tél.: +33 (0) 1 64 13 47 80 | Fax: +33 (0) 1 64 13 47 81

Tél.: (gratuit): 0800 10 29 00 | Fax: (gratuit): 0800 10 40 14

Email: ventes@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International, Inc. - United States

Tel (Free): 800-328-9646 | Tel: 651-286-6001

Fax (Free): 800-222-0002 | Fax: 651-286-5959

Email: sales@wilsontool.com

Wilson Tool International, Ltd. - United Kingdom

Tel (Free): 0800-373748 | Tel: +44 1793 831818

Fax (Free): 0800-373758 | Fax: +44 1793 831945 or 46

Email: sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International - China

Tel: +86 21 51089638 | Fax: +86 21 64422195

Email: sales@wilsontool.cn

Wilson Tool International - Germany

Tel (Free): 00800-9457668665 | Tel: +49 5723 747 0

Fax (Free): 00800-945766329 | Fax: +49 5723 747 10

Email: verkauf@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International A/S - Denmark

Tel (Free): 80 20 20 24 | Tel: +45 44 53 1699

Fax (Free): 80 20 20 26 | Fax: +45 44 53 0607

Email: sales@wilsontool.dk

Wilson Tool International - Argentina

Tel: +54 114 7634004 | Fax: +54 114 5084190

Email: ventasargentina@wilsontool.com

The Wilson Tool Company S. de R.L. de C.V. - Mexico

Tel: 52 (81) 8865-4820 | Fax: 52 (81) 8865-4599

Email: americalatina@wilsontool.com

Wilson Tool Canada

Punching & Stamping Division

Tel: 800-268-5573 | Fax: 800-668-9314

Email: punching@wilsontoolcanada.com

Wilson Tool Canada

Press Brake Division

Tel: 800-268-4180 | Fax: 905-840-1032

Email: bending@wilsontoolcanada.com