

# FRAP 59 M

## MARQUAGE PAR ROULAGE

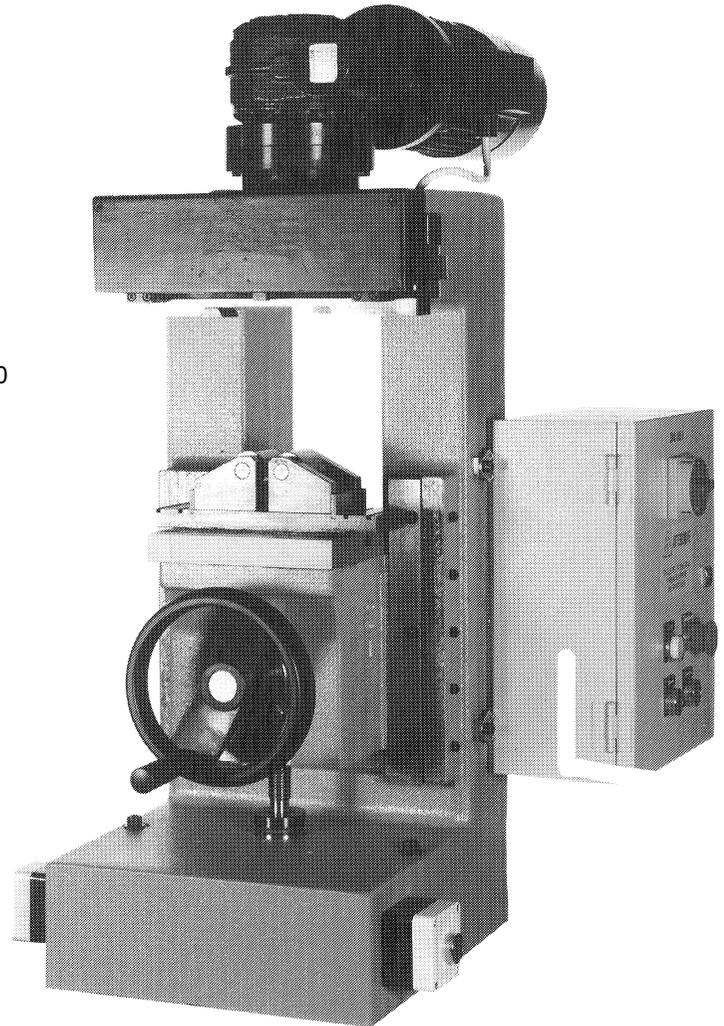
Machine à marquer par roulement à commande manuelle pour repérer, numéroté, moleter, graduer, etc. les pièces cylindriques, coniques, planes. C'est une machine très robuste, conçue pour travailler en série.

### CARACTERISTIQUES

- Dimensions en mm : 230 x 600 x 800
- Poids : 100 kg
- Surface utile de la table en mm : 130 x 125
- Moteur réducteur auto-freinant 220/380 V
- Commande de sécurité bi-manuelle
- Diamètre maximum à marquer en mm : 60
- Longueur maximum de marquage en mm : 130
- Pression de marquage réglable maxi : 500 kg
- Tête coulissante porte-gravure, montée sur roulement à billes
- Fin de course à contact électrique
- Table de travail pourvue de ressorts de compensation pour pièces hors cotes
- Production : 1500 pièces/heure

### ACCESSOIRES

- Porte-gravure à queue d'aronde
- Support de pièce à rouleaux
- Commande par pédale
  
- Nous réalisons toutes les gravures adaptables sur cette machine.



Nous nous réservons tout droit d'amélioration et de modification. Cette fiche n'est pas contractuelle.



**GRAVURE INDUSTRIELLE**  
**CONSTRUCTEUR MACHINES FRAP**

31 RUE CHARDONNET – B.P.7 – 71590 GERGY - France

Téléphone : 03 85 97 26 26 – Fax : 03 85 91 71 58 – E-mail : [commercial@bvgsa.com](mailto:commercial@bvgsa.com) - Internet : [www.bvgsa.com](http://www.bvgsa.com)

