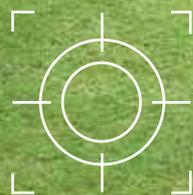


• J'AFFICHE DES PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES.

• MON FILTRE EST NATUREL ET LOCAL.

• JE SUIS COMPACT, MONOCUVE ET ROBUSTE.

DEVINEZ OÙ JE SUIS...



X-Perco[®], naturellement.



FONCTIONNEMENT

Votre station se présente sous la forme d'une cuve unique plug & play en polyéthylène, organisée en deux compartiments :

1. DÉCANTEUR PRIMAIRE

La zone de pré-traitement, de forme rectangulaire, appelée décanteur primaire, représente 50% du volume total de la cuve et est divisée en 2 parties (2/3 et 1/3 du volume total du compartiment de prétraitement).

1. Les eaux usées arrivent par gravité dans la station X-Perco® QT 5 EH. Les matières en suspension vont décanter dans la partie inférieure

de cette chambre pour être « dégradées » par des bactéries anaérobies.

2. L'X-Perco® QT 5 EH est équipé d'un T plongeant et ventilé qui conduit les influents directement au cœur du premier compartiment.

3. Le 2ème sous-compartiment contient le pré-filtre qui, à l'abri des surnageants, a pour but d'empêcher le passage des matières en suspension vers la zone de traitement.

2. TRAITEMENT

4. Les eaux « pré-traitées » arrivent par gravité dans les deux augets (gauche et droite). Une auge se remplit d'eau et bascule dès que le point de gravité est atteint pour disperser les eaux « pré-traitées ». Ensuite l'autre auge se remplit, et le cycle continue jusqu'à ce que toutes les eaux soient réparties sur le média filtrant.

5. Les eaux « pré-traitées » traversent le xylit, où la population de bactéries épuratoires s'est développée et fixée.

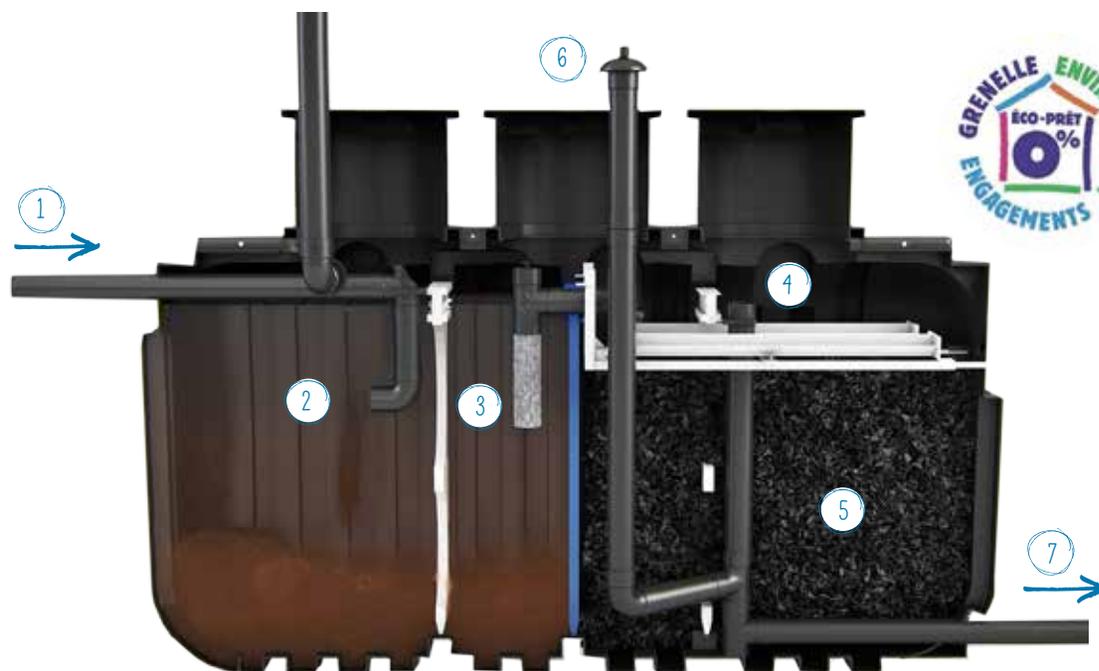
6. L'apport en oxygène, nécessaire au bon rendement épuratoire, est réalisé par un tuyau de 100 mm minimum de diamètre.

7. Les eaux traitées sortent alors de la station par gravité vers le milieu récepteur.

OPTION:

POMPE SOLAIRE DE RELEVAGE INTÉGRÉE

- Sortie haute de l'effluent. Différence de 4cm entre l'entrée et la sortie.
- Entièrement intégrée à l'X-Perco® QT 5 EH.
- Fonctionnement grâce à un panneau solaire, placé sur le trappillon ou délocalisé.
- Ecologique et économique. Aucune consommation électrique.



DÉCANTEUR PRIMAIRE ← → ZONE DE TRAITEMENT



X-PERCO®, LE FILTRE LE PLUS DURABLE ET LE PLUS PERFORMANT DE SA GÉNÉRATION

Eloy Water révolutionne le traitement des eaux usées avec une solution:

- **Hautelement performante grâce à un substrat naturel innovant : le xylit.**
- **100% durable et écologique.**
- **Robuste et compacte avec une cuve de conception inédite «tout en 1».**

L'X-Perco® peut être installé pour un usage permanent ou intermittent.

CONNAISSEZ-VOUS LE XYLIT?

Vieux de plusieurs millions d'années et composé de fibres naturelles de bois, le xylit est issu de la lignite extraite du sol en Allemagne. De nombreux tests réalisés par notre équipe R&D garantissent ce média filtrant comme le plus performant et le plus écologique du marché. Ses atouts sont nombreux :

- Une **résistance mécanique élevée** grâce à une **structure moléculaire unique**,
- Des capillaires dont le nombre et l'épaisseur favorisent le **développement d'un «biofilm»** bactérien dense **bien plus rapidement** que dans les fibres généralement utilisées,
- Un **impact écologique limité** en matière de bilan carbone lié à sa proximité,
- Une **grande longévité** du substrat xylit d'**au moins 12 ans**.

- Innovant
- 100% durable et écologique
- Longévité

LE XYLIT®



LA CUVE

L'X-Perco® QT 5 EH est doté d'une cuve rectangulaire et compacte en polyéthylène roto-moulée de 5400 litres, 100% recyclable, pensée et conçue par nos ingénieurs de manière à vous garantir :

- Une **grande résistance mécanique** (avec l'intégration des cloisons avant le processus de roto-moulage, conception unique).
- Une **faible emprise au sol** (4 m²) et un **impact visuel faible** (3 trappillons de 60 cm au ras du sol).
- Une installation **possible en zone de roulage** moyennant une dalle de répartition.
- Installation **possible dans les zones humides** ou en présence de nappes phréatiques.
- Une **facilité et une rapidité d'installation** inédites tant dans son transport, que dans sa maintenance et sa mise en fouille.



- **Terrassement optimisé**

Forme rectangulaire

- **Compacte**

Emprise au sol inférieure à 4m² (pour l'X-Perco® 5 EH)

- **Discrète**

Entièrement enterrée

- **Facilité et rapidité d'installation**

CUVE COMPACTE
100% FRANÇAISE

UNE SOLUTION 100% DURABLE

L'X-Perco® QT 5 EH est le filtre compact le plus durable de sa génération :

- Il ne consomme **aucune énergie** (en option, pompe solaire pour relever les eaux en sortie haute).
- Il ne produit **aucun déchet** (hormis les boues organiques générées par tout traitement épuratoire biologique).
- Il est **100% recyclable** ou réutilisable (PE, Inox, PP, ...).
- Il utilise un **substrat d'origine locale, le xylit**, valorisant un déchet industriel qui est **100% compostable**.



PERFORMANCES

PERFORMANCES DE L'X-PERCO®

L'X-Perco® QT 5EH est dimensionné pour traiter les eaux usées domestiques de 5 équivalents-habitants (EH).

- DBO₅ : < 8 mg O₂/litre
- DCO : < 34 mg O₂/litre
- MES : < 7 mg/litre
- NH₄-N : 91,4%
- P(tot) : 30%

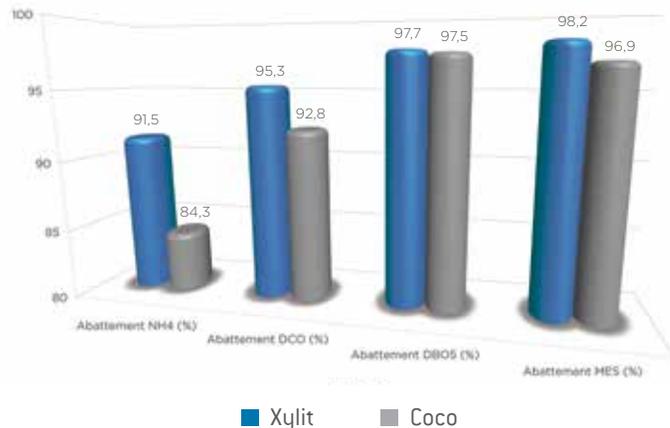
Sources :

Certifications CE (EN-12566-3) réalisées sur la plate-forme du PIA - Aachen (NB1739)

Influent : Concentration moyenne en entrée : DBO₅ 388mg O₂/litre; DCO 759mg O₂/litre; MES 387mg/litre; NH₄-N 39,2mg/litre

DES PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES

Tests CE réalisés en conditions identiques (cuves et composants). Seuls les substrats sont différents (xylit et coco). Tests réalisés suivant le protocole de certification CE (EN 12566-3).



GARANTIES

La tranquillité de nos utilisateurs est une de nos préoccupations majeures. C'est pourquoi nous leur garantissons des **produits fiables** et nous nous engageons à leur offrir **les meilleures garanties du marché** :

- Cuve garantie 20+5 ans¹
- Composants internes (préfiltre, augets, substrat, ...) garantis 10+2 ans²

X-PERCO® ENREGISTRÉ, GARANTIES PROLONGÉES

Dans les 6 mois suivant sa mise en service, enregistrez votre X-Perco® sur www.loywater.fr/fr/enregistrez-votre-microstation et obtenez **gratuitement** :

- + 5 ans de garantie sur la cuve
- + 2 ans de garantie sur les composants internes

VOTRE 1^{ER} ENTRETIEN GRATUIT³

Pour tout X-Perco® acheté après le 1^{er} janvier 2014, Eloy Water vous offre le 1^{er} entretien. Pour garantir le fonctionnement optimal et les performances de votre filtre compact X-Perco®, les services Eloy Water offrent :

- Une prestation de qualité effectuée par des techniciens certifiés et formés.
- Un rapport de visite à chaque entretien.
- Un suivi personnalisé de votre installation (photos, suivi informatisé et traçabilité de votre installation).
- Un tarif compétitif : à partir de 136,12€ htva⁴ par an pour la vérification de 13 points clés.
- Un service local et réactif assuré par votre concessionnaire Eloy Water.

CERTIFICATIONS ET AGRÈMENTS

- Certification CE
- Agrément français X-Perco® QT 5 EH : 2013-012
- Prix Belge de l'Énergie et de l'Environnement



OFFRE ⇒ 1^{ER} ENTRETIEN GRATUIT



POUR PLUS DE DÉTAILS SUR CETTE OFFRE,
SCANNEZ LE QR CODE OU ENVOYEZ
UNE DEMANDE ÉCRITE AUPRÈS D'ELOY WATER.



1 Valable pour l'X-Perco® QT 5 EH. Sous réserve du respect des prescriptions de pose, de mise en feuille et d'usage ultérieur.

2 Valable pour l'X-Perco® QT 5 EH. Sous réserve du respect des prescriptions d'installation et d'utilisation détaillées dans le guide fourni avec le produit et de l'application d'une charge hydraulique et polluante correspondant à la charge nominale pour laquelle le produit a été dimensionné.

3 Valable sur tous les produits X-Perco® QT 5 EH vendus à partir du 1er janvier 2014.

4 Montant hors tva. Valable sur l'X-Perco® QT 5 EH. Tarif susceptible d'évolution sans préavis.

LE RÉSEAU ELOY WATER

Active depuis 1965, la société Eloy Water est spécialisée dans le traitement et la ré-utilisation des eaux usées domestiques et industrielles, tant pour les particuliers que pour les petites collectivités. Tous nos produits bénéficient de procédés industriels exclusifs, à la pointe de la technologie.

Fidèle à sa tradition de qualité, Eloy Water garantit à sa clientèle **un service de proximité et une très grande disponibilité** grâce à son large réseau constitué de **neuf concessionnaires représentés par une cinquantaine de spécialistes** répartis sur tout le territoire français. Ces sociétés indépendantes, distributrices exclusives de nos produits, mettent leurs compétences et leur savoir-faire à votre disposition.

De par leur proximité géographique, leur expérience du terrain et leur haut degré de spécialisation, elles vous accompagnent dans tous vos projets avec des conseils avisés et des solutions efficaces.

Grâce à l'expertise de nos ingénieurs et techniciens, **Eloy Water vous garantit un accompagnement de qualité pendant toute la durée d'exploitation de ses installations, une traçabilité complète et une maintenance professionnelle réactive.**

CONTACTEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE



ELOY WATER

29, Grand Rue, F-59100 Roubaix
Tél. : 01 80 96 38 40 - Fax : 01 80 96 38 41
info@eloywater.fr - www.eloywater.fr

